

应急预案编号：

先锋（厦门）电镀开发有限公司 突发环境事件应急预案

（第三次修编）

编制单位：先锋（厦门）电镀开发有限公司

版本号：2023版

实施日期：2023年4月17日



颁布令

为认真贯彻执行国家环保、安全法律法规，确保在突发环境事件发生后能及时予以控制，防止重大事故的蔓延及污染，有效地组织抢险和救助，保障员工人身安全及公司财产安全，依据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》、《突发环境事件应急管理办法》《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）等相关文件，并结合公司实际情况，本着“预防为主、自救为主、统一指挥、分工负责”的原则，修编了《先锋（厦门）电镀开发有限公司突发环境事件应急预案》现予以颁布实施。

各部门应按照本预案的内容与要求，对员工进行培训和演练，做好突发事件的应对准备，以便在重大事故发生后，能及时按照预定方案进行救援，在短时间内使事故得到有效控制。



先锋（厦门）电镀开发有限公司

批准人签字：娜顾

日期：2023年4月17日

1. 修订准备

1.1 成立应急预案修订小组

公司成立应急预案修订小组是将各有关职能部门、各类专业技术有效结合起来的最佳方式，可更有效地保证应急预案的准确性、完整性和实用性，而且为各应急部门提供了一个非常重要的协作与交流机会，有利于统一各应急部门的不同观点和意见。因此，在结合本单位部门职能分工，成立以公司副总经理张建楠为领导的应急预案修订工作组，明确修订队伍、职责分工，详见表 1-1。

表 1-1 应急预案修订人员名单

序号	姓名	单位	职称或职务	职责分工
1	张建楠	先锋（厦 门）电镀开 发有限公 司	副总经理	负责组织、协调本项目应急预案的修订工作
2	陈明福		经理	指导环境风险评估、环境资源调查、应急预案的修订
3	陈华娟		总监	负责收集、组织资料，并参与预案的修订
5	林雅婷		/	参与公司环境风险评估、环境资源调查、应急预案的修订
6	陈智强		/	
7	陆新科		/	
8	温燕		/	
9	王解		/	
10	荀小明		/	
11	刘经城		/	
12	陈云忠		/	

1.2 收集资料

收集应急预案修订所需的各种资料包括：①有关法律、法规、规章及指导性文件；②有关技术导则、标准规范；③本公司企业项目的环评、相关资料等。

2. 应急资源调查报告修订说明

全面调查公司内部现有的、第一时间可调用的应急资源，包括应急物资、应急装备、环境应急监测仪器和能力、应急场所、应急救援力量等情况；同时调查区域内企业签订互救协议的或者可以请求援助的应急资源状况，并对本地居民应急资源情况进行调查。

应急资源调查结果按照名称、类型、数量、有效期、联系单位、联系人、联系方式等的格式汇编入表。应急资源调查的结果作为环境风险评估报告和环境应急预案修订的重要依据。

3.环境应急预案修订说明

3.1 修订过程概述

为有效防范环境风险和妥善处理突发环境事件，完善以预防为主的环境风险管理制度，严格落实企业环境安全主体责任，根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ914-2018）和相关的环境风险评估技术要求重新开展环境风险评估，确定环境风险等级，落实各项环境风险防控措施等；

本公司于 2019 年 10 月开展公司环境应急预案的修订工作，对公司的环境风险源及外部环境敏感目标进行调查，并确立公司的环境风险源。根据环境保护部文件《关于印发〈企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）〉的通知》（环发[2015]4号）要求，针对公司存在环境风险问题，提出应急措施的完善与建设。同时要求公司完善各种应急物资的储备。本次修订与 2019 年版本比较情况如下表 3-1。

表 3-1 本次修订与 2019 年版本比较情况

序号	项目	2019 年版本	本次修订	备注
1	风险源	废水处理设施	废水处理设施	风险源未变
		废气处理设施	废气处理设施	
		危废仓库	危废仓库	
		危险化学品仓库、剧毒品仓库	危险化学品仓库、剧毒品仓库	
		电镀车间	电镀生产线	
	/	/	——	
2	风险防控措施	配备应急物资	配备相应应急物资	——
		——	设置硫酸储罐、液碱、次氯酸钠储存桶周边围堰及导流沟，如发生泄漏，可有效收集泄漏液，防止对环境造成影响	——
		——	设置雨水排放口截止阀、初期雨水收集池，当事故废水进入雨水管网时，可及时有效进行封堵	——

3	企业风险等级	较大环境风险	较大环境风险	——
4	应急培训和演练	提出应急培训和演练计划	1、员工定期开展岗位培训和应急培训 2、近3年结合安全事故演练同步进行应急演练	——
5	法律法规、技术规范	-	新标准修订如下： （1）《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022年6月5日起施行； （2）《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日修订实施； （3）《中华人民共和国安全生产法》，2021年6月10日修订实施； （4）《中华人民共和国消防法》，2009年5月1日实施，2021年二次修正； （5）《国家危险废物名录》，2021年1月1日实施； （6）《福建省生态环境保护条例》，2022年5月1日起施行等；	——

3.2 环境应急现场处置预案重点内容说明

3.2.1 水环境突发事件应急处置

（1）及时切断污染源的程序与措施

立即通知园区中各生产厂家，令其停止生产线的操作，关闭各厂家废水出水阀门，停止新增废水进入污水处理站；立即关闭废水排放总口闸门，使得污水站不再排放事故废水，将废水引入事故应急池或调节池。

（2）防止污染物扩散的程序与措施

当发生污水处理设施故障导致废水污染物超标时，采取以下措施：

- ①迅速集合队伍奔赴现场，正确配戴个人防护用具，切断事故源，关闭污水站排水阀门，将超标废水引入事故应急池或调节池；
- ②立即通知污水处理设施检修人员对设备进行维修；
- ③对故障废水进行采样分析，根据废水污染物种类、浓度为后续污水处理提供依据；
- ④待设备正常运行可保障污水达标排放时，将应急池内的污水排入污水处理设施，处理达标后排放。

当发生污水处理设施管道破损及废水收集槽破裂，污水处理设施构筑物发生破裂，泄漏的废水可能通过雨水管网流入外环境时，采取以下措施：

①立即组织人员采取措施修补和堵塞裂口，及时将泄漏废水用泵抽至事故应急池，若泄漏废水已进入雨水管道，确认雨水排放口阀门处于关闭状态，并用水冲洗雨水管网，污水需经分析合格后才能停止冲洗，将雨水管网的污水和冲洗水利用潜水泵抽吸至事故应急池；

②立即通知污水处理设施检修人员对设备进行维修；

③立即对故障废水进行采样分析，根据废水污染物种类、浓度为后续污水处理提供依据；

④待设备正常运行可保障污水达标排放时，将应急池内的污水排入污水处理设施，处理达标后排放。

(3) 请求支援措施

若污水泄漏时，雨水管网填堵不及时，污水已从厂区雨水管网向厂外雨水管网排放，立即上报厦门市集美生态环境局，请求支援的措施：①应急处置的技术支持；②排放影响的应急监测。

3.2.2 大气环境突发事件应急处置

(1) 迅速切断污染源的程序与措施

①立即停止生产线上相应工序的操作，避免产生新的废气；

②利用现场抽风机或风扇等设备，加强车间内的通风排气。

(2) 防止污染物扩散的程序与措施

①立即组织车间人员按照规范停止作业，引导作业人员尽快离开工作场所；

②立即通知废气处理设施检修人员对设备进行维修；

③打开车间门窗，利用抽风、送风设施，加强车间通风，必要时采用喷淋的方式防止废气扩散；

(3) 人员防护、隔离、疏散措施

①防护措施

进入事故现场需佩带相关防护用具，需配戴安全防护衣物，呼吸供气设备（防毒面具等），良好通讯器材等。进入现场前需经确认设备完善无危险,通讯频道对应畅通后方可进入救援。

②隔离措施

当事故发生时在立即组织人员救险的同时，在现场指挥组组长的亲自指挥下对危

险区内的事故现场进行隔离，具体范围应根据事故等级及当时气象条件、环境监测等状况确定危险区、安全区，根据扩散的情况建立警戒区，拉事故现场隔离带，同时对现场周围区域的道路拉警戒线，疏导交通，并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制，同时等待外部支援力量的到来。

③疏散措施

迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理无关的人员撤离，以减少不必要的人员伤亡。通过风向、风速仪确定疏散方向、路径，并通过厂区广播进行通知。

④受灾群众的安全防护

当可能威胁到周边单位和居民安全时，现场指挥部应根据事故类型和等级，划定危险区域，并通过广播或派人至相应区域告知周边单位和居民疏散，并立即向上级政府部门应急指挥中心报告，配合政府有关部门组织危险区域内的群众安全疏散并撤离到安全地点，为受灾群众提供避难场所以及必要的基本生活保障，配合政府部门进行受灾群众的医疗救助、疾病控制、生活救助。

3.2.3 土壤环境突发事件应急处置

（1）迅速切断污染源的程序与措施

①在发生危险化学品、危废泄漏时，立即用沙袋或沙土堵截已泄漏的溶液，将可能泄漏的危险废物转移至其他容器；

②确保雨水阀门处于关闭状态，阻止消防废水进一步流入外环境中，污染土壤。

（2）污染物可能的对外污染途径，防止扩散的措施

①将危险废物放于专门的危险废物仓库内，仓库地面及墙壁做防腐、防渗处理，仓库内设置导流沟和集液槽，防止泄漏液外流；

②化学品分类放置于不同的化学品仓库内，仓库地面及墙壁做防腐、防渗处理，仓库内设置防泄漏托盘及应急池，防止泄漏液外流；

③灭火产生的消防废水含有各种危险化学品杂质，未燃烧或燃尽的危险化学品将随消防废水进入雨水管网，公司设有雨水阀门，可通过抽水泵将消防废水打入厂区的事故应急池，有效预防废水污染土壤和外环境水体。

3.2.4 危险化学品泄漏突发事件应急处置

①在发生泄漏时，首先熄灭所有明火、隔绝一切火源，切断经过危险化学品仓库附近的电源，防止发生燃烧和爆炸；

②立即用沙袋或沙土堵截已泄漏的溶液，将可能泄漏的危险化学品转移至其他容器。

3.2.5 危险废物环境突发事件应急处置

当发生危险废物泄漏时，公司采取的处置措施为：

(1)在发生泄漏时，首先熄灭所有明火、隔绝一切火源，切断经过危险废物暂存场所附近的电源，防止发生燃烧和爆炸。

(2)确认泄漏位置并进行封堵，若无法封堵，将破损容器内的危险废物转移至其他容器内；

(3)正确配戴个人防护用具，对已泄漏物质进行收集。

3.2.6 火灾、爆炸引起的次生灾害应急处置

当火灾、爆炸等安全生产事故发生时，产生的消防废水可能引发次生环境污染事故和人员中毒事故。

①抢修抢险组采取必要的个人防护措施后，通过采取堵截、围堰的方式，防止含有有毒有害化学品的消防废水溢流进入雨水管网；

②发现消防水进入雨水管网，抢修抢险组利用沙袋对雨水排放口进行填堵，防止含有有毒有害化学品的消防废水进入雨水管网；

③警戒疏散组在采取必要的个人防护措施后，根据扩散情况建立警戒区，迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理无关的人员撤离，在紧急集合点进行人员清点，确认是否有人困在里面。并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制，无关人员不得进入警戒区；

④抢修抢险组用泵抽取消防废水储存于事故池中；

⑤有毒有害物质由抢修抢险组配备相应的防护、收集用具收集后，贮存于密封的桶内，转移到安全的区域，最终由事故善后处理组统一处置，优先进行回收利用，如不可回用则委托有资质的单位处理；

⑥发生人员中毒、受伤事件时，医疗救护组立即进行抢救（公司各相关部门备有小药箱，内装有应急药物，能做现场简单的救护），轻度中毒、受伤者迅速转入附近医院，高度中毒、受伤者应立即进行现场急救，脱离危险后迅速转入医院治疗。公司医疗力量不足时，应急小组应立即向政府部门求援，联络市内相关医院接收，组织车辆将中毒者转送接收医院。

3.2.7 硫酸泄漏突发事件应急处置

①在发生泄漏时，首先熄灭所有明火、隔绝一切火源，防止发生燃烧和爆炸。

②确认泄漏部位和原因，立即进行封堵控制，若无法封堵立即对泄漏储罐内的柴油进行转移。

③若已进入雨水管道，确保雨水阀门处于关闭状态，用水冲洗雨水管道，将清洗废水进行收集，待处理达标后排放。

④立即将可能泄漏的危险化学品转移至其他容器。

⑤现场处置人员应佩戴口罩，橡皮手套、雨鞋等防护用具，并准备沙袋以及水桶、铲子等工具。

3.3 征求意见及采纳情况

我司在修订预案过程中多次征求并采纳企业、相关部门单位及周边群众意见，并根据各单位及群众意见提出的意见进行相应修订。

3.4 预案的评审、培训和演练说明

3.4.1 预案的评审说明

公司环境应急预案编写完成后，根据当地应急管理部门要求，公司应负责组织对预案进行评审。评审重点对预案的合法性、实用性、基本要素的完整性、内容格式的规范性、组织体系的科学性、应急响应程序的合理性、应急措施的可操作性以及与其他相关预案的衔接性（简称“预案八要素”）等方面进行审查，分析存在的问题，提出解决方案，并出具书面评审意见。预案修订组根据评审意见组织对预案进行修改完善。

3.4.1.1 评审意见

评审过程：

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发[2015]4号）等文件的要求，先锋（厦门）电镀开发有限公司组织相关主管部门应急管理人员、行业协会代表、周边社区代表和5名应急预案专家（名单附后）等共13人，于2023年2月27日对《先锋（厦门）电镀开发有限公司突发环境事件应急预案》进行评估。与会代表听取公司预案编制情况的介绍，经过现场核查，原始资料查阅，质询与讨论，形成如下评估意见：

预案基本要素完整，内容格式基本符合规范，预防措施和应急程序实用，应急措施和现场处置预案具有可操作性。5位专家对预案评估的平均分数为77分，评估结论为原则通过但需进行修改复核。

修改意见和建议：

- 1、完善雨水总排放口标示标牌；
- 2、增加罐区现场处置预案粘贴点；
- 3、增加应急物资存放点；
- 4、按照专家要求修改应急预案文本。

3.4.1.2 环境应急预案整改情况说明

3.4.2 预案的培训和演练说明

公司在预案签署发布前，组织相关人员学习之后，要采取桌面或者实战等方式进行演练，重点突出对“预案八要素”的审查验证。演练结束后，预案修订组要认真评估总结，根据发现的问题对预案进一步修改完善。

3.4.3 预案的签署发布

公司环境应急预案经过评审、培训演练和修改完善后，报预案评审会议专家组组长审议，通过后由本单位主要负责人签署发布。

3.5 应急预案修订

每三年进行一次修订，报负责人审批后公布实施。

3.6 应急预案备案

应急预案经评审，符合要求后由公司负责人签批，报厦门市集美生态环境局备案。

目 录

1. 总则	1
1.1 编制目的.....	1
1.2 编制依据.....	1
1.2.1 法律法规.....	1
1.2.2 技术指南.....	1
1.2.3 标准规范.....	2
1.2.4 项目相关文件.....	2
1.3 事件分级.....	2
1.4 适用范围.....	4
1.5 工作原则.....	4
1.6 应急预案内外关系.....	4
2. 应急组织指挥体系与职责	7
2.1 内部应急组织机构.....	7
2.2 组织机构的职责.....	8
2.3 外部指挥与协调.....	10
3. 预防与预警	12
3.1 预防.....	12
3.1.1 监控预防.....	12
3.1.2 危险化学品事故预防.....	12
3.1.3 废水处理设施预防.....	13
3.1.4 废气处理设施预防.....	14
3.1.5 危险废物储运预防.....	14
3.1.6 消防安全事故预防.....	15
3.2 预警.....	16
3.2.1 预警条件.....	16
3.2.2 预警发布.....	16
3.2.3 预警措施.....	16
3.2.4 预警解除程序.....	17
4. 应急处置	19
4.1 先期处置.....	19
4.1.1 电镀废水事故排放.....	19
4.1.2 废气泄漏事故排放.....	19
4.1.3 土壤污染事故.....	19
4.1.4 危险化学品泄漏事故排放.....	19
4.1.5 危险废物事故排放.....	20
4.1.6 火灾引起的次生环境污染.....	20
4.2 响应分级.....	20
4.3 应急响应程序.....	21

4.3.1 内部接警与上报	21
4.3.2 外部信息报告与通报	22
4.3.3 启动应急响应	23
4.3.4 应急监测	24
4.4 应急处置	26
4.4.1 水环境突发事件应急处置	26
4.4.2 大气环境突发事件应急处置	27
4.4.3 土壤环境突发事件应急处置	29
4.4.4 其他类型环境突发事件应急处置	29
4.4.5 应急救援队伍的调度及物资保障供应程序	34
4.5 岗位处置卡	34
4.6 受伤人员现场救护、救治与医院救治	36
4.7 配合有关部门应急响应	36
5. 应急终止	36
5.1 应急终止的条件	37
5.2 应急终止的程序	37
5.3 应急终止后续工作	37
6. 应急终止	38
6.1 善后处置	38
6.1.1 现场洗消	38
6.1.2 环境污染事件的长期环境评估	38
6.1.3 事故调查	38
6.1.4 恢复与重建	38
6.2 评估与总结	39
7. 应急保障	40
7.1 人力资源保障	40
7.2 资金保障	40
7.3 物资保障	40
7.4 医疗卫生保障	40
7.5 交通运输保障	40
7.6 通信与信息保障	41
7.7 科学技术保障	41
7.8 其他保障	41
8. 监督管理	42
8.1 应急预案演练	42
8.2 宣教培训	42
8.3 责任与奖惩	43
8.3.1 奖励	43
8.3.2 责任追究	43
9. 附则	43
9.1 名词术语	44

9.2 预案解释	44
9.3 修编情况	44
9.4 实施日期	45
现场处置预案	46
10. 附件	53
10.1 内外部联络单	53
10.2 事故上报表	55
10.3 厂区地理位置图	59
10.4 周边环境示意图	60
10.5 厂区总平面布置图、污水站平面布置图	61
10.6 污水管网平面布置	63
10.7 生活污水管网平面布置	64
10.8 雨水管网平面布置	65
10.9 企业突发环境事件处置流程图	66
10.10 环境风险隐患分布图	67
10.11 紧急消防疏散图	68
10.12 周边 5KM 范围内敏感点分布图	70
10.13 突发环境事件应急演练记录	71
10.14 应急物资储备清单	83
10.15 各种制度、程序、方案等	84
10.16 预案编制人员清单	86
10.17 危废处置相关协议	87
10.18 应急监测协议	93
10.19 危险化学品相关资质	94
10.20 应急防控设施现场照片	99
10.21 应急救援协议	102

1. 总则

1.1 编制目的

为保证本公司正常生产，确保发生突发环境事件时本公司能有序、高效地开展应急处置工作，减少人员伤亡和经济损失，最大程度地预防和减少突发环境事件的发生，提高本公司处置突发环境事件的应急能力，加强企业与政府应对工作衔接，特制定本应急预案。

1.2 编制依据

1.2.1 法律法规

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》，2015年1月1日实施；
- (2) 《中华人民共和国水污染防治法》，2018年6月1日实施；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》，2018年10月26日修订；
- (4) 《中华人民共和国噪声污染防治法》，2022年6月5日起施行；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，2020年4月29日修订实施；
- (6) 《中华人民共和国安全生产法》，2021年6月10日修订实施；
- (7) 《中华人民共和国消防法》，2009年5月1日实施，2021年二次修正；
- (8) 《国家危险废物名录》，2021年1月1日实施；
- (9) 《福建省生态环境保护条例》，2022年5月1日起施行。

1.2.2 技术指南

- (1) 《建设项目环境风险评价技术导则》（HJ/T169-2018）；
- (2) 《危险化学品目录（2022调整版）》，2015年2月27日；
- (3) 《国家突发环境事件应急预案》，国办函〔2014〕119号；
- (4) 《突发环境事件应急预案管理办法》，国办发〔2013〕101号；
- (5) 《突发环境事件应急管理办法》，环境保护部2015年第34号令；
- (6) 《突发环境事件信息报告办法》，环境保护部2011年第17号令；
- (7) 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》，环发[2015]4号；
- (8) 《建筑设计防火规范》（GB50016-2014）；

- (9) 《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（Q/SY1190-2013）；
- (10) 《消防给水及消防栓系统技术规范》（GB50974-2014）；
- (11)《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》(GB20576-GB20602)；
- (12) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）；
- (13) 《常用化学危险品贮存通则》（GB15603-1995）；
- (14) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）；

1.2.3 标准规范

- (1) 《环境空气质量标准》（GB3095-2012）；
- (2) 《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；
- (3) 《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB36600-2018）；
- (4) 《工业企业设计卫生标准》（TJ36-79）；
- (5) 《职业性接触毒物危害程度分级》(GBZ230-2010)；
- (6) 《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）；
- (7) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中要求；
- (8) 《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)；
- (9) 《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）。

1.2.4 项目相关文件

- (1) 《先锋（厦门）电镀开发有限公司台商电镀专业区项目环境影响后评价报告书（报批本）》；
- (2) 先锋（厦门）电镀开发有限公司突发环境事件应急预案（2019年版）；
- (3) 项目竣工环境保护验收报告及批复；
- (4) 项目相关环境管理、安全管理等制度文件。

1.3 事件分级

根据《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号），按照突发事件严重性和紧急程度，将突发性环境污染事故划分为特别重大突发性环境污染事故（红色）、重大突发性环境污染事故（橙色）、较大突发性环境污染事故（黄色）和一般突发性环境污染事故（蓝色）四个等级并实行相应的预警级别，详见表 1.3-1。

表 1.3-1 国家及福建省突发环境事件分级

等级	预警等级	响应等级	突发环境事故后果已经或可能导致		
			死亡人数	中毒（重伤）人数	直接经济损失（万元）
特大事故	红色	I级	>30	>100	>10000
重大事故	橙色	II级	10~30	50~100	2000~10000
较大事故	黄色	III级	3~10	10~50	500~2000
一般事故	蓝色	IV级	除特大、重大、较大事故以外的突发环境事件		

根据公司环境风险评价分析，本公司突发环境事件造成的环境污染难以达到国家III级以上突发事件的条件。根据公司实际，保证预案的可操作性，根据突发环境事件即将造成的危害程度、发展情况和紧迫性等因素，突发环境事件的响应级别第IV级下，由高到低分为较大突发环境事件（社会级）、一般突发环境事件（园区级）、轻微突发环境事件（公司级），分级依据及各级具体事故类型详见表 1.3-2。

表 1.3-2 突发性环境事故的等级划分

分级	突发环境事件情形	具体事故类型
较大突发环境事件（社会级）	污染超出园区范围，园区难以控制，须请求外部救援，并立即报告集美区政府和厦门市集美生态环境局及相关部门。	1、污水处理设施故障导致重金属废水超标（根据在线监控，污染物超过排放标准的3倍）排入杏林污水厂； 2、火灾、爆炸引起的次生/衍生的环境污染事故；
一般突发环境事件（园区级）	园区级别，污染范围在园区内部可控，需要公司层面进行统一调度、处理。	1、污水处理设施故障导致重金属废水超标（根据在线监控，污染物排放超过排放标准3倍以内）排入杏林污水厂； 2、园区中企业电镀槽槽液泄漏蔓延至车间外，电镀槽泄漏量≥2个电镀槽； 3、污水管道破裂及废水收集槽破裂导致电镀废水泄漏； 4、园区中危险化学品仓库容器桶破裂，导致化学品发生大量泄漏（≥15m ³ ）； 5、剧毒化学品（氰化物）泄漏； 6、园区中企业废气处理设施故障导致铬酸雾非正常排放。
轻微突发环境事件（公司级）	公司级别，污染范围在公司车间范围内可控，经车间负责人进行调度、处理。	1、园区中危险化学品仓库容器桶破裂，导致化学品发生小量泄漏（≤15m ³ ）； 2、园区中企业电镀槽槽液泄漏，电镀槽泄漏量≥2个电镀槽； 3、园区中企业危险化学品泄漏； 4、园区危险废物泄漏；

备注：事件分级依据来源于先锋（厦门）电镀开发有限公司突发环境事件风险评估报告。

1.4 适用范围

(1) 电镀园区范围内，在生产、贮存、运输、使用和处置过程中，人为或不可抗力造成的废水、废气、危险废物、危险化学品泄漏等造成的环境污染事件以及火灾、爆炸引起的次生/衍生的环境污染事故；

(2) 电镀园区范围外，在公司应急能力范围内，响应上级主管部门调度，协助周边环境突发事件的应急救援。

1.5 工作原则

以人为本，安全第一

保护员工的健康和安全优先，防止和控制事故蔓延及污染优先。要求员工在紧急状态下首先避险和自救，重要性排序为：人员、环境、财产、工作进度。

统一领导、集中指挥

为保障应急工作迅速开展，应急程序启动后，公司及各部门、工场领导应立即履行应急领导小组成员必须履行的职责。所有的应急活动必须在公司应急领导小组的统一组织协调下进行，统一号令、步调一致、有令则行、有禁则止。

快速反应，相互支援

紧急状态发生后，公司各部门、工场应在最短时间内高效率的按本应急预案运作。各部门、工场不仅要完成本部门应急任务，而且要听从指挥，以大局为重，加强联系和沟通，相互配合，提高应急的整体效能。

信息准确，客观公布

紧急状态发生后，各部门、工场要快速收集信息并准确地向应急中心报告，同时对应急中心发布指令的执行情况及时准确的反馈。

平战结合，有序运转

保持常态下的应急意识。平时应按规定组织演练。演练应尽可能按实战要求进行，提高快速反应能力。应对突发事件时，应尽可能保持其他生产经营活动的正常运转，科学有序、有效地处理事故。

1.6 应急预案内外关系

1、内部关系：公司突发环境应急预案是公司应急预案体系中的一部分，与《先锋（厦门）电镀开发有限公司台风应急预案》、《先锋（厦门）电镀开发有

限公司火灾应急预案》等组成公司应急预案体系相互补充相互衔接。当启动其他预案如发生火灾启动消防应急预案，消防水中可能含有污染分子时，或发生安全生产事故，生产废水溢出，要启动突发环境应急预案来处理。即其他应急预案启动，可能导致环境污染时，启动突发环境事件应急预案。作为本预案的必要补充和细化，《污水处理设施故障现场处置预案》、《污水管网破裂现场处置预案》、《废气处理设施故障现场处置预案》、《火灾、爆炸引起的次生灾害现场处置预案》等现场处置预案从属于本预案，是各主要环境事故发生时的具体操作性指导文件。

公司位于厦门市集美区灌口镇灌南工业区铁山路 28 号，先锋电镀专业区内。先锋电镀专业区内现有的企业有：厦门民源裕电镀有限公司、厦门瑞前金属制品有限公司及厦门华天华电子有限公司等 24 家电镀（表面处理）企业。

本预案与园区内的各家入驻企业的突发环境事件应急预案属于上下级关系，园区内企业的应急预案为公司园区预案的补充部分。当园区内企业的突发环境事件超出企业的范围后，要启动园区内相应的应急预案，园区企业的应急人员参与公司应急处置时，编入公司相应的应急小组，由先锋公司应急指挥部统一指挥。

如：当园区内污水处理站发生事故后，公司应立即通知园区内的企业停止生产，停止电镀废水的排放。当园区内的企业的电镀槽液发生大量泄漏，可能影响园区污水处理站的达标排放时，公司启动应急预案，将该部分电镀废水排入事故应急池。

2、外部（上级）关系：公司位于厦门市集美区灌口镇灌南工业区铁山路 28 号，先锋电镀专业区。因此集美区及上级环保部门的应急预案是本公司应急预案的上级文件，对本公司应急预案体系具有直接的领导和指导作用。当公司发生突发环境应急事件，且超出公司处理能力范围或达到需要外部协调指挥时，集美区及上级环保部门启动应急预案，指挥权交给上级单位，公司应急预案作为上级应急预案的一个子部分，按上级预案规定的要求实施，服从指挥，处理环境应急事件。本预案与《厦门市突发环境事件应急预案》、《厦门市集美区突发环境事件应急预案》、《厦门市生态环境局突发环境事件应急预案》、《厦门市集美生态环境局突发环境事件应急预案》、《厦门市集美区杏林污水处理厂突发环境事件应急预案》等预案相衔接。

如：当杏林污水处理厂发生故障不能正常运行时，公司接到通知后，原则上公司应立即关闭企业排入工业区污水管网的阀门，并将各系废水引入相应的事故应急池，同时通知园区各厂家停止将生产废水排入公司污水处理设施。待杏林污水处理厂恢复正常运行后，方可将处理达标后的污水排入污水管网。当发生突发环境事件时，公司与杏林污水处理厂联动。

3、外部（平级）关系：公司位于厦门市集美区灌口镇灌南工业区铁山路 28 号，周边有其他企业，公司与这些企业在应对突发环境事件时属互助关系，当接到其他单位需要公司协助时，经公司应急总指挥批准，公司相关人员参与其他单位应急处置。公司需要外部协助时，也可向周边企业求助，周边企业派员参与公司应急处置时，编入相应的应急小组，由公司应急指挥部统一指挥。

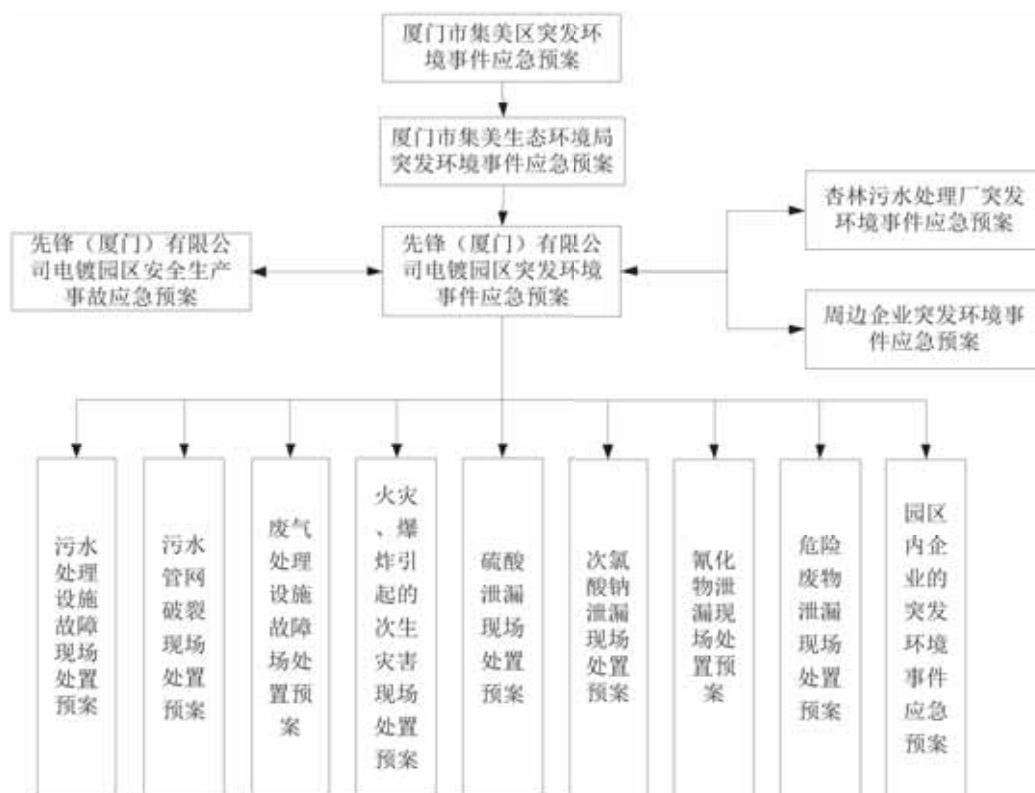


图 1.6-1 公司应急预案关系图

2. 应急组织指挥体系与职责

2.1 内部应急组织机构

公司成立应急指挥中心，应急指挥中心由应急总指挥、副总指挥和应急办公室组成。指挥中心总指挥由总经理担任，副总指挥由副总经理担任。指挥中心下设信息通报组、疏散警戒组、现场救护组、后勤物资组、抢险抢修组、善后工作组、事故调查组及环境监测组。应急指挥中心 24 小时值班电话：18750916057。突发环境事件发生时，立即在现场成立突发环境事件应急指挥中心，由应急总指挥统筹指挥，各应急小组负责各组的应急工作的组织和实施。

公司应急指挥中心组织机构图详见图 2.1-1，应急组织内部名单见附件 10.1。应急组织架构见下图所示。高资明

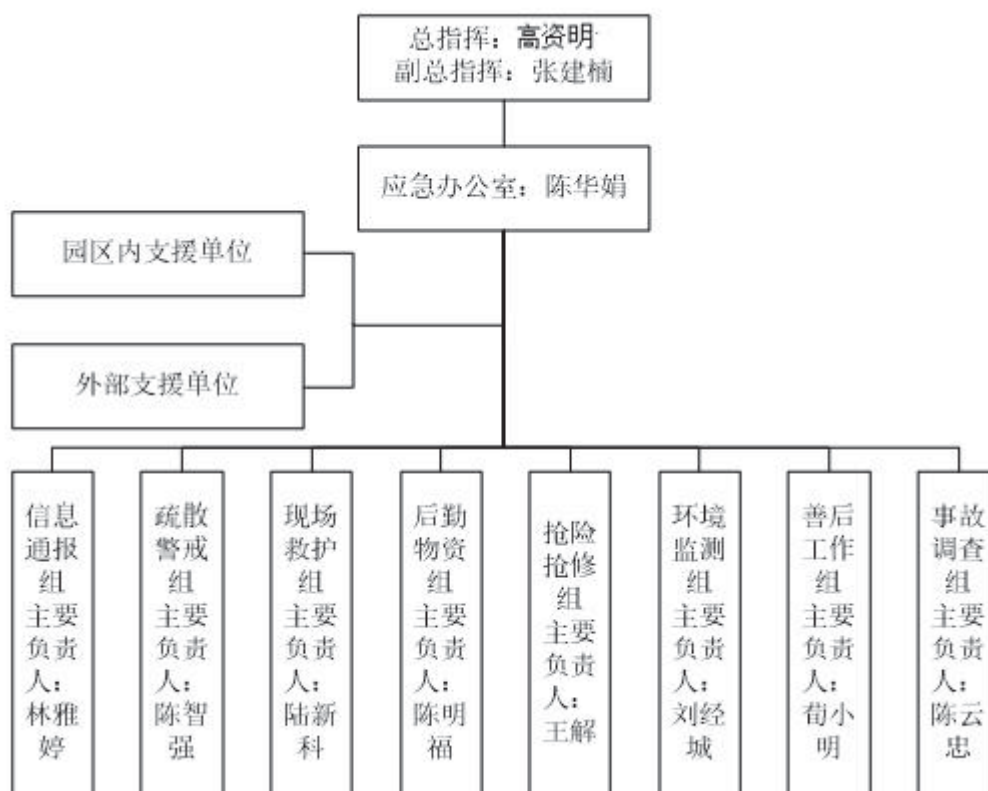


图 2.1-1 突发事故（事件）应急救援组织架构图

2.2 组织机构的职责

公司内部突发事故应急救援组织机构组成的应急职责与日常职责见下表。

表 2.2-1 组织机构构成及职责一览表

组织结构	应急职位	应急职责	日常职责
应急指挥中心	总指挥	1、负责抢险应急全过程的决策、指挥与协调。 2、负责主持事故起因的调查工作。	1、负责组建应急队伍并开展演习负责审定、批准应急预案。 2、制定应急物质的储备工作。
	副总指挥	1、负责协助总指挥进行决策、指挥和协调，分工负责各应急工作组的工作。 2、负责协调、组织和获取应急所需的其它资源、设备。	1、协助应急总指挥组织各项应急操作任务。 2、定期检查各应急救援组织的日常工作 and 应急救援准备状态。 3、负责协调与周边企业事故应急处理中共享资源、建立共同应急救援网络。 4、负责修编本单位现场处置方案。
	应急指挥办公室	1、贯彻执行总指挥、副总指挥的决策。 2、组织初期现场应急抢险救助，向指挥中心报告突发事故的动态，按实际情况向公司提出支援请求。 3、迅速确定应急救援的实施方案，警戒区域；有效利用各种应急资源，保证在最短时间内完成对事故现场应急行动。 4、落实和调动应急资源，协助其他作业部门处理突发事故。	1、贯彻执行国家、当地政府、上级有关部门关于突发环境事故发生和应急救援的方针、政策及规定。 2、组织制定和修编突发环境事件应急预案。 3、组建突发环境事件应急救援队伍，指导应急预防的实施和演习。 4、有计划地组织实施突发环境事件应急救援的培训，根据应急预案进行演练，向周边企业、村落提供本单位有关危险物质特性、救援知识等宣传材。
信息通报组		1、负责调动各种通讯设施，采用各种手段，确保应急期间内外通讯畅通。 2、负责将事故情况及时向应急指挥部和公司领导报告，向事故现场工作人员传达贯彻领导指示。 3、负责联络当地消防、水务、医疗、电讯、电力等主管部门，请求支援。 4、负责向当地建设、电力、劳动、安监、环保等行政主管部门通报事故情况。 5、负责在事故现场划定警戒区，保持有效隔离，维护现场应急救援通道畅通。 6、负责疏导疏散场区内外人员撤出	1、负责维护公司通讯设施，协助制订公司通讯设施的采购计划。 2、定期检查、监督、落实和应急救援小组的人员变更，数量到位状态。 3、收集与应急相关的信息。

先锋（厦门）电镀开发有限公司突发环境事件应急预案

组织结构	应急职位	应急职责	日常职责
		危险地带。	
	疏散警戒组	1、负责在事故现场划定警戒区，保持有效隔离，维护现场应急救援通道畅通。 2、负责疏导疏散场区内外人员撤出危险地带。	—
	后勤物资组	1、负责按应急总指挥的部署有效地组织应急物资源到现场，并及时对事故现场进行增援。 2、提供应急有关后勤服务。 3、负责突发环境事件应急响应关闭之后的现场清理工作。 4、负责现场、应急车辆和现场救援人员的洗消工作。 5、负责突发环境事件的周边保护目标的慰问及赔偿工作。 6、负责协助生态环境局及监测站对周边环境的追踪监测工作。	1、负责管理公司的抢险应急物资，协助制订储备计划。 2、负责按已制订的应急物资储备计划，落实应急物资的储备数量，收集和建立并归档。
	现场救护组	1、负责抢救受伤、中毒等受害人员的救护工作，及时救护与转送。 2、负责现场物资的救援与转移。	1、定期对现场急救措施进行演练。
	抢险抢修组	1、负责将泄漏的化学品、围堰或阀门进行封堵或切断。 2、负责根据实际情况将应急池阀门进行必要的切换。 3、负责维护应急设备的正常运行。	1、定期对可能产生的事故进行演练。定期对化学品仓库、危险废物仓库防泄漏设施、事故应急池等设施进行巡检，及时消除事故隐患。
	善后工作组	1、负责突发环境事件应急响应关闭之后的现场清理工作。 2、负责现场、应急车辆和现场救援人员的洗消工作。 3、负责突发环境事件的周边保护目标的慰问及赔偿工作。 4、负责协助生态环境局及监测站对周边环境的追踪监测工作。	—
	事故调查组	1、负责保护事故现场，对现场的有关实物资料进行取证。 2、负责调查了解事故发生的主要原因，确定事件的性质。 3、协助有关部门确定事故责任人，	—

组织结构	应急职位	应急职责	日常职责
		并提出对事故责任人的处理意见。 4、负责对相关人员进行处罚、教育。 5、负责对突发环境事件形成书面报告，报有关部门备案。	
	应急监测组	1、负责对事故现场及有毒有害介质扩散区域进行监测、记录、上报工作，根据数据提出削减或消除污染源的提议； 2、配合上级环保部门进行环境污染情况的调查和取证。	1、定期检查废水、废气处理设施设备运行情况，同时配合第三方有监测资质单位进行监测，保证废水、废气达标排放。

建立职务代理人制度。当公司总指挥不在岗时，由副总指挥履行应急总指挥职责；副总指挥不在岗时，由抢险抢修组组长履行应急总指挥职责；其他应急小组组长不在岗时，由其职务代理人履行其职责。

当第一发现人发现事故时，首先上报车间负责人，负责人根据事件等级，若初步判定为3级事件，则组织本车间现场人员立即按照既定程序应急，若为2级事件，则立即上报相关负责人，由负责人组织实施应急措施。在应急过程中，应急办公室是各级指挥之间联系的纽带。后勤保障组在应急响应关闭前，经应急总指挥调配到抢险抢修组或现场救护组中参与其工作。原则上各应急小组分工明确，各司其职，当个别组人手不足时，由总指挥统一协调、调度。

2.3 外部指挥与协调

当发生较大突发环境事件时，公司在各方面的应急能力都无法满足要求，为了最大程度降低突发环境事件的危害，公司将超出应急能力范围的突发环境事件及时上报有关部门，可能涉及的外部支援单位有以下几个方面：

(1) 公司缺乏环保、应急救援等方面的专家，需要请求集美区政府、厦门市集美生态环境局的协助；

(2) 当发生一般突发环境事件时，公司的应急物资和现场救援人员无法完全满足应急要求，需要请求集美区政府和集美区消防火警、120急救中心的协助；

(3) 公司无专职医疗人员和专门的医疗车，当发生较多人数的受伤，或较重伤势时，无法承担医疗救援任务，需要及时送往医院，需要120急救中心的协助；

（4）公司受人员和管理权力限制，疏散警戒范围仅限于厂区内部，周边的疏散警戒及交通管制工作需要集美区公安和交警部门的协助；

（5）公司无法承担废水、废气事故排放、危险化学品泄漏的污染监测及后期的跟踪监测工作，需要厦门市环境监测站及宏测（厦门）检测技术有限公司的协助。

（6）与园区内企业的协调：当园区内的企业发生的突发环境事件超出了企业的应急处置能力后，由先锋统筹应急工作，将园区企业的应急人员加入公司相应的应急小组。

当发生较大突发环境事件或上述公司应急能力无法满足要求的情况时，公司设置专门的信息通报组，负责通知相应的有关部门，请求支援。应急响应可能涉及的外部单位联系名单见附件 10.1。

在上级应急组织到来之后，应急总指挥将指挥权上交，并积极配合上级组织的应急处置工作。

3. 预防与预警

3.1 预防

3.1.1 监控预防

(1) 视频监控系统

公司设置了视频监控系统，如废水总排放口、雨水排放口等，配备有 53 个自动监控摄像头和 3 套监视器（污水厂办公室 1 套、门卫 1 套、1#办公室 1 套），对现场设备、人员活动进行实时、有效的视频探测、视频监视、视频传输、显示和记录，并具有图像复核功能，可以实现多画面成像，实现对厂区内摄像仪的操控，以便及时发现异常并警报。还能将异常状况及事故发生、处理情况录像与存储，供事后分析。

(2) 污染物在线监控系统

公司废水总排口配备有总镍、总铬、六价铬、总氰、总铜、pH 自动监控仪、超声波明渠流量计、在线电导分析仪、数据通讯传输系统，在线监测数据与环保局联网，按规定及时对废水进行水质、水量监测，并做好相关记录。同时公司还设有地下水监控系统（监控 pH 值和电导）。

3.1.2 危险化学品事故预防

(1) 危险化学品储存预防

先锋电镀公司园区涉及的化学物质分为电镀废水处理站需要的化学药剂和电镀企业生产需要的化学物质。

①根据不同物品的危险特性，分区储藏，并放置于适当的环境条件中保存，操作人员配戴相应的防护用具，包括工作服、手套、防毒面具、护目镜等，具有化学灼伤危险的作业区，设有洗眼器、淋洗器等安全防护措施，并设置救护箱。

②危险化学品储存区做到防晒、防潮、通风、防雷、防静电要求，设有明显警示标识，设有围堰、地面及围堰均做防渗、防腐处理等防控措施。

③危险化学品等物料入库时，对物料的质量、数量、包装情况以及有无泄漏等进行严格检查。

④危险化学品入库后，在贮存期内，定期检查，发现其品质变化、包装破损、渗漏等，应及时处理。

⑤装卸、搬运危险化学品时应按有关规定进行，做到轻装、轻卸，严禁摔、

撞、击、拖拉、倾倒和滚动；

⑥根据危险化学品特性和仓库条件，配备有相应的消防设备、设施和灭火剂，如干粉、砂土等，并配备经过培训的消防人员。

⑦严格遵守剧毒品储存管理规定，建立独立的剧毒品贮存仓库，执行“五双”制度：即双锁、双人验收、双人保管、双人发货、双本帐。

⑧剧毒品仓库位于1#厂房2层，仓库中间有上锁铁门将剧毒品隔离，由专人进行管理，严格与酸类危险化学品隔离。

（2）危险化学品运输预防

①对于危险化学品的运输，由持有资质的单位和个人，专人专车依照既定线路进行运输，合理规划运输路线及运输时间，装运的危险品外包装明显部位按《危险货物包装标志》（GB190-2009）规定标志，包装标志牢固、正确。

②运输腐蚀性、有毒物品的人员，出车前必须检查防毒、防护用品，在运输途中发现泄漏应主动采取处理措施，防止事故进一步扩大，并向有关部门报告，请求救援。

3.1.3 废水处理设施预防

（1）严格执行公司制定的《污水处理管理制度》内容，污水处理设施严格按照操作规程进行运行控制，防止误操作导致废水事故排放；

（2）废水处理设施运行人员每班对污水管、污水池及设备巡检，发现问题及时解决；

（3）按照《环境监测计划》要求，定期委外监测污水处理站的进出水水质，化验室每天对设施处理出水口的水质进行采样分析，发现异常及时上报，确保污水达标排放；

（4）定期进行污水运行技能培训，加强污水站人员管理操作水平，防止污水处理不达标直接外排事件。

（5）定期对化验室仪器、在线监控设备、废水流量计进行校验，确保仪器、设备运作正常。

（6）实时关注在线监控系统中总镍、总铬、总铜、六价铬、总氰、pH、废水流量计数据，并根据废水监控探头实时关注废水水质情况，如出现异常波动，及时排查异常情况，及时找出原因及时维修。

(7) 电镀污水处理站建有重金属废水应急池 816 m³、含铬废水应急池 544 m³、含氰废水应急池 544 m³、含镍废水应急池 272 m³、含铜废水应急池 272 m³，共 2448m³ 的事故应急池，防止事故废水超标排放。

(8) 废水处理设施的所有提升泵均一用一备，确保废水处理系统稳定运行。

(9) 废水处理池设有回流装置，当处理不达标时，均可打开回流系统，回流至调节池重新处理。

(10) 废水排放总口设有应急阀门，废水污染排放浓度超标时，可关闭应急阀门，防止超标废水排放。

3.1.4 废气处理设施预防

先锋电镀开发区采用“集中电镀企业，统一污水处理”的模式，而废气则由园区中各厂家自行负责处理，处理达标后排放，但各厂家的废气处理设施亦为先锋环保设施的一部分，先锋有责任对园区中各厂家的废气处理设施进行监督，并按照监督情况，做好巡检记录。

(1) 废气设施的相关操作人员应严格按照操作规程进行操作；

(2) 定期对废气处理设施进行巡检，发现问题及时解决，并做好巡检记录；如：酸雾洗涤塔是否发生泄漏、加药系统药液是否充足、pH 监控系统是否正常运行等，发现问题及时解决，并做好巡检记录；

(3) 定期委托监测经废气处理设施处理后的废气排放浓度，保证废气达标排放；

(4) 定期更换检修处理站相关设备和耗材，并储备一定的备用设备和配件，如风机、管道阀门等；

(5) 定期检查通风管道，避免无组织排放，保证废气高空排放；

(6) 对废气处理塔管理人员加强环保宣传教育，并进行专业技能培训。

3.1.5 危险废物储运预防

(1) 根据不同类别危险废物，分区储藏，并放置于适当的环境条件中保存，操作人员配戴相应的防护用具，包括工作服、手套、防毒面具等；

(2) 危险废物贮存场所设有明显警示标识、围堰，地面及围堰均做防渗、防腐处理等防控措施；

(3) 建立危险废物管理台账，出入库前均按要求进行检查验收、登记，内

容包括数量、包装、危险标志等，经核对后方可入库、出库；

（4）专人定期巡查危险废物储存场所，做到一日两检，并做好检查记录，发现泄漏问题及时解决，并做好记录；

（5）危险废物交由有资质单位处理处置，落实五联单登记制度。

（6）根据危险废物特性和仓库条件，配备有相应的消防设备、设施和灭火剂，如干粉、砂土等，并配备经过培训的消防人员。

（7）对于危险废物的运输，由持有资质的单位和个人，专人专车依照既定线路进行运输，合理规划运输路线及运输时间，装运的危险废物外包装明显部位按《危险货物包装标志》（GB190-2009）规定标志，包装标志牢固、正确。

（8）运输危险废物的人员，出车前必须检查防毒、防护用品，在运输途中发现泄漏应主动采取处理措施，防止事故进一步扩大，并向有关部门报告，请求救援。

（9）园区中各企业产生的危险废物由企业按照危险废物运输管理要求（如用托盘、塑料桶盛装），送至园区危险废物仓库。

3.1.6 消防安全事故预防

（1）在全厂区域内配有相应的基础应急消防设施，在车间明显位置贴有疏散路线图，地面贴有疏散路线箭头。合计灭火器 112 个，消防栓 10 个，3-5 号厂房、7-8 号厂房、11 号厂房、12 号厂房、1 号楼及污水厂的消防沙各 0.2 吨，应急灯 228 个，厂区配有报警系统。

（2）厂区消防水采用独立稳高压消防供水系统，生产区和储存区均设置干粉灭火器；

（3）加强化学品仓库消防管理，配备相应的消防器材、消防设备、设施和灭火剂，并应配备经过培训的兼职的消防人员；

（4）分类、整齐放置化学原料，单独存放于阴凉干燥的场所，避免乱堆乱放，并设置明显的化学品名称及标志，仓库应设置醒目的安全标志和警示标志；

（5）定期对厂房、仓库、储罐区的电路进行检查，及时更换维修老化电路；

（6）定期对员工进行消防知识的培训，建立严格的消防安全规章制度；

（7）出现打雷、闪电等极端天气时，派专人对厂房、仓库、储罐区进行值班巡逻。

3.2 预警

3.2.1 预警条件

为了最大程度降低突发环境事件的发生，公司根据自身技术、物质人员的实际情况，采取预警措施。针对公司可能发生的突发环境事件类型，确定以下预警条件：

表 3.2-1 突发环境事件预警条件一览表

事故情况	风险隐患
废水事故排放	1.水泵、加药泵、鼓风机等设备故障或停电； 2.污水管道、阀门、集水池出现堵塞、滴漏、渗漏； 3.废水中各类污染物在线监控系统及日常监测出现排放浓度超标； 4.各类废水进口的日常监测出现废水污染物浓度异常偏高； 5.园区内企业内发生火灾，产生含有重金属的消防废水； 6.出现强台风、强降雨等情况，导致雨水量超过设计的处理能力； 7.其他可能造成污水事故排放的情况。
废气事故排放	1.园区中企业废气处理系统故障、风机故障、集气管道老旧破损或停电； 2.酸雾废气处理设施洗涤塔循环水长时间未更换； 3.其他可能造成废气事故排放的情况。
危险化学品事故排放	1.危险化学品储存场所附近发生火灾； 2.包装容器破损，危险化学品泄漏； 3.装卸、运输不当造成危险化学品泄漏； 4.其他可能造成危险化学品事故排放的情况。
危险废物事故排放	1.危险废物储存场所附近发生火灾； 2.包装容器破损，危险废物泄漏； 3.装卸、运输不当造成危险废物泄漏； 4.其他可能造成危险废物事故排放的情况。
火灾（可能引起次生环境污染）	1.园区中企业电器及线路出现短路导致火灾； 2.危险化学品仓库内电线老化，漏电走火； 3.打雷天气，遭遇雷击出现火灾。

3.2.2 预警发布

当发生表 3.2-1 中突发环境污染事故所对应的情况时，由第一发现者报告事故部门负责人，由事故部门负责人采取现场处置措施，并上报应急总指挥。应急总指挥应根据预测结果及各岗位上报的信息，经评估后采取措施（如电话通知等）。

3.2.3 预警措施

当发生上述表 3.2-1 中预警条件时，由第一发现者报告事故部门负责人，由

事故部门负责人采取现场处置措施，并上报应急总指挥。

在确认进入预警状态之后，根据预警相应级别按照相关程序采取以下行动：

(1) 立即启动突发环境应急预案。

(2) 依据突发事故即将造成的危害程度、发展情况和紧迫性等因素，由低到高划分为公司级(三级)、园区级(二级)、社会级(一级)三个预警级别，并依次采用蓝色、黄色和红色来加以表示。按照环境污染事故发布预警的等级，向全公司以及附近居民发布预警等级。

红色预警：预计将要发生社会级(一级)突发事件，如：①废水处理设施故障导致含重金属废水超标（超过标准限值3倍及以上）排入杏林污水厂；②火灾引起的次生/衍生的环境污染事故；

黄色预警：预计将要发生园区级(二级)以上突发事件，如：①污水处理设施故障导致重金属废水超标（超过排放标准3倍以内）排入杏林污水厂；②污水管道破裂导致电镀废水泄漏；③电镀车间槽体发生大量（ ≥ 2 个镀槽）泄漏；④园区中危险化学品仓库容器桶破裂，导致化学品发生大量泄漏（ $\geq 15\text{m}^3$ ）；⑤剧毒化学品（氰化物）泄漏。⑥废气处理设施故障导致铬酸雾非正常排放。

蓝色预警：预计将要发生公司级(三级)以上突发事件，如：①危险化学品仓库容器桶破裂，导致化学品发生小量泄漏（ $\leq 15\text{m}^3$ ）；②园区电镀企业电镀车间槽体发生小量（ ≤ 2 个）泄漏；③园区中企业危险化学品泄漏；④园区危险废物泄漏。

(3) 根据预警级别准备转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员，并进行妥善安置。

(4) 指令各应急专业队伍进入应急状态，环境监测人员立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展情况。

(5) 针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制有关场所，中止可能导致危害扩大的行为和活动。

(6) 调集应急处置所需物资和设备，做好其他应急保障工作。

(7) 事件升级后，则调整事件的相应的应急指挥、应急工作。

3.2.4 预警解除程序

当经过应急指挥中心评估，不符合预警发布条件或者经过现场处置，突发环

境事件风险已解除，由相应负责人上报应急总指挥，由应急总指挥下达预警解除指令。具体预警解除条件见表 3.2-2。

表 3.2-2 预警解除条件

预警分级	具体事故类型	解除条件
红色预警 (社会级)	①废水处理设施故障导致含重金属废水超标（根据在线监控，污染物超过标准限值 3 倍以上）排入杏林污水厂。	废水处理设施运行正常，废水达标排放，各类污染物排放浓度均在排放标准限值内。
	②火灾引起的次生/衍生的环境污染事故。	火灾解除，引发的次生/衍生环境污染事故得到有效处理，消防废水进入应急池。
黄色预警 (园区级)	①污水管道破裂导致电镀废水泄漏；	污水管道修补完善，泄漏废水收集入应急桶及应急池。
	②电镀车间槽体发生大量（≥2 个）泄漏。	园区内的电镀企业电镀车间槽体修补完善，泄漏的槽液排入事故应急池。
	③园区中危险化学品仓库容器桶破裂，导致化学品发生大量泄漏（≥15m ³ ）	危险化学品仓库破损的容器内的危险化学品得到转移，泄漏的化学品得到妥善的收集处理。
	④废水处理设施故障导致含重金属废水超标（超过标准限值 3 倍以内）排入杏林污水厂。	废水处理设施运行正常，废水达标排放，各类污染物排放浓度均在排放标准限值内。
	⑤剧毒化学品（氰化物）泄漏。	泄漏的氰化物得到妥善的处置，处置后的危废得到合理的处置。
	⑥园区中企业废气处理设施故障导致铬酸雾非正常排放。	废气处理设施运行正常，废气达标排放
蓝色预警 (公司级)	①危险化学品仓库容器桶破裂，导致化学品发生小量泄漏（≤15m ³ ）；	危险化学品仓库破损的容器内的危险化学品得到转移，泄漏的化学品得到妥善的收集处理。
	②园区电镀企业电镀车间槽体发生小量（≤2 个）泄漏。	园区内的电镀企业电镀车间槽体修补完善，泄漏的槽液排入事故应急池。
	③园区中企业危险化学品泄漏。	危险化学品破损的容器内的危险化学品得到转移，泄漏的化学品得到妥善的收集处理。
	④园区危险废物泄漏。	泄漏的危废得到妥善的转移、处置。

解除方式：信息通报组通过调度电话、内部网络及短信服务等形式解除预警。

预警解除方式为电话方式为主，由总指挥向各应急小组组长传达，小组组长再口头或电话通知各组员。各小组组长联系电话见附件 10.1，内部联系名单。

4. 应急处置

4.1 先期处置

4.1.1 电镀废水事故排放

当发生污水处理站废水事故排放时，公司采取的先期处置措施为：

（1）立即通知园区中各生产厂家，令其停止生产线的操作，关闭各厂家废水出水阀门，停止新增废水进入污水处理站；

（2）立即关闭废水排放总口闸门，使得污水站不再排放事故废水，将废水引入事故应急池或调节池。

当园区中某企业发生槽体破裂，导致槽液泄漏蔓延至车间外时，公司采取的先期处置措施为：

（1）企业立即停止生产线的操作，关闭废水出水阀门，停止新增废水进入污水处理站；

（2）立即关闭废水排放总口闸门，使得污水站不再排放事故废水。

4.1.2 废气泄漏事故排放

当发生园区中某企业废气事故排放时，公司应立即通知并协助此企业采取处置措施：

（1）立即停止相应生产线上相应工序的操作，同时加盖，避免产生新的废气；

（2）立即疏散车间员工，设置警示标志或警戒线；

（3）利用现场抽风机或风扇等设备，加强车间内的通风排气。

4.1.3 土壤污染事故

当发生危险化学品、危废泄漏及消防废水进入土壤时，公司采取的先期处置措施为：

（1）在发生危险化学品、危废泄漏时，立即用沙袋或沙土堵截已泄漏的溶液，将可能泄漏的危险废物转移至其他容器；

（2）雨水阀门处于关闭状态，阻止消防废水进一步流入外环境中，污染土壤。

4.1.4 危险化学品泄漏事故排放

当发生一般危险化学品泄漏时，公司采取的先期处置措施为：

(1) 在发生泄漏时，首先熄灭所有明火、隔绝一切火源，切断经过危险化学品仓库附近的电源，防止发生燃烧和爆炸。

(2) 立即用沙袋或沙土堵截已泄漏的溶液，将可能泄漏的危险化学品转移至其他容器；

当发生剧毒危险化学品泄漏时，公司采取的先期处置措施为：

(1) 隔离泄漏污染区，周围设标志，防止扩散。

(2) 应急处理人员戴正压自给呼吸器，穿化学防护服(完全隔离)，不要直接接触泄漏物，避免扬尘，小心扫起。处理完毕后，须用自来水给应急人员冲洗。

4.1.5 危险废物事故排放

当发生危险废物泄漏时，公司采取的先期处置措施为：

公司涉及的危险废物主要为各类含重金属污泥及废化学品容器。在发生泄漏时，立即将已泄漏的危险废物用托盘或容器盛装，将可能泄漏的危险废物转移至其他容器。

4.1.6 火灾引起的次生环境污染

当发生火灾，用于灭火的消防废水进入雨水管道时，公司采取的先期处置措施为：

(1) 确认雨水排放口进入市政雨水管网的阀门处于关闭状态，连接初期雨水收集池的阀门处于开启状态；

(2) 将初期雨水收集池的消防废水转移至污水事故应急池收集。

4.2 响应分级

针对突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围的差别，突发环境事件的应急响应级别划分标准参照《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号），分为特别重大（红色）、重大（橙色）、较大（黄色）、一般（蓝色）四级。

因公司事件未达到《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号）的严重性和紧急程度，结合公司实际情况，保证该预案的实用性和可操作性，遵循“立足于控制事态发展，减少事故损失”的原则。针对公司突发环境事故危害程度、影响范围和控制事态能力的差别，将响应级别分为三级：社会级、园区级、公司级，响应级别与事件类型对照见表 4.2-1。

表 4.2-1 突发性环境事故的等级划分

事件分级	突发环境事件情形	事故类型
较大突发环境事件 (社会级)	污染超出园区范围, 园区难以控制, 须请求外部救援, 并立即报告集美区政府和厦门市集美生态环境局及相关部门。	1、污水处理设施故障导致重金属废水超标(根据在线监控, 污染物超过排放标准的 3 倍) 排入杏林污水厂; 2、火灾、爆炸引起的次生/衍生的环境污染事故;
一般突发环境事件 (园区级)	园区级别, 污染范围在园区内部可控, 需要园区层面进行统一调度、处理。	1、污水处理设施故障导致重金属废水超标(根据在线监控, 污染物排放超过排放标准 3 倍以内) 排入杏林污水厂; 2、园区中企业电镀槽槽液泄漏蔓延至车间外, 镀槽泄漏量 ≥ 2 个镀槽; 3、污水管道破裂及废水收集槽破裂导致电镀废水泄漏; 4、园区中危险化学品仓库容器桶破裂, 导致化学品发生大量泄漏 ($\geq 15\text{m}^3$); 5、剧毒化学品(氰化物) 泄漏; 6、园区中企业废气处理设施故障导致铬酸雾非正常排放。
轻微突发环境事件 (公司级)	公司级别, 污染范围在公司车间范围内可控, 经车间负责人进行调度、处理。	1、园区中危险化学品仓库容器桶破裂, 导致化学品发生小量泄漏 ($\leq 15\text{m}^3$); 2、园区中企业电镀槽槽液泄漏, 镀槽泄漏量 ≥ 2 个镀槽; 3、园区中企业危险化学品泄漏; 4、园区危险废物泄漏;

4.3 应急响应程序

4.3.1 内部接警与上报

(1) 应急响应程序

公司应急办公室设立 24 小时值班电话: 18750916057。

第一发现人首先根据经验确定是否能独立将事故直接现场就地处理妥善, 若可以当即处理, 若不能则先做好先期处置, 然后立即向车间负责人报告相关信息。车间负责人在发现或者得知突发环境事件信息后, 立即进行核实, 对突发环境事件的性质和类别做出初步认定。

对初步认定为公司级(3 级)突发环境事件的, 上报相关事故负责人(见表 4-1), 组织本车间员工进行救援抢险, 防止事态进一步扩大。

当认定为园区级(2 级)突发环境事件的, 上报相关事故负责人(见表 4-1),

由负责人组织或请求调度本公司员工进行救援抢险。

突发环境事件处置过程中事件级别发生变化的，应当按照变化后的级别报告信息。事故上报表详见附件 10.2。

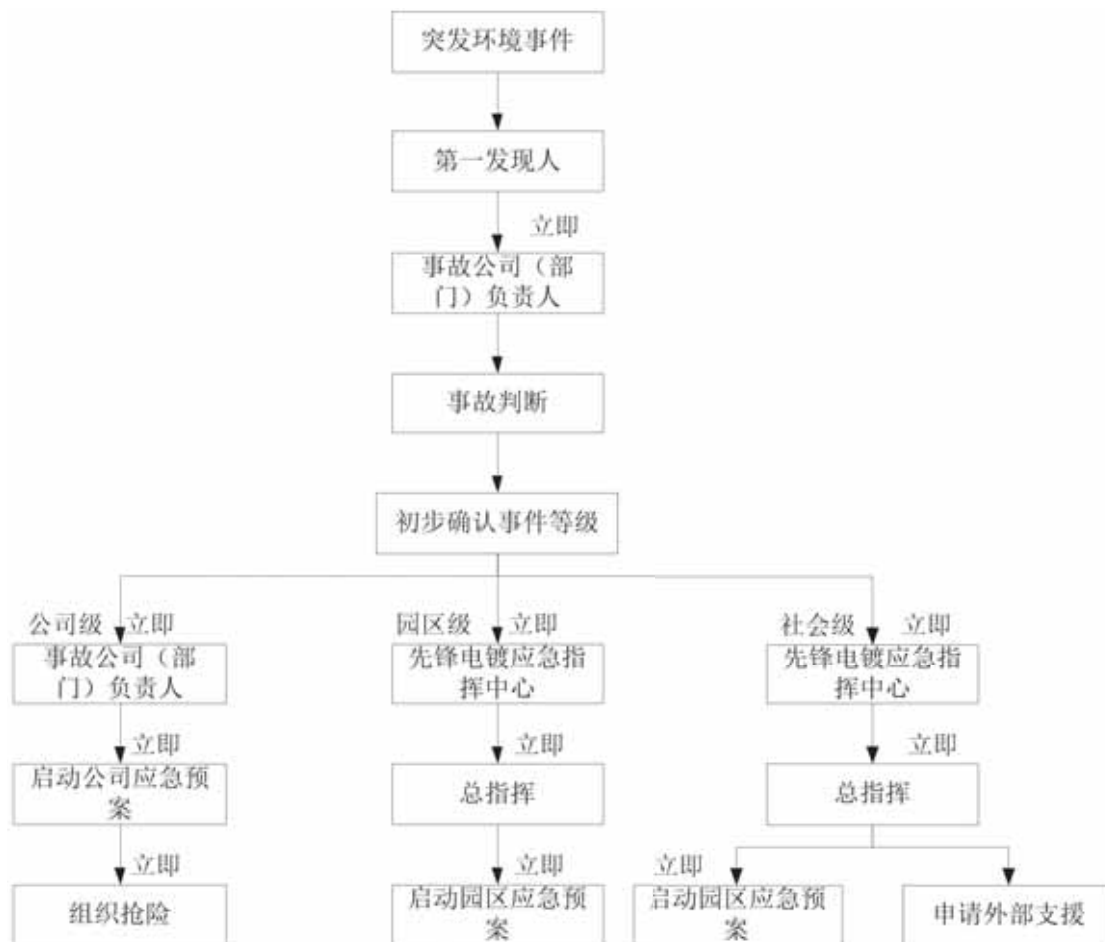


图 4.3-1 突发环境事件响应流程图

(2) 内部报告内容

- ①事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- ②事故的简要经过概况和已经采取的措施；
- ③报告人姓名、联系电话。

(3) 内部报告要求

- ①真实、简洁、按时；
- ②应该以文字为准，情况紧急时以口头报告的形式，事后需补充书面报告；
- ③公司应急小组成员手机 24 小时开机，及时接受信息，保持信息畅通。

4.3.2 外部信息报告与通报

(1) 外部报告

①应急总指挥（高资明）接到事故报告确认为突发环境事件时，应立即向厦门市集美生态环境局和当地政府部门报告。

②情况紧急时，事故现场有关人员可以直接向上述单位报告。报告方式采用电话联系，联系方式见 10.1 内外部联络单。

(2) 外部报告要求

①包含内部报告要求；

②按照政府部门的要求，及时补充适当的事故情况。事故上报表详见附件 10.2。

(3) 外部报告内容

①包含内部报告内容。

②污染源和主要污染物质。

③事故对周边居民和自然环境影响情况，或是否需要外部互动联络。

④请求政府部门协调、支援的事项。

(4) 信息发布

当本公司和周边企业及村庄在环境事件启动时需要互相协助（如应急资源共享）时，由信息通报组（林雅婷等人）与周边的单位保持联系。联系方式见下表。

表 4.3-1 周边企业及村庄联系表

分类	单位名称	联系电话
周边企业及村庄	三圈电池	0592-6388999
	厦工集团	0592-6389300
	金龙汽车座椅	0592-6661680
	铁山村	0592-8614139
	黄庄村	0592-6095403
	上头亭村	0592-6361376

4.3.3 启动应急响应

(1) 启动条件

①符合下列情况之一，启动园区级应急预案：

- A、发生或可能发生需二级响应及以上突发环境事件；
- B、发生二级响应事件，事故部门请求园区给予支援或帮助；
- C、应地方政府或周边企业应急联动要求。

②凡符合下列情况之一的，由公司负责人宣布启动公司级应急预案：

- A、发生三级响应突发事件；

B、应公司应急联动要求。

(2) 启动响应

- ①由应急事故相关负责人宣布启动相关事故的响应。
- ②由应急事故相关负责人指挥各应急小组，准备分头行动。
- ③抢险抢修小组人员就位。
- ④物资后勤组立即应急物资的准备及分发至应急人员。

4.3.4 应急监测

园区不具备对大气污染物的监测能力，如发生突发环境事件，园区请求厦门普尼测试有限公司对大气污染物进行监测，先锋公司根据突发事件可能产生的污染物种类及影响范围制定相应的监测方案，协助厦门普尼测试有限公司进行监测工作。

本项目废水污染物主要有 pH 值、COD、总铬、总镍、总氰化物、总铜、总锌、总银等，经废水处理设施处理达到标准后，进入杏林废水处理厂进一步处理；一旦出现水质不合格，可及时打回调节池或事故池重新处理；污水管道破裂导致废水进入雨水沟，也可通过雨水收集池收集，经泵打回污水池处理。

(1) 应急监测方案

通过初步现场及实验室分析，对污染物进行定性，定量以及确定污染范围。根据不同形式的环境事故，确定好监测对象、监测点位、监测项目、监测方法、监测频次、质控要求。同时做好分工，由小组组长分配好任务。

表 4.3-2 应急监测方案

类型	监测对象	监测点位	监测项目	采样方法	监测频次	监测方法
废水突发环境事件	废水	污水总排放口、厂区雨水口	COD	HJ494-2009	连续 1 小时采样计平均值	重铬酸盐法
			氨氮		连续 1 小时采样计平均值	纳氏比色法
			氰化物		连续 1 小时采样计平均值	氰化物测试包
			pH 值		连续 1 小时采样计平均值	玻璃电极法
			镍、铜、锌、总铬、六价铬、银		连续 1 小时采样计平均值	火焰原子分光光度法
			石油类、悬	委外监测		

			浮物、总锡			
废气 突发 环境 事件	废气	废气排放口	氰化氢	/	监测频次为1天 4次，紧急情况 时可增加为1次 /2小时	委外监测
			酸雾			

(2) 污染物现场、实验室应急监测方法和标准

根据《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ589—2010）相关内容，进行现场应急监测。

①采样方法及采样量应参照 HJ/T91、HJ/T164、HJ/T194、HJ/T193、HJ/T55 和 HJ/T166 等。

②应使用检测试纸、快速检测管和便携式监测仪器等快速检测仪器设备，快速鉴定、鉴别污染物，并能给出定性、半定量或定量的检测结果。

③对于现场无法进行监测的，应当尽快采样送至实验室进行分析。

(3) 环境风险受体的监测项目、布点和频次

①水环境质量监测

监测点位布设：废水排放总口、厂区雨水口。

监测项目：pH 值、SS、COD、氨氮、镍、铜、锌、总铬、六价铬、银、氰化物等。

监测频次：事故刚发生时，间隔 1 小时采样监测一次，随着污染物浓度降低，适当减少采样频次。

监测采样和分析方法：《环境监测技术规范》、《水和污水监测分析方法》和《突发环境事件应急监测技术规范》。

②环境空气质量监测

监测点位布设：周边环境敏点（铁山村、上头亭村），重点在下风向进行布点监测；尽可能在事故发生地就近采样，并以事故地点为中心，在事故发生地下风向影响区域、掩体或低洼等位置。采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点的位置。

监测项目：氰化氢、酸雾；

监测时间和频次：连续 1 小时采样计平均值；应急处置结束后第一天，每天 4 小时，第二天起每天 2 次对上述空域取样一次监测，直至大气空气质量正常为止；废气处理设施恢复运行后，连续两天，每天 2 次在废气排气管检测取样口各

取样 3 次进行监测，以便适时调整废气处理作业，使废气达标排放。

监测采样和分析方法：《环境监测技术规范》、《空气和废气监测分析方法》和《突发环境事件应急监测技术规范》。

(4) 应急监测分工

应急办公室：发生突发环境事件时，应联系厦门市环境监测站或厦门普尼测试有限公司赴事故现场进行环境监测。在监测站的监测工作展开后，听从厦门市环境监测站或有资质的监测单位的指挥，配合监测站完成应急监测任务。

应急防护材料由后勤保障组人员负责提供，联系方式为：陈明福（0592-3501307）。

(5) 监测人员安全防护措施

①进入突发性环境污染事故现场的应急监测人员，必须注意自身的安全防护，对事故现场不熟悉、不能确认现场安全或不按规定配备必需的防护设备（如防护口罩、雨鞋等）时，未经现场指挥、警戒人员许可，不得进入事故现场进行采样监测。

②应急监测时，至少应有 1 人同行，进入事故现场进行采样监测，应经现场指挥、警戒人员的许可，在确认安全的情况下，按规定配备必需的防护设备（如防护服等）。

4.4 应急处置

发生的事故按照制定的应急救援预案中规定的应急处置方案进行处置。有专项应急预案的，按照专项应急预案中的应急处置方案进行处置。有现场处置方案的，按照现场处置方案进行处置。

应急处置分级如下：

（1）影响范围在车间范围内的一般突发环境事件，通常可由车间班组长根据现场应急处置方案指挥车间工作人员进行应急处置。

（2）影响范围超出车间范围，但未超出厂界范围的较大突发环境事件，应及时联络事故相关负责人，并及时上报公司应急指挥办公室，由负责人或应急指挥办公室临时指派的负责人指挥各应急响应工作进行应急处置。

4.4.1 水环境突发事件应急处置

(1) 及时切断污染源的程序与措施

立即通知园区中各生产厂家，令其停止生产线的操作，关闭各厂家废水出水阀门，停止新增废水进入污水处理站；立即关闭废水排放总口闸门，使得污水站不再排放事故废水，将废水引入事故应急池或调节池。

(2) 防止污染物扩散的程序与措施

当发生污水处理设施故障导致废水污染物超标时，采取以下措施：

①迅速集合队伍奔赴现场，正确配戴个人防护用具，切断事故源，关闭污水站排水阀门，将超标废水引入事故应急池或调节池；

②立即通知污水处理设施检修人员对设备进行维修；

③对故障废水进行采样分析，根据废水污染物种类、浓度为后续污水处理提供依据；

④待设备正常运行可保障污水达标排放时，将应急池内的污水排入污水处理设施，处理达标后排放。

当发生污水处理设施管道破损及废水收集槽破裂，污水处理设施构筑物发生破裂，泄漏的废水可能通过雨水管网流入外环境时，采取以下措施：

①立即组织人员采取措施修补和堵塞裂口，及时将泄漏废水用泵抽至事故应急池，若泄漏废水已进入雨水管道，确认雨水排放口阀门处于关闭状态，并用水冲洗雨水管网，污水需经分析合格后才能停止冲洗，将雨水管网的污水和冲洗水利用潜水泵抽吸至事故应急池；

②立即通知污水处理设施检修人员对设备进行维修；

③立即对故障废水进行采样分析，根据废水污染物种类、浓度为后续污水处理提供依据；

④待设备正常运行可保障污水达标排放时，将应急池内的污水排入污水处理设施，处理达标后排放。

(3) 请求支援措施

若污水泄漏时，雨水管网填堵不及时，污水已从厂区雨水管网向厂外雨水管网排放，立即上报厦门市集美生态环境局，请求支援的措施：①应急处置的技术支持；②排放影响的应急监测。

4.4.2 大气环境突发事件应急处置

(1) 迅速切断污染源的程序与措施

- ①立即停止生产线上相应工序的操作，避免产生新的废气；
- ②利用现场抽风机或风扇等设备，加强车间内的通风排气。

(2) 防止污染物扩散的程序与措施

- ①立即组织车间人员按照规范停止作业，引导作业人员尽快离开工作场所；
- ②立即通知废气处理设施检修人员对设备进行维修；
- ③打开车间门窗，利用抽风、送风设施，加强车间通风，必要时采用喷淋的方式防止废气扩散；

(3) 人员防护、隔离、疏散措施

①防护措施

进入事故现场需佩带相关防护用具，需配戴安全防护衣物，呼吸供气设备（防毒面具等），良好通讯器材等。进入现场前需经确认设备完善无危险,通讯频道对应畅通后方可进入救援。

②隔离措施

当事故发生时在立即组织人员救险的同时，在现场指挥小组组长的亲自指挥下对危险区内的事现场进行隔离，具体范围应根据事故等级及当时气象条件、环境监测等状况确定危险区、安全区，根据扩散的情况建立警戒区，拉事故现场隔离带，同时对现场周围区域的道路拉警戒线，疏导交通，并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制，同时等待外部支援力量的到来，公司危险区、安全区的设定见图 4.4-1。

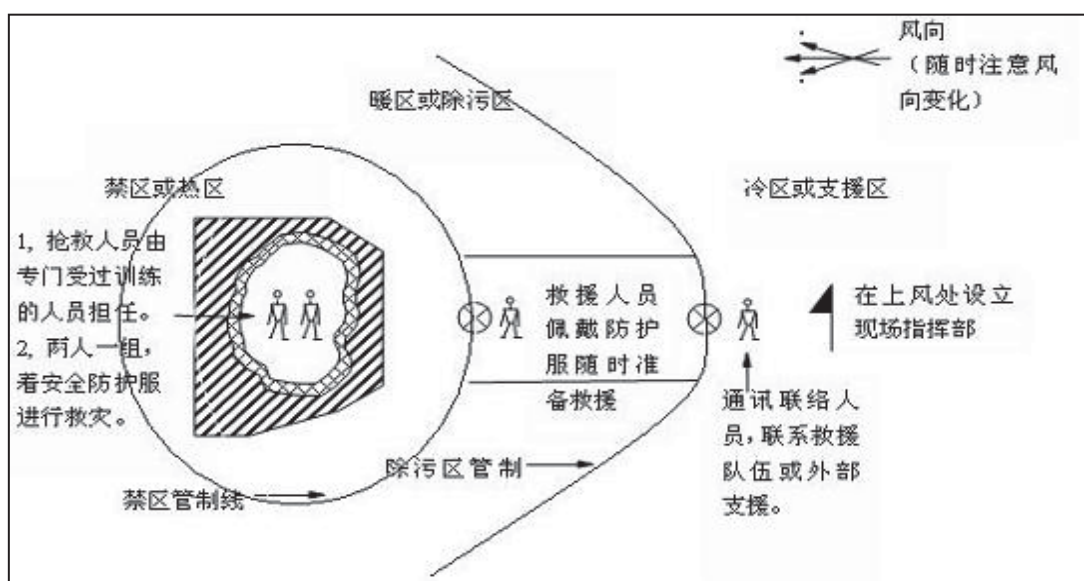


图 4.4-1 危险区、安全区的设定示意图

③疏散措施

迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理无关的人员撤离，以减少不必要的人员伤亡。通过风向、风速仪确定疏散方向、路径，并通过厂区广播进行通知。疏散路线图详见附件 10.11。

④受灾群众的安全防护

当可能威胁到周边单位和居民安全时，现场指挥部应根据事故类型和等级，划定危险区域，并通过广播或派人至相应区域告知周边单位和居民疏散，并立即向上级政府部门应急指挥中心报告，配合政府有关部门组织危险区域内的群众安全疏散并撤离到安全地点，为受灾群众提供避难场所以及必要的基本生活保障，配合政府部门进行受灾群众的医疗救助、疾病控制、生活救助。

4.4.3 土壤环境突发事件应急处置

(1) 迅速切断污染源的程序与措施

①在发生危险化学品、危废泄漏时，立即用沙袋或沙土堵截已泄漏的溶液，将可能泄漏的危险废物转移至其他容器；

②确保雨水阀门处于关闭状态，阻止消防废水进一步流入外环境中，污染土壤。

(2) 污染物可能的对外污染途径，防止扩散的措施

①将危险废物放于专门的危险废物仓库内，仓库地面及墙壁做防腐、防渗处理，仓库内设置导流沟和集液槽，防止泄漏液外流；

②化学品分类放置于不同的化学品仓库内，仓库地面及墙壁做防腐、防渗处理，仓库内设置防泄漏托盘及应急池，防止泄漏液外流；

③灭火产生的消防废水含有各种危险化学品杂质，未燃烧或燃尽的危险化学品将随消防废水进入雨水管网，公司设有雨水阀门，可通过抽水泵将消防废水打入厂区的事事故应急池，有效预防废水污染土壤和外环境水体。

4.4.4 其他类型环境突发事件应急处置

4.4.4.1 危险化学品环境突发事件应急处置

(1) 及时切断污染源的程序与措施

当发生一般酸类、碱类危险化学品泄漏时，公司采取的处置措施为：

①在发生泄漏时，首先熄灭所有明火、隔绝一切火源，切断经过危险化学品

仓库附近的电源，防止发生燃烧和爆炸。

②立即用沙袋或沙土堵截已泄漏的溶液，将可能泄漏的危险化学品转移至其他容器；

当发生剧毒危险化学品泄漏时，公司采取的处置措施为：

①隔离泄漏污染区，周围设标志，防止扩散。

②应急处理人员戴正压自给呼吸器，穿化学防护服(完全隔离)，不要直接接触泄漏物，避免扬尘，小心扫起。

(2) 防止污染物扩散的程序与措施

当发生一般酸类、碱类危险化学品泄漏时，公司采取的处置措施为：

①正确配戴个人防护用具，对事故现场划定警戒区，设置警示标志或警戒线，并保持有效隔离，进行巡逻检查，严禁无关人员进入禁区，维护现场应急救援通道畅通；

②以控制泄漏源、防止次生灾害发生为处置原则，应急救援人员应佩戴个人防护用品进入事故现场危险区，及时调整隔离区的范围，转移受伤人员，控制泄漏源，实施堵漏，回收或者处理泄漏物质；

③围堤堵截、筑堤堵截泄漏液体或者引流到安全地带，贮藏区发生液体泄漏时，要及时关闭雨水阀，防止物料沿雨水井外流。

④向有害物蒸汽云喷射雾状水，加速气体向高空扩散；对于可燃物也可以在现场施放大量水蒸汽，破坏燃烧条件；对液体泄漏，为降低物料向大气中的蒸发速度，可用泡沫或其它覆盖物品覆盖外泄的物料，在其表面形成覆盖层，抑制其蒸发。

⑤对于大型泄漏，可选择用隔膜泵将泄漏出的物料转移至容器内或槽车内，当泄漏量小时，可用沙子等吸附材料处理。

⑥将收集的泄漏物运至废弃物处理场所进行处置，用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水排入污水系统处理。

当发生剧毒危险化学品泄漏时，公司采取的处置措施为：

隔离泄漏污染区，周围设置标识，防止扩散。不要直接接触泄漏物，避免扬尘，小心扫起，移至大量水中加入过量 NaClO 或漂白粉，放置 24 小时，确认氰化物全部分解，稀释后放入废水中的氰系废水处理设施。

小量泄漏：用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。也可以用次氯酸盐溶液冲洗，洗液稀释后放入废水系统；大量泄漏，用塑料布、帆布覆盖减少飞散，然后收集回收或运至废物处理场所处置。

收集：塑料袋、多层牛皮纸外钢桶、塑料瓶、金属桶、液体储槽。加强密闭，提供充分的局部排风或事故通风；防止氰化物遇酸或与酸接触等。

当发生危险品泄漏事故时，各种有害物质应采取的措施和对应的防护及应急救援物资和设备详见表 4.4-1。

表 4.4-1 中和处理或围堵处理说明表

危害物质	处理方法	技术说明	二次危害	二次危害处理
酸类物质	砂土围堵	物理吸附	固废污泥	收集后交资质单位移转
	碳酸氢钠（小苏打）中和	化学中和	二氧化碳	大气扩散
			中和废水	移转废水处理站
固体碱类物质	铲工具处理	物理性移转	无	无
氰化物	铲工具处理	物理性移转	固废污泥	收集后交资质单位移转
	次氯酸盐溶液中和	化学中和	中和废水	移转废水处理站

(3) 人员防护、隔离、疏散措施

①人员防护

需穿戴防化服，耐酸碱手套鞋具，防毒口罩，良好通讯器材等，并携带合适处理工具。进入现场前需经确认设备完善无危险,通讯频道对应畅通后方可进入救援。针对氰化物，操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具，穿连衣式胶布防毒衣，戴橡胶手套。

②隔离措施

对危险区内的事现场进行隔离,隔离区的划定以保护四周无危险为宜。具体范围应根据事故的大小程序而划定,根据扩散的情况建立警戒区，拉事故现场隔离带，同时对现场周围区域的道路拉警界线，疏导交通，并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制，同时等待外部支援力量的到来。

③疏散措施

突发环境事件时迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理无关的人员撤离，以减少不必要的人员伤亡。通过风向、风速仪确定疏散方向、路径，并通过厂区

广播进行通知。

④受灾群众的安全防护

当可能威胁到周边单位和居民安全时，现场指挥部应根据事故类型和等级，划定危险区域，并通过广播或派人至相应区域告知周边单位和居民疏散，并立即向上级政府部门应急指挥中心报告，配合政府有关部门组织危险区域内的群众安全疏散并撤离到安全地点，为受灾群众提供避难场所以及必要的基本生活保障，配合政府部门进行受灾群众的医疗救助、疾病控制、生活救助。

4.4.4.2 危险废物环境突发事件应急处置

(1) 及时切断污染源的程序与措施

当发生危险废物泄漏时，公司采取的处置措施为：

①在发生泄漏时，首先熄灭泄漏处周围所有明火、隔绝一切火源，切断经过危险废物暂存场所附近的电源，防止发生燃烧和爆炸。

②立即用沙袋或沙土堵截已泄漏的危险废物，将可能泄漏的危险废物转移至其他容器；

(2) 防止污染物扩散的程序与措施

当发生危险废物泄漏时，公司采取的处置措施为：

①正确配戴个人防护用具，对事故现场划定警戒区，设置警示标志或警戒线，并保持有效隔离，进行巡逻检查，严禁无关人员进入禁区，维护现场应急救援通道畅通。

②以控制泄漏源、防止次生灾害发生为处置原则，应急救援人员应佩戴个人防护用品进入事故现场危险区，及时调整隔离区的范围，转移受伤人员，控制泄漏源，实施堵漏，回收或者处理泄漏物质。可用沙子等吸附材料处理。

③将收集的泄漏物运至废弃物处理场所进行处置，用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水排入污水系统处理。

(3) 人员防护、隔离、疏散措施

①人员防护

需穿戴防化服，耐酸碱手套鞋具，防毒口罩，良好通讯器材等，并携带合适处理工具。进入现场前需经确认设备完善无危险，通讯频道对应畅通后方可进入救援。

②隔离措施

对危险区内的事现场进行隔离,隔离区的划定以保护四周无危险为宜。具体范围应根据事故的大小程序而划定,根据扩散的情况建立警戒区,拉事故现场隔离带,同时对现场周围区域的道路拉警界线,疏导交通,并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制,同时等待外部支援力量的到来。

③疏散措施

突发环境事件时迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理无关的人员撤离,以减少不必要的人员伤亡。通过风向、风速仪确定疏散方向、路径,并通过厂区广播进行通知。

4.4.4.3 火灾、爆炸引起的次生灾害应急处置

当火灾、爆炸等安全生产事故发生时,产生的消防废水可能引发次生环境污染事故和人员中毒事故。

(1) 采取必要的个人防护措施后,通过采取堵截、围堰的方式,防止含有有毒有害化学品的消防废水溢流进入雨水管网;

(2) 确认雨水阀门处于关闭状态,连通初期雨水收集池阀门处于开启状态,防止消防水通过雨水管网流入外环境;

(3) 有毒有害物质由抢修抢险组配备相应的防护、收集用具收集后,贮存于密封的桶内,转移到安全的区域,优先进行回收利用,如不可回用则委托有资质的单位处理;

(4) 发生人员中毒、受伤事件时,现场救护组立即进行抢救(公司各相关部门备有小药箱,内装有应急药物,能做现场简单的救护),轻度中毒、受伤者迅速转入附近医院,高度中毒、受伤者应立即进行现场急救,脱离危险后迅速转入医院治疗。公司医疗力量不足时,应急小组应立即向政府部门求援,联络市内相关医院接收,组织车辆将中毒者转送接收医院。必要时送往医院治疗。

4.4.4.4 现场保护

事故发生后,事故现场的警戒及保护工作由疏散警戒组负责进行。

①事故发生后,在对事故处理期间,由疏散警戒组对警戒区入口实行警戒封锁,建立警戒区域,设立标志和隔离带,对进入人员、车辆、物质进行检查、登记,禁止非抢险人员进入;

②事故处理完毕、人员撤离后，事故岗位实行警戒，未经抢险指挥部批准，所有人员禁止进入事故现场；

③事故现场的拍照、录像应经过应急指挥部、总指挥的批准。未经批准，禁止任何对事故现场进行拍照录像。

4.4.5 应急救援队伍的调度及物资保障供应程序

4.4.5.1 应急救援队伍调度

应急救援队伍由应急指挥中心统一调度，下达救援命令。应急救援队伍在接到救援命令后，迅速在指定地点待命。

公司应急救援人员由公司应急救援指挥中心指挥调度。各车间应急救援人员由车间应急救援组长调度，同时接受公司应急救援指挥中心的统一调度。

应急救援指挥中心下属的各应急救援小组统一听从现场指挥的统一调度。根据现场的实际情况，按照平时演练的要求，在总指挥的指挥下迅速开展工作。在开展工作的時候，一定要认真、冷静、不可大意、慌张。

4.4.5.2 物资保障供应程序

按照责任规定，后勤物资供应组必须保管好各自范围内的应急器材和设备，并定期进行维护、保养。发现问题，立即进行修复，确保各种器材和设备始终处于完好备用状态。

当发生突发事故后，各部门主管除立即通报依程序处理外，可就近使用相对应救援器材（如灭火器、围漏砂带等）进行第一时间救援。当启动预警后相关组员需接受指挥人员调度进行对应处理，后勤物资供应组需视预警情况调度仓库或周围合适的应急物资并须保障运输通信功能正常运作。应急救援需要使用的应急物资和装备的数量、位置以及获得方式等内容见附件 10.14。

4.5 岗位处置卡

项目的重要岗位处置主要为硫酸化学品储罐、废水处理设施、危险废物暂存场所及废气处理设施 4 个岗位，具体的应急处置详见表 4.5-1~表 4.5-4。

表 4.5-1 硫酸储罐岗位应急处置卡

事件	硫酸发生泄漏污染事故
应急处置措施	(1) 当视频监控预警人员或在岗人员发现硫酸发生泄漏情景时，立即向抢险抢修组组长（王解 0592-3501303）报告突发事故有关情况并采取相应的处置；经核实后快速向应急办公室（陈华娟 0592-3501304）报告突发事故有关情况；

	<p>(2) 硫酸储罐或管道破裂，立即关闭泄漏处两端最近的阀门，减少硫酸泄漏量；</p> <p>(3) 硫酸储罐破裂的，利用酸泵立即将破裂储罐剩余硫酸转移至应急储罐或其他容器；</p> <p>(4) 立即停止生产线相应工序操作；</p> <p>(5) 泄漏的硫酸在围堰内的，检查导流管是否通畅，能将泄漏在管里的硫酸流回收集池。</p> <p>(6) 视泄漏情况，若泄漏速度较慢，泄漏孔洞较小，小组成员做好防护措施之后，对泄漏储罐进行堵漏处理。若泄漏速度快，泄漏孔洞大，应使用沙土、干燥石灰或苏打灰混合硫酸，然后收集运至危险废物储存场所，防止泄漏液体进一步蔓延，等待外援单位到来后协助堵漏工作；其他人员利用附近消防栓，稀释，冲洗泄漏液体，将泄漏溶液沿围堰内的地导流沟排入收集池。</p> <p>(7) 流速过快或操作不当导致硫酸溢到围堰以外的，立即用石灰或片碱将其覆盖，防止对人员造成伤害或腐蚀其他容器。</p>
--	---

表 4.5-2 废水处理设施岗位应急处置卡

事件	废水处理设施构筑物墙体或管道发生破裂，导致废水泄漏
应急处置措施	<p>第一：发现人员立即上报污水站负责人刘经城 18750916080，经核实后上报应急办公室 陈华娟 0592-3501304，若泄漏已超出厂区，应急办公室陈华娟向厦门市集美生态环境局（0592-6150118）报告事件情况并请求支援。</p> <p>第二：当废水处理设施构筑物破裂时，应采取以下现场应急处置措施：</p> <p>①如果废水处理设施构筑物破裂应立即通知园区内企业停止生产线的操作，关闭生产线的出水阀门及雨水口出水阀门。</p> <p>②如果废水处理设施构筑物发生破裂，导致污水事故性排放，后勤物资组应立即为现场人员提供绝缘手套、绝缘雨鞋、防汛镐等应急物质，抢险抢修组应立即组织人员进行堵漏并对构筑物进行维修。待构筑物维修完毕时，将雨水管网中的废水用泵抽到废水处理设施处理。</p> <p>第三：当污水管道破裂造成废水事故性排放时应采取的现场处置措施：</p> <p>①如果污水管道破裂，应立即停止该污水管阀门，停止相关的生产。并通知关闭雨水口阀门。</p> <p>②若污水管网出现破裂，确认雨水口处于关闭状态后，立即通知维修人员对管网进行维修，待管网维修完成后，将雨水沟的废水打至废水处理设施处理</p> <p>第四：若发生火灾，产生的消防废水进入厂区雨水系统，需将废水先抽至事故应急池，逐步经废水处理设施进行处理。</p>

表 4.5-3 危险废物岗位应急处置卡

事件	危险废物泄漏；
应急处置措施	<p>第一：当视频监控预警人员或在岗人员发现危险废物泄漏情景时，立即向危险废物岗位负责人（温燕 0592-3501307）报告突发事故有关情况并采取相应的处置；经核实后快速向应急办公室（陈华娟 0592-3501304）报告突发事故有关情况。</p> <p>第二：严禁无关人员进入禁区，维护现场秩序；</p> <p>第三：正确佩戴个人防护用具，将已泄漏及可能泄漏的危险废物转移至其他容器；</p>

第四：对泄漏现场进行洗消，洗消废液经收集后转移至污水站进行处理。

表 4.5-4 废气处理设施岗位应急处置卡

事件	废气处理设施故障导致废气非正常排放；
应急处置措施	<p>第一：当视频监控预警人员或在岗人员发现废气处理设施发生故障，导致废气泄漏、超标排放等情景时，立即向抢险抢修组组长（王解 0592-3501303）报告突发事故有关情况并采取相应的处置；经核实后快速向应急办公室（陈华娟 0592-3501304）报告突发事故有关情况。</p> <p>第二：立即按照规范停止生产线上相应工序的操作，避免产生新的废气；</p> <p>第三：引导作业人员尽快离开工作场所；</p> <p>第四：利用现场抽风机或风扇等设备，加强车间内的通风排气。</p> <p>第五：立即通知废气处理设施检修人员对设备进行维修；</p> <p>第六：必要时采用喷淋的方式防止废气扩散。</p>

4.6 受伤人员现场救护、救治与医院救治

一旦发现人员受伤中毒，现场救护组立即进行初步急救措施，公司各相关部门备有小药箱，常用急救方法详见附件 10.15 之《现场急救措施与方法》。

受伤人员较多伤势较重时，应急小组应立即向 120 急救中心求助，或者联络区内相关医院接收，组织车辆将中毒者转送接收医院。附近的医疗卫生机构联络方式见附件 10.1。

4.7 配合有关部门应急响应

当接到环保、安监部门或政府、周边村委会的通知，要求公司协助对周边发生突发环境事件的企业进行救援时，公司应立即成立对外救援小组，小组成员由公司应急工作组的各小组组长组成，应急人员和公司可以移动的应急物资应同时到位，听从上级领导部门的指挥。

当突发环境事件超过公司应急能力时，集美区政府等部门介入，公司应响应总指挥（高资明）调度，与外部救援人员一同展开救援。

5. 应急终止

5.1 应急终止的条件

- (1) 当突发环境事件得到控制，出现以下情况时，可以终止应急活动：
- (2) 事件现场得到控制，事件条件已经消除；
- (3) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- (4) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- (5) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- (6) 采取一切必要的防护措施以保护公众再次免受危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

5.2 应急终止的程序

应急结束后，由总指挥（高资明）在厂内宣布应急结束。涉及周边企业互相援助的，副总指挥（张建楠）应及时告知事故危险已解除。

5.3 应急终止后续工作

(1) 事故调查组负责事故原因调查，形成书面记录，详细报告整个突发环境事件过程，报相关政府机构备案，并对事故发生的原因、过程、危害及处理的结果进行分析总结，并制定纠正措施。

(2) 事故废水进入废水处理设施后，随着稀释、扩散和降解等自净作用，其浓度会逐渐降低，但仍需废水处理设施对调节池水质（主要为 pH 值）进行检测，并进行必要的中和处理，直至处理达标。

(3) 撰写突发环境事件总结报告及污染危害评估报告报告，于应急终止后上报；并根据对整个突发事件应急处置过程进行全面评价，包括对事件处置的及时性、处置措施的有效性和负面效果进行评估，即所采取措施的效果评价、应急处理过程中存在的问题、取得的经验及改进建议等。

6. 应急终止

6.1 善后处置

6.1.1 现场洗消

事故处理完毕后，事故现场的净化工作由公司后勤保障组负责，主要负责对事故现场的洗消工作。

(1) 后勤保障组人员应穿戴好劳保用品：防毒口罩、防酸碱雨鞋、防酸碱服、防酸碱手套及防护眼镜。

(2) 若现场泄漏物为酸类，采用 20%氢氧化钠溶液进行清洗中和到 pH 值呈中性，用大量清水冲洗至干净；或使用石灰对泄漏的酸类进行覆盖中和。

洗消后的二次污染的防治措施具体见表 6.1-1。

表 6.1-1 防治二次污染方案

二次污染	泄漏方式	移转方式	移转安置点	处理方式
消防粉末	地表	工具铲与应急桶	污泥池	压滤污泥后委托有资质单位移转
中和废水与稀释废水	导流沟	应急桶移转	废水处理设施或应急池，应急桶	依废水处理工艺处理
硫酸钙	地表	工具铲与应急桶	应急桶	收集后委外处置

6.1.2 环境污染事件的长期环境评估

(1) 污染物处理严格按照有关法律法规进行，必要时请环保部门进行处理。

(2) 配合有关部门对环境污染事故中长期环境影响进行评估，提出补偿和对遭受污染的生态环境进行恢复的建议。

6.1.3 事故调查

事故调查组负责形成书面记录，详细报告整个突发环境事件过程并在公司内备案。

事故调查组负责对事故发生的原因、过程、危害及处理的结果进行分析总结，并制定纠正措施。

6.1.4 恢复与重建

(1) 事故的影响得到初步控制后，为使生产、工作、生活尽快恢复到正常状态，公司各级人员应采取必要的措施或行动防止发生次生、衍生事件。

(2) 突发事件应急处置工作结束后，应急领导小组应当立即组织对突发事

件造成的损失进行评估，对受影响的设备设施进行维修或更换，组织受影响的车间尽快恢复生产。

（3）公司相关部门负责对应急过程中消耗、使用的应急物资、器材进行补充，使其重新处于应急备用状态。

（4）人事负责受伤人员的救治与抚恤，采购部负责申报财产保险理赔。

6.2 评估与总结

（1）应急响应解除后，事故调查组对整个突发事件应急处置过程进行全面评价，包括对事件处置的及时性、处置措施的有效性和负面效果进行评估，即所采取措施的效果评价、应急处理过程中存在的问题、取得的经验及改进建议等。

（2）应急终止后企业应组织内部专家对突发环境事件应急做出评估，编制应急总结报告，提出修编应急预案建议。

7. 应急保障

7.1 人力资源保障

本公司已组建应急救援队伍，包括应急指挥中心、信息通报组、疏散警戒组、现场救护组、后勤物资组、抢险抢修组、善后工作组、事故调查组及环境监测组。各小组的具体分工见附件 10.1 内部联络单。

7.2 资金保障

公司在每年编制年度预算时列出专项经费，预算科目包括：教育训练、劳动保护、医药、应急器材、污染治理等内容，主要用于应急器材维护及购置，应急培训，事故发生后的救护等处理费用。

应急专项经费由应急办公室统一管理，使用由应急总指挥签字确认。

应急状态下，经应急总指挥批准后可由财务直接划拨。

7.3 物资保障

(1) 应急物资需统一存放，统一管理，明确管理人。

(2) 按照责任规定，各部门必须保管好各自范围内的应急器材和设备，并定期进行维护、保养。

(3) 发现问题，立即进行修复，确保各种器材和设备始终处于完好备用状态。

应急救援需要使用的应急物资和装备的数量、存放位置、管理责任人等内容见附件 10.14。

7.4 医疗卫生保障

公司备有急救药箱，放置有一些常规外伤急救所需的敷料、药品，并定期更新；定期组织现场应急人员与医疗急救人员进行医疗急救知识与技术的培训；与地方医疗卫生、职业病防治部门的应急医疗救援等联动。

应急救援需要保持医护工作的外部联动，常用联系医疗单位为灌口医院等，联络方式见附件 10.1 外部联络单。

7.5 交通运输保障

交通运输保障：公司保证至少有 1 辆车在厂区值班待命，可用于应急状态下

个别受伤人员的应急救护和物资运送转移等工作；公司的车辆管理人员为白池顺，联系方式：1366604224，车牌号：闽 D 38378。若出现数量较大的运输要求，必须联系周边企业和消防单位、120 急救中心、110 报警中心配合。

7.6 通信与信息保障

公司通过内部电话通讯网络和电话为主，进行有效的的沟通与联络。应急小组组长以上人员手机须保持 24 小时开通。

对各有关预案的人员和单位联系电话、联系人定期进行收集更新；更新后的信息要在 24 小时内向各部门传达。

7.7 科学技术保障

开展厂内应急救援会议，及时为应急处置行动提供专业指导意见。

7.8 其他保障

（1）治安保障：公司园区设有警卫室，在事发初态可以进行有效的报警与治安，必要时可请 110 及周围单位进行增援；

（2）后勤保障：

①在接到报警后，根据现场实际需要，准备抢险抢救物质及设备工具。

②根据生产部门、事故单位查明事故部位管线、法兰、阀门、设备等型号及几何尺寸，对照库存储备，及时准确地提供备品备件。

③生产部定期对各个危险源的消防设施进行检查，更换和修复；

④物资组负责参与应急救援、抢险人员干粮、饮用水等生活必需品的供应。

8. 监督管理

8.1 应急预案演练

(1) 每年组织一次全企业范围内的综合性突发环境事件应急演练。

(2) 由应急办公室组织，公司全体员工参与，分管安全生产的公司领导主持，应急总指挥宣布演习开始和结束。

(3) 演练内容

演练内容根据本厂事故类型而选择，包括：硫酸泄漏应急处置、废水处理系统及污水管道泄漏等事故应急处置。

(4) 演练制度

①事故应急救援预案，使承担抢险、救援的人员和队伍分工明确，各项工作有程序、有步骤使应急救援工作有条不紊地迅速展开。达到迅速控制危险源，及时指导职工防护和疏散的目的。

②对每个已确定的危险源必须做出潜在危险性的评估。即一旦发生事故可能造成的后果，可能对周围环境带来的危害及范围，提出处理办法；预测可能导致事故发生的途径，如错误操作、设备失修、腐蚀、工艺失控、泄漏、明火等；以及加强预防措施。

8.2 宣教培训

针对应急指挥及救援人员、公司内部员工，外部公众的主要培训内容和培训方式见表 8.2-1。

表 8.2-1 应急预案宣教培训内容与方式

培训对象	培训内容	培训方式
应急指挥及救援人员	①应急管理知识及相关法律法规要求； ②信息披露技能； ③危机应急过程的职责和机构设置； ④如何识别危险； ⑤危险物质泄漏控制措施； ⑥各种应急设备的使用方法； ⑦防护用品的佩戴、使用； ⑧如何安全疏散人群等； ⑨如何使用灭火器及灭火步骤训练。	①聘请外部专家，定期开展专项应急预案知识培训； ②定期由应急办公室负责组织所有应急小组成员学习公司新版应急预案内容； ③定期针对各类现场处理预案开展应急演练。
公司内部员工	①潜在的危險事故及其后果； ②事故警报与通知的规定；	①由应急办公室负责组织风险源涉及部门的员工进行专项现场应急预案知

	③灭火器的使用及灭火步骤训练； ④基本个人防护知识和自救与互救的基本常识； ⑤在污染区行动时必须遵守的规则。	识培训； ②定期由应急办公室负责组织各部门管理人员对新版应急预案进行学习； ③公司内部张贴关于本公司相关应急知识的挂画、板报等。 ④定期、分车间聘请外部消防或安监专家向员工普及消防、安全常识。
外部公众	①了解本公司危险化学品的特性； ②了解急救的方式； ③了解疏散逃生的方式。	①在公司周边张贴关于本公司相关应急知识的挂画、板报等。 ②在公司门户网站设置关于应急预案管理专栏，向公众宣传本公司相关应急管理信息。

8.3 责任与奖惩

8.3.1 奖励

在事故应急救援工作中作出显著成绩的单位和个人，由公司依照人事规章制度给予表彰、奖励。

8.3.2 责任追究

在应急救援准备工作中有下列情形之一的，依照公司人事等相关管理制度对有关责任单位和责任人进行处理；对构成犯罪的，移交司法机关，依法追究刑事责任。

- (1) 未按规定要求做好事故应急救援准备工作，经有关部门提出整改措施后，拒不整改的；
- (2) 迟报、谎报、瞒报事故；
- (3) 事故发生时，玩忽职守或临阵逃脱、擅离职守的；
- (4) 拒不执行事故应急救援指挥部的通知、指示、命令的；
- (5) 发生事故时，没有立即组织实施抢救或者采取必要措施，造成事故蔓延、扩大和重大经济损失的；
- (6) 妨碍抢险救援工作的；
- (7) 不配合、协助事故调查的。

9. 附则

9.1 名词术语

(1) 环境事件：是指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民群众财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

(2) 突发环境事件：指突然发生，造成或者可能造成重大人员伤亡、重大财产损失和对全国或者某一地区的经济社会稳定、政治安定构成重大威胁和损害，有重大社会影响的涉及公共安全的环境事件。

(3) 环境应急：针对可能或已发生的突发环境事件需要立即采取某些超出正常工作程序的行动，以避免事件发生或减轻事件后果的状态，也称为紧急状态；同时也泛指立即采取超出正常工作程序的行动。

(4) 泄漏处理：泄漏处理是指对危险化学品、危险废物、放射性物质、有毒气体等污染源因事件发生泄漏时的所采取的应急处置措施。泄漏处理要及时、得当，避免重大事件的发生。泄漏处理一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。

(5) 应急监测：环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。

(6) 应急演练：为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动。

9.2 预案解释

本应急预案由先锋（厦门）电镀开发有限公司负责制定与解释。

9.3 修编情况

本应急预案由各应急救援小组各执一份，并报厦门市集美生态环境局备案。

原则上每3年组织一次环境风险应急预案的修编。

因以下原因出现不符合时，应及时对应急预案进行相应的修编：

- (1) 生产工艺和技术发生变更时；
- (2) 周围环境发生变化，形成新的重大危险源时；
- (3) 应急组织指挥体系或职责发生调整时；
- (4) 新法律法规、标准的颁布实施；

- (5) 相关法律法规、标准的修编；
- (6) 预案演练或事故应急处置中发现不符合项；
- (7) 应急预案管理部门要求修编时；
- (8) 其它原因。

原则上预案附件每季度查核一次，以改进和完善其功能完整和实用性，注意核查易随时间而改变的内容，如：

- (1) 组织机构及成员
- (2) 电话号码
- (3) 联络人
- (4) 消防器材、应急物资数量及放置地点

预案的修编由应急办公室负责。

预案附件的更新由副总指挥负责。

预案主体内容若有更动，需经应急总指挥审核并由总经理批准后实施。

预案更动后，需发布并知会与本预案相关的人员。

9.4 实施日期

本预案于 2023 年制定，为 2023 年版，由执行总经理批准，于 20__年__月__日起实施。

现场处置预案

表 1 污水处理设施故障现场处置预案

危险性分析	<p>危险源：污水处理设施故障；</p> <p>突发环境事故特征及征兆：①pH、总镍、总铜、总铬、六价铬、氰化物在线监控系统排放浓度超标；②废水流量计统计数据异常；③日常监测出现废水污染物排放浓度超标；④污水管道、阀门、集水池出现堵塞、滴漏、渗漏；⑤污水处理系统故障或停电。</p> <p>危害程度：电镀废水主要污染因子为重金属。重金属属于持久性污染物，具有很强的稳定性，在土壤中难以再迁移，也不被生物降解，且可以在生物体内富集。因此，土壤、地下水若受重金属污染后，会对当地人群健康造成不良影响，并且重金属的污染具有长期累计效应，会造成很严重的后果。电镀废水如发生事故性排放，废水中的重金属会影响杏林污水处理厂的活性生物污泥中微生物的生长繁殖，可能造成杏林污水处理站处理效率下降，影响水质的处理。</p>
信息报告	<p>程序：发现者→污水站负责人→应急指挥办公室；方式：电话；</p> <p>责任人：刘经城，电话：18750916080；陈华娟，电话：0592-3501304；</p> <p>应急指挥中心 24 小时电话：18750916057；</p>
应急处置措施	<p>1. 当发生污水处理设施故障导致废水污染物超标时，采取以下措施：</p> <p>①立即通知园区中各生产厂家，令其停止生产线的操作，关闭各厂家废水出水阀门，停止新增废水进入污水处理站；立即关闭废水排放总口闸门，使得污水站不再排放事故废水；</p> <p>②迅速集合队伍奔赴现场，正确配戴个人防护用具，切断事故源，关闭污水站排水阀门，将超标废水引入事故应急池或调节池；</p> <p>③立即通知污水处理设施检修人员对设备进行维修；</p> <p>④对故障废水进行采样分析，根据废水污染物种类、浓度为后续污水处理提供依据；</p> <p>⑤待设备正常运行可保障污水达标排放时，将应急池内的污水排入污水处理设施，处理达标后排放。</p> <p>2. 污水处理设施构筑物发生破裂，泄漏的废水可能通过雨水管网流入外环境时，采取以下措施：</p> <p>①立即停止园区企业相应生产线的操作，关闭车间废水出水阀门，停止新增废水进入污水处理站；</p> <p>②立即组织人员采取措施修补和堵塞裂口，及时将泄漏废水用泵抽至事故应急池，若泄漏废水已进入雨水管道，确认雨水排放口阀门处于关闭状态，并用水冲洗雨水管网，污水需经分析合格后才能停止冲洗，将雨水管网的污水和冲洗水利用潜水泵抽吸至事故应急池；</p> <p>③立即通知污水处理设施检修人员对设备进行维修；</p> <p>④立即对故障废水进行采样分析，根据废水污染物种类、浓度为后续污水处理提供依据；</p> <p>⑤待设备正常运行可保障污水达标排放时，将应急池内的污水排入污水处理设施，处理达标后排放。</p>
急救措施	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。</p> <p>眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。</p> <p>食入：用水漱口，给饮牛奶或蛋清。就医。</p>
注意事项	<p>1. 个人防护</p> <p>呼吸系统防护：可能接触其烟雾时，佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）或空气呼吸器。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴氧气呼吸器；</p> <p>眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护；</p> <p>身体防护：穿橡胶耐酸碱服；</p>

<p>手防护：戴橡胶耐酸碱手套； 其他防护：工作完毕，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。保持良好的卫生习惯。</p> <p>2. 操作注意事项 密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩），穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离易燃、可燃物。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与碱类、胺类、碱金属接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能会残留有害物。</p>
--

表 2 污水管网破裂现场处置预案

危险性分析	<p>危险源：电镀废水管道及废水收集槽破损； 突发环境事故特征及征兆：废水管道（废水收集槽）破损，废水管道（废水收集槽）出现泄漏（滴漏）。 危害程度：公司废水主要含镍、铬、氰化物、银、铜、锌等污染物，若管道破裂则重金属废水直接渗入土壤，将造成周围土壤、地下水的严重污染。</p>
信息报告	<p>上报程序：发现者→污水站负责人→应急指挥办公室；方式：电话。 责任人：刘经城，电话：18750916080；陈华娟，电话：0592-3501304； 应急指挥中心 24 小时电话：18750916057；</p>
应急处置措施	<p>1、应急副总指挥确认雨水口阀门处于关闭状态； 2、园区企业各厂家负责人停止相应生产线补水开关，并停止生产作业,关闭车间废水出水阀门； 3、事故现场抢险组负责组织人员对溢流出的污水采用沙袋进行围堵。若泄漏废水已入雨水管道，利用潜水泵抽吸污水至事故应急池。 4、立即通知设备检修人员对破裂管网进行维修； 5、警戒组人员负责确定事故范围，防止无关人员进入事故区。 6、若雨水管网填堵不及时，污水已从厂区雨水管网向厂外雨水管网排放，立即上报厦门市环境保护局集美分局与杏林污水处理厂（环保专线：12369）请求支援。</p>
注意事项	<p>①个人防护：抢修人员需正确配戴个人防护用具，身体防护：穿橡胶耐酸碱服；手防护：戴橡胶耐酸碱手套；其他防护：工作完毕，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。保持良好的卫生习惯。 ②操作注意事项：操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。 ③现场监护人员：王解，电话：0592-3501303 ④善后注意事项：需对应急池内收集的废水进行检测，根据检测结果进行处理，不可直接抽入污水处理设施进行处理。</p>

表 3 废气处理设施故障场处置预案

危险性分析	<p>危险源：园区内各企业电镀车间酸雾处理设施 突发环境事故特征及征兆：电镀车间酸雾处理设施故障会导致车间酸雾和酸性气体弥漫。 危害程度：酸雾产生于电镀车间，主要包括硫酸雾、盐酸雾、铬酸雾、氰化氢，酸雾的排放会造成工作场所的空气中酸雾和酸性气体弥漫，排入大气后又会造成大气环境中的酸沉降。它不仅危及工人及厂房周围居民的身体健康，而且腐蚀厂房设备及精密仪器，造成生产和生活的损失。</p>
信息报告	<p>上报程序：发现者→抢险抢修组负责人→应急指挥办公室；方式：电话。 责任人：王解；电话：0592-3501303；陈华娟，电话：0592-3501304； 应急指挥中心 24 小时电话：18750916057；</p>
应急处置措施	<p>①园区中各企业车间负责人立即停止生产线上相应工序的操作，避免产生新的废气；</p>

	<p>②现场抢险组利用现场抽风机或风扇等设备，加强车间内的通风排气。</p> <p>③疏散组立即组织车间人员按照规范停止作业，引导作业人员尽快离开工作场所；</p> <p>④车间负责人立即通知废气处理设施检修人员对设备进行维修；</p> <p>⑤现场抢险组打开车间门窗，利用抽风、送风设施，加强车间通风，必要时采用喷淋的方式防止废气扩散；</p>
注意事项	<p>1.个人防护</p> <p>呼吸系统防护：可能接触其烟雾时，佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）或空气呼吸器。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴氧气呼吸器；</p> <p>眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护；</p> <p>身体防护：穿橡胶耐酸碱服；</p> <p>手防护：戴橡胶耐酸碱手套；</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。保持良好的卫生习惯。</p> <p>2. 操作注意事项</p> <p>密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具，穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离易燃、可燃物。</p> <p>3.现场监护人员：王解，电话：0592-3501303</p>

表 4 火灾、爆炸引起的次生灾害现场处置预案

危险性分析	<p>危险源：火灾、爆炸引起的次生灾害；</p> <p>突发环境事故特征及征兆：发生火灾、爆炸时，消防废水中可能存在重金属。</p> <p>危害程度：公司为电镀生产企业，若发生火灾、爆炸时，消防废水中可能存在重金属，如果处置不当可能通过雨水管网进入市政管网或地表水环境，造成重金属污染。</p>
信息报告	<p>上报程序：发现者→应急指挥办公室；方式：电话。</p> <p>责任人：陈华娟，电话：0592-3501304；</p> <p>应急指挥中心 24 小时电话：18750916057；</p>
应急处置措施	<p>①抢修抢险组确保雨水出口阀门处于关闭状态；</p> <p>②污水处理运行人员负责污水处理设施排口关闭；</p> <p>③修抢险组用泵抽取消防废水储存于事故池中；</p> <p>④将现残留的有毒化学品或废液收集贮存于密封的桶内，转移到安全的区域，最终由事故善后处理组统一处置，优先进行回收利用，如不可回用则委托有资质的单位处理；</p> <p>⑤发生人员中毒、受伤事件时，现场救护组立即进行抢救（公司备有小药箱，内装有应急药物，能做现场简单的救护），轻度中毒、受伤者迅速转入附近医院，高度中毒、受伤者应立即进行现场急救，脱离危险后迅速转入医院治疗。</p>
注意事项	<p>①个人防护：现场抢险人员必须配备好防护装备，包括：防腐手套、防腐靴、橡胶围裙、防毒口罩等。</p> <p>②操作注意事项：1.抢险过程中，必须注意个人的安全。2. 现场清洗时，需对现场残留的液体进行化验，根据化验结果采用相应的处理措施处理或委托专业的处理公司进行现场清洗。</p> <p>③现场监护人员：陈智强，电话：18750916057。</p> <p>④善后注意事项：需对应急池内收集的废水进行检测，根据检测结果进行处理，不可直接抽入污水处理设施进行处理。</p>

表 5 硫酸泄漏现场处置预案

危险性分析	<p>危险源：硫酸</p> <p>突发环境事故特征及征兆：储存硫酸容器破损发生泄漏。</p> <p>危害程度：与易燃物(如苯)和有机物(如糖、纤维素等)接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇水大量放热，可发生沸溅。具有强腐蚀性。燃烧(分解)产物：氧化硫。</p> <p>对环境有危害，应特别注意对水体和土壤的污染。</p>
信息报告	<p>上报程序：发现者→污水站负责人；方式：电话。</p> <p>责任人：刘经城，电话：18750916080</p> <p>应急指挥中心 24 小时电话：18750916057；</p>
应急处置措施	<p>1. 泄漏应急措施</p> <p>迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。</p> <p>小量泄漏：用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。</p> <p>大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p> <p>2. 消防措施</p> <p>消防人员必须穿全身耐酸碱消防服。灭火剂：干粉、二氧化碳、砂土。避免水流冲击物品，以免遇水会放出大量热量发生喷溅而灼伤皮肤。</p>
急救措施	<p>皮肤接触:立即脱去被污染的衣着，用大量流动清水冲洗，至少 15 分钟。就医。</p> <p>眼睛接触:立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p>吸入:迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止；立即进行人工吸呼。就医。</p> <p>食入:误服者用水漱口，给饮牛奶、植物油或蛋清口服，不可催吐。立即就医。</p>
注意事项	<p>1. 个人防护</p> <p>呼吸系统防护：可能接触其烟雾时，佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）或空气呼吸器。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴氧气呼吸器；</p> <p>眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护；</p> <p>身体防护：穿橡胶耐酸碱服；</p> <p>手防护：戴橡胶耐酸碱手套；</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。保持良好的卫生习惯。</p> <p>2. 操作注意事项</p> <p>密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩），穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与还原剂、碱类、碱金属接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。稀释或制备溶液时，应把酸加入水中，避免沸腾和飞溅。</p> <p>3. 储存注意事项</p> <p>储存于阴凉、通风的库房。库温不超过 35℃，相对湿度不超过 85%。保持容器密封。应与易（可）燃物、还原剂、碱类、碱金属、食用化学品分开存放，切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。</p> <p>4. 现场监护人员：王解，电话：0592-3501303；</p>

表 6 次氯酸钠泄漏现场处置预案

危险性分析	<p>危险源：次氯酸钠 突发环境事故特征及征兆：储存次氯酸钠容器破损发生泄漏。 危害程度：经常用手接触本品的工人，手掌大量出汗，指甲变薄，毛发脱落。有致敏作用；放出的游离氯有可能引起中毒。</p>
信息报告	<p>上报程序：发现者→污水站负责人；方式：电话。 责任人：刘经城，电话：18750916080 应急指挥中心 24 小时电话：18750916057；</p>
应急处置措施	<p>1. 泄漏应急措施 迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。 少量泄漏：用砂土、蛭石或其它惰性材料吸收。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，降低蒸气灾害。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p> <p>2. 消防措施 消防人员必须穿全身耐酸碱消防服。灭火剂：采用雾状水、二氧化碳、砂土灭火。受高热分解产生有毒的腐蚀性烟气。具有腐蚀性。</p>
急救措施	<p>皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用大量流动清水冲洗，至少 15 分钟。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸通畅如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止；立即进行人工吸呼。就医。 食入：误服者饮足量温水，催吐。立即就医。</p>
注意事项	<p>1. 个人防护 呼吸系统防护：高浓度环境中，应该佩戴直接式防毒面具（半面罩）； 眼睛防护：戴化学安全防护眼镜； 身体防护：穿防腐工作服； 手防护：戴橡胶手套； 其他防护：作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。注意个人清洁卫生。</p> <p>2. 操作注意事项 密闭操作，全面通风。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴直接式防毒面具（半面罩），戴化学安全防护眼镜，穿防腐工作服，戴橡胶手套。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与碱类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。</p> <p>3. 储存注意事项 储存于阴凉、通风的库房。远离火种、热源。库温不宜超过 30℃。应与碱类分开存放，切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。</p> <p>4. 现场监护人员：刘经城，电话：18750916080。</p>

表 7 氰化物泄漏现场处置预案

危险性分析	<p>危险源：氰化物泄漏； 突发环境事故特征及征兆：储存氰化物容器破损发生泄漏。 危害程度：①健康危害：抑制呼吸酶，造成细胞内窒息。吸入、口服或经皮吸收均可引起急性中毒。口服 50~100mg 即可引起猝死。非骤死者临床分为 4 期：前驱期有粘膜刺激、呼吸加深加快、乏力、头痛；口服有舌尖、口腔发麻等。呼吸困难期有呼吸困难、血压升高、皮肤粘膜呈鲜红色等。惊厥期出现抽搐、昏迷、呼吸衰竭。麻痹期全身肌肉松弛，呼吸心跳停止而死亡。长期接触少量氰化物出现神经衰弱综合征、眼及上呼吸道刺激。可引起皮疹、皮肤溃疡。②环境危害：对环境有害，对水体可造成污染。③燃爆危险：本品不燃，高毒，具刺激性</p>
-------	---

<p>信息报告</p>	<p>发现者→危险化学品主要负责人→应急指挥中心，方式：电话； 责任人：刘经城；电话：18750916080；纪春雷，电话：18750916323 应急指挥中心 24 小时电话：18750916057</p>
<p>应急处置措施</p>	<p>1. 泄漏应急措施 隔离泄漏污染区，限制出入。应急处理人员戴防尘面具，戴化学安全防护眼镜，穿防毒服。不要直接接触泄漏物。 小量泄漏：用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。也可以用次氯酸盐溶液冲洗，洗液稀释后放入废水系统。 大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖。然后收集回收或运至废物处理场所处置，交由有资质单位处理。</p> <p>2. 消防措施 本品不燃。发生火灾时应尽量抢救商品，防止包装破损，引起环境污染。消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。灭火剂：干粉、砂土。禁止用二氧化碳和酸碱灭火剂灭火。</p> <p>3. 二次污染处置 收集后的氰化物优先回收利用，如不可回收利用作为危险废物委托有资质公司处理处置。 采用次氯酸钠溶液和 20%的氢氧化钠溶液同时进行洗刷，并将洗液收集至桶内，洗至地面洗液中不含氰化物，以对洗液取样分析不含氰化物为清洗标准，清洗掉氰化物后，再采用酸碱中和法对地面清洗中和到 pH 呈中性。</p>
<p>急救措施</p>	<p>皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用流动清水或 5%硫代硫酸钠溶液彻底冲洗至少 20 分钟。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸心跳停止时，立即进行人工呼吸（勿用口对口）和胸外心脏按压术。给吸入亚硝酸异戊酯，就医。 食入：饮足量温水，催吐。用 1:5000 高锰酸钾或 5 % 硫代硫酸钠溶液洗胃。就医。</p>
<p>注意事项</p>	<p>1. 个人防护 呼吸系统防护：佩戴过滤式防尘呼吸器。可能接触其粉尘时，佩戴隔离式呼吸器； 眼睛防护：戴化学安全防护眼镜； 身体防护：穿连衣式胶布防毒衣； 手防护：戴橡胶耐酸碱手套； 其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，彻底清洗。车间应配备急救设备及药品。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。作业人员应学会自救互救。</p> <p>2. 操作注意事项 严加密闭，提供充分的局部排风和全面通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。操作人员佩戴过滤式防尘呼吸器，穿连衣式胶布防毒衣，戴化学安全防护眼镜，戴橡胶手套。避免产生粉尘。避免与氧化剂、酸类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。</p> <p>3. 储存注意事项 储存于阴凉、干燥、通风良好的库房。远离火种、热源。包装必须密封，切勿受潮。应与氧化剂、酸类、食用化学品分开存放，切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。应严格执行极毒物品“五双”管理制度。</p> <p>4. 现场监护人：刘经城；电话：18750916080；纪春雷，电话：18750916323</p>

表 8 危险废物泄漏现场处置预案

<p>危险性分析</p>	<p>危险源：电镀污泥； 突发环境事故特征及征兆：电镀污泥发生泄漏。 危害程度：公司危险废物主要为电镀污泥（HW17），其中电镀污泥中含有铜、镍、铬等重金属物质，长期渗入土壤，将造成周围土壤、地下水的严重污染。重金属属于持久性污染物，具有很强的稳定性，在土壤中难以再迁移，也不被生物降解，且可以在生物体内富集。因此，土壤、地下水若受重金属污染后，会对当地人群健康造成不良影响，并且重金属的污染具有长期累计效应，会造成很严重的后果。</p>
<p>信息报告</p>	<p>上报程序：发现者→危险废物管理负责人；方式：电话。 责任人：温燕，电话：0592-3501307； 应急指挥中心 24 小时电话：18750916057；</p>
<p>应急处置措施</p>	<p>1、在发生泄漏时，首先熄灭所有明火、隔绝一切火源，切断经过危险废物仓库附近的电源，防止发生燃烧和爆炸。 2、立即用沙袋或沙土堵截已泄漏的危险废物，将可能泄漏的危险废物转移至其他容器； 3、正确配戴个人防护用具，对事故现场划定警戒区，设置警示标志或警戒线，并保持有效隔离，进行巡逻检查，严禁无关人员进入禁区，维护现场应急救援通道畅通； 4、以控制泄漏源、防止次生灾害发生为处置原则，应急救援人员应佩戴个人防护用品进入事故现场危险区，及时调整隔离区的范围，转移受伤人员，控制泄漏源，实施堵漏；可用沙子等吸附材料处理。 5、将收集的泄漏物运至废弃物处理场所进行处置，用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水排入污水系统处理。</p>
<p>急救措施</p>	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐。</p>
<p>注意事项</p>	<p>1. 个人防护 呼吸系统防护：可能接触其烟雾时，佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）或空气呼吸器。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴氧气呼吸器； 眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护； 身体防护：穿橡胶耐酸碱服； 手防护：戴橡胶耐酸碱手套； 其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。保持良好的卫生习惯。 2. 操作注意事项 密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具，穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。 3.现场监护人员：温燕，电话：0592-3501307</p>

10. 附件

10.1 内外部联络单

表 1 内部联系名单

组织结构	应急职位	姓名	公司职务	联系电话
应急指挥中心	总指挥	高资明	总经理	0592-3501301
	副总指挥	张建楠	副总	18750916009
	应急指挥办公室	陈华娟	总监	0592-3501304
	24 小时值守电话：18750916057			
信息通报组	组长	林雅婷	/	0592-3501305
	成员	陈世传	/	0592-3501305
		邓金梦	/	0592-3501310
疏散警戒组	组长	陈智强	/	18750916057
	成员	杨再林	/	18359220329
		温达辉	/	18370643313
现场救护组	组长	陆新科	/	0592-3501309 18750916130
	成员	朱亚飞	/	0592-3501304
		郑梅玉	/	0592-3501314
后勤物资组	组长	陈明福	/	0592-3501307 13850013711
	成员	温燕	/	0592-3501307
		卢宝月	/	0592-3501307
抢险抢修组	组长	王解	/	0592-3501303
	成员	杨风收	/	13459223698
		刘成	/	13950012780
善后工作组	组长	荀小明	/	0592-3501313
	成员	李洪菊	/	0592-3501341
		唐汉钦	/	0592-3501313
环境监测组	组长	刘经城	/	0592-3501310 18750916080
	成员	何向前	/	18311850720
事故调查组	组长	陈云忠	/	0592-3501309
	成员	林进福	/	13215942822

表 2 园区内企业应急联系方式

序号	姓名	单位	应急联系电话	职称或职务
1	李伟民	厦门民源裕电镀有限公司	13950011805	法人
	小张		18250784937	现场负责人
2	刘宏瑞	厦门瑞前金属制品有限公司	13806032288	法人

先锋（厦门）电镀开发有限公司突发环境事件应急预案

	计爱旭		18959293250	现场负责人
3	李敏	厦门华天华电子有限公司	13906050828	法人
	阿亮		18659236911	现场负责人
4	吕福成	厦门福成兴有限公司	13606025273	法人
	张双全		13860128826	现场负责人
5	张在学	厦门搏金工贸有限公司	13950119718	法人
	小张		13950128768	现场负责人
	小陶		15306988769	现场负责人
6	高德俊	厦门昊昱工贸有限公司	13806063449	法人
7	阚沛辉	厦门益弘特电子科技有限公司	13814287061	法人
	郑传军		15959378555	现场负责人
8	蔡家仁	厦门安迪服饰有限公司	13606002306	法人
	蔡锡坤		13950015072	现场负责人
	高厂长		13606031437	现场负责人
9	陈钧操	厦门达尔电子有限公司	13806010018	法人
	刘工		13950136176	现场负责人
	刘工		15817381312	现场负责人
	刘工		15859286398	现场负责人
10	陈国永	厦门星辰表面处理有限公司	13860456671	法人
	衷金福		15259242652	现场负责人
	杨沂长		15159246884	
11	陈永智	厦门依尔达金属表面技术有限公司	13905071645	法人
	小张		18050011785	现场负责人
12	陈毅强	厦门欣鑫瑞金属表面处理有限公司	13806015506	法人
	陈小姐		6215778	现场负责人
13	郑维舟	厦门世鼎电子科技有限公司	5033020	法人
	黄厂长		15980990896	现场负责人
	谢总		13959237513	现场负责人
14	张锦文	厦门钰丰金属表面处理有限公司	13459208816	法人
	小赖		15980863533	现场负责人
15	小胡	厦门集美区晟升模具加工厂	13400738417	现场负责人
	/		13055879088	办公室
			6263667	
16	南宝土	厦门华泰利表面处理有限公司	13779988355	法人
	郑经理		15980907157	现场负责人
17	聂涛	厦门精嘉表面处理有限公司	18965819198	法人
				现场负责人
18	翁万利	厦门竞高表面处理有限公司	13806067344	法人

先锋（厦门）电镀开发有限公司突发环境事件应急预案

	邱总		13850068255	现场负责人
	许总		18950065877	现场负责人
19	石志斌	厦门春昶工贸有限公司	13799799418	法人
20	刘英明	厦门利晟达表面处理有限公司	13950042881	法人
	小邓		15959440815	现场负责人
21	林宝兰	厦门金美达金属表面有限公司	18050056777	法人
	林志成		18850053333	现场负责人
	张绍虎		13400730152	现场负责人
	小邱		18959201953	现场负责人
22	吕理镇	厦门建霖表面处理有限公司	6387196	法人
	齐厂长		18965198810	现场负责人
	陈先生		18965198520	现场负责人
	赖亚红		18965198538	现场负责人
24	刘华明	厦门亿汇明实业有限公司	15959351898	法人

表3 外部联系名单

分类	单位名称	联系电话
周边企业及村庄	铁山社区居委会	8614139
	上头亭社区居委会	6361376
	黄庄社区居委会	6095403
	厦门厦工机械集团	6389300
	厦门三圈电池有限公司	6388999
	申通物流有限公司	15359893098
	中通物流有限公司	15959440869
消防	火警	119
	厦门市公安消防支队	5302222
	集美区公安消防大队	6216119
安监	集美区应急管理局	6665169
	厦门市应急管理局	2035555
	厦门市重大危险源监控中心	2699967
环保	环保专线	12369
	市环境监察大队	2272816
	市环保污染控制处	5182631
	厦门市集美生态环境局	6150118
	厦门市生态环境局	5182616
	厦门市环境监测站	2233086
医院（附近医院）	灌口医院	6094143
	杏滨街道社区卫生服务中心	6070480
	厦门市第一医院杏林分院	6248086

先锋（厦门）电镀开发有限公司突发环境事件应急预案

	厦门市集美第二医院	6272226
	杏西医院	3959777
卫生	厦门市卫生监督所	2667600
	厦门市疾病预防控制中心	3693333
交通	厦门市交警大队	5854433
	集美区交警大队	6068449
其它	劳动保障	12333
	医疗急救	120
	厦门市公安局	2110170
	区公安分局	6079847
	应急救助	110
	杏林污水处理厂	6253457
	灌口派出所	6380973

10.2 事故上报表

事故初步报告

报告单位：

报告时间：

报告人：

联系方式：

一、事故发生时间：_____年___月___日___时___分

二、事故地点：_____

三、事故类型： 大气 水环境 生态 其他 _____

四、主要污染源和污染物质：_____

五、事故经过：_____

六、已采取处理措施

七、周边环境的影响情况

八、需要支援的事项

事故调查报告

一、调查始末：_____年___月___日___时___分至___日___时___分

二、事故发生时间：_____年___月___日___时___分

三、事故地点：_____

四、事故类型：_____

五、事故经过：_____

六、处理措施：

七、事故原因分析：

（一）、直接原因

（二）、间接原因

（三）、根本原因

八、损失统计：

（一）、伤者情况

姓名	单位	职位	受伤部位及伤势	处理情形

（二）、财产损失及耗用

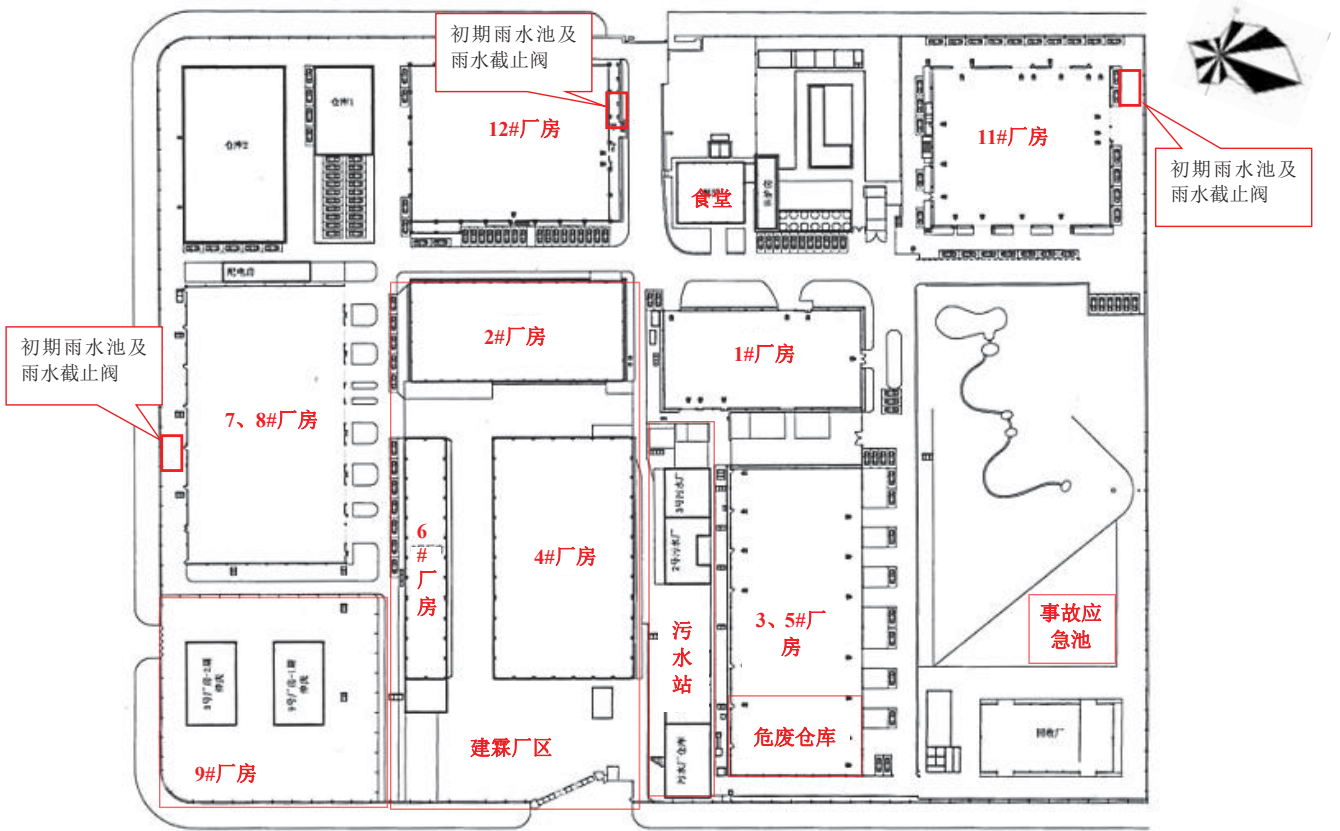
名称	数量	单价	预估金额	说明

九、事故相关位置图示

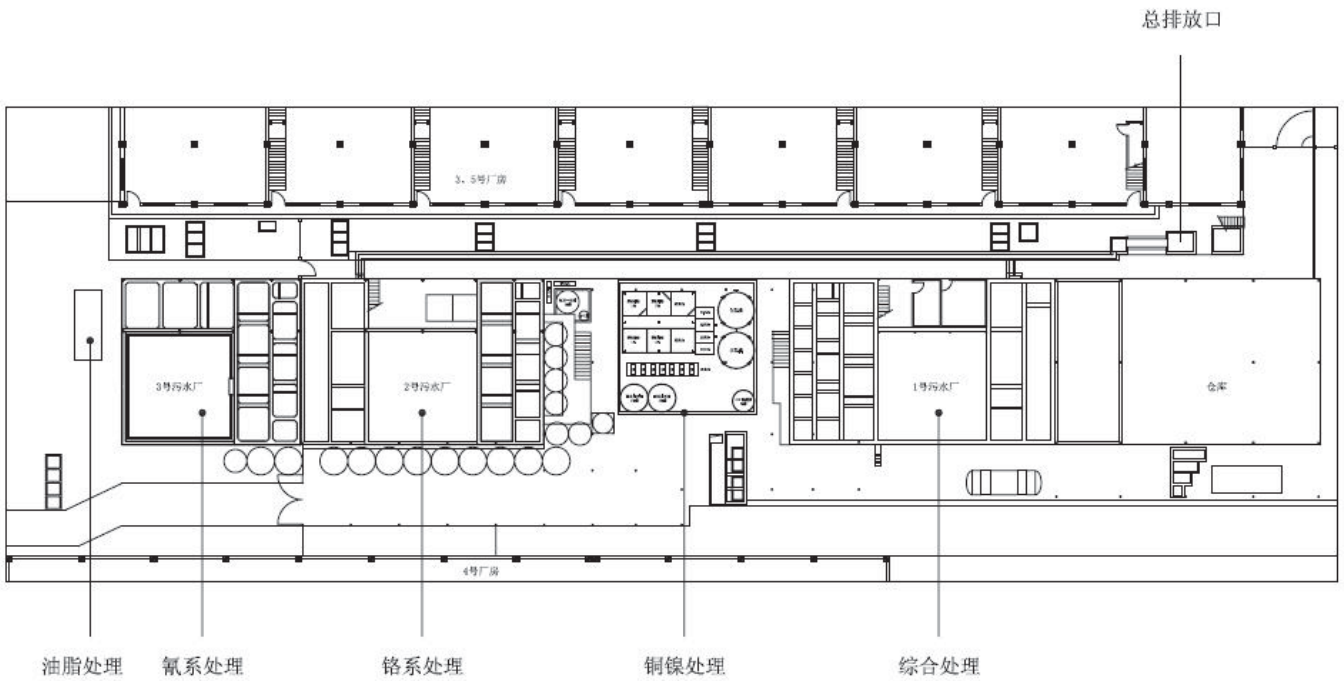
10.4 周边环境示意图



10.5 厂区总平面布置图、污水站平面布置图



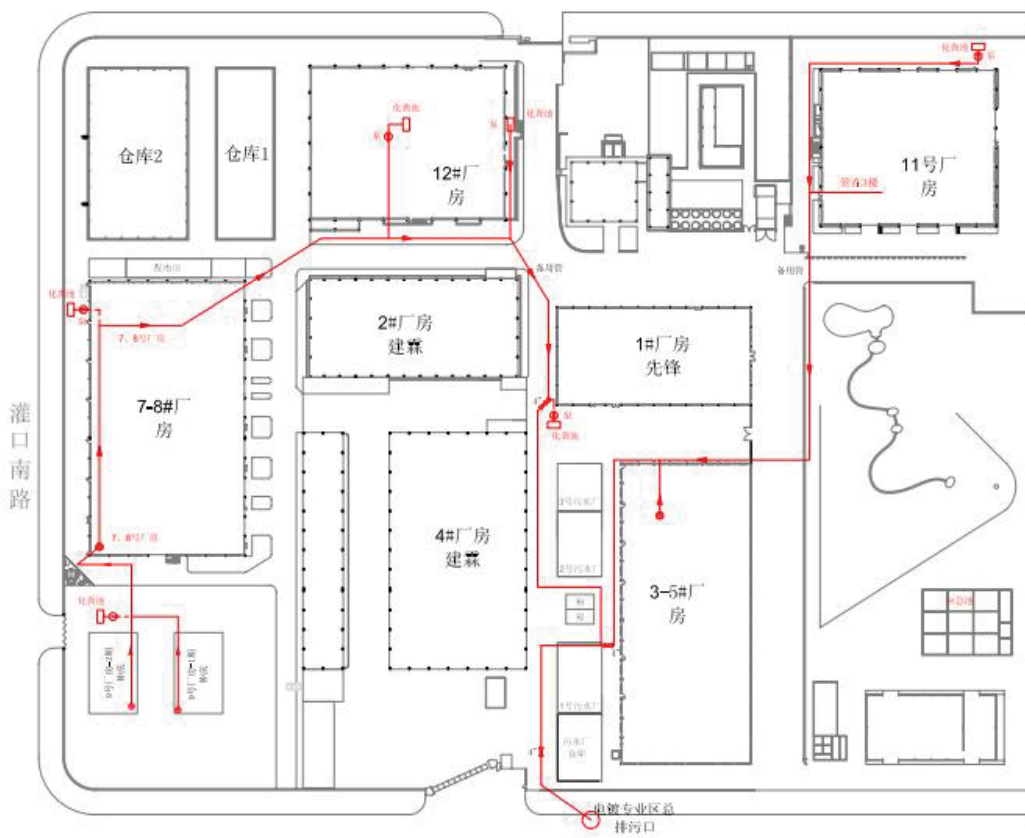
污水厂总平面图



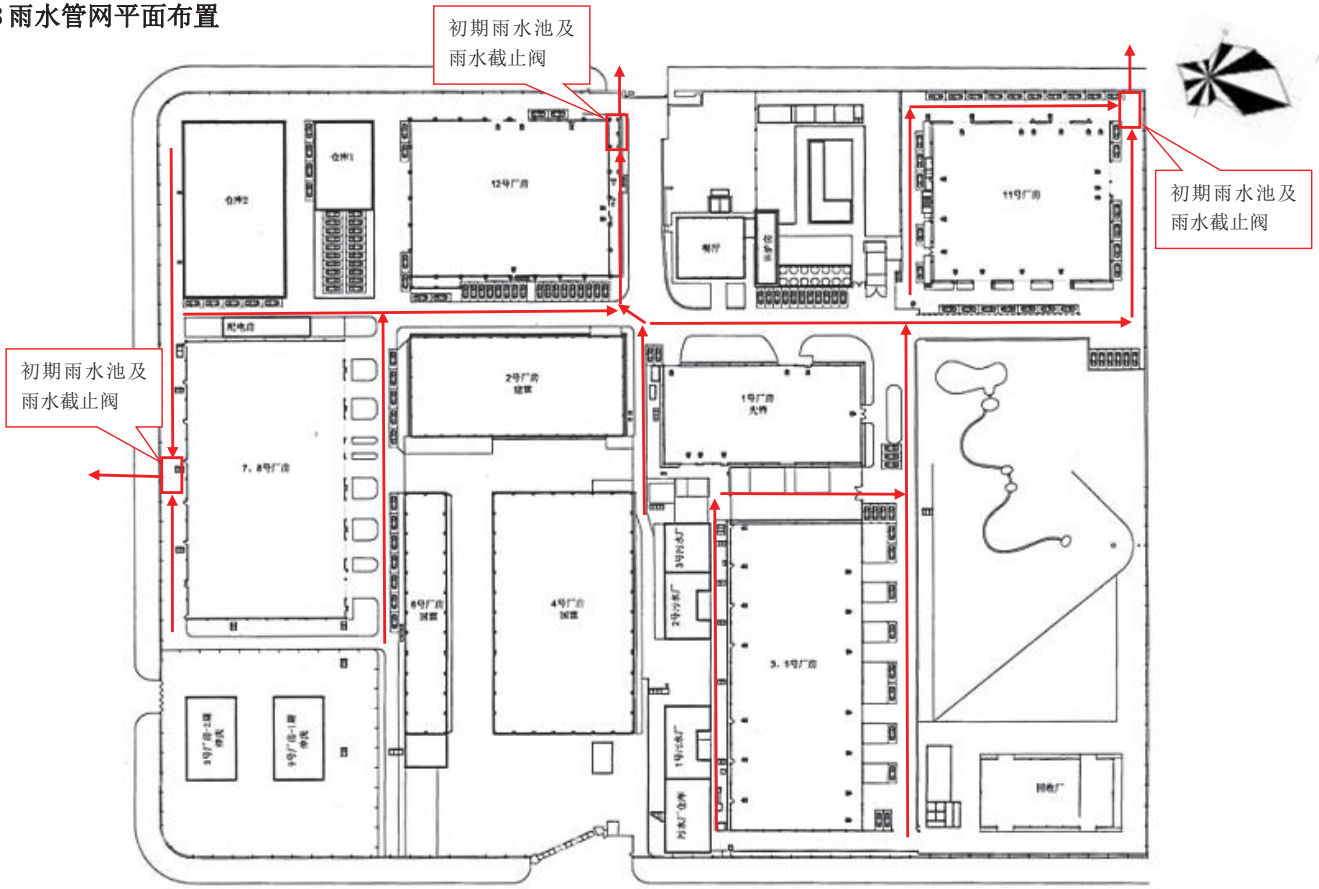
10.6 污水管网平面布置



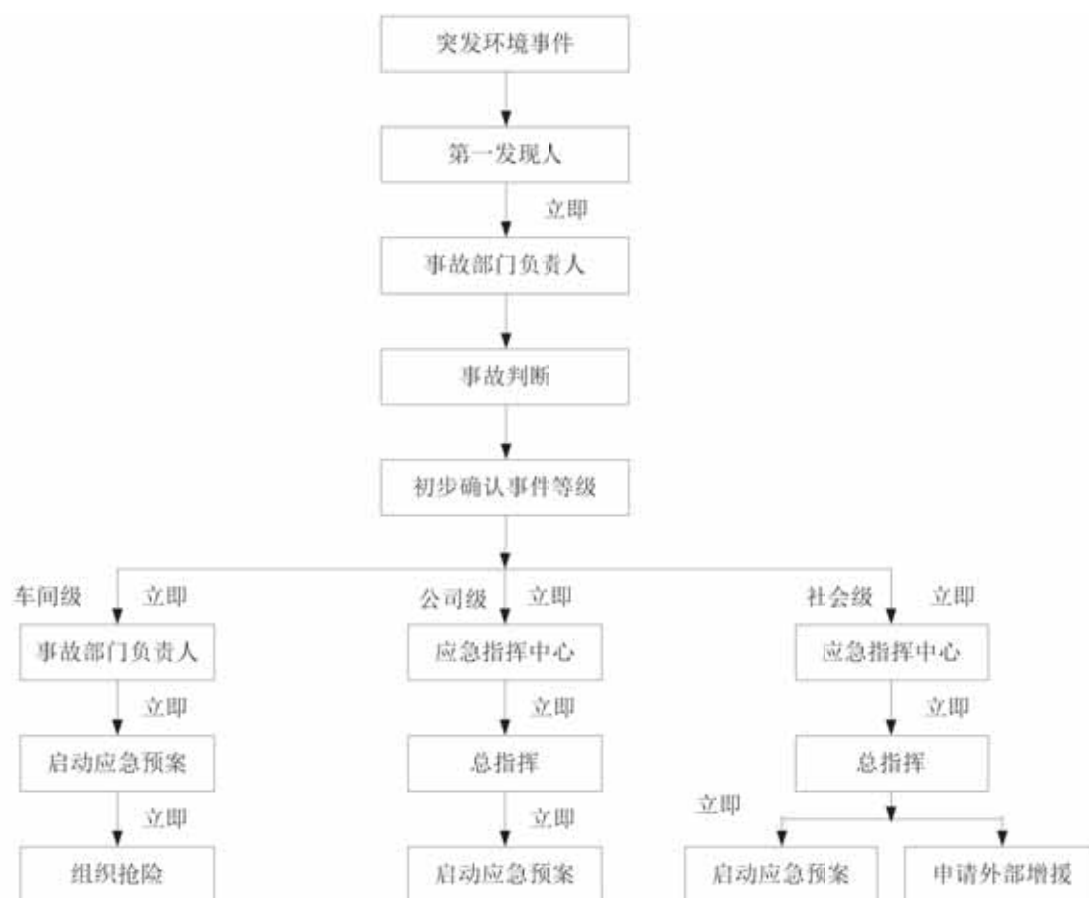
10.7 生活污水管网平面布置



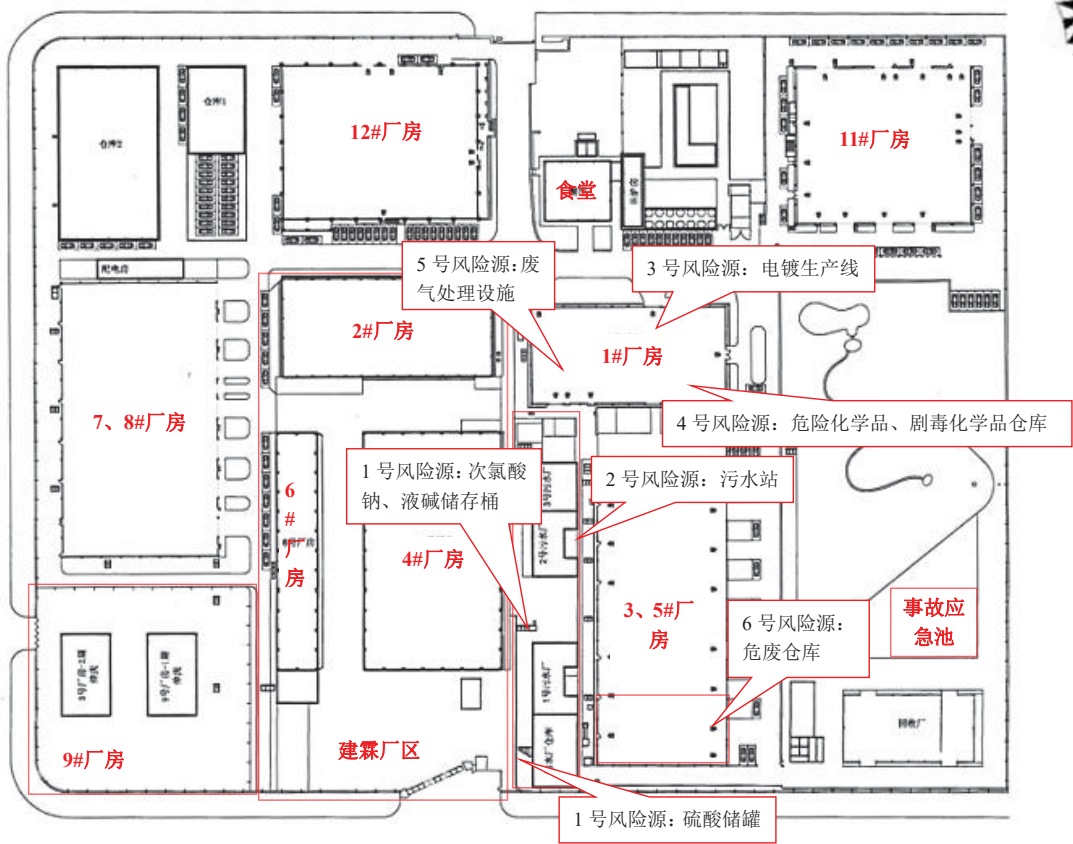
10.8 雨水管网平面布置



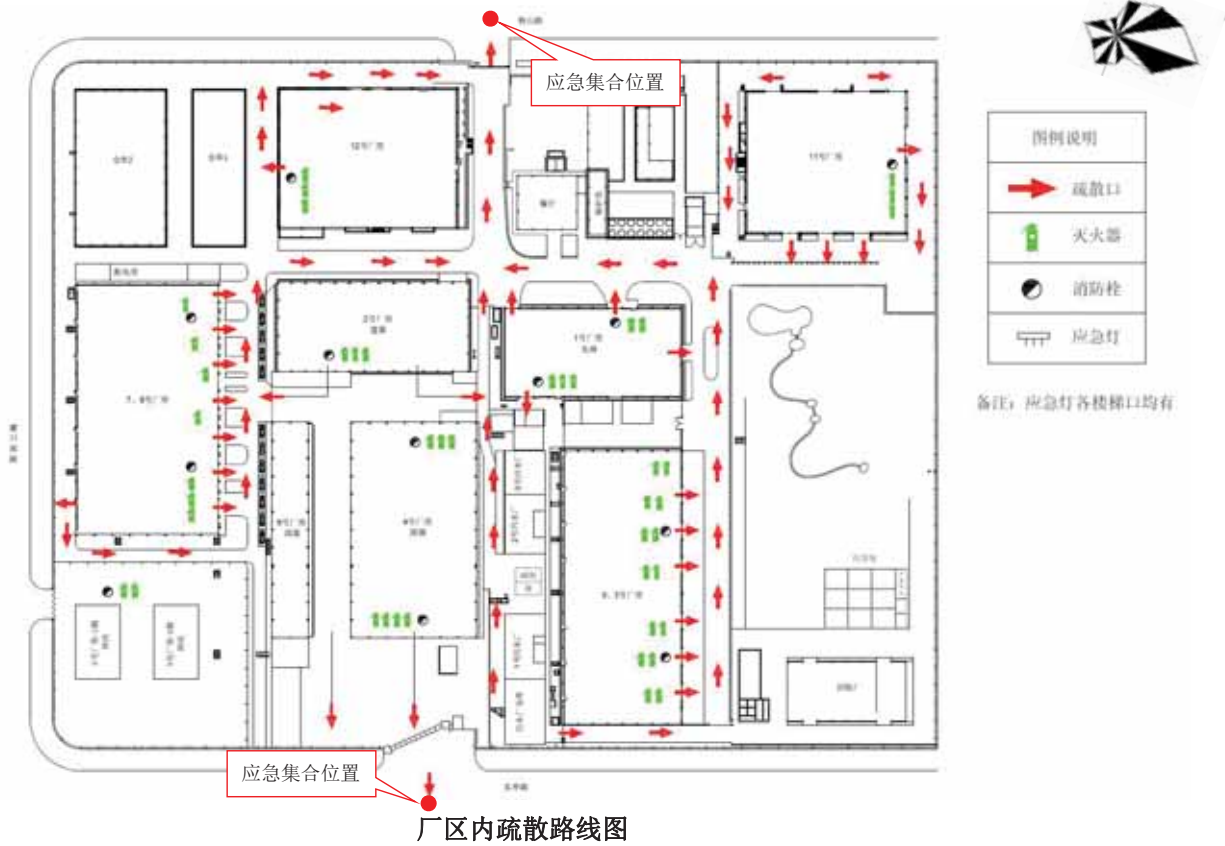
10.9 企业突发环境事件处置流程图



10.10 环境风险隐患分布图



10.11 紧急消防疏散图





厂区外疏散路线图

10.12 周边 5km 范围内敏感点分布图



10.13 突发环境事件应急演练记录

2022 年度

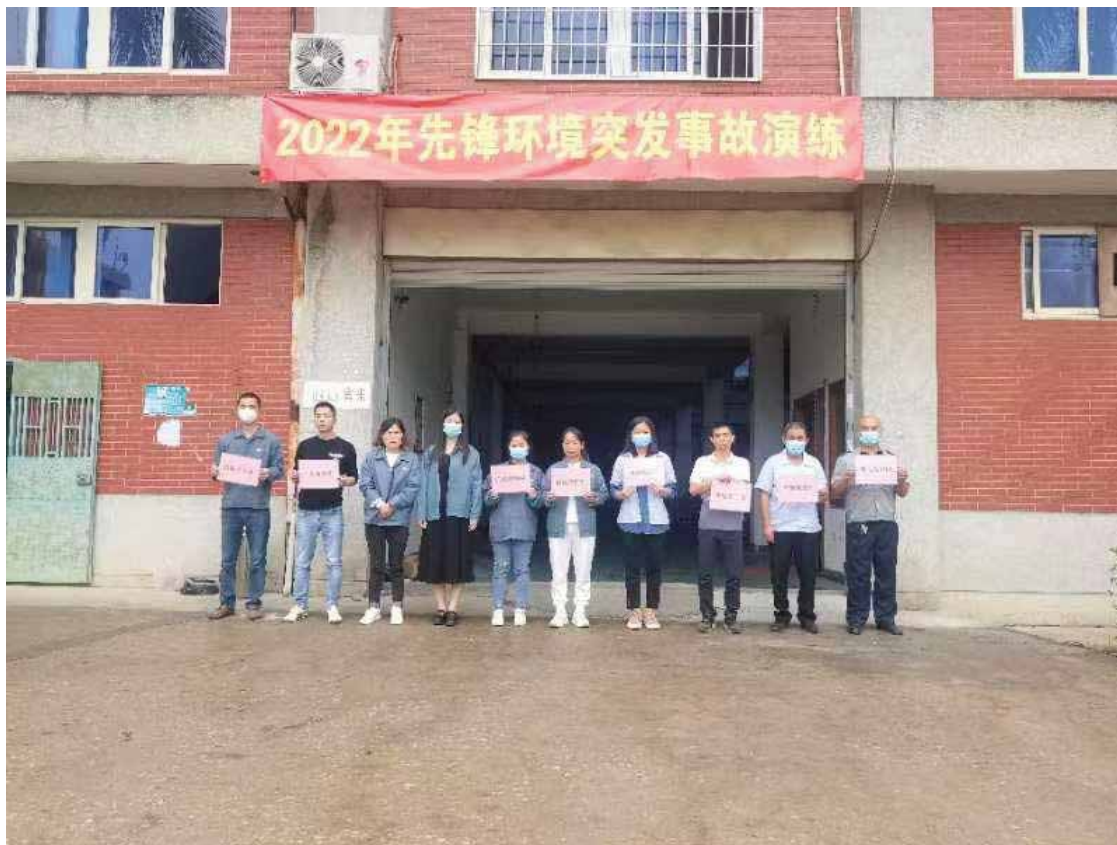
集美区环境突发事故演习暨

先锋集控区环境突发事故演习报告

演习单位：先锋（厦门）电镀开发有限公司

演习时间：2022 年 11 月 03 日

一、 应急演习主题

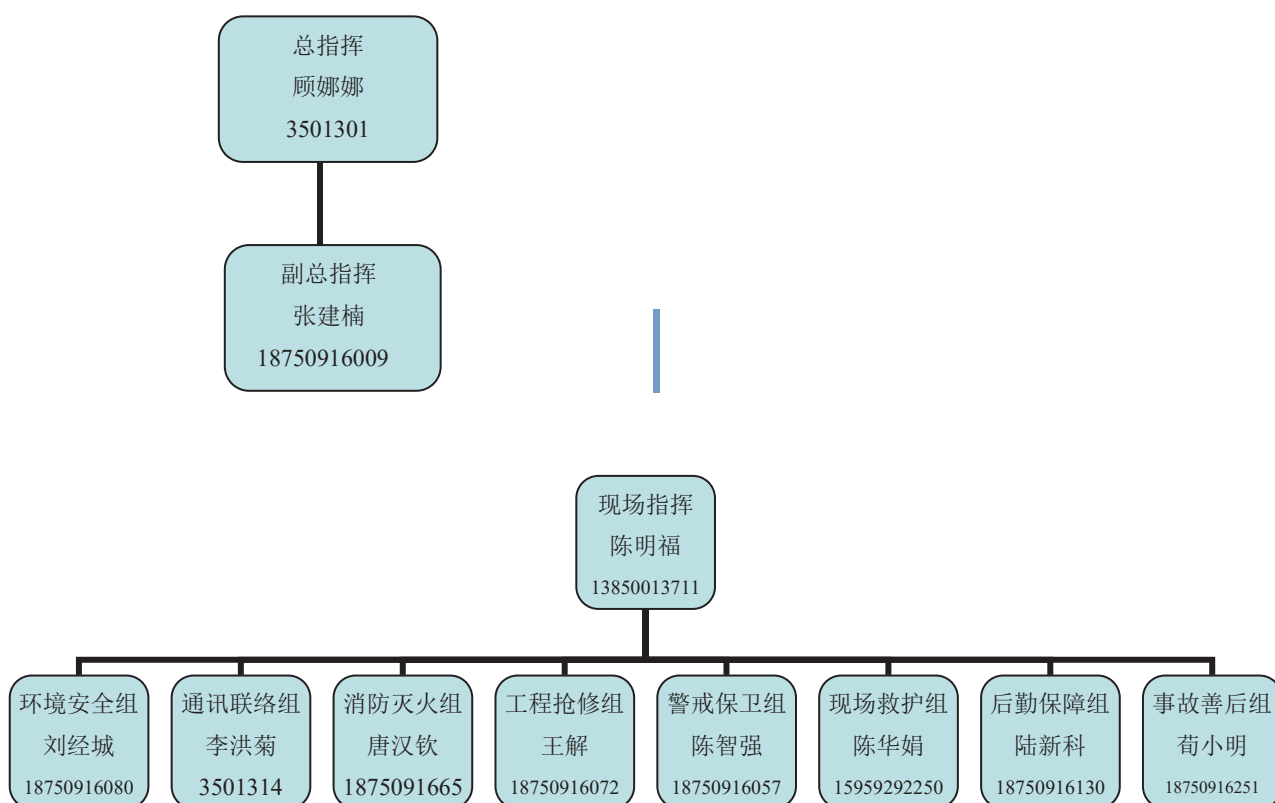


二、 应急演习目的

贯彻预防为主的思想，树立常备不懈的观念，落实各项预防措施，做好应对事故灾难的思想准备、预案准备、机制准备和工作准备。以人为本，充分发挥人的主观能动性，充分依靠各级领导、专家和广大人民群众，发挥社会力量的基础性作用，建立健全组织和动员人民群众参与应对电镀行业突发事件的有效机制。在处置突发事件期间，把保障人民群众的生命安全和身体健康作为应急工作的出发点和落脚点，最大限度地减少事故灾难可能造成的人员伤亡和危害，在应急准备、指挥程序和处置方式等方面，实现平时预防与突发应急的有效统一，不断提高公司员工及企业环境安全的防范意识。

三、应急小组组织机构

(1) . 应急小组组织



(2) . 应急指挥部职责

总指挥： 负责事故应急指挥工作，宣布启动应急预案，对特殊情况进行紧急决断等。

副总指挥：协助总指挥下达应急命令，协调事故现场抢救工作和情况引导等。

现场指挥：负责协助副总指挥，担负演练现场的人员调动，场地保障、勤务协调等工作。

环境安全组：负责出现环境事故及时组织人员对现场进行监控，坚持"四不放过"的原则。

通讯联络组：负责与各应急小组及对外有关部门的通讯联络和情况通报。

消防灭火组：发现火情立即利用消防设施、灭火器材进行扑救，初起火源控制并消灭火灾，配合专业消防人员进行灭火扑救工作。

工程抢险组：负责事故现场的物资抢救、设施抢修、断电等抢险工作。

警戒保卫组：负责事故现场的警戒保卫工作，维护现场秩序，引导各部位人员有秩序地进行疏散。

现场救护组：负责抢救受伤人员并进行救护，配合医务人员救护受伤人员及护送受伤人员就医。

后勤保障组：负责对事故现场所需各种器材，工具及其它应急物资的供应调配。

事故善后组：负责组织事故后的善后处理，现场清理、恢复、（包括协助有关部门对事故原因调查）等工作。

四、预演科目

项目 1.火灾事故

①演练时间地点

1 号厂房电镀生产车间，上午 9：00—9:30；

②演练物资

干粉灭火器（5kg）3 只	防毒面具 3 个	干净毛巾 3 条
警戒带 1 卷	柴油 15kg	专用担架 1 副
铁桶 3 个	沙袋 20 只	急救箱 1 个
铁铲 5 把	空桶 20 只	应急照明手电筒 2 把
水带 2 盘	水枪 1 支	有声警报器 1 个

注：带线条的用品须参演厂家自备。

③参加演练人员

应急指挥部各小组参加演练，预计演练时间为 30 分钟。

（在演练过程中参加演练人员都必须佩戴能表明其身份的识别卡）

演习内容：

(1) 电镀车间发生火灾，值班员工拉响警报器，员工提着灭火器协助自救；



(2) 现场人员用灭火器对正在向化工库蔓延的火势进行迅速灭火，并用沙袋填压形成一道隔离带指挥人员对化工库里的危险物质进行转移；



(3) 火势发现的早及时得到控制，余火全部扑灭后，事故善后组立即清点该厂员工工人数，确定人员受伤和物资损失等情况，环境安全组队现场和周边环境进行检测；



(5) 救援小组副总指挥向总指挥接汇报；参演人员列队集合，现场总指挥做出总结。

项目 2. 污泥泄露

①演练时间地点

污泥回收部，上午 9：30--10:00

②演练物资

包装袋若干	铁锹 3 把	拖把 2 把
扫把 3 把		

③ 演练内容：

(1) 回收部现场工作人员在运污泥的过程中，不慎包装袋破裂，导致污泥泄露一地。



1. 马上安排人员处理。



2. 泄露出来的污泥进入危废处置仓库，并做好进出台账。



3.泄露污泥得到控制，并由现场人员向总指挥汇报，所有参演人员集合，进行演练总结会

项目 3.污水站停电

①演练时间地点

污水站，上午 10:00-10:30

②演练物资

无

③参加演练人员

工程抢修组，通讯联络组，环境安全组以及污水厂员工，预计演练 20 分钟。

演习内容：

(1) 工程抢修组对电力进行抢修



(2) 恢复供电，接报人员立即组织处理并指示岗位人员，及时工艺和生产要求启动运转，要求恢复生产；

(3) 抢修结束，总指挥做总结。

五、演练总结

通过此次开展的演练,贯彻实施了统一领导、综合协调、分级处理的应急处理原则,参演人员齐全、组织工作严密,准备工作充分,程序设置合理,安全保证可靠。通过演练,可以查漏补缺,自查自纠,完善安全管理制度和事故应急救援预案,检验了应急预案的实用性和可操作性,让参演人员得到了真实的体验,丰富了事故应急知识以及环境意识、安全意识和自救互救能力,提高了实际应对和处置突发环境安全事件的能力,对减少因环境事故造成的社会影响具有重要意义。

附件 1:2022 年度先锋集控区环境突发事故演习小组签到表

10.14 应急物资储备清单

突发环境事件应急救援物资一览表

序号	物资名称	数量	储存地	责任人	电话
1	应急发电机	2 台	危废仓库	陈明福	0592-3501307
2	消防沙	5t	污水站、回收厂	刘经城	0592-3501310
3	劳保手套	60 双	应急物资存放区	陈明福	0592-3501307
4	雨鞋	10 双	应急物资存放区	陈明福	0592-3501307
5	口罩	60 个	应急物资存放区	陈明福	0592-3501307
6	防护眼镜	20 个	应急物资存放区	刘经城	0592-3501310
7	围裙	10 件	应急物资存放区	陈明福	0592-3501307
8	防护服	6 套	应急物资存放区	陈明福	0592-3501307
9	氢氧化钠	20kg	应急物资存放区	刘经城	0592-3501310
10	木屑或锯末	40kg	应急物资存放区	刘经城	0592-3501310
11	应急盛装槽	3 个	应急物资存放区	刘经城	0592-3501310
12	强光电筒	4 只	应急物资存放区	刘经城	0592-3501310
13	橡胶手套	10 双	应急物资存放区	陈明福	0592-3501307
14	防毒面罩	3 个	应急物资存放区	刘经城	0592-3501310
15	干粉灭火器	10 个	污水站	刘经城	18750916080
16	碎布	100kg	污水站	刘经城	18750916080
17	铁锹	2 把	应急物资存放区	陈明福	0592-3501307
18	耐酸碱潜水泵	2 台	污水站	刘经城	18750916080
19	次氯酸钠	20kg	污水站	刘经城	18750916080
20	抽水泵	2 台	应急物资存放区	刘经城	0592-3501310
21	防毒面罩	6 套	应急物资存放区	刘经城	0592-3501310
22	消防服	10 套	应急物资存放区	刘经城	0592-3501310
23	应急桶	15 个	应急物资存放区	刘经城	0592-3501310
24	应急灯	148 个	厂区内各处	荀小明	0592-3501313
25	消防栓	10 个	厂区内各处	荀小明	0592-3501313
26	监控摄像头	48 个	厂区内各处	荀小明	0592-3501313
27	洗眼器	1 个	应急物资存放区	刘经城	0592-3501310
28	其他灭火器	234 个	厂区内各处	荀小明	0592-3501313
29	医药箱	3 个	应急物资存放区	刘经城	0592-3501310

10.15 各种制度、程序、方案等

根据相关法律、法规、技术规范如：《中华人民共和国安全生产法》、《中华人民共和国消防法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《中华人民共和国大气污染防治法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《危险化学品重大危险源辨识》、《国家突发环境事件应急预案》，公司制定的环保、安全相关管理制度文件如下：

- ① 《环保管理手册》；
- ② 《废水处理设施管理规定》；
- ③ 《废气处理管理及操作规程》；
- ④ 《安全隐患排查治理和监控制度》；
- ⑤ 《安全隐患报告奖励制度》；
- ⑥ 《危险化学品事故应急预案》；
- ⑦ 《危险废物管理办法》；
- ⑧ 《危险废物管理台账》；
- ⑨ 《每日危险源检查记录》；
- ⑩ 《生产安全事故报告和调查处理制度》；
- ⑪ 《废水处理事故应急预案》；
- ⑫ 《硫酸储罐使用操作规程》；
- ⑬ 《硫酸储罐泄漏预防措施》；
- ⑭ 《安全管理制度汇编》。

现场急救措施与方法

（1）化学品伤害急救措施

①皮肤接触：立即脱去衣着，用推荐的清洗介质冲洗，就医。

②眼睛接触：立即提起眼睑用大量水冲洗眼睛，至少 15min，就医。

③吸入：迅速撤离现场到空气新鲜处；如呼吸停止，进行人工呼吸，如呼吸困难，给输氧（如有适当的解毒剂，立即服用），吸入光气中毒后，不能给输氧。

对发生中毒的病人，应在注射特效解毒剂或进行必要的医学处理才能根据中毒和受伤程度转送各类医院。

（2）烧伤的急救措施

①如人员衣服被烧着，尽快脱去着火或沸液浸渍的衣服，特别是化纤衣服。以免着火衣服和衣服上沾了的热液继续作用，使创面加大加深。用水将火浇灭，或迅速卧倒后，慢慢的在地上滚动，压灭火焰。禁止伤员衣服着火时站立或奔跑呼叫，以防增加头面部烧伤后吸入性损伤。

②迅速离开密闭和通风不良的现场，以免发生吸入性损伤和窒息。

③现场救护人员可用身边不易燃的材料，如毯子、雨衣、大衣、棉被等，最好是阻燃材料，迅速覆盖着火处，使与空气隔绝。

④对伤员实施冷疗。热力烧伤后及时冷疗可防止热力继续作用于创面使其加深，并可减轻疼痛、减少渗出和水肿。

⑤当人员发生烧伤时，应迅速将患者衣服脱去，用流动清水冲洗降温，用清洁布覆盖创伤面，避免伤面污染；不要任意把水疱弄破。患者口渴时，可适量饮水或含盐饮料。

（3）骨折时急救措施

当人员发生骨折时，特别是脊椎骨折时，在没有正确固定的情况下，除止血外，尽量少动伤员，以免加重损伤。

10.16 预案编制人员清单

序号	姓名	单位	联系电话	职称或职务
1	张建楠	先锋（厦门）电镀开发有限公司	18750916009	副总
2	刘经城	先锋（厦门）电镀开发有限公司	18750916080	污水站负责人
3	陈明福	先锋（厦门）电镀开发有限公司	0592-3501307	环保经理
4	温燕	先锋（厦门）电镀开发有限公司	0592-3501307	危险废物负责人

10.17 危废处置相关协议

			
		合同编号: <u>YLHB172023XF</u>	
<h3>危险废物处置合同</h3>			
项 目 名 称:	<u>危险废物处理处置</u>		
委托方 (甲方):	<u>先锋(厦门)电镀开发有限公司</u>		
服务方 (乙方):	<u>福建亿利环境技术有限公司</u>		
签 约 地 点:	<u>晋江市</u>		
签 约 日 期:	<u>2022年11月17日</u>		

第 1 页 共 6 页



甲、乙双方依据《中华人民共和国民法典》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及危险废物集中处置相关要求和管理办法，就委托处置工业危险废物事宜协商一致，签订本合同。

一、服务的内容、方式：

1、甲方委托乙方收集、处置甲方生产经营过程中所产生的危险废物，危险废物的名称、类别、危废编号、重量等信息详见附件一的内容。

2、乙方将按照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》以及危险废物集中处置相关要求和管理办法等规定的要求，采用科学、合法、安全的方式收集、运输、处置危险废物。

二、服务流程：

1、甲方的协助义务：

(1) 甲方应提前 10 天，向乙方通知待处置危险废物的名称、数量、类别、危废编号等情况，该通过书面、微信、电话等形式发出。

(2) 甲方应在厂内建设防止二次污染的储存场所，并按国家有关规定对上述危险废物进行安全分类妥善的包装，采取防止飞扬、撒溢、溢漏的措施，以方便安全运输、贮存及处置。

(3) 甲方应将上述危险废物的名录、性质、防范措施等安全资料提供给乙方。

2、乙方的处置流程：

(1) 乙方收到甲方处置危废的通知（可以通过书面或联系人微信发出）后，乙方应于 10 日内前往甲方厂房进行装运并对危险废物进行处置。

(2) 协助甲方办妥危险废物转移审批手续，装运甲方产生的危险废物，并承担因运输的费用。



(3) 乙方需保证有资质的运输单位进行运输工作，需指定危险品车辆司机与押运人员到甲方危险品仓库运输危险废物，甲乙双方必须每车拍照或录像，指定由厦门路铵运输有限公司负责运输。

(4) 按照国家有关法律法规的标准规范要求，安全负责的处理上述危险废物。

(5) 乙方及其工作人员未经甲方批准不得进入甲方非危险废物存放的区域且应当遵守甲方有关环保、安全、卫生、管理等规章制度，不影响甲方的正常生产经营秩序。

三、承诺与保证：

1、甲方的承诺与保证：

因乙方危险废物经营许可证每年总量控制，双方一旦签订合同，甲方不得与其他同类型危险废物处置企业协议处置甲乙双方已签订过的量，如有违约甲方自愿赔偿乙方的相应损失。

2、乙方的承诺与保证

(1) 环境污染责任的承担：乙方应按国家有关法律法规定额标准规范，安全负责的处理处置上述危险废物，在暂存和处理处置过程中，如对周边环境造成二次污染或发生安全、卫生等意外事故，承担由此产生的一切后果和责任。

(2) 乙方作为专业的危险废物的回收单位，应持有环保等政府部门颁发之专业资质证书并将确保本身拥有足够处理能力处理甲方相关的环保需求。

(3) 对于甲方需处置的危险废物类别及重量，乙方确认属于其持有的《危险废物经营许可证》经营范围之内。



(4) 由于本合同需报环保部门备案并接受环保部门的审批和监管，若在合同执行期间环保相关审批手续和政策调整，乙方同意按调整后的政策和程序执行。

四、服务期限：

1、乙方的服务期限自 2022 年 11 月 17 日起至 2023 年 12 月 31 日止。

2、本合同在服务期限届满后，由甲乙双方自行协商是否续签，在同等条件下，甲方应优先考虑由乙方处置。

五、报酬及其支付方式：

序号	危险废物名称	参考处置数量 (吨/年)	参考处置价格 (元/吨)	备注
1	HW17 336-066-17	3000	计价：铜含量 4%以上 上海期货铜价*0.45*铜含量； 铜含量 4%-2% 免费； 铜含量 2%以下 处置费 500 元/吨	退镀液
2	HW17 336-055-17		1100	化学镍
3	HW17 336-055-17		计价：铜镍含量 7%以上计镍价 上海期货镍价*0.5*镍含量	镍泥
4	HW17 336-058-17		计价：铜含量 5%以上计铜价 上海期货铜价*0.45*铜含量	铜泥
5	HW17 336-060-17		300	铬泥
6	HW17 336-062-17		0	综合泥
备注：甲方负责装车及装车费用，收到发票后七个工作日内付款。				



1、甲乙双方确定上述价格为暂定价，甲方实际应付的处置款，应通过附件《危废处置价格及技术要求》按实际处置需求进行确定。

3、乙方每次收集并实际处置完危险废物后，应向甲方出具提交对应金额的发票，否则甲方有权不予支付相应款项。甲方自收到发票后的7个工作日内支付处置款。

六、违约责任：

1、甲方未能在合同约定时间内付清款项，每逾期一日应按照应付款项的万分之二的标准向乙方支付违约金。

七、争议解决

因履行本合同所发生的争议，由当事人协商解决，协商不成的，依法向甲方所在地人民法院提起诉讼。

八、送达条款

乙方保证本合同尾部所记载的通讯地址、联系人、联系电话均真实有效。本合同约定的通讯地址为各类文书指定的送达地址，按约定的通讯地址发出即为送达；以邮件方式送达的，邮件到达指定邮箱即为送达。发生诉讼的，诉讼文书按本条执行。

九、其他条款

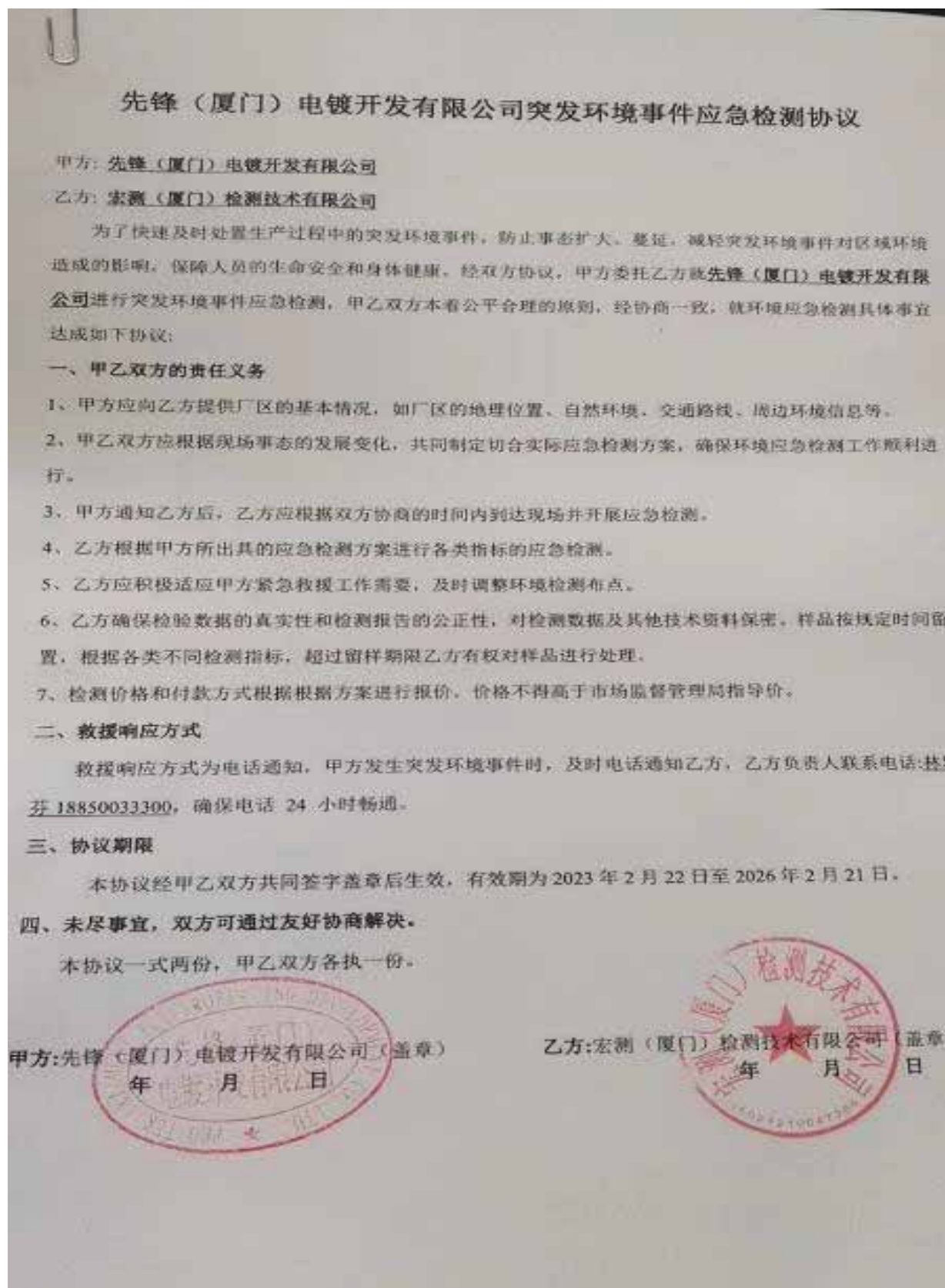
1、本合同一式贰份，甲方持壹份，乙方持壹份，具有同等法律效力。



2、本合同经双方签字签章后生效。

委托方： 甲方	单位名称	先锋（厦门）电镀开发有限公司			盖 章
	法定代表人 (委托代理人)				
	联系人				
	住所地	厦门市集美区灌口镇灌南工业区铁山路 28号			
	传真		邮编		
	开户银行	中国银行云霄支行			
	账号	419558371124			
服务方： 乙方	单位名称	福建亿利环境技术有限公司			
	法定代表人 (委托代理人)	徐武	电话	132 1701 0000	
	联系人	宋冲达	电话	189 9307 8888	
	住所地	晋江东石镇安东工业开发区			
	传真	0595-85812596	邮编	362271	
	开户银行	招商银行股份有限公司泉州分行			
	账号	595901187410102			

10.18 应急监测协议



10.19 危险化学品相关资质

硫酸、盐酸

	
<h1>营业执照</h1>	
(副本) 副本编号: 1-1	
统一社会信用代码 91350303MA32F3JY3A	
名称	福建省钜亿石化有限公司
类型	有限责任公司
住所	福建省莆田市涵江区涵芳小区绿洲豪庭206号
法定代表人	黄开元
注册资本	壹仟万圆整
成立日期	2019年01月16日
营业期限	2019年01月16日至 2069年01月15日
经营范围	甲苯、二甲苯异构体混合物、苯乙烯[稳定的]、乙酸乙酯、磷酸二甲酯、1,1,1-三氯乙烷、丁酮、丙酮、环己酮、甲缩醛、溶剂油[闭杯闪点 $\geq 60^{\circ}\text{C}$]、异丙醇、正丁醇、硫酸、盐酸、次氯酸钠溶液[含有效氯 $>5\%$]、氢氧化钠、三氯化铁、硫化钠、亚硫酸氢钠、硼酸、三氯化铝[无水]、氨溶液[含氨 $>10\%$]、氨、汞、氯化钡、乙酸[含量 $>80\%$]经营(有效期至2022年1月13日); 化工产品(不含危险化学品)、化学原料(不含危险化学品)、工业盐、润滑油、重油(不含危险化学品)、有色金属、机电机械设备零售; 实验室仪器、清洗剂、净水剂、五金交电、劳保用品、办公用品、安防设备、聚丙烯酰胺、阻垢剂、钝化剂、重金属去除剂、阻垢杀菌剂、消泡剂、除磷剂批发、零售; 机器维修。(依法须经批准的项目,经相关部门批准后方可开展经营活动)
	
	登记机关
	2019年1月16日
	
请于每年1月1日至6月30日登录福建工商红盾网申报年度报告并公示	

企业信用信息公示系统网址: <http://wsqs.fjjaic.gov.cn/creditpub>

中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

 非药品类易制毒化学品 经营备案证明 (副本) 编号: (闽) 3J35030300027 有效期: 2019年12月5日—2022年12月4日 单位名称: 福建省钜亿石化有限公司 经济类型: 有限责任公司 主要负责人: 黄开元 单位地址: 福建省莆田市涵江区涵芳小区 绿洲豪庭206号	品种类别: 第三类 经营品种、产量(吨/年): 甲苯: 0.5 丙酮: 0.5 甲基乙基酮: 0.5 硫酸: 5000 盐酸: 10000 主要流向: 甲苯: 钢铁厂、电镀厂、电子厂、污水处理厂 丙酮: 钢铁厂、电镀厂、电子厂、污水处理厂 甲基乙基酮: 钢铁厂、电镀厂、电子厂、污水处理厂 硫酸: 钢铁厂、电镀厂、电子厂、污水处理厂 盐酸: 钢铁厂、电镀厂、电子厂、污水处理厂
	发证机关: 莆田涵江经济开发区管理委员会 2019年12月5日 

 危险化学品经营许可证 (副本) 证书编号: 闽莆涵危化经字[2019]000002号 发证机关: 莆田市涵江区安全生产监督管理局 2019年1月14日

企业名称	福建省钜亿石化有限公司
企业地址	莆田市涵江区涵芳小区 绿洲豪庭206号
企业法定代表人	黄开元
经营方式	不带有储存设施经营危险 化学品(无储存)*
许可范围	甲苯、二甲苯异构体混合物、苯乙炔[稳定的]、乙醇乙醚、硫酸二甲酯、1,1,1-三氯乙烷、丁酮、丙酮、环己酮、甲缩醛、溶剂油[闭杯闪点<40℃]、异丙醇、正丁醇、碳酸氢钠、次氯酸钠溶液[含有效氯>5%]、氢氧化钠、三氯化铁、氯化钠、亚硫酸氢钠、硼酸、三氯化铝[无水]、氯苯类[含量>10%]、氯、溴、氯化锂、乙醇[含量>80%]*
有效期限	2019年1月14日
至	2022年1月13日
有效期延续至	年 月 日

国家安全生产监督管理总局制

液碱


营 业 执 照
(副 本)
统一社会信用代码 9135068173566254X1

名 称 龙海市翔达化工有限公司
类 型 有限责任公司
住 所 福建省漳州台商投资区角美镇桥头村
法定代表人 黄志雄
注册 资本 陆拾万圆整
成 立 日 期 2002年02月28日
营 业 期 限 2002年02月28日 至 2052年02月27日
经 营 范 围 带储存设施：氢氧化钠、硫酸、盐酸、冰醋酸、液碱、磷
酸、漂白水、氨水、氯化钾、硼砂、草酸、碳酸钠、焦亚硫
酸钠，不带储存设施：硫化碱、亚硝酸钠、硝酸钠、120#、
氢氟酸、天那水、双氧水、乙酸乙酯、漂白粉、甲醇、甲
酸、乙醇、丙酮、甲苯、硝酸、二甲苯、二氯甲烷、保险
粉、硫酸粉、氯酸钠、硝酸钾批发；预包装食品零售；五金
制品、日用品、化肥、百货批发、零售。（依法须经批准的
项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）

登 记 机 关

2016 年 1 月 8 日

请于每年1月1日至6月30日登录福建工商红盾网申报年度报告并公示

<http://wsgs.fjarc.gov.cn/creditpub>

企业信用信息公示系统网址： 中华人民共和国国家工商行政管理总局监制



10.20 应急防控设施现场照片

		
<p>初期雨水池</p>	<p>雨水截止阀、导流沟、雨水截止阀</p>	<p>危废仓库（托盘）</p>
		
<p>危废仓库（导流沟）</p>	<p>危废仓库（全景）</p>	<p>危废仓库（内景）</p>



事故应急池（标牌）



事故应急池



污水站药剂桶周边围堰



污水排口（截止阀、标牌）



硫酸储罐及围堰



硫酸储罐旁应急沙



氰化物仓库内景



氰化物仓库外 MSDS 卡



应急物品柜

10.21 应急救援协议

突发环境事件应急救援互助协议

甲方（公司名称）：厦门安迪服饰有限公司灌口电镀厂

乙方（公司名称）：先锋（厦门）电镀开发有限公司

为充分发挥甲、乙双方应急资源的优势，确保甲、乙双方生产安全稳定运行，立足预防为主，积极抢救的原则，经双方友好协商，同意合作开展双方生产事故应急资源共享事项，为了明确双方的责任和义务，特签订以下协议：

- 1、生产装置或储存设施发生生产安全事故，事故方及时告知另一方。
- 2、确定生产事故双方联络人及衔接机构或部门负责人联系方式。
- 3、双方应急器材共享，任一方发生生产安全事故可调动另一方的应急器材应急，事故结束后，根据应急器材使用情况，给予补偿。
- 4、发生生产安全事故，另一方不得盲目加入救援中，可在医疗救护等方面给予事故方帮助。
- 5、救援过程中支援方给事故方造成的非人为因素的设备、设施等损失，事故方承担，另一方可协助维修处理。
- 6、本协议一式两份，双方各执一份。未尽事宜，双方协商沟通。

甲方代表

（甲方盖章）

应急联系电话：

12559487052

乙方代表（签名）

（乙方盖章）

应急联系电话：

突发环境事件应急救援联动互助协议

甲方：厦门益弘特电子科技有限公司

乙方：先锋（厦门）电镀开发有限公司

为加强突发环境事件应急预案应急救援过程中的应急保障能力，联动社会组织有关力量，共同建立强有力的应急处置体系，确保在突发环境事件发生后能及时予以控制，防止重大事故的蔓延及污染，有效地组织抢险和救助，保障员工人身安全及公司财产安全。经双方协商，坚持自愿、平等、互助的原则，特制定以下联动协议：

一、甲方的权利和义务

（一）在乙方发生突发环境事故时，经乙方要求，甲方有义务派出相应救援人员和救援物资等协助乙方进行事故救援，产生的费用由乙方在救援结束后进行支付，支付的费用只限于救援物资的耗损费，人工费不计在内。

（二）在乙方发生突发环境事故时，经乙方要求，甲方救援人员和救援物资必须及时到达指定现场。

（三）甲方的应急救援物资见附件（根据甲方情况定期更新，保证与实际情况相符），救援人员名单可不列出，在乙方发生事故时根据乙方需要由甲方派出。

（四）甲方救援人员、救援物资到达乙方后，由乙方相关负责人调遣，无特殊原因，甲方人员、物资必须听从调遣，但同等条件下，乙方应先安排本方人员、物资参与救援。

（五）在甲方参与乙方事故救援期间，乙方必须尽力保证甲方人员和

救援物资安全，并承担甲方人员因救援工作原因导致的伤亡和救援物资因救援工作原因导致的损失带来的经济赔偿，具体赔偿标准按照相关法律法规执行（即对于乙方来说，甲方人员在参与乙方救援期间，享有和乙方救援人员一样的法律权利）。

二、乙方的权利和义务

（一）在甲方发生突发环境事故时，经甲方要求，乙方有义务派出救援人员和救援物资等协助甲方进行事故救援，产生的费用由甲方在救援结束后进行支付，支付的费用只限于救援物资的耗损费，人工费不计在内。

（二）在甲方发生突发环境事故时，经甲方要求，乙方救援人员和救援物资必须及时到达指定现场。

（三）乙方的应急救援物资见附件（根据乙方情况定期更新，保证与实际情况相符），救援人员名单可不列出，在甲方发生事故时根据甲方需要由乙方派出。

（四）乙方救援人员、救援物资到达甲方后，由甲方相关负责人调遣，无特殊原因，乙方人员、物资必须听从调遣，但同等条件下，甲方应先安排本方人员、物资参与救援。

（五）在乙方参与甲方事故救援期间，甲方必须尽力保证乙方人员和救援物资安全，并承担乙方人员因救援工作原因导致的伤亡和救援物资因救援工作原因导致损失带来的经济赔偿，具体赔偿标准按照相关法律法规执行（即对于甲方来说，乙方人员在参与甲方救援期间，享有和甲方救援人员一样的法律权利）。

三、双方的权利和义务



（一）双方必须严格执行相关的法律法规制度的要求，认真执行突发环境事故应急救援预案的相关要求。

（二）双方必须加强本单位内的环境安全管理，本单位内的环保设施、设备的检查，避免发生突发环境事故。

（三）双方有义务向对方通报本方存在的重大危险源和重大环境风险事故隐患。

（四）双方有义务向对方通报己方掌握的区域性灾害信息以及可能给对方造成突发环境事故的其它信息。

（五）双方应指定专人负责本协议的执行，协议执行负责人姓名和手机号应在协议附件中列出。为确保通讯信息的畅通，同时要求双方协议执行负责人、主要负责人和分管负责人保证手机 24 小时开机，并制定企业间的通讯录，以便于通讯方便快捷，避免因通信障碍而影响救援（双方通讯录附后）。

（六）本协议一式两份，甲乙双方各执一份，由双方盖公章后生效。

（七）本协议有效期为一年，自 2022 年 4 月 15 日至 2023 年 4 月 14 日；协议到期后，如未续签，本协议自动失效。

甲方：

签字：

公章：

时间：



乙方：

签字：

公章：

时间：

