

危险废物管理计划

单位名称（盖章）：厦门利晟达电镀有限公司

制定日期：2024年6月12日

计划期限：2024年01月01日至2024年12月31日

表 A.1 单位基本信息表

单位名称	厦门利晟达电镀有限公司	注册地址	福建省/厦门市/集美区厦门市集美区灌口镇铁山路 12 号 301 室
生产经营场所地址	厦门市集美区灌口镇铁山路 12 号 301 室	行政区划	福建省/厦门市/集美区
行业类别	制造业/金属制品业/金属表面处理及热处理加工/金属表面处理及热处理加工	行业代码	C3360
生产经营场所中心经度	118.000991	生产经营场所中心纬度	24.597251
统一社会信用代码	91350211699910023D	管理类别	危险废物简化管理单位
法定代表人	朱玉凤	联系电话	13950042881
危险废物环境管理技术负责人	邓小军	联系电话	15959440815
是否有环境影响评价审批文件	是	环境影响评价审批文件文号或备案编号	厦环审(2017)16号
是否有排污许可证或是否进行排污登记	是	排污许可证证书编号或排污登记表编号	91350211699910023D001P

表 A.2 设施信息表

序号	主要生产单元名称	主要工艺名称	设施名称	设施编码	污染防治设施参数			生产设施生产能力		产品产量						原辅料			
					参数名称	设计值	计量单位	生产能力	计量单位	中间产品名称	中间产品数量	计量单位	最终产品名称	最终产品数量	计量单位	种类	名称	用量	计量单位
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 A.3 危险废物产生情况信息表

序号	产生危险废物设施编码	产生危险废物设施名称	对应产废环节名称	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计产生量	计量单位	内部治理方式及去向					
				行业俗称 / 单位内部名称	国家危险废物名录名称								自行利用设施编码	自行利用设施设计能力	自行处置设施编码	自行处置设施设计能力	贮存设施编码	贮存设施设计能力
1	MFO002	电镀	镀底镍、镀半光镍、镀全光镍槽废液废渣	电镀废液及残渣 054	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	含镍废槽液、槽渣	半固体	毒性	0.3	吨	/	/	/	/	TS001	10吨
2	MFO002	电镀	镀底铜、焦铜、酸铜槽废液、废渣	电镀废液及残渣 062	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	含铜废液、废渣，含氰废液、废渣	半固体	毒性	0.3	吨	/	/	/	/	TS001	10吨

3	MF0002	电镀	前处理清洗	前处理除油废槽液及槽渣	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化学抛光工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）	HW17	336-064-17	含表面活性剂、碱等	液态	腐蚀性，毒性	14	吨	/	/	/	/	TS001	10吨
---	--------	----	-------	-------------	---	------	------------	-----------	----	--------	----	---	---	---	---	---	-------	-----

4	MF00 02	电镀	产品 中和	酸洗 废槽 液及 槽渣	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化学抛光工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）	HW 17	336-064-17	硫酸、盐酸、酸盐	液态	腐蚀性，毒性	5	吨	/	/	/	/	TS001	10 吨
5	MF00 02	电镀	废退 镀液、 槽渣	电镀 废液 及残 渣 066	镀层剥除过程中产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW 17	336-066-17	废退 镀液、 槽渣	半 固体	毒性	4	吨	/	/	/	/	TS001	10 吨

6	MF00 02	电镀	使用 化学 品后 的空 容器	化学 品容 器	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	使用 化学 品后 的空 容器	固 态	感 染 性, 毒 性	3	吨	/	/	/	/	TS001	10 吨
7	MF00 02	电镀	生产 线过 滤机	废滤 芯及 滤纸	含有或沾染毒 性、感染性危 险废物的废弃 包装 物、容器、过 滤吸附介质	HW 49	900-041-49	滤 芯、 滤纸	固 态	感 染 性, 毒 性	1.2	吨	/	/	/	/	TS001	10 吨

8	TS001	危险废物仓库	实验室	实验室废液	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、	HW49	900-047-49	含重金属	液态	腐蚀性，易燃性，反应性，毒性	0.2	吨	/	/	/	/	TS001	10吨
---	-------	--------	-----	-------	---	------	------------	------	----	----------------	-----	---	---	---	---	---	-------	-----

				容器)、过滤 吸附介质等														
--	--	--	--	-----------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

表 A.4 危险废物贮存情况信息表

序号	贮存设施编码	贮存设施类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	包装形式	本年度预计剩余贮存量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	TS001	贮存库	电镀废液及残渣054	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	含镍废槽液、槽渣	半固体	毒性	桶	0.15	吨
2	TS001	贮存库	电镀废液及残渣062	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	含铜废液、废渣，含氰废液、废渣	半固体	毒性	桶	0.15	吨
3	TS001	贮存库	前处理除油废槽液及槽渣	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污	HW17	336-064-17	含表面活性剂、碱等	液态	腐蚀性，毒性	桶	0.7	吨

				泥, 铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥, 铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥, 碳钢酸洗除锈废水处理污泥)								
4	TS001	贮存库	酸洗废槽液及槽渣	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥(不包括: 铝、镁材(板)表面酸(碱)洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥, 铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥, 铝材挤压加工模具碱洗(煲模)废水处理污泥, 碳钢酸洗除锈废水处理污泥)	HW17	336-064-17	硫酸、盐酸、酸盐	液态	腐蚀性, 毒性	桶	0.7	吨

5	TS001	贮存库	电镀废液及残渣066	镀层剥除过程中产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-066-17	废退镀液、槽渣	半固体	毒性	桶	0.4	吨
6	TS001	贮存库	废滤芯及滤纸	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	滤芯、滤纸	固态	感染性, 毒性	编织袋	0.5	吨
7	TS001	贮存库	化学品容器	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	使用化学品后的空容器	固态	感染性, 毒性	桶	0.5	吨
8	TS001	贮存库	实验室废液	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按	HW49	900-047-49	含重金属	液态	腐蚀性, 易燃性, 反应性, 毒性	桶	0.02	吨

				实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品)、包装物(不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器)、过滤吸附介质等								
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

表 A.5 危险废物自行利用/处置情况信息表

序号	设施类型	设施编码	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	自行利用/处置方式代码	本年度预计自行利用/处置量	计量单位
			行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称								
1	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/
2	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/

表 A.6 危险废物减量化计划和措施

	序号	危险废物名称		本年度预计产生量	预计减少量	计量单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称			
减少危险废物产生量的计划	1	电镀废液及残渣 054	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	0.3	0	吨
	2	电镀废液及残渣 062	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	0.3	0	吨
	3	前处理除油废槽液及槽渣	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）	14	0	吨
	4	酸洗废槽液及槽渣	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）	5	0	吨
	5	电镀废液及残渣 066	镀层剥除过程中产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	4	0	吨

	6	化学品容器	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	3	0	吨
	7	废滤芯及滤纸	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	1.2	0	吨
	8	实验室废液	生产、研究、开发、教学、环境检测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等	0.2	0	吨
	合计			28	0	吨
降低危险废物危害性的计划	加强危废从产生、贮存、转移处置的日常管理，严格执行危废平台管理制度。危废仓库做到防渗、防晒、防雨等措施，避免危废对环境造成二次污染。					

<p>减少危险废物产生量和降低危害性的措施</p>	<p>可以包括以下几个方面：改进设计、采用先进的工艺技术和设备、使用清洁的能源和原料、改善管理、危险废物综合利用、提高污染防治水平等。</p> <p>改进设计：源头生产工艺采用逆流水洗，浓液回收等清洁生产工艺。</p> <p>采用先进的工艺技术和设备：无</p> <p>使用清洁的能源和原料：无</p> <p>改善管理：加强对生产过程的管理控制，实施严格的分类管理。</p> <p>危险废物综合利用：全部委托有资质的单位进行处置</p> <p>提高污染防治水平：加强员工培训，加强污染防治设施的监管</p>
---------------------------	---

表 A.7 危险废物转移情况信息表

序号	转移类型	危险废物名称		危险废物类别	危险废物代码	有害成分名称	形态	危险特性	本年度预计转移量	计量单位	利用/处置方式代码	拟接收单位类型	危险废物经营许可证持有单位		危险废物利用处置环节豁免管理单位	中华人民共和国境外的危险废物利用处置单位
		行业俗称/单位内部名称	国家危险废物名录名称										单位名称	许可证编码		
1	省内转移	电镀废液及残渣054	使用镍和电镀化学品进行镀镍产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-054-17	含镍废槽液、槽渣	半固体	毒性	0.3	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建兴业东江环保科技有限公司	F05210065	/	/
2	省内转移	电镀废液及残渣062	使用铜和电镀化学品进行镀铜产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-062-17	含铜废液、废渣，含氰废液、废渣	半固体	毒性	0.3	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建兴业东江环保科技有限公司	F05210065	/	/
3	省内转移	前处理除油废槽液及槽渣	金属或塑料表面酸(碱)洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、	HW17	336-064-17	含表面活性剂、碱等	液态	腐蚀性, 毒性	14	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建兴业东江环保科技有限公司	F05210065	/	/

			废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）													
4	省内转移	酸洗废槽液及槽渣	金属或塑料表面酸（碱）洗、除油、除锈、洗涤、磷化、出光、化抛工艺产生的废腐蚀液、废洗涤液、废槽液、槽渣和废水处理污泥（不包括：铝、镁材（板）表面酸（碱）洗、粗化、硫酸阳极处理、磷酸化学抛光废水处理污泥，铝电解电容	HW17	336-064-17	硫酸、盐酸、酸盐	液态	腐蚀性，毒性	5	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建兴业东江环保科技有限公司	F05210065	/	/

			器用铝电极箔化学腐蚀、非硼酸系化成液化成废水处理污泥，铝材挤压加工模具碱洗（煲模）废水处理污泥，碳钢酸洗除锈废水处理污泥）														
5	省内转移	电镀废液及残渣066	镀层剥除过程中产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥	HW17	336-066-17	废退镀液、槽渣	半固体	毒性	4	吨	D9	危险废物经营许可证持有单位	福建兴业东江环保科技有限公司	F05210065	/	/	
6	省内转移	化学品容器	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	使用化学品后的空容器	固态	感染性, 毒性	3	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建兴业东江环保科技有限公司	F05210065	/	/	
7	省内转移	废滤芯及滤纸	含有或沾染毒性、感染性危险废物的废弃包装物、容器、过滤吸附介质	HW49	900-041-49	滤芯、滤纸	固态	感染性, 毒性	1.2	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建兴业东江环保科技有限公司	F05210065	/	/	
8	省内转移	实验室废液	生产、研究、开发、教学、环境监测（监测）活动中，化学和生物实验室（不包含感染性医学实验室及医疗机构化验室）产生的含氰、氟、重金属无机废液及无	HW49	900-047-49	含重金属	液态	腐蚀性, 易燃性, 反应性, 毒性	0.2	吨	D10	危险废物经营许可证持有单位	福建兴业东江环保科技有限公司	F05210065	/	/	

			<p>机废液处理产生的残渣、残液，含矿物油、有机溶剂、甲醛有机废液，废酸、废碱，具有危险特性的残留样品，以及沾染上述物质的一次性实验用品（不包括按实验室管理要求进行清洗后的废弃的烧杯、量器、漏斗等实验室用品）、包装物（不包括按实验室管理要求进行清洗后的试剂包装物、容器）、过滤吸附介质等</p>																
--	--	--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--