

危险废物污染防治责任制度

第一章 总则

为贯彻执行《中华人民共和国环境保护法》、《固体污染防治法》及有关法律、法规，保护环境，结合本公司实际，制定本制度。

1、遵循环境保护“预防为主，防治结合”的工作方针和“三同时”规定，做到生产建设与保护环境同步规划、同步实施、同步发展，实现经济效益、社会效益和环境效益的有机统一。

2、公司主要负责人是危险废物污染防治工作的第一负责人，对公司危险废物管理负全面领导责任，并引导其稳步向前发展。

3、设立以主要负责人为组长、各部门主管为成员的危险废物管理小组，对公司的各项危废管理工作进行决策、监督和协调；领导小组根据规定及时修订危废相关管理、责任制度。

第二章 领导小组

组 长：陈国永
副组长：郭丹
成 员（环保负责人）：郭丹
成 员（车间负责人）：衷金福 杨泮长

第三章 岗位职责

一、组长职责

①对公司危险废物管理工作负全面的领导责任，指导和监督公司危险废物的管理工作；

②审查、批准公司危险废物年度防治工作管理计划，并监督其实施；

③审查、批准公司危险废物管理制度、文件和各类报表；

④主持公司危险废物管理小组工作，对公司危险废物防治工作作出决策，确保公司生产建设与危险废物防治同步协调发展。

二、副组长职责

①在组长的直接领导下，负责主持危险废物管理工作小组的日常工作；

②全面了解公司危险废物产生、贮存、处置和污染现状及其变化规律；

厦门星辰表面处理有限公司

③协助组长监督、检查、协调相关危险废物管理制度的执行、实施并组织修订；

④参加建设项目环境影响报告书（表）评审、工程设计审查、监督；检查建设项目环境保护设施“三同时”的实施；参加工程竣工验收，防止二次污染；

⑤组织危险废物事故调查，按“四不放过”原则，向公司提出调查报告和处理建议；

⑥组织、开展危险废物防治宣传教育和环境保护的业务教育、培训，提供公司员工危险废物污染防治能力。

三、环保部负责人职责

a.学习和掌握危险废物防治有关法律法规、规章、标准和公司危险废物防治管理制度，在本职工作职责内贯彻执行；

b.参与编制、修订公司危险废物相关管理制度、管理计划、操作规程等文件；组织建立本部门相应的危险废物档案、台账；

c.参加危险废物事故调查，提出处理建议；

d.参加业务技术培训和环境保护管理经验和技术交流，提高自身的业务水平和管理能力；负责对本部门员工开展教育、培训，监督和指导其工作；

e.落实危险废物按相关法律法规进行收集、贮存、转移等具体情况；规范接收、转移危险废物的管理，按转移联单制度进行危废转移；转移联单上交管理小组存档备查。

四、车间负责人职责

a.负责将各部门收集的危险废物送至危险废物储存场所，并由专人管理危险废物的入、出库登记；

b.落实危险废物的接收、贮存；核实危废种类、数量并分类、分库贮存管理；协助运输单位装卸事宜；

c.负责危废贮存场所的日常检查和管理；场所内不得放置其他非危废物；配备相应的消防器材及危险废物标识；保持贮存场所的清洁、整齐；发现问题及时处置或上报；

d.及时上报危险废物贮存量，以便相关管理人员联系、办理危废转移处置手续。

③仓库主管、检验室主管职责

厦门星辰表面处理有限公司

a.学习和掌握危险废物防治有关法律法规、规章、标准和公司危险废物防治管理制度，在本职工作职责内贯彻执行；

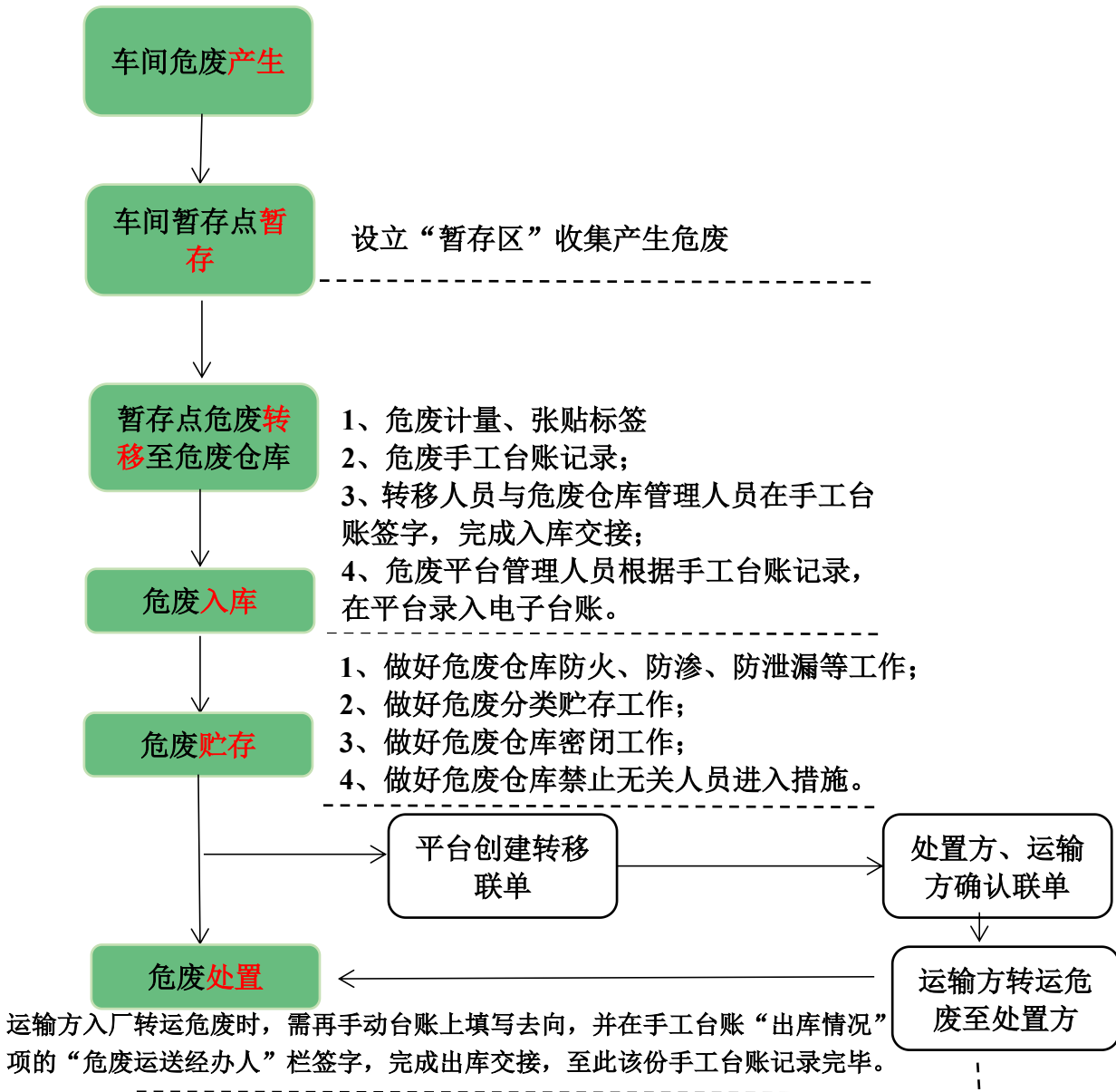
b.参与编制、修订公司危险废物相关管理制度、管理计划、操作规程等文件；组织建立本部门相应的危险废物档案、台账；

c.参加危险废物事故调查，提出处理建议；

d.参加业务技术培训和环境保护管理经验和技术交流，提高自身的业务水平和管理能力；负责对本部门员工开展教育、培训，监督和指导其工作；

e.负责本部门危险废物的收集、分类，并安排送至危废贮存场所由专人收入。

第四章 危废日常管理流程



第五章 危废仓库管理制度

- 1、危废仓库由专人管理，无关人员未经允许不得进入危废仓库。
- 2、各车间指定专人将危废送入危废仓库，不得将危废在仓库外存放。
- 3、镀液化验废物、废液及槽渣、废过滤芯等危废须用容器盛装方可存放。
- 4、禁止将不相容（相互反应）的危废在同一容器混装。
- 5、盛装危废的容器须确保完好无损。
- 6、运输、搬运危废时要轻拿轻放，且佩戴好防护用品。
- 7、危废送入仓库，须做好计量、张贴标签工作，须台账登记，运送人员和仓库管理人员签字确定。
- 8、危废须按危废种类、特性进行分类贮存，不得混存。
- 9、贮存期间发现容器老化破损，须及时更换新容器，更换下来的容器按废容器类危废贮存、处置。
- 10、危废仓库管理人员每日定期巡检危废仓库，发现泄露、着火等各种紧急情况，及时汇报应急小组。
- 11、危废仓库内严禁进食、饮水、吸烟，禁止一切明火。

第六章 危险废物污染防治责任信息公示

序号	危废名称	危险废物特性	废物类别	来源及生产工序	处置去向	责任人及联系方式	成分
1	废滤芯	毒性	HW49 (900-041-49)	电镀生产过程	福建 绿洲 固体 废物 处置 有限 公司	郭丹 18959 27701 2	棉芯/ 碳芯
2	废化学品 包装物	毒性	HW49 (900-041-49)	电镀生产过程			塑料袋
3	废化学品 包装桶	毒性	HW49 (900-041-49)	电镀生产过程			铁桶
4	化验室空 瓶	毒性	HW49 (900-041-49)	化学实 验分析			塑料瓶 /玻璃 瓶
5	实验室废 液	毒性	HW49 (900-047-49)	化学实 验分析			实验室 废液
6	镀锌废液 及槽渣	毒性	HW17 (336-052-17)	电镀槽 底清理			含锌废 液及槽 渣
7	镀铜废液 及槽渣	毒性	HW17 (336-062-17)	电镀槽 底清理			含铜废 液及槽 渣
8	其它废液 及槽渣	毒性	HW17 (336-063-17)	电镀槽 底清理			其它废 液及槽 渣
9	镀铬废液 及槽渣	毒性	HW17 (336-069-17)	电镀槽 底清理			含铬废 液及槽 渣
10	退镀液及 槽渣	毒性	HW17 (336-066-17)	退挂槽			含重金 属
11	除油槽液 及槽渣	毒性/腐 蚀性	HW17 (336-064-17)	除油槽			含有机 化合物
12	酸洗槽液 及槽渣	毒性/腐 蚀性	HW17 (336-064-17)	酸洗槽			含有盐 酸
13	三价铬钝 化槽液及 槽渣	素性	HW17 (336-068-17)	三价铬 钝化槽			含三价 铬钝化 废液

厦门星辰表面处理有限公司

厦门星辰表面处理有限公司