

2025 年度

突发环境事件应急演练报告

演习单位：厦门依尔达金属表面技术有限公司

演习时间：2025 年 5 月 7 日

一、 应急演习主题

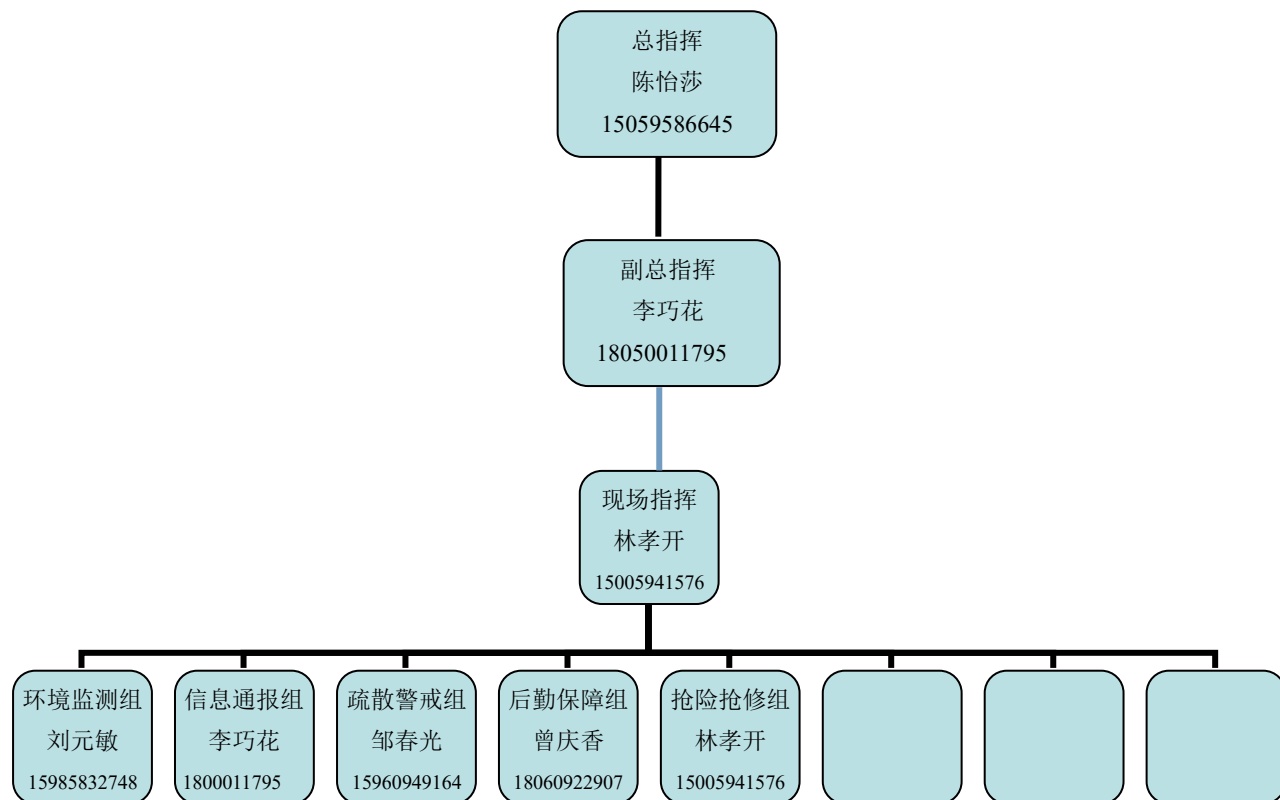
根据《中华人民共和国突发事件应对法》、《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国安全生产法》、《危险化学品安全管理制度》等法律法规精神，为防止发生火灾、爆炸等引发的各种事故，在紧急情况下提供安全指引，确保具有快速反应和有效预防、及时控制和消除突发环境事件的危害事故，建立统一、高效、科学、规范的电镀行业事故灾难应急、指挥、保障和防控体系，全面提高电镀企业对突发环境事件的快速反应和应急处置能力，全力、及时、迅速、有效地控制突发事故。结合我司实际情况，由依尔达公司总经理主导，实行2025年度应急预案演练。

二、 应急演习目的

贯彻预防为主的思想，树立常备不懈的观念，落实各项预防措施，做好应对事故灾难的思想准备、预案准备、机制准备和工作准备。以人为本，充分发挥人的主观能动性，充分依靠各级领导、专家和广大人民群众，发挥社会力量的基础性作用，建立健全组织和动员人民群众参与应对电镀行业突发事件的有效机制。在处置突发事件期间，把保障人民群众的生命安全和身体健康作为应急工作的出发点和落脚点，最大限度地减少事故灾难可能造成的人员伤亡和危害，在应急准备、指挥程序和处置方式等方面，实现平时预防与突发应急的有效统一，不断提高公司员工及企业环境安全的防范意识。

三、 应急小组组成机构

(1) 应急小组组织



(2) 应急指挥部职责

总指挥： 负责事故应急指挥工作，宣布启动应急预案，对特殊情况进行紧急决断等。

副总指挥： 协助总指挥下达应急命令，协调事故现场抢救工作和情况引导等。

现场指挥： 负责协助副总指挥，担负演练现场的人员调动，场地保障、勤务协调等工作。

环境监测组： 负责出现环境事故及时组织人员对现场进行监控，坚持“四不放过”的原则。

信息通报组： 负责与各应急小组及对外有关部门的通讯联络和情况通报。

疏散警戒组： 负责事故现场的警戒保卫工作，维护现场秩序，引

导各部门人员有秩序地进行疏散。

抢险抢修组：负责事故现场的物资抢救、设施抢修、断电等抢险工作。

后勤物质组：负责对事故现场所需各种器材，工具及其它应急物资的供应调配。

四、预演科目

预演科目共分为 3 项，分别为：

- 1、火灾事故
- 2、危险废物泄漏处置
- 3、危险化学品盐酸泄漏处置

项目 1.火灾事故

①演练时间地点

依尔达电镀车间门口，下午 14：00—14：20；

②演练物资

干粉灭火器（5kg）3 只	防毒面具 3 个	干净毛巾 3 条
警戒带 1 卷	汽油 5kg	防毒面罩 3 个
铁桶 1 个	沙袋 5 袋	急救箱 1 个
铁铲 5 把	空桶 3 只	应急照明手电筒 2 把
拖把 2 把	胶手套 5 双	有声警报器 1 个

③参加演练人员

依尔达公司全体员工参加，预计演练时间为 20 分钟。

演练内容：

电镀车间门口线路漏电起火发生火灾，因周围易燃物品较多，导

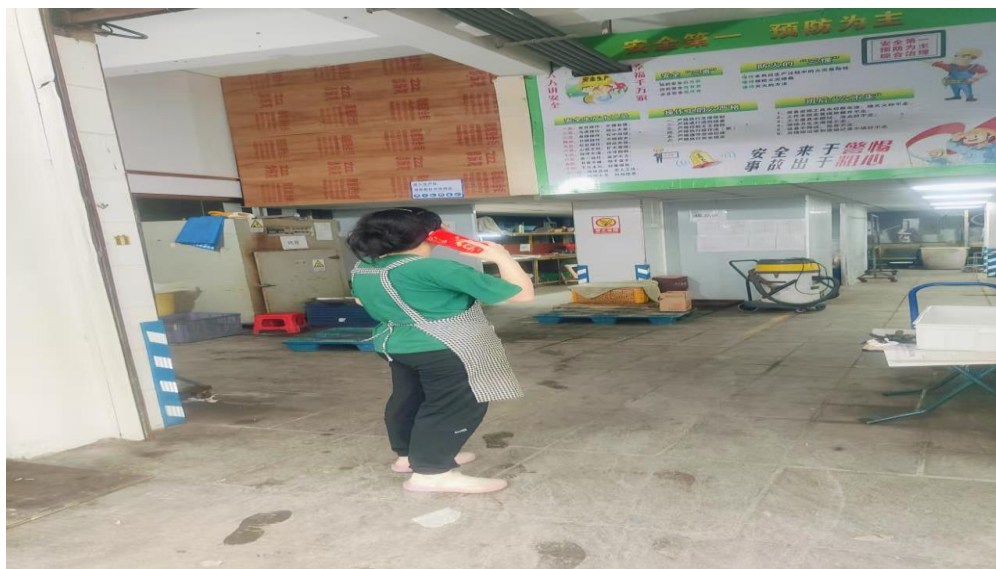
致火势迅速向车间蔓延，情况十分危急，公司主要领导接到报告后，立即启动公司突发的事故预案。

(1) 值班员工拉响警报器，提着灭火器协助自救；

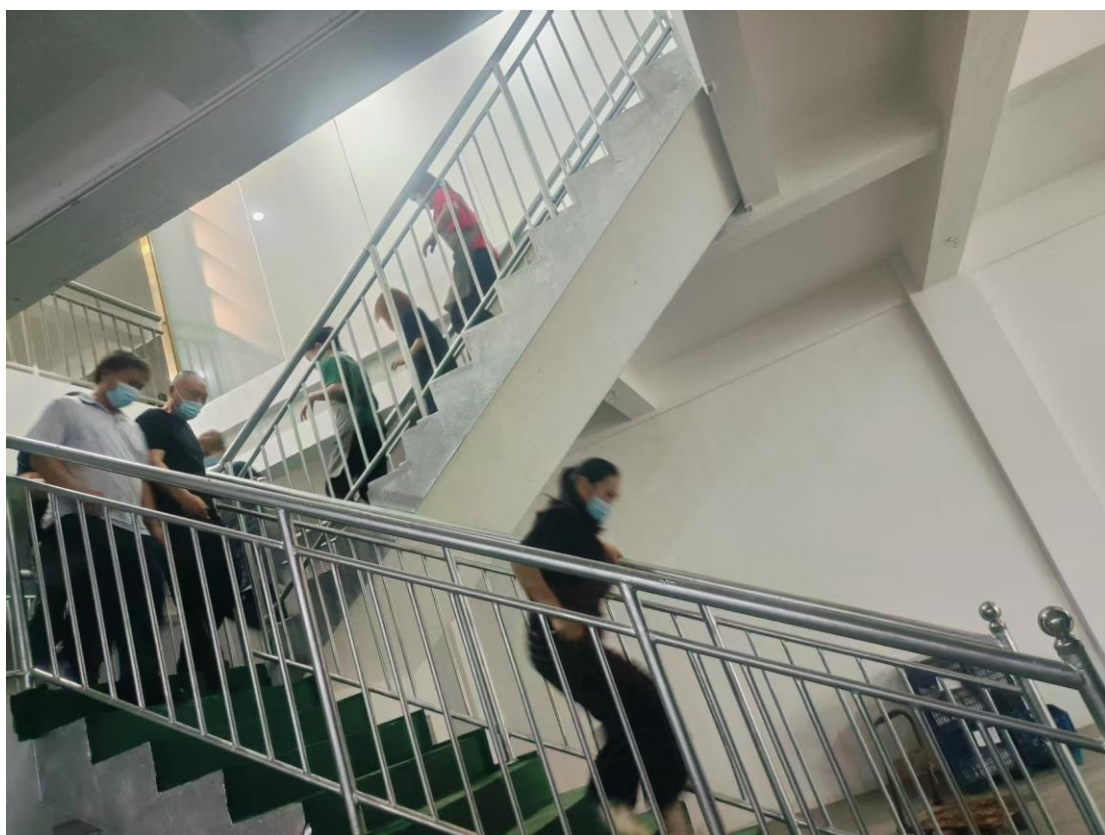


(2) 值班员工拨打依尔达应急小组电话求助：“依尔达应急小组，依

尔达电镀生产车间发生火灾，火势扩大，请求援助”；



(3) 疏散警戒组指挥紧急疏散事故现场的员工, 疏散警戒组开始指挥人员疏散.



(4) 火势发现的早及时得到控制，余火全部扑灭后，事故善后组立

即清点该厂员工人数，确定人员受伤和物资损失等情况，环境安全组队现场和周边环境进行检测；

(5) 应急小组副总指挥向总指挥接汇报；参演人员列队集合，现场总指挥做出总结。

项目 2. 危险废物泄漏处置

①演练时间地点

依尔达电镀车间门口，下 14：20-14：40

②演练物资

危险废物棉芯	防毒面具 2 个	拖把 2 把
扫把 1 把	防护手套 3 双	空桶 3 个
铁勺 1 把	沙袋若干	奋斗 1 把

③参加演练人员

依尔达公司全体员工参加，预计演练时间为 20 分钟。

演练内容：

现场工作人员在转移危废的时候，桶里的危废棉芯不慎掉落，导致危废棉芯泄漏到仓库门口。



张春孝马上打电话通知环安部主管及其他工作人员到达现场，查明泄漏原因，启动公司应急预案，并由指挥部通知各应急救援小组实施应急救援程序。

危废棉芯得到控制，应急小组副总指挥向总指挥接汇报；参演人员列队集合，现场总指挥做出总结。

项目 3. 危险化学品盐酸泄漏处置

①演练时间地点

依尔达电镀车间门口，下午 14：40-15：00

②演练物资

沙一桶	防毒面具 2 个	拖把 2 把
扫把 1 把	防护手套 3 双	包装桶 3 个
铁勺 1 把	沙袋若干	奋斗 1 把

③参加演练人员

依尔达公司全体员工参加，预计演练时间为 20 分钟。

演练内容：

现场工作人员在使用盐酸过程中，不慎包装桶破裂，导致盐酸泄漏。





何雪刚马上打电话通知环安部主管及其他工作人员到达现场，查明泄漏原因，启动公司应急预案，并由指挥部通知各应急救援小组实施应急救援程序。

盐酸泄漏得到控制，应急小组副总指挥向总指挥接汇报；参演人员列队集合，现场总指挥做出总结。

五、演练总结

通过此次开展的演练, 贯彻实施了统一领导、综合协调、分级处理的应急处理原则，参演人员齐全、组织工作严密，准备工作充分，程序设置合理，安全保证可靠。虽然规模有限人，但是对今车间内在生产过程中发生突发状况的应急处理起到很好的预示作用，通过演练，可以查漏补缺，自查自纠，完善安全管理制度和事故应急救援预案，检验了应急预案的实用性和可操作性，让参演人员得到了真实的体

验，丰富了事故应急知识以及环境意识、安全意识和自救互救能力，提高了实际应对和处置突发环境安全事件的能力，对减少因环境事故造成的社会影响具有重要意义。



