

应急预案编号：

厦门市金美达金属表面处理有限公司

突发环境事件应急预案



编制单位：厦门市金美达金属表面处理有限公司

版本号：2023 版

实施日期：2023 年 7 月 12 日

发布令

为认真贯彻执行国家环保、安全法律法规，确保在突发环境事件发生后能及时予以控制，防止重大事故的蔓延及污染，有效地组织抢险和救助，保障员工人身安全及公司财产安全，依据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》《突发环境事件应急管理办法》《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）等相关文件，并结合公司实际情况，本着“预防为主、自救为主、统一指挥、分工负责”的原则，修编了《厦门市金美达金属表面处理有限公司突发环境事件应急预案》现予以颁布实施。

各部门应按照本预案的内容与要求，对员工进行培训和演练，做好突发事件的应对准备，以便在重大事故发生后，能及时按照预定方案进行救援，在短时间内使事故得到有效控制。



厦门市金美达金属表面处理有限公司

批准人签字：

A handwritten signature in black ink, appearing to be "孙玉明".

日期：2023年 7月 12日

编制说明

I、预案修订由来

由于公司现有《厦门市金美达金属表面处理有限公司突发环境事件应急预案》（2020 版）中组织结构及人员已进行调整、法律法规进行更新、补充风险源、更新风险等级，公司决定对现有应急预案进行修订。

II、预案修订过程

2020 年 6 月，厦门市金美达金属表面处理有限公司根据福建省环境保护厅下发福建省环保厅转发环保部关于印发《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的通知，进行了《厦门市金美达金属表面处理有限公司突发环境事件应急预案》（2020 版）的编制及备案工作。在 2020 版《应急预案》编制以后，本单位按照 2020 年版《应急预案》内容，对企业日常生产及管理方面制定并执行安全隐患排查制度，定期举办应急演练及应急培训活动。在 2020 版《应急预案》备案至今，本单位并未发生突发环境事件。

由于公司内部组织机构人员调整、法律法规更新、补充风险源、更新风险等级等情况，根据《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》，应对 2020 年版预案进行修订。根据公司实际情况，通过对现有应急措施和物资进行详细统计、核实，并收集了相关照片、制度、技术资料、统计数据。实地调查中，重点关注可能发生风险的贮存场所以及环保设备设施等，最后对安全生产管理、环境应急资源、环境风险现状做出了评估性总结，修编为《厦门市金美达金属表面处理有限公司突发环境事件应急预案》（2023 版）。

III、重点内容

本次《厦门市金美达金属表面处理有限公司突发环境事件应急预案》，主要针对了生产过程中使用的原辅材料及相关仓库、废水、废气设施进行调查，确定企业风险物质和环境风险源，厂区内涉及风险物质为硫酸、盐酸、氯化镍、硫酸镍、氰化钠、氰化亚铜、镀液、危废等，厂区涉及的环境风险源为化学品仓库、废气处理设施、污水输送管道、危险废物贮存场所、电镀生产车间。厦门市金美达金属表面处理有限公司属于一般环境风险。

本厂区内可能出现的突发环境事故主要表现为：

1、厂区内生产装置、存储容器发生泄漏、火灾事故次生/衍生的环境污染事故；

2、化学品和危险废物运输、使用和处置过程中发生的燃烧、大面积泄漏等事故；

3、废气处理设施、污水输送管道运行故障导致的污染物超标排放，对区域环境及人群造成的环境风险；

4、生产过程中因意外事故造成的其他突发环境污染事故；

5、其他不可抗力导致的环境污染事故。

针对企业可以发生的环境污染事故，结合事故发生的原因、类型、风险等级影响范围、后果分析等，分析其扩散途径、风险防控、应急措施、应急物资、应急能力，并结合厦门市金美达金属表面处理有限公司现有能力得出差距分析和整改计划。

预案编制完成后，涵盖了岗位现场处置预案，并附具环境风险评估报告、环境应急资源调查报告以及相关附图、标准化文本。

表 1 本次修编与现有版本的对比

项目	2020 版	2023 版	备注
风险源	电镀车间（泄漏或遇明火）	电镀车间（泄漏或遇明火）	未变化
	污水输送管道（泄漏）	污水输送管道（泄漏）	未变化
	废气处理设施（超标排放）	废气处理设施（超标排放）	未变化
	危废仓库（泄漏或遇明火）	危废仓库（泄漏或遇明火）	未变化
	/	化学品仓库（泄漏或遇明火）	变化
企业风险等级	较大环境风险	一般环境风险	变化

表 2 本次预案修订情况

项目	修订情况
组织机构改革	由于人员的流动、联系方式变更，组织机构进行调整，应急组织、管理相应调整
法律法规与政策	部分法律法规已过期，进行替换
风险源	补充化学品仓库风险源

企业风险等级	对企业风险等级重新评估确定
环境质量现状	更新企业所在地区环境质量现状情况，具体见风险评估报告“3.2.3 环境质量现状”章节
附件更新	更新检测报告及危废处置协议、应急监测协议、突发环境应急事件互助协议
应急演练、培训	更新近年应急演练、培训情况，详见附件
存在问题与整改计划	更新现有存在问题与整改计划内容

V、征求意见及采纳情况

本次预案在编制过程中，由厦门市金美达金属表面处理有限公司内部编制人员与评价小组进行详细的沟通、资料核实，完善应急组织体系组成、预防和预警措施、应急处置等，同时听取厦门市金美达金属表面处理有限公司内部现场各岗位技术人员、管理人员污染处理设施负责人员、后勤人员等不同岗位相关人员的意见和建议，积极采纳可行有效的方案，完善本公司突发环境时间应急预案。

同时在修订过程中充分征求周边社区代表、相邻风险单位意见，主动按照国家最新颁布的《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》，并结合《福建省环保厅转发环保部关于印发〈企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）〉的通知》（闽环保应急〔2015〕2号）文件对预案文本内容、附件格式进行编制，从多方面进行归纳总结、提出解决方案，使之符合集美区环境应急预案管理部门的备案要求。

VI、评审情况

（一）评审过程：

根据国家环保部《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）等文件的要求，厦门市金美达金属表面处理有限公司组织相关主管部门应急管理人员、行业协会代表、周边社区代表和3名应急预案专家（名单附后）等共12人，于2023年5月31日对《厦门市金美达金属表面处理有限公司突发环境事件应急预案》进行评估。与会代表听取公司预案编制情况的介绍，经过现场核查，原始资料查阅，质询与讨论，形成如下评估意见：

（二）总体评价：

预案基本要素完整，内容格式基本符合规范，预防措施和应急程序实用，应急措施和现场处置预案具有可操作性。3位专家代表对预案评估的平均分数为80.5分，评估结论为通过评审。

(三) 问题清单：

1. 危废仓库、化学品仓库标识标牌不够规范；
2. 事故废水应急收集配套装备不够完善；
3. 应急物资数量不足，存放点不够规范；
4. 部分现场处置卡未张贴。

(四) 修改意见及建议：

1. 规范危废仓库、化学品仓库标识标牌；
2. 完善事故废水应急收集配套装备；
3. 补充应急物资，完善存放点；
4. 完善张贴现场处置卡；
5. 与会代表及专家的意见和建议，修改预案文本。

目录

1 总则	1
1.1 预案修订目的	1
1.2 预案修订依据	1
1.2.1 法律法规、规章、指导性文件	1
1.2.2 标准、技术规范、指南	2
1.3 事件分级	3
1.3.1 一级（社会级）	3
1.3.2 二级（公司级）	4
1.3.3 三级（车间级）	4
1.4 适用范围	6
1.5 工作原则	6
1.5.1 以人为本，预防为主	6
1.5.2 统一领导，科学决策	6
1.5.3 属地为主，分级响应	6
1.5.4 快速反应，协同应对	6
1.5.5 公司自救与属地管理相结合原则	7
1.6 应急预案关系说明	7
2 应急组织指挥体系与职责	9
2.1 内部应急指挥机构与职责	9
2.2 外部指挥与协调机构	12
3 预防与预警	13
3.1 预防	13
3.1.1 监控预防	13
3.1.2 危险化学品事故预防	13
3.1.3 废气处理设施预防	14
3.1.4 危险废物储运预防	14
3.1.5 电镀事故及废水预防	15
3.1.6 消防安全事故预防	15
3.1.7 土壤污染预防	15
3.2 预警	17
3.2.1 预警条件	17
3.2.2 预警分级	17
3.2.2.1 蓝色预警	17
3.2.2.2 橙色预警	18
3.2.2.3 红色预警	18
3.2.3 预警处置程序	18
3.2.4 预警措施	18
4 应急处置	20
4.1 先期处置	20
4.1.1 火灾发生时的先期处置	20
4.1.2 废水事故排放的先期处置	20
4.1.3 电镀废气处理设施故障的先期处置	21
4.1.4 土壤污染事故的先期处置	21

4.1.5	危险化学品泄漏事故的前期处置	21
4.1.6	危险废物事故排放的前期处置	21
4.2	响应分级	21
4.3	应急响应程序	22
4.3.1	内部接警与上报	22
4.3.2	外部信息报告、通报与发布	25
4.3.3	启动应急响应	26
4.3.4	应急监测	27
4.4	应急处置	29
4.4.1	水环境突发事件应急处置	错误! 未定义书签。
4.4.2	大气环境突发事件应急处置	30
4.4.3	土壤环境突发事件应急处置	31
4.4.4	其他类型环境突发事件应急处置	31
4.4.5	明确应急救援队伍的调度及物资保障供应程序	34
4.4.6	其他防止危害扩大的必要措施	34
4.5	受伤人员现场救护、救治与医院救治	35
4.5.1	创伤止血救护	35
4.5.2	烧伤急救处理	35
4.5.3	吸入毒气急救	35
4.5.4	触电急救	35
4.5.5	眼睛受伤急救	36
4.5.6	盐酸与烧碱致伤的救护与救治	36
4.6	配合有关部门应急响应	37
5	应急终止	38
5.1	应急终止的条件	38
5.2	应急终止的程序	38
5.3	跟踪环境监测	38
5.4	事故调查及处理	38
6	后期处置	40
6.1	善后处置	40
6.2	评估与总结	40
7	应急保障	42
7.1	人力资源保障	42
7.2	资金保障	42
7.3	物资保障	42
7.4	医疗卫生保障	42
7.5	交通运输保障	42
7.6	通信与信息保障	42
7.7	科学技术保障	43
7.8	其他保障	43
8	监督管理	44
8.1	应急预案演练	44
8.1.1	演习目的	44
8.1.2	演习规模	44
8.1.3	演习组织	44

8.1.4 演习记录和评价	44
8.2 宣教培训	45
8.2.1 应急救援人员培训	45
8.2.2 员工基本培训	45
8.3 责任与奖惩	47
8.3.1 奖励	47
8.3.2 责任追究	47
9 附则	48
9.1 名词术语	48
9.2 预案解释与修订说明	49
10 附件	50
附件 1 内部应急人员的姓名、电话清单	50
附件 2 外部联系单位及联系方式	51
附件 3 信息接收、处理、上报等标准化文本	52
附件 4.1 企业地理位置图	57
附件 4.2 周边环境风险受体分布图	58
附件 5 厂区总平面图	61
附件 6.1 消防设施及逃生路线图	62
附件 6.2 平面布置及危险源分布图	64
附件 6.3 污水收集管网图	65
附件 6.4 雨水收集管网图	66
附件 6.5 生活污水收集管网图	67
附件 7 企业突发环境事件处置流程	68
附件 8 应急物资储备	69
附件 8.1 应急物资储备清单	69
附件 8.2 单个应急药箱明细	70
附件 9 各种制度、程序、方案	71
附件 10 关于成立《突发环境事件应急预案》编写小组的通知	72
附件 11 预案编制人员清单	73
附件 12 突发环境事件信息报告制度	74
附件 13 现场处置预案	76
附件 13.1 氰化物事故的现场处置预案	76
附件 13.2 电镀车间镀液泄漏的现场处置预案	78
附件 13.3 电镀车间火灾的现场处置预案	79
附件 13.4 电镀车间尾气处理设施故障的现场处置预案	80
附件 13.5 危险品仓库化学品泄漏的现场处置预案	81
附件 13.6 危废仓库危废泄漏的现场处置预案	85
附件 13.7 台风暴雨等自然灾害来临的现场处置预案	87
附件 13.8 紧急停电事件的现场处置预案	88
附件 13.9 紧急停水事件的现场处置预案	89
附件 14 危险废物专项应急救援预案	90
附件 15 环保关键岗位及其职责	96
附件 16 厦门市金美达金属表面处理有限公司演练情况记录表	97
附件 17 危废合同	98
附件 18 检测报告	106

附件 19 厦门市金美达金属表面处理有限公司应急演练报告	113
附件 20 突发环境事件应急监测协议	118
附件 21 突发环境事件应急救援互助协议	119

1 总则

1.1 预案修订目的

由于公司现有应急预案法律法规需更新、组织结构及人员已进行调整、补充风险源，为积极应对可能发生的突发环境事件，有序、高效地组织指挥事故抢险救援工作，防止因组织不力或现场救护工作混乱延误事故应急，最大限度地保护员工的健康和生命安全，防止环境污染、减少财产损失，依据国家相关法律、法规，结合公司实际情况，特修订本预案。

本预案说明公司应急救援组织拥有的资源和动作方法，处理可能发生的各种紧急情况，尽可能减少损失，以便在环境事故发生后，能及时按照预定方案进行救援，在短时间内使事故得到有效控制，保障员工和周围居民的健康和安全。同时，通过预案定期演练，发现预案存在的不足，并不断完善，提高预案针对性、实用性。

1.2 预案修订依据

1.2.1 法律法规、规章、指导性文件

- 《中华人民共和国环境保护法》（2015年1月1日）；
- 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007年11月1日）；
- 《中华人民共和国安全生产法》（2021年9月1日）；
- 《中华人民共和国消防法》（2021年4月29日）；
- 《危险化学品安全管理条例》（国务院令 第645号）；
- 《国务院关于加强环境保护重点工作的意见》（国发〔2011〕35号）；
- 《突发事件应急预案管理办法》（国办函〔2013〕101号）；
- 《突发环境事件应急管理办法》（环境保护部令 第34号）；
- 《突发环境事件信息报告办法》（环境保护部令 第17号）；
- 《化学品环境风险防控“十二五”规划》（环发〔2013〕20号）；
- 《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》（环发〔2015〕4号）；
- 《危险化学品重大危险源监督管理暂行规定》（安全监管总局令 第40号）；
- 《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（安全监管总局令 第41

号)；

《危险化学品建设项目安全监督管理办法》(安全监管总局令第45号)；

《关于督促化工企业切实做好几项安全环保重点工作的紧急通知》(安监总局危化〔2006〕10号)；

《福建省人民政府办公厅关于建立突发事件信息速报机制的通知》(闽政办〔2013〕80号)；

《福建省环保厅关于规范企业突发环境事件应急预案备案管理工作的通知》(闽环保应急〔2015〕36号)；

《厦门市环境保护局转发省环保厅关于规范企业突发环境事件应急预案备案管理工作的通知》(厦环控〔2015〕53号)；

《厦门市环境功能区划》(厦府〔2011〕267号文)；

《国家突发环境事件应急预案》(国务院办公厅,2014年12月29日发布)；

《福建省突发环境事件应急预案》(2015年7月12日)；

《厦门市突发环境事件应急预案》(2021年修订)；

《厦门市环境保护局突发环境事件应急预案》(2011年修订)；

《厦门市集美区突发环境事件应急预案》；

《厦门市集美生态环境局突发环境事件应急预案》(厦环集[2019]49号)。

1.2.2 标准、技术规范、指南

《企业突发环境事件风险评估指南(试行)》(2014年4月3日)；

《建设项目环境影响评价分类管理名录》(2021年1月1日)；

《突发环境事件应急监测技术》(HJ 589-2021)

《产业结构调整指导目录》(2014年本)；

《重点监管危险化工工艺目录》(2013年完整版)；

《废水排放去向代码》(HJ 523-2009)；

《环境影响评价技术导则 地下水环境》(HJ 610-2016)；

《建设项目环境风险评价技术导则》(HJ 169—2018)；

《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)；

《海水水质标准》(GB 3097-1997)；

《声环境质量标准》(GB 3096-2008)；

《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）；
《土壤环境质量建设用土壤污染风险管控标准(试行)》(GB 36600-2018)；
《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）；
《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）；
《危险废物识别标志设置技术规范》（HJ 1276-2022）；
《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）；
《消防给水及消火栓系统技术规范》（GB 50974—2014）；
《建筑设计防火规范》（GB 50016-2014）；
《化学品分类、警示标签和警示性说明安全规程》（GB 20576-GB20600）。

1.3 事件分级

根据《国务院办公厅关于印发国家突发环境事件应急预案的通知》（国办函〔2014〕119号）及《福建省人民政府办公厅关于印发福建省突发环境事件应急预案的通知》（闽政办〔2015〕102号），按照突发事件严重性和紧急程度，突发环境事件分为特别重大（Ⅰ级）、重大（Ⅱ级）、较大（Ⅲ级）和一般（Ⅳ级）四个等级。

结合《国家突发环境事件应急预案》中规定的事件分级、本单位的实际，按突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，本公司的突发环境事件响应分级分为：一级（社会级）、二级（公司级）、三级（车间级）。超出本级应急处置能力时，应及时请求上一级应急救援指挥机构启动上一级应急预案。响应级别与事件分级见表 1.1。

1.3.1 一级（社会级）

一级是指《国家突发环境事件应急预案》中所指的特别重大（Ⅰ级）、重大（Ⅱ级）、较大（Ⅲ级）的级别；这些级别的环境影响已经超出了本单位的应急能力，需要请求上级或先锋电镀园区的帮助方能进行有效的应急处置；对于一般（Ⅳ级）的突发环境事件，只要超出本单位的应急能力、需要外界帮助的，也列入一级（社会级）的应急响应级别。当突发环境事件的可能影响范围大、公司内部难以控制，如有以下情况，则归到一级：

- （1）车间、危险品仓库、危废仓库发生火灾、爆炸的；
- （2）电镀液发生大量泄漏，造成人员伤亡和周边环境污染的；

(3) 废气处理设施发生故障，导致硫酸雾、盐酸雾、氰化氢排放严重超标（超标 3 倍）的；

(4) 在生产过程中发生生产事故，引起人员伤亡的；

(5) 其他的突发环境事件，超出公司的应急能力的。

在一级的紧急状态下，由公司应急总指挥或副总指挥领导，同时在第一时间（15 分钟）内向政府有关部门、上级管理部门、其他外部应急救援力量报警，请求支援；并根据政府有关部门的有关指示采取先期处置措施。

1.3.2 二级（公司级）

当突发环境事件的可能影响范围较大，但是，公司内部可以有效控制的；如有以下情况，则归到二级：

(1) 电镀液发生较大量泄漏，但是可以有效收集，并且没有造成人员伤亡和周边环境污染的；

(2) 废气处理设备运行异常，可能引起废气超标排放，但是，废气排放可以立即关闭的；

(3) 安全检查发现的其他可导致大量泄漏、火灾的安全隐患。

在二级的紧急状态下，由公司应急总指挥或副总指挥负责，同时需要调度应急队伍进行应急处置；必要时向外部应急救援力量请求援助，并视情况随时续报。外部应急救援力量到达现场后，同单位一起处置事故。

1.3.3 三级（车间级）

当某个突发环境事件可以被第一反应人或车间人员所控制，一般不需要外部援助时，这类突发环境事件则归到三级（车间级）。如有以下情况，则归到三级：

(1) 电镀槽围堰内发现有电镀槽液；

(2) 污水输送管道产生裂痕，导致废水泄漏，但是没有污染周边环境的；

(3) 车间内部轻微的跑冒滴漏；

(4) 化学试剂包装桶等外观老化，发生少量泄漏的；

(5) 固废、危废仓库装盛液态固废的容器发生破损，造成少量泄漏。

在三级的紧急状态下，由公司部门负责人负责，依靠部门自身应急能力处理；并立即向公司应急总指挥或副总指挥汇报。公司应急总指挥根据情况予以指导，或派应急救援力量到达现场，协助车间负责人处置事故。

表 1.1 公司的危险目标和突发环境事件对周边环境影响

危险目标	地点或位置	污染危险源名称	事故原因	造成后果	影响范围	持续时间	响应级别	控制措施
1#	电镀车间	PP板燃烧	PP板遇明火	人员伤亡，污染厂区及周边环境	可能扩大到厂界周边	大约3小时	一级	启动 社会级应急预案
		电镀液	泄漏	污染车间	车间区内	20分钟	三级	启动车间级应急预案
				污染厂区	厂区内	大约2小时	二级	启动公司级应急预案。
				污染厂区及周边环境	厂区及周边环境	大约4小时	一级	启动社会级应急预案
2#	污水输送管道	废水	管道泄漏	污染周边环境	厂区	1小时	三级	将污水导流至事故池（ 车间级应急预案 ）。
3#	电镀废气处理设施	电镀废气超标排放	废气处理设施故障	造成局部的空气污染	可能扩大到厂界周边	1小时	二级	每天巡检，定期对抽气泵、管道进行维护保养，防止通风管路接头的气体泄漏。若发现泄漏严重，影响到厂区外，则停止生产、并对废气处理进行维修，启动 公司级应急预案 。
4#	危废仓库	危废	泄漏	污染车间	污染厂区内	1小时	三级	将危废收集（ 车间级应急预案 ）。
			燃烧	厂区与周边污染与人员伤亡	可能扩大到厂界周边	3小时	一级	启动 社会级应急预案
5#	化学品仓库	化学品	泄漏	污染车间	车间区内	1小时	三级	启动车间级应急预案
			燃烧	厂区与周边污染与人员伤亡	厂区	3小时	一级	启动 社会级应急预案

1.4 适用范围

本预案适用于公司范围内发生或可能发生的突发环境事件以及外部的突发环境事件延伸到我公司内的事件，或者需要我公司配合的外部突发环境事件；主要包括：厂区内装置、储罐发生泄漏；厂区发生火灾事故以及次生/衍生的环境污染事故；危险化学品及危险废物污染事故；其他不可抗力导致的环境污染事故以及外部的突发环境事件延伸到我公司内的应急事件，或者需要我司配合的外部突发环境事件。

1.5 工作原则

1.5.1 以人为本，预防为主

加强对环境污染危险源的监测、监控并实施监督管理，建立突发环境事件风险防范体系，积极预防、及时控制、消除隐患，提高环境事件防范和处理能力，尽可能避免或减少突发环境事件的发生。消除或减轻环境事件造成的中长期影响，最大限度减少危害，保护人民群众生命财产安全。把保障公众健康和生命安全作为应对突发环境事件的首要任务。凡是可能造成人员伤亡的突发环境事件发生前，要及时采取人员避险措施；突发环境事件发生后，首先开展抢救人员和控制事故扩大的应急行动；加强抢险救援人员的自身安全防护；最大程度地避免和减少突发环境事件造成的危害，保护人民群众生命财产安全，维护社会稳定。

1.5.2 统一领导，科学决策

在区政府的统一领导下，所有参与应急救援的队伍和人员必须服从应急指挥部的指挥和调度。针对不同污染源所造成的环境污染、生态破坏的特点，充分发挥部门、企业和专业救援力量的作用，发挥专家学者在应急管理中的参谋作用，实现应急处置的科学决策。

1.5.3 属地为主，分级响应

突发环境事件责任单位及其所在地的应急处置力量在第一时间做出快速反应，防止事态扩大。所有参与应急救援的队伍和人员根据应急指挥部指令做出快速反应、协同应对，并及时向应急指挥部报告事件处置情况和发展态势。

1.5.4 快速反应，协同应对

为保障应急工作迅速、及时开展，启动应急程序后，公司及各部门、现场领导立即履行应急领导小组成员的职责。所有应急活动必须在公司应急领导小组的

统一协调下进行，各司其职、有序不紊，有令即行、有禁即止。保持常态下的应急常识，每年定期组织演练。演练应尽可能按实战要求进行，提高快速反应能力。一旦出现紧急状态，各部门应在最短时间内高效地按本应急预案运作，立即执行应急指令，完成本部门应急任务，同时以大局为重，加强联系、实时沟通，相互配合，提高应急的整体效率。

1.5.5 公司自救与属地管理相结合原则

突发环境事件应急救援遵循公司自救和属地政府救援相结合的原则，建立统一指挥、反应敏捷、功能齐全、协调有序、运转高效的应急管理机制，充分发挥公司和属地政府应急资源的作用，接受政府环保部门的指导，充分发挥专家学者在应急预案中的参谋作用，确保一旦出现事故，能够快速反应、及时、果断处置工作。

1.6 应急预案关系说明

当我公司发生突发环境事件时，根据突发事件等级，如等级在车间级或公司级，则由我公司启动内部应急响应，自行解决和处理。当事件等级扩大到社会级时，则必须联合外部力量协同解决，以确保将事件的损害程度降到最低。图 1.1 给出了我公司与所在地的集美区人民政府、厦门市集美生态环境局、灌口镇所形成的突发环境事件应急关系。地方政府的应急预案对于我公司的应急管理具有指导作用，我公司的应急预案必须与地方政府的应急预案相协调。我公司积极参与地方政府和先锋电镀园区组织的应急演练，并巩固、完善应急联动机制；我公司在组织应急演练时，尽力邀请地方政府及先锋电镀园区应急管理部门和专家来参加，以提升突发环境事件的预防水平和应急能力；确保发生突发环境事件时能得到有效地解决。现场处置方案的内容包括危险性分析、可能发生的事件特征、信息报告、应急处置措施和注意事项等。现场处置方案只针对现场的应急处置，至于现场应急处置后的洗消、医疗救助、应急监测、跟踪处理、事故调查与处理、善后处置、应急保障等部分的内容则依照综合环境应急预案的要求来实施。综合应急预案是公司进行突发环境事件管理的纲领性文件，现场处置方案是进行突发环境事件应急处置的具体办法。

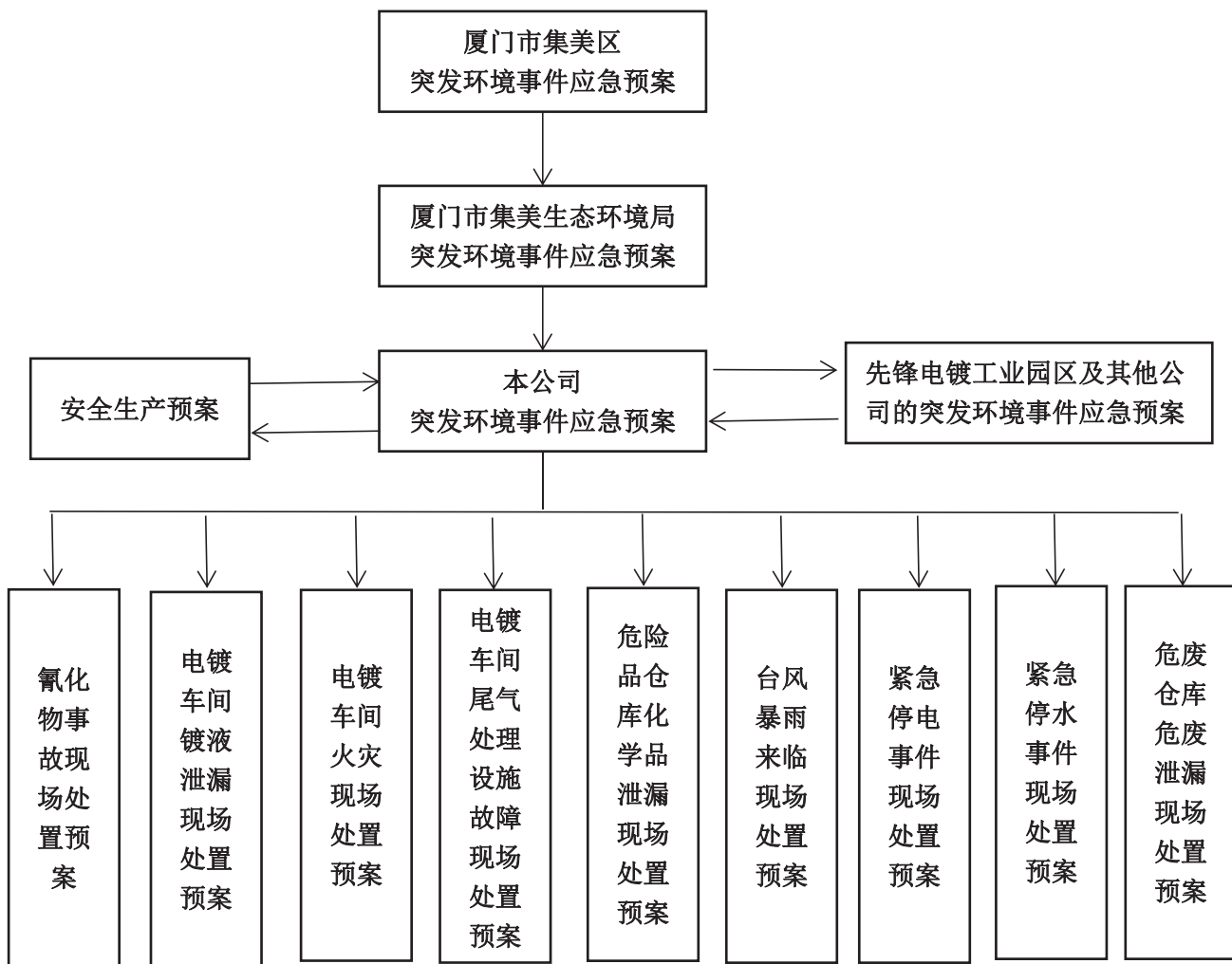


图 1.1 应急预案关系图

2 应急组织指挥体系与职责

2.1 内部应急指挥机构与职责

公司采用平战结合的应急管理模式。公司成立以总经理为组长的应急领导小组。在平时，应急领导小组确定本公司应急人员的组成与职责、应急器材及耗材的购置与配备、应急培训与演练等有关本公司的应急管理事宜。在发生突发环境事件时，应急领导小组自动转为应急指挥部，应急领导小组组长即为应急总指挥，应急领导小组副组长即为应急副总指挥，应急领导小组成员即为应急指挥部成员，负责突发环境事件的应急指挥工作。突发环境事件终止后，应急指挥部即转为应急领导小组，负责突发环境事件的善后工作及其突发环境事件的日常管理工作。公司内部应急组织机构见图 2.1。

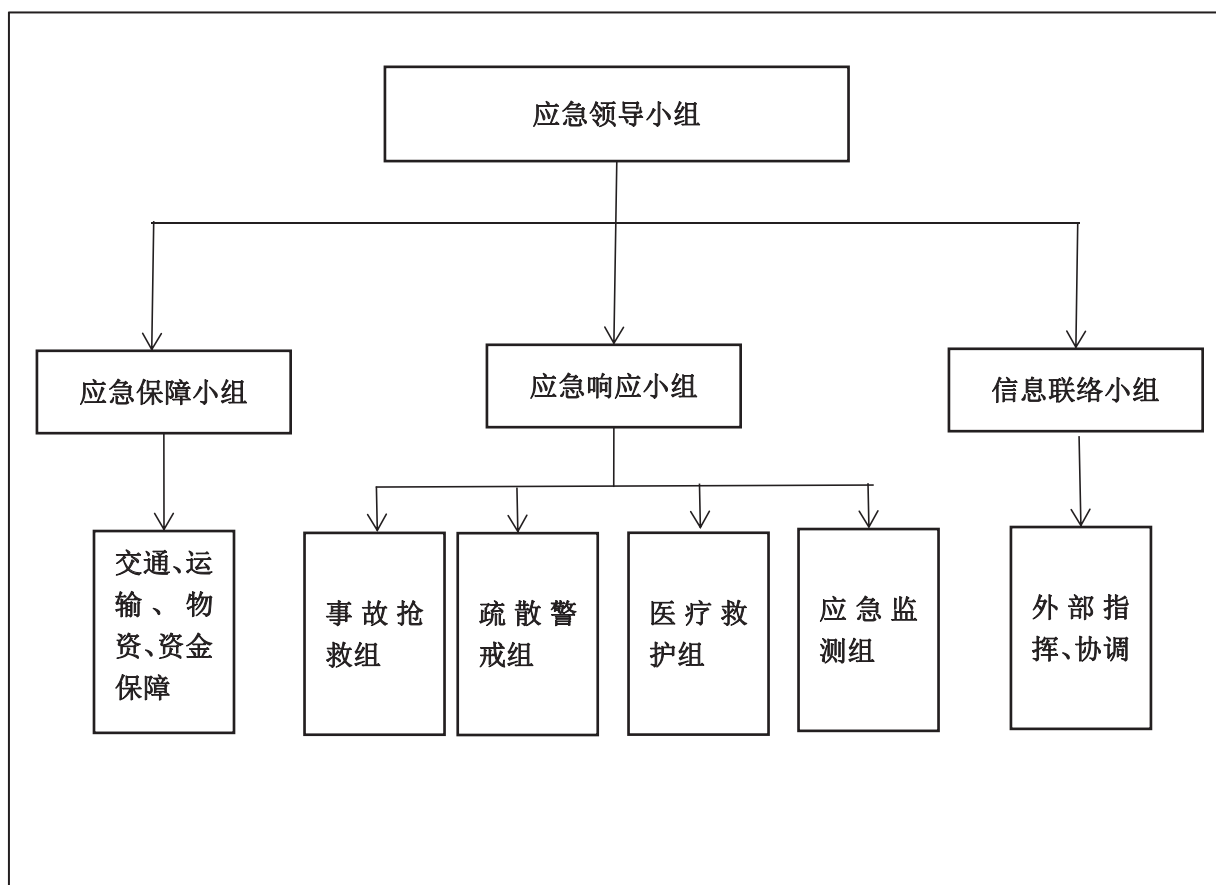


图 2-1 公司内部应急组织机构图

表 2.1 公司内部指挥机构与工作职责一览表

序号	应急职务		姓名	行政职务	工作职责
1	应急指挥部	总指挥	林志成	总经理	1、应急总指挥负责本公司应急领导机构的全面工作，包括调动人员、设备、资金和协调所有应急响应措施等。应急指挥部负责组建应急救援队伍，组织实施应急演练，检查督促做好事故的预防措施和应急救援的各项准备工作。 2、发生公司级突发环境事件时，由应急指挥部负责突发环境事件的紧急应急、救灾、协调、疏散、救护等事宜，使本公司可以迅速处理各种意外状况；事故结束后，由应急指挥部负责解除公司级及车间级应急救援命令、信号，组织事故调查、总结应急救援经验教训。 3、发生社会级突发环境事件时，公司的应急指挥部在上级应急指挥机构履行职责前采取先期处置措施，在上级应急指挥机构履行职责后则配合做好应急处置措施。
		副总指挥	黄三秋	副经理	1、协助总指挥组织事故救援队伍； 2、协助总指挥做好应急救援协调、指挥工作； 3、协调各救援小组分工合作； 4、总指挥不在岗时，代理执行总指挥职责； 5、负责向市、区消防单位、安监局、生态环境局等报告并负责联系外部支援力量。
2	应急保障组	组长	岳新哲	员工	1、在日常工作中，负责应急准备工作，包括应急所需物资、设施、装备、器材的准备及其维护等； 2、发生突发环境事件时，为应急行动提供资金支持，负责提供物资、动力、能源、交通运输等事故应急的保障工作； 3、联系受伤员工家属，保障人员就医所需费用； 4、若需增购救援物资，保障所需资金。
		副组长	康晓风	员工	
3	信息联络组	应急车辆	黄明生 陈雪江	闽 D061Y2 闽 DF033W	1、负责事故信息收集，配合救援工作； 2、保持与应急指挥部与各小组的联系，掌握事故现状； 3、负责在事故发生时，联系周边企业、居民；对外沟通、协调，包括对外请求支援、信息报告。
		组长	张绍虎	厂长	
4	疏散警	副组长	林海宁	员工	1、负责事故现场人员、围观人员疏散；
		组长	罗冬生	员工	

	戒组	副组长	丘斌远	员工	2、引导相邻单位和附近居民至安全场所； 3、负责事故现场的安全警戒，划分警戒区； 4、禁止事故无关人员进入厂区。
5	事故抢救组	组长	康崇明	员工	1、开展应急处置； 2、负责事故现场人员、物品抢救； 3、及时掌握事故进展情况并向指挥部报告。 4、负责事故现场管道、阀门、生产设备的修复； 5、协助安全员落实事故救援器材、器具；
		副组长	魏海花	员工	
		组员	廖培华 黄申生 林晓玲 朱申龙	员工	
6	医疗救护组	组长	黄明生	员工	1、执行有关初级救护事项及和医疗机构联系并提供必要的信息； 2、准备各种急救药品，负责伤者送医事宜。
		副组长	陈秋凤	员工	
7	应急监测组	组长	丘斌远	员工	1、在日常工作中，执行管理机构制定的相关培训、演练计划，参与培训、演练； 2、发生突发环境事件时，负责应急监测等工作。
		副组长	康晓风	员工	

备注：以上所有联系人，在组长不到位的情况下，由副组长代替组长职责。

2.2 外部指挥与协调机构

当事件升级到一级（社会级）时，由应急总指挥下达给信息联络组组长，组长接到通知后第一时间打电话请求外部指挥与协调（环保热线：12369，报警电话：110，厦门市集美生态环境局：0592-6150118），同时启动外部响应和上报程序。在事件影响周边环境时，需同时通知周边的工厂和社区，并与他们携手疏散人群。

企业建立与厦门市集美生态环境局之间的应急联动机制，统筹配置应急救援组织机构、队伍、装备和物资，共享应急资源，提高共同应对突发环境事件的能力和水平。当发生突发环境事件时，参考《突发环境事件信息报告办法》规定，企业设置应急联络小组组长（厂长）负责联络汇报，配合地方人民政府及其有关部门的应急处置工作。

当发生较大突发环境事件时，可能涉及的外部支援单位有以下几个方面：

（1）当发生突发环境事件时，公司应急物资无法满足应急需求时，可请求周边企业提供帮助（先锋（厦门）电镀开发有限公司，联系方式：0592-3501305；厦门民源裕电镀有限公司：13859926700；厦门立基机械有限公司，联系方式：0592-6212233；厦门金龙汽车座椅有限公司，联系方式：0592-6227680）。

（2）公司缺乏环保、应急救援等方面的专家，需要请求集美区政府、厦门市集美生态环境局的协助（环保专线：12369）。

（3）当发生突发环境事件时，公司的应急物资和现场救援人员无法完全满足应急要求时，需要请求先锋（厦门）电镀开发有限公司、先锋电镀园区企业、集美区政府和集美区消防火警、120 急救中心的协助。

（4）公司无专职医疗人员和医疗车，当发生较多人数的受伤，或较重伤势时，无法承担医疗救援任务，需要及时送往医院，需要 120 急救中心的协助。

（5）公司受人员和管理权力限制，疏散警戒范围仅限于厂区内部，周边的疏散警戒及交通管制工作需要集美区公安和交警部门的协助（厦门市集美交警大队联系电话：0592-6068449）。

（6）公司无法承担废水、废气事故排放、危险化学品（危废）泄漏的污染监测及后期的跟踪监测工作，需要厦门市集美生态环境局及厦门市环境监测站及福建省环安检测评价有限公司的协助（环保专线：12369）。

3 预防与预警

3.1 预防

3.1.1 监控预防

公司设置了视频监控系统，配备有 15 个自动监控摄像头，2 套摄像装备；对现场设备、人员活动进行实时、有效的视频监视、视频传输、显示和记录，并具有图像复核功能，可以实现多画面成像，实现对厂区内摄像仪的操控，以便及时发现异常并警报；还能将异常状况及事故发生、处理情况录像与存储，供事后分析。

3.1.2 危险化学品事故预防

3.1.2.1 危险化学品储存预防

(1) 根据化学品的危险特性，分区储藏，并放置于适当的环境条件中保存，操作人员配戴相应的防护用具，具有化学灼伤危险的作业区，并设置救护箱。

(2) 危险化学品储存区做到防晒、防潮、通风，设有明显警示标识，设有围堰、地面及围堰均做防渗、防腐处理等防范措施。

(3) 危险化学品等物料入库时，对物料的质量、数量、包装情况以及有无泄漏等进行严格检查。

(4) 危险化学品入库后，在贮存期内，定期检查，发现其品质变化、包装破损、渗漏等，应及时处理。

(5) 建有危险化学品管理台账，危险化学品出入库前均按要求进行检查验收、登记，内容包括数量、包装、危险标志等，经核对后方可入库、出库。

(6) 装卸、搬运危险化学品时应按有关规定进行，做到轻装、轻卸，严禁摔、撞、击、拖拉、倾倒和滚动。

(7) 在装卸化学危险物品前，预先做好准备工作，了解化学品性质，穿戴相应的防护用品，检查装卸搬运工具，如工具曾被酸、碱、重金属等污染，必须清洗后方可使用，工作完毕后根据工作情况和危险品的性质，及时清洗手、脸、漱口或淋浴。

(8) 专人定期巡查危险化学品仓库，基本做到一日两检，并做好检查记录。

(9) 根据危险化学品特性和仓库条件，配备有相应的消防设备、设施和灭火剂，如干粉、砂土等，并配备经过培训的消防人员。

(10) 定期对危险化学品管理人员、从业人员进行培训，提高员工管理、操作水平及防范意识。

3.1.2.2 危险化学品运输预防

(1) 对于危险化学品、危险废物的运输，由持有资质的单位和个人，专人专车依照既定线路进行运输，合理规划运输路线及运输时间，装运的危险品外包装明显部位按《危险货物包装标志》（GB190-2009）规定标志，包装标志牢固、正确。

(2) 运输腐蚀性、有毒物品的人员，出车前必须检查防毒、防护用品，在运输途中发现泄漏应主动采取处理措施，防止事故进一步扩大，并向有关部门报告，请求救援。

3.1.3 废气处理设施预防

(1) 废气设施的相关操作人员应严格按照操作规程进行操作。

(2) 定期对废气处理设施进行巡检，做好巡检记录，发现问题及时解决；如：酸雾洗涤塔、氰化氢洗涤塔是否发生泄漏、加药系统药液是否充足、pH 监控系统是否正常运行等。

(3) 定期委托监测经废气处理设施处理后的废气排放浓度，保证达标排放。

(4) 定期更换检修处理站相关设备和耗材，并储备一定的备用设备和配件，如风机、管道等。

(5) 定期检查通风管道，避免无组织排放。

(6) 对废气处理站员工加强环保宣传教育，并进行专业技能培训。

3.1.4 危险废物储运预防

(1) 根据不同类别危险废物，分区储藏，并放置于适当的环境条件中保存，操作人员配戴相应的防护用具，包括工作服、手套、防毒面具、护目镜等。

(2) 危险化学品贮存场所设有明显警示标识，设有围堰，地面及围堰均做防渗、防腐处理等防范措施。

(3) 建立危险废物管理台账，出入库前均按要求进行检查验收、登记，内容包括数量、包装、危险标志等，经核对后方可入库、出库。

(4) 专人定期巡查危险废物储存场所，做到一日一检，并做好检查记录，发现泄漏问题及时解决，并做好记录。

(5) 危险废物交由有资质单位处理处置，落实五联单登记制度。

(6) 根据危险化学品特性和仓库条件，配备有相应的消防设备、设施和灭火剂、砂土等，并配备经过培训的业余消防员。

3.1.5 电镀事故及废水预防

(1) 针对电镀车间，在各个环节采取了针对性的防护措施，每条生产线的基础均采用防渗处理。

(2) 电镀车间各槽体多数槽体为 PVC 槽体，槽体内衬防腐涂层；高温（ $\leq 75^{\circ}\text{C}$ ）的槽体为不锈钢槽体，槽体双层结构，能减少发生破损的情况。

(3) 加强作业区及贮存区的日常巡查，定期检查及检测接、管路、桶体的安全性，严格按相关规程进行操作，杜绝违章作业及设备超负荷运行。

(4) 车间及操作人员均配备防护用具，并在车间设有急救箱等应急物资。

(5) 公司在电镀车间共配置有 3 个 1000L 的应急槽和 1 台备用泵，在镀槽发生破裂后及时将镀槽中余下镀液抽到备用槽中。

3.1.6 消防安全事故预防

(1) 在全厂区域内配有相应的基础应急消防设施，在车间明显位置贴有疏散路线箭头。合计灭火器 18 个，消防水枪 4 套，沙土 0.3m^3 ，强光手电筒 4 个，应急灯 11 个，并配有报警系统。

(2) 厂区的生产区、储存区和仓库均设置干粉灭火器。

(3) 加强化学品仓库消防管理，配备相应的消防器材、消防设备、设施和灭火剂，并应配备经过培训的兼职消防员。

(4) 分类、整齐放置化学原料于阴凉干燥的场所，避免乱堆乱放，并设置明显的化学品名称及标志，仓库设置醒目的安全标志和警示标志。

(5) 定期对厂房、仓库、储罐区的电路进行检查，及时更换维修老化电路。

(6) 定期对员工进行消防知识的培训，建立严格的消防安全规章制度。

(7) 出现打雷、闪电等极端天气时，派专人对厂房、仓库、储罐区进行值班巡逻。

3.1.7 土壤污染预防

(1) 厂房及仓库地面均进行防渗处理，避免化学物质渗入土壤。

(2) 对于厂房地面进行定期检查，保证厂房地面的防腐蚀、防渗漏的效果；对于检查过程中，发现化学品或危废洒落在地面上，直接责任人应按照现场处置预案的要求进行清理。

(3) 在检查过程中，若发现厂房或仓库地面破损，则及时修复，并达到防酸碱、防渗漏的效果。

(4) 危险化学品如果不慎进入土壤应及时清挖，并请第三方检测单位进行检测，确保将土壤中的危险化学品清除干净、彻底；将挖出的废弃物按危废处置。

3.2 预警

3.2.1 预警条件

为了在突发环境事件来临时，提前做好防范措施，从而将损失和对环境影响降到最低。结合本公司的实际情况，当满足如下条件时即启动预警：

- (1) 厦门市或区政府通过新闻媒体公开发布的暴雨、台风等预警信息；
- (2) 废气处理设施发生故障，不能正常运行时；
- (3) 危险化学品、危险废物泄漏时；
- (4) 发生生产安全事故可能导致次生突发环境事件时；
- (5) 储罐、储池、装置、包装桶等外观老化、生锈腐蚀，可能发生泄漏时；
- (6) 安全检查发现的其他可导致泄漏、火灾的安全隐患；
- (7) 风险评价发现新的风险。

应急领导小组应按照预警信息，根据突发事件的危害程度、紧急程度和发展势态，做出预警决定：

(1) 发布预警信息，通知相关部门进入预警状态。预警信息的内容包括：突发事件的类别、预警级别、响应级别、起始时间、可能影响的区域或范围、应重点关注的事项和建议采取的措施等内容。发布方式：可通过电话、短信、微信等形式。

(2) 跟踪事态的发展，根据事态的变化情况适时宣布预警解除或启动应急预案。

3.2.2 预警分级

在对可能发生突发环境事件的监测、预测、分析的基础上，根据突发环境事件的特点、发生范围、紧急程度和发展势态及可能造成的人员伤亡、财产损失和生态环境破坏等不同程度，按照突发环境事件的分级标准确定预警级别。

3.2.2.1 蓝色预警

如有以下情况，则启动蓝色预警：

- (1) 厦门市通过新闻媒体公开发布的暴雨、台风等的蓝色预警信息；
- (2) 废气处理设备运行异常（发出预警警报），可能出现废气超标排放的；
- (3) 酸碱危险化学品发生泄漏（泄露物可控制在罐区内）；
- (4) 危险废物发生泄漏（泄露物可控制在危废仓库内的）；

3.2.2.2 橙色预警

如有以下情况，则启动橙色预警：

- (1) 厦门市通过新闻媒体公开发布的暴雨、台风等的橙色预警信息；
- (2) 酸罐发生大量泄露，并有继续扩大趋势（泄漏到车间外，但可控制在厂区内）；
- (3) 安全检查发现的其他可导致大量泄露、火灾的安全隐患。

3.2.2.3 红色预警

如有以下情况，则启动红色预警：

- (1) 厦门市通过新闻媒体公开发布的暴雨、台风等的红色预警信息；
- (2) 火灾、爆炸引起的次生环境污染事故，可能影响周边环境的；
- (3) 其他不可抗力导致的突发环境应急事件，超出公司应急能力的。

3.2.3 预警处置程序

(1) 预警信息的来源：各级安全检查及工作中，员工及时发现问题；报警系统的完好有效及时，在发生泄漏后能发出报警信号。

(2) 预警信息的传递：一旦公司人员、操作人员发现紧急情况，经现场确认认为泄漏、火灾或环境污染等危险事故，要立即使用电话（包括手机）等方式报告，24小时值班电话号码为：0592-6381195；值班或当事人立即向应急总指挥报告。

应急指挥部根据预警条件信息的可能危害程度、紧急程度和发展势态，做出预警决定，发布预警信息，通知相关部门进入预警状态。当应急指挥部预测可能发生的事故较大，达到一级以上，超出公司的处置能力时，要立刻向12369或119、110申请增援，并及时采取应急行动。

需要向社会和周边发布报警时，由应急总指挥指示联络组组长向集美区政府以及周边单位发送报警信息，可直接联系周边村庄和社区代表，相关单位联系方式见附件2。

事态严重紧急时，通过联络组组长直接联系区政府以及周边单位负责人，提出要求组织撤离疏散或请求援助。

3.2.4 预警措施

公司应急指挥中心发布预警后，立即启动应急预案。

公司必须组织相关部门对可能造成事故的源头进行排查,封闭可能受到危害的场所,准备应急物资和设备,应急指挥部进入备战状态。

公司发布事故警报,宣布进入预警期后,各责任部门根据即将发生的突发事件的特点和可能造成的危害,应采取下列措施:

(1) 立即启动相关应急预案。

(2) 发布预警公告。

(3) 转移、撤离或者疏散可能受到危害的人员,并进行妥善安置。

(4) 指令各环境应急救援队伍进入应急状态,开展应急监测,随时掌握并报告事态进展情况。

(5) 针对突发环境事件可能造成的危害,封闭、隔离或者限制使用有关场所,中止可能导致危害扩大的行为和活动。

(6) 调集应急所需的物资和设备,确保应急保障工作。

3.2.5 预警解除

当 3.2.1 中引起预警的条件消除和各类隐患排除后,解除预警、终止预警期,并解除已经采取的有关措施。

4 应急处置

4.1 先期处置

突发环境事件发生后，公司应立即启动突发环境事件应急预案，采取有效措施，防止污染扩散，通报可能受到污染危害的单位和居民，按规定向厦门市集美区政府、厦门市集美生态环境局和有关部门报告。尚未确定突发环境事件级别之前，各应急救援队伍必须在总指挥或车间指挥的指挥下开展先期处置，控制或切断污染源，全力控制事件态势，严防二次污染和次生、衍生、耦合事件发生。先期处置可采取如下应急措施：

4.1.1 火灾发生时的先期处置

火灾发生的可能性最大的是厂区的电路起火。对于发生的火灾，按如下的方式进行先期的处置：

- (1) 第一发现人首先要保障自身的安全。
- (2) 判断火情的来源、危害程度及其发展趋势。
- (3) 在保障安全的前提下，切断火源，关闭电源。

(4) 确认雨水排放口进入市政雨水管网的阀门处于关闭状态，连接初期雨水收集池的阀门处于开启状态，并将初期雨水收集池的消防废水转移至污水事故应急池收集。

(5) 根据火源的性质进行灭火。若电路起火，可先关闭电源，然后用二氧化碳灭火器或干粉灭火器进行灭火。

(6) 若在厂区起火，首先要关闭电源；要注意保护电镀槽，要用水枪喷水灭火和降温；防止电镀槽因高温导致容器和管路破裂导致次生灾害。

(7) 要大声呼叫，引起大家注意，并进行报警和向应急指挥部呼叫。

(8) 应急指挥部或 119 到来后，听从他们的指挥进行灭火。

4.1.2 废水事故排放的先期处置

当发生废水事故排放时，采取的先期处置措施为：

(1) 先关闭废水排放总口应急阀门，防止超标废水排放，并将超标废水抽入事故应急槽。

(2) 立即停止生产线的操作，关闭车间废水出水阀门，停止新增废水进入污水处理站。

4.1.3 电镀废气处理设施故障的先期处置

- (1) 第一发现人立即打电话给应急指挥部，汇报事故情况。
- (2) 应急总指挥部得知情况后，立即通知车间操作员停止工作。
- (3) 利用现场抽风机或风扇等设备，加强车间内的通风排气。

4.1.4 土壤污染事故的先期处置

当发生危险化学品、危废泄漏及消防废水进入土壤时，公司采取的先期处置措施为：

- (1) 在发生危险化学品、危废泄漏时，立即用沙袋或沙土堵截已泄漏的溶液，将可能泄漏的危险废物转移至其他容器；
- (2) 雨水阀门处于关闭状态，阻止消防废水进一步流入外环境中，污染土壤。

4.1.5 危险化学品泄漏事故的前期处置

当发生一般危险化学品泄漏时，公司采取的先期处置措施为：

- (1) 在发生泄漏时，首先熄灭所有明火、隔绝一切火源，切断经过危险化学品仓库附近的电源，防止发生燃烧和爆炸。
- (2) 立即用沙袋或沙土堵截已泄漏的溶液，将可能泄漏的危险化学品转移至其他容器；

当发生剧毒危险化学品泄漏时，公司采取的先期处置措施为：

- (1) 隔离泄漏污染区，周围设标志，防止扩散。
- (2) 应急处理人员戴正压自给呼吸器，穿化学防护服(完全隔离)，不要直接接触泄漏物，避免扬尘，小心扫起。处理完毕后，须用自来水给应急人员冲洗。

4.1.6 危险废物事故排放的前期处置

在发生泄漏时，立即将已泄漏的危险废物用托盘或容器盛装，将可能泄漏的危险废物转移至其他容器。

4.2 响应分级

按突发环境事件的可控性、严重程度和影响范围，突发环境事件的应急响应分为（一级）社会级、（二级）公司级、（三级）车间级。超出本级应急处置能力时应及时请求上一级应急救援指挥机构启动相应的应急预案。响应级别与事件分级见表 4.1。

表 4.1 响应级别与事件分级对照表

应急响应级别	响应条件	影响范围	控制能力
(一级) 社会级	(1) 车间、化学品仓库、危废、固废暂存库发生火灾，导致人员伤亡，污染厂区及周边环境的； (2) 电镀液发生大量泄漏，造成人员伤亡和周边环境污染的； (3) 在生产过程中发生生产事故，引起人员伤亡的； (4) 其他的突发环境事件，超出公司的应急能力的。	厂区、周边单位	只有社会力量才能实现快速、有效的控制
(二级) 公司级	(1) 电镀液发生较大量泄漏(电镀槽液位明显下降，围堰内槽液明显增加)，但是可以有效收集，并且没有造成人员伤亡和周边环境污染的； (2) 废气处理设备运行异常，可能引起废气超标排放，但是，废气排放可以立即关闭的； (3) 安全检查发现的其他可导致大量泄漏、火灾的安全隐患。	车间及厂区	公司内部能够及时、有效控制。
(三级) 车间级	(1) 电镀槽围堰内发现有电镀槽液； (2) 污水输送管道产生裂痕，导致废水泄漏，但是没有污染周边环境的； (3) 车间内部轻微的跑冒滴漏； (4) 化学试剂包装桶等外观老化，发生少量泄漏的； (5) 危废仓库装盛液态固废的容器发生破损，造成少量泄漏的。	车间	车间内部可有效控制。

4.3 应急响应程序

4.3.1 内部接警与上报

第一发现事故的员工应当立即上报事故部门的负责人，并采取先期处置措施。对事故进行初步评估确认事故发生等级。

①在一级(具体情形见**综合预案 1.3.1**)的紧急状态下，由公司总指挥(或副总指挥负责)，同时信息联络组应当第一时间通知周边风险社区、企业单位等。并在第一时间(15分钟)内向政府有关部门、上级管理部门或其他外部应急/救援力量报警，请求支援；并根据立即启动应急预案或外部的有关指示采取先期应急措施。

在二级(具体情形见**综合预案 1.3.2**)的紧急状态下，由公司应急总(副总)指挥领导立即启动应急预案，必要时向外部应急/救援力量请求援助，并视情随时续报情况。外部应急/救援力量到达现场后，同公司一起处置事故。

在三级(具体情形见**综合预案 1.3.3**)的紧急状态，由应急小组负责应急指挥

并安排相应的救助工作，确保事件不会扩散升级，并立即向公司应急副总指挥汇报。

报告内容通常应当包括：

- （1）联系人姓名和电话号码；
- （2）发生事故的单位名称和地址；
- （3）事件发生时间或预期持续时间；
- （4）事故类型(如火灾、泄漏等)；
- （5）主要污染物和数量(如实际泄漏量或估算泄漏量)；
- （6）当前的状况(如污染物的传播介质和传播方式，是否会产生单位外影响及可能的程度)；
- （7）伤亡情况，需要采取什么应急措施和预防措施，事故的环境风险和人体健康风险以及关于接触人员的医疗建议。

企业应急响应程序见图 4.1。

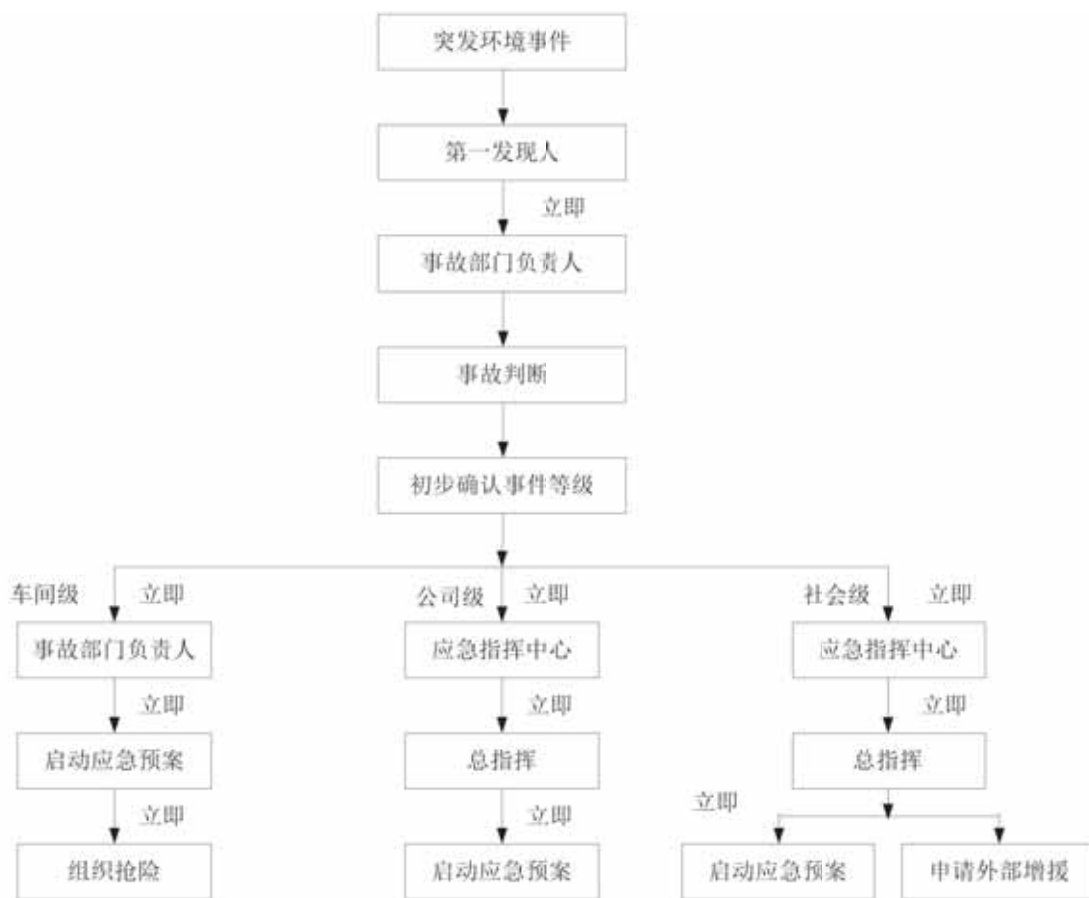


图 4.1 企业应急响应程序图

报警方式：厂内采用报警器及固定电话、QQ 群报警，厂外采用固定电话或手提电话报警。

报警内容包括：

- (1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况；
- (2) 事故的简要经过概况和已经采取的措施；
- (3) 现场人员状态，人员伤亡、撤离情况(人数、程度、所属单位)、初步估计的直接经济损失；
- (4) 事故对周边居民影响情况，是否波及居民或造成居民生命财产的威胁和影响；
- (5) 事故对周边自然环境影响情况，环境污染发展趋势；
- (6) 请求政府部门协调、支援的事项；
- (7) 报告人姓名、职务和联系电话；
- (8) 其他应当报告的情况。

4.3.2 外部信息报告、通报与发布

4.3.2.1 信息上报的时限要求和程序

突发环境事件发生后，公司的信息联络组 1 小时内向厦门市集美生态环境局(见附件 3)汇报，同时向厦门市生态环境局报告事故情况，紧急情况下可以越级上报。对于明确发生较大以上的突发环境事件，应第一时间通知周边村民，在接报后 15 分钟内向上一级政府和主管部门报告，对发生的重大以上突发事件或研判可能造成重大人员伤亡的突发事件，可越级向上报告。

4.3.2.2 信息上报内容的基本要求

- (1) 真实、简洁、按时。
- (2) 应该以文字为准。
- (3) 应得到授权和审核。
- (4) 保留初步报告的文稿。
- (5) 按照政府部门的要求，及时补充适当的事故情况。

4.3.2.3 信息上报事故内容的要点

- (1) 事故发生的时间、地点以及事故现场情况。
- (2) 事故的简要经过概况和已经采取的措施。

(3) 现场人员状态，人员伤亡、撤离情况(人数、程度、所属单位)、初步估计的直接经济损失。

(4) 事故对周边居民影响情况，是否波及居民或造成居民生命财产的威胁和影响。

(5) 事故对周边自然环境影响情况，环境污染发展趋势。

(6) 请求政府部门协调、支援的事项。

(7) 报告人姓名、职务和联系电话。

(8) 其他应当报告的情况。

4.3.2.4 通报可能受影响的区域单位

第一时间向可能受影响的单位采用电话方式通报事故的内容（见附件3），对周边自然环境影响情况，环境污染发展趋势以及应采取的防护措施。

4.3.2.5 被报告人及联系方式

报告人及联系方式见附件2 外部联系单位、人员、电话清单。

4.3.2.6 信息发布

社会级响应的信息发布，由启动应急预案的政府部门负责；公司级响应的信息发布，由公司突发环境事件应急指挥部负责。

4.3.3 启动应急响应

当公司发生环境事故或紧急情况后，当事人或发现人应采取应急措施防止事故扩大并立即向应急指挥部报告。应急指挥部指挥公司内部救援队伍对环境事故或紧急情况按本单位应急措施进行处理。

事故控制过程应向公司信息联络组报备，并依据“内部接警与上报流程”进行分级汇报，由公司总指挥协调处置。

在事故现场的救援中，由应急指挥部集中统一指挥。如事故影响较大，本单位抢险抢救力量不足或有可能危及社会安全时，则由应急指挥部向厦门市集美生态环境局、集美区应急管理局和安监局等汇报，请求启动上级应急预案。

企业所使用的化学品等在运输过程中发生灾害事故时，应按就近救援的原则，先由运输人员自救，同时请示事故所在地的社会救援部门组织救援，并同时向单位报告，由企业应急组织进一步协调处理。

公司外部发生的突发环境事件可能延伸到我公司内的，或者需要我公司配合的外

部突发环境事件；发现者应立即向应急指挥部(总指挥或者副总指挥)汇报，由应急指挥部领导根据情况，及时下达指令，进行应急响应。

4.3.4 应急监测

发生突发环境事件后，根据污染物性质、特征、扩散范围及事发地气象、水文和地域等特点，注意察看公司在线监控系统的水量变化情况，判断是否排放是否异常。联系厦门市环境监测站（一级响应）、福建省环安检测评价有限公司（二、三级响应）赴事故现场进行环境监测，根据事故情况，迅速确定监测方案、开展应急监测工作。应在最短的时间内，使用小型、便携、简易的仪器对污染物浓度和污染的范围及其可能的危害作出判断，以便对事故能及时、正确的进行处理。

4.3.4.1 点位布设

(1) 采样断面(点)的设置一般以环境事件发生地点及其附近为主，同时必须注重人群和生活环境，考虑饮用水源地、居民住宅区空气、农田土壤等区域的影响，合理设置参照点，以掌握污染发生地点状况、反映事故发生区域环境的污染程度和污染范围为目的。

(2) 对被环境事件所污染的地表水、土壤均应设置对照断面(点)、控制断面(点)，对地表水还应设置削减断面，尽可能以最少的断面(点)获取足够的有代表性的所需信息，同时需考虑采样的可行性和方便性。

4.3.4.2 布点采样方法

(1) 环境空气污染事故

周边环境敏点(铁山村、上头亭村)，重点在下风向进行布点监测；尽可能在事故发生地就近采样，并以事故地点为中心，在事故发生地下风向影响区域、掩体或低洼等位置。采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点的位置。

(2) 对于水污染事故

各设施排放口、设施总排放口。

(3) 对于土壤污染事故

固体污染物抛洒污染型：打扫后采集表层 5cm 土样，采样点不少于 3 个。液体倾翻污染型，污染物向低洼处流动的同时向深度方向渗透并向两侧横向方向扩散：分层采样，事故发生点样品点较密，采样深度较深，离事故发生点相对远处样品点较疏，采样深度较浅，采样点不少于 5 个。监测同时，设定 2-3 个背景对照点。

4.3.4.3 监测方案

公司制定了应急监测方案(见表 4.2)。

表 4.2 环境污染物应急监测方案

事故类型	监测对象	监测点位	监测项目	采样方法	监测频次	监测方法	采样与分析人员	
							车间级、公司级	社会级
废水突发环境事件	废水	各设施排放口、污水总排放口、厂区雨水口	镍、铜	HJ494-2009	连续 1 小时采样计平均值	火焰原子分光光度法	福建省环安检测评价有限公司	厦门市环境监测站
			氰化物		连续 1 小时采样计平均值	氰化物测试包	福建省环安检测评价有限公司	厦门市环境监测站
			COD		连续 1 小时采样计平均值	重铬酸盐法	福建省环安检测评价有限公司	厦门市环境监测站
			pH		连续 1 小时采样计平均值	玻璃电极法	福建省环安检测评价有限公司	厦门市环境监测站
废气突发环境事件	废气	厂界、废气排放口、事故发生地上、下风向	盐酸雾	/	监测频次为 1 天 4 次，紧急情况时可增加为 1 次/2 小时	离子色谱法	福建省环安检测评价有限公司	厦门市环境监测站
			硫酸雾			离子色谱法	福建省环安检测评价有限公司	厦门市环境监测站
			氢氰酸雾			异烟酸-吡啶啉酮分光光度法	福建省环安检测评价有限公司	厦门市环境监测站
土壤污染事件	土壤	固体污染物抛洒点、液体倾翻污染周围	镍、铜	/	一次	委外监测	福建省环安检测评价有限公司	厦门市环境监测站

4.4 应急处置

4.4.1 水环境突发事件应急处置

(1) 及时切断污染源的程序与措施

当电镀槽及废水输送管道发生破裂，发生槽液泄漏时。管理人员立即检查电镀槽及废水管道的运行情况，确定破裂位置，同时上报负责人。立即停止生产线的操作，关闭车间废水出水阀门。

(2) 防止污染物扩散的程序与措施

当发生电镀槽及污水输送管道破裂时，采取以下措施：

①立即组织人员采取措施修补和堵塞裂口，及时用泵将镀液、污水转移至备用槽，并用沙袋或沙土堵截已泄漏的镀液、污水，防止泄漏的液体进一步蔓延。

②围堤堵截、建堤堵截泄漏液体或者引流到安全地带。

③将收集的泄漏物质运至危险废物贮存场所，用清水清洗剩下的少量泄露物料，冲洗水排入电镀废水处理系统处理。

(3) 请求支援措施

若污水泄漏时，雨水管网填堵不及时，污水已从厂区雨水管网向厂外雨水管网排放，立即通知先锋电镀园区并上报厦门市集美生态环境局，请求支援的措施。

4.4.2 大气环境突发事件应急处置

(1) 切断污染源的程序与措施

废气处理设施废气环境突发事件

a、发现集气罩或排气管接头脱落，可将该机台停机，并上报安排设备人员将其修复，并重新固定牢固，再重新开机作业。

b、发现排气管破损导致废气泄漏，该机台应立即停产，该工作区域内的人员随即撤离至空气清新位置。于该区域门外 10m 设立警戒线，派人守卫，不许非应急人员入内，开启该区域抽风机，抽除室内废气，派抢修应急人员拆换破损排气管。

c、废气处理设施故障，应立即停产并撤离该工作区域内的所有人员，于该工作间门外 30m 设立警戒线，派人守卫，不许非应急人员进入，警戒线内的生产单位暂停生产，人员快速撤到培训室休息，关闭风机前风管阀门，防止拆换风机过程废气大量溢出，应急抢修人员戴好防毒口罩及橡胶手套。

d、废气处理设施风机故障，致使废气在车间和废气处理设施风机口无组织排放，下令全车间停产，车间人员紧急撤离，抢修人员戴好呼吸防毒面罩拆换排气风机。

(2) 防止污染物扩散的程序和措施

①防护措施

车间内废气净化处理系统出现泄漏、损坏等故障时，现场应急处置应采取防护措施，主要通过打开车间所有门窗、排气扇，提高车间内新鲜空气流入来实现，应急处置人员还应穿戴一般性防护服、防毒口罩、护目镜（或防毒面具），防止口鼻吸入有害气体，防止眼睛接触有害气体。

②隔离措施

根据废气事故排放可能影响的范围，将事故区域大致划分为事故中心区、受影响区域。事故中心区即距事故现场建筑物内。事故中心区由应急救援指挥部指派抢险人员采取健康防护措施后，用警示标示带将事故区域标志，禁止与应急处置无关的人员进入。受影响区域即可能受到事故排放污染影响的区域。该区不设置明显警戒标志，但应组织人员及时指导群众进行防护，对群众进行有关知识的宣传，稳定群众的思想情绪，做基本应急准备。

③疏散措施

现场操作人员和可能受到危害的人员应迅速有序撤离危险区域，并到指定地点集合。根据风向、废气扩散方向确定疏散路。撤离人员应向上风向高处方向转移。安保队负责引导，护送疏散人员到安全区域，维持疏散秩序。并在疏散、撤离的线路设立哨位或标志，指明方向。疏散后人员不要在低洼处停留。

④受灾群众的安全防护

当可能威胁到周边单位与居民的安全时，应急救援指挥根据事故类型和等级，划定危险区域。并通过广播或派人通知相应区域，告知周边单位和居民疏散，并立即向上级政府部门应急指挥中心报告。配合政府部门进行受灾群众的医疗救助。

4.4.3 土壤环境突发事件应急处置

(1) 迅速切断污染源的程序与措施

①在发生危险化学品、危废泄漏时，立即用沙袋或沙土堵截已泄漏的溶液，将可能泄漏的危险废物转移至其他容器；

②确保雨水阀门处于关闭状态，阻止消防废水进一步流入外环境中，污染土壤。

(2) 污染物可能的对外污染途径，防止扩散的措施

①将危险废物放于专门的危险废物仓库内，仓库地面及墙壁做防腐、防渗处理，仓库内设置导流沟和集液槽，防止泄漏液外流；

②化学品分类放置于不同的化学品仓库内，仓库地面及墙壁做防腐、防渗处理，仓库内设置防泄漏托盘及应急池，防止泄漏液外流；

③灭火产生的消防废水含有各种危险化学品杂质，未燃烧或燃尽的危险化学品将随消防废水进入雨水管网，公司设有雨水阀门，可通过抽水泵将消防废水打入厂区的事事故应急池，有效预防废水污染土壤和外环境水体。

4.4.4 其他类型环境突发事件应急处置

4.4.4.1 有毒化学品在储存、运输过程中发生泄漏的应急处置

当固体、常压液体化学品在储存运输中发生少量泄漏

(1) 相关责任人员应当立即清查泄漏源，对溢出、散落的化学品迅速进行收集、清理和消毒处理。对于液体溢出物采用吸附材料(如：吸收棉、木屑)吸收

处理

(2) 清理人员在从事清理工作时须穿戴防护服、手套、口罩、靴等防护用品。

(3) 如果在操作中，清理人员的身体(皮肤)不慎受到伤害，应及时采取处理措施，并到医院接受救治。

(4) 清洁人员还须对被污染的现场地面进行消毒和清洁处理。

当发生剧毒危险化学品泄漏时，公司采取的处置措施为：

隔离泄漏污染区，周围设置标识，防止扩散。不要直接接触泄漏物，避免扬尘，小心扫起，移至大量水中加入过量 NaClO 或漂白粉，放置 24 小时，确认氰化物全部分解，稀释后放入废水中的氰系废水处理设施。

小量泄漏：用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。也可以用次氯酸盐溶液冲洗，洗液稀释后放入废水系统；

大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖减少飞散，然后收集回收或运至废物处理场所处置。

收集：塑料袋、多层牛皮纸外钢桶、塑料瓶、金属桶、液体储槽。加强密闭，提供充分的局部排风或事故通风；防止氰化物遇酸或与酸接触等。

4.4.4.2 危险废物环境突发事件应急处置

① 在发生泄漏时，首先熄灭泄漏处周围所有明火、隔绝一切火源，切断经过危险废物暂存场所附近的电源，防止发生燃烧和爆炸。

② 立即用沙袋或沙土堵截已泄漏的危险废物，将可能泄漏的危险废物转移至其他容器；避免用大量的水冲洗导致产生大量的二次污染物。

③ 厂长负责关闭雨水出口阀门（若有必要），避免泄漏物流入雨水管网；将泄漏物引入事故应急池，经预处理合格后再排入园区的废水管网。

4.4.4.3 厂区发生火灾的应急处置

由于项目电镀车间中 PP 板等属于可燃物品，在遇到明火或电路着火等火源的情况下，有可能发生火灾。对厂区人身及财产将造成伤害。

1、火灾应急措施：

(1) 最早发现者应立即上报单位应急领导，并拨打火灾报警电话 119 和环保热线 12369，并尽快采取一定措施，防止事故进一步扩大。

(2) 应急指挥部成员及各相关部门接到报警后应在最短时间内赶赴现场，分析失火原因。事故抢险人员应做好个人防护和必要的防范措施后，迅速投入到排险工作。

根据灾情的性质和扑救进展调配人员，增援第一线扑救队伍，在消防人员到达之前组织人员就近利用灭火器材控制火势，现场扑救(应注意不同物质因性质不同灭火方法有所限制，本应急措施前面已有所介绍)，切断火灾现场的电源，停止非消防用水，为受困人员提供紧急撤离条件，同时做好企业财产转移工作。消防队到达火场后，临时指挥员应立即与消防队负责人联系，协助消防队负责人指挥灭火，协助消防部门进行火灾起因的调查取证。

(3) 危险范围内无关人员迅速疏散、撤离现场；听到厂内某区域需要疏散人员的警报时，区域内的人员要迅速、有序地撤离危险区域，并到指定地点集结，以避免人员伤亡。装置负责人在撤离前，利用最短的时间，关闭该区域内可能会引起更大事故的电源和管道阀门等装置。

(4) 当事故得到控制后，总经办立即成立事故调查组，按照事故“四不放过”原则进行事故调查和处理。

(5) 成立抢修小组，研究、制定方案立即抢修，尽早恢复生产。

2、火灾、爆炸引起的次生灾害应急处置

当火灾、爆炸等安全生产事故发生时，产生的消防废水可能引发次生环境污染事故和人员中毒事故。

(1) 采取必要的个人防护措施后，通过采取堵截、围堰的方式，防止含有有毒有害化学品的消防废水溢流进入雨水管网；

(2) 确认雨水阀门处于关闭状态，连通初期雨水收集池阀门处于开启状态，防止消防水通过雨水管网流入外环境；

(3) 有毒有害物质由抢修抢险组配备相应的防护、收集用具收集后，贮存于密封的桶内，转移到安全的区域，优先进行回收利用，如不可回用则委托有资质的单位处理；

(4) 发生人员中毒、受伤事件时，现场救护组立即进行抢救（公司备有小药箱，内装有应急药物，能做现场简单的救护），轻度中毒、受伤者迅速转入附近医院，高度中毒、受伤者应立即进行现场急救，脱离危险后迅速转入医院治疗。

公司医疗力量不足时,应急小组应立即向政府部门求援,联络市内相关医院接收,组织车辆将中毒者转送接收医院。必要时送往医院治疗。

4.4.4.4 极端天气的应急处置

(1)当收到气象部门等通知有极端天气发生或其他地质灾害发生时,我司应安排停止生产,启动突发事件应急预案。

若接到台风、暴雨警报时,应立即派人车间、仓库等进行检查并进行必要的加固;对厂区内外排水沟进行检查疏通;对可能受雨水侵袭的物品进行转移或垫高。

(2)通知相关人员关闭相关生产设备,封闭可能受到伤害的场所,对重点危险点源进行巡检排查,准备好应急物资和装备,随时进入备战状态。

(3)危险范围内无关人员迅速疏散、撤离现场;听到厂内某区域需要疏散人员的警报时,区域内的人员要迅速、有序地撤离危险区域,并到指定地点集结,从而避免人员伤亡。

(4)安排好值班人员,加强巡查,发现险情及时报告并组织抢救。

注意事项及要求:

人员疏散结伴而行,戴好必要的防护措施,携带好通讯设备。

4.4.5 明确应急救援队伍的调度及物资保障供应程序

4.4.5.1 应急救援调集方式

发生突发环境事件时,由发现者立即通知上级主管,上级主管根据情况上报求援。公司内部各应急小组人员的联络方式及外部应急救援机构联络方式见附件1和附件2。

4.4.5.2 应急物资存放情况

应急物资存放数量、位置以及可获得方式见附件8。

4.4.6 其他防止危害扩大的必要措施

当事故危及周边单位、社区时(如火灾、爆炸事故时),由应急指挥部人员向政府以及周边单位发送(书面)警报。事态严重紧急时,通过指挥部直接联系政府以及周边单位负责人,向政府或负责人发布消息,提出要求组织撤离疏散或者请求援助。在发布消息时,必须发布事态的缓急程度,提出撤离的具体方法和方式。撤离方法中应明确应采取的预防措施、注意事项、撤离方向和撤离距离。撤离必须是有组织性的。

4.5 受伤人员现场救护、救治与医院救治

如有人员中毒，则立即将其转移到上风向的安全场所，进行应急处理；输氧急救或人工呼吸；对于创伤、烧伤、触电等情况可进行应急处理并立即通知 120，送往医院救治。

4.5.1 创伤止血救护

出血可用现场物品如毛巾、纱布、工作服等立即采取止血措施。如果创伤部位有异物不在重要器官附近，可以拔出异物，处理好伤口。如无把握就不要随便将异物拔掉，应立即送医院，经医生检查，确定未伤及内脏及较大血管时，再拔出异物，以免发生大出血措手不及。

4.5.2 烧伤急救处理

在事故过程中有时会受到一些明火、高温物体烧烫伤害。严重的烧伤会破坏身体防病的重要屏障，血浆液体迅速外渗，血液浓缩，体内环境发生剧烈变化，产生难以抑制的疼痛。这时伤员很容易发生休克，危及生命。所以烧伤的紧急救护不能延迟，要在现场立即进行。基本原则是：消除热源、灭火、自救互救。烧伤发生时，最好的救治方法是用冷水冲洗，或伤员自己浸入附近水池浸泡，防止烧伤面积进一步扩大。

衣服着火时应立即脱去用水浇灭或就地躺下，滚压灭火。冬天身穿棉衣时，有时明火熄灭，暗火仍燃；衣服如有冒烟现象应立即脱下或剪去以免继续烧伤。身上起火不可惊慌奔跑，以免风助火旺；也不要站立呼叫，免得造成呼吸道烧伤。烧伤经过初步处理后，要及时将伤员送往就近医院进一步治疗。

4.5.3 吸入毒气急救

发现有人中毒昏迷后，救护者千万不要冒然进入现场施救，否则会导致多人中毒的严重后果。遇有此种情况，救护者一定要保护清醒的头脑，首先对中毒区进行通风，待有害气体降到允许浓度时，方可进入现场抢救。救护者施救时切记，一定要戴上防毒面具。将中毒者抬至空气新鲜的地点后，立即通知救护车送医院救治。

4.5.4 触电急救

遇有触电者施救人员首先应切断电源，若来不及切断电源，可用绝缘体挑开电线。在未切断电源之前，救护者切不可用手拉触电者，也不能用金属或潮湿的东西挑电线。把触电者抬至安全地点后，立即进行人工呼吸。其具体方法如下：

口对口人工呼吸法：方法是把触电者放置仰卧状态，救护者一手将伤员下颌合

上、向后托起，使伤员头尽量向后仰，以保持呼吸道畅通。另一手将伤员鼻孔捏紧，此时救护者先深吸一口气，对准伤员口部用力吹入。吹完后嘴离开，捏鼻手放松，如此反复实施。如吹气时伤员胸臂上举，吹气停止后伤员口鼻有气流呼出，表示有效。每分钟吹气 16 次左右，直至伤员自主呼吸为止。

心脏按压术：方法是将触电者仰卧于平地上，救护人将双手重叠，将掌根放在伤员胸骨下部位，两臂伸直，肘关节不得弯曲，凭借救护者体重将力传至臂掌，并有节奏性冲击按压，使胸骨下陷 3~4cm。每次按压后随即放松，往复循环，直至伤员自主呼吸为止。

4.5.5 眼睛受伤急救

发生眼伤后，可作如下急救处理：

(1)轻度眼伤如眼进异物，可叫现场同伴翻开眼皮用干净手绢、纱布将异物拨出。如眼中溅进化学物质，要及时用水冲洗。

(2)严重眼伤时，可让伤者仰躺，施救者设法支撑其头部，并尽可能使其保持静止不动，千万不要试图拔出插入眼中的异物。

(3)见到眼球鼓出或从眼球脱出的东西，不可把它推回眼内，这样做十分危险，可能会把能恢复的伤眼弄坏。

(4)立即用消毒纱布轻轻盖上，如没有纱布可用刚洗过的新毛巾覆盖伤眼，再缠上布条，缠时不可用力，以不压及伤眼为原则。

做出上述处理后，立即送医院再作进一步的治疗。

4.5.6 盐酸与烧碱致伤的救护与救治

化学物品强酸强碱对组织的损害与酸类、碱类的浓度、接触时间长短、接触量多少有关。强酸对组织的局部损害为强烈的刺激性腐蚀，不仅创面被烧，且能向深层侵蚀。但由于局部组织细胞蛋白被凝结，从而能够阻止烧伤的继续发展。碱性物质更能渗透到组织深层，日后形成的瘢痕较深。常见的强酸有硫酸、硝酸、盐酸等，强碱有氢氧化钠等。

现场判断：

硫酸烧伤的伤口呈棕褐色，盐酸、石炭酸烧伤的伤口呈白色或灰黄色，硝酸烧伤的伤口呈黄色。烧伤局部疼痛剧烈，皮肤组织溃烂；如果酸、碱类通过口腔进入胃肠道，则口腔、食管、胃黏膜造成腐蚀、糜烂、溃疡出血、黏膜水肿，甚至发生

食管壁穿孔和胃壁穿孔。严重烧伤病人可引起休克。

现场救护：

(1)脱离现场，急救时迅速将残余化学物质清除干净。应脱去被污染、浸渍或燃烧的衣物。无论是何种化学物质致伤，最简单实用的方法就是用大量清水冲洗稀释，冲洗时间须在 2 小时以上。被少量强酸、碱烧伤，应立即用纸巾、毛巾等蘸吸，并用大量的流动清水冲洗烧伤局部，冲洗时间须在 15 分钟以上。

(2)大量强酸、碱烧伤，应立即用大量的清水冲洗烧伤局部，冲洗时间须在 2 小时以上，冲洗时应将病人被污染的衣物脱去。

(3)病人如能口服食品或药物，则可服用蛋清、牛奶、面糊、稠米汤，或服用氢氧化铝凝胶保护口腔、食管、胃黏膜。

(4)如头、面、眼部被化学药品灼伤，须检查有无角膜烧伤，并予优先冲洗，在送医院途中仍应为病人冲洗受伤眼部。

(5)很多化学物质不仅从创面吸收，还可因密闭空间从呼吸道吸入、消化道吞入，甚至通过健康皮肤黏膜吸收，使伤员中毒，其症状不一定立即表现出来。因此，不能因当时局部损伤不重而麻痹。如有全身中毒症状，应根据其性质和毒性及早预防，可先用大量高渗葡萄糖和维生素 C 静滴，施行给氧等治疗。

4.6 配合有关部门应急响应

当政府及有关部门介入突发环境事件应急处置时，我司将积极配合，组织应急救援小组、提供应急装备和物资等，配合有关部门进行应急救援工作。

5 应急终止

当突发事故得到有效控制、灾害性冲击已消除、社会负面影响消减、进入恢复阶段时，公司应急指挥部领导宣布公司级应急结束，通知周边环境相关单位及人员事故危险已解除。对于一级(社会级)的突发环境事件，公司应急指挥部领导向政府有关部门应急领导汇报后，由政府宣布应急结束。

5.1 应急终止的条件

- (1) 事件现场得到控制，事件条件已经消除。
- (2) 污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内。
- (3) 事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能。
- (4) 事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要。
- (5) 采取一切必要的防护措施以保护公众再次免受危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

5.2 应急终止的程序

经事故抢救组(或现场调查组)确认：污染源已切断，污染扩散已得到有效控制；应急监测组确认：主要污染物质指标已达到国家规定的标准；专家判断已满足应急终止条件；公司应急总指挥宣布公司级应急结束，社会级的突发环境事件由启动响应的人民政府宣布终止应急响应。

5.3 跟踪环境监测

污染物进入周围环境后，随着稀释、扩散和降解等作用，其浓度会逐渐降低。为了掌握事故发生后的污染程度、范围及变化趋势，在应急状态终止后，第三方监测机构人员根据需要进行污染物的跟踪监测，直至环境恢复正常或达标。

5.4 事故调查及处理

各类事故的管理，由各职能部门负责在各自的职责范围内的事故报告、调查分析，由突发环境事件应急领导小组做出处理意见上报。

- (1) 生产、技术、火灾、泄漏事故，由总经办负责。
- (2) 设备事故由总经办负责。
- (3) 事故责任者的纪律处分，由总经办负责。
- (4) 发生重大事故，由事故调查组写出“重大事故调查报告”按规定逐级上

报。

不论事故大小，突发环境事件应急领导小组应在事故发生后，立即召开事故分析讨论会，本着“四不放过”原则，对事故调查分析；一定要查明原因，分清责任进行教育，吸取教训，制定出防范措施；对事故的责任者，提出处理意见。重大事故由调查组提出处理意见，上报有关部门。一般事故由相关责任部门提出处理意见，报公司批准。微小事故由事故部门处理，报公司备案。

发生事故后，视事故责任人对错误的认识态度及表现予以不同处理。对能主动承认错误，虚心检讨，领导批准，可以从轻处理；对隐蔽事故情节，推卸责任，嫁祸于人者，加重处分。

对事故责任者给予制裁，对防止或抢救事故有功的部门和个人给予表彰或奖励。

公司建立事故档案，对所有事故调查分析的资料，如现场检查记录、照片、技术鉴定、化验分析、会议记录、旁证材料、综合调查材料及登记表、报告书等，应妥善保管。

发生事故，生产车间和各部门负责人不得隐瞒，并对事故调查报告的真实性和及时性负责。

各部门负责人要及时解决和向上反映各类事故的隐患和苗头，若不予解决，或拖拉、迁就，有关人员将对后果负责。

6 后期处置

6.1 善后处置

(1)应急结束后应对事故中受伤人员的医疗情况进行跟踪处理，包括医院治疗、申请工伤、伤残保险理赔、通知家属；造成死亡事故的还包括对家属的抚恤等。医疗处置和保险理赔由总经办负责进行。

(2)现场处置包括现场清理、污染物处置、事故后果影响消除、机器设备的维修等；现场处置由总经办负责各自区域，机修、保洁协助机器抢修、地面清理工作；总经办对损坏的设备、设施、管线、仪器仪表等进行维修、校正、修理等，其他各部门协助进行。

(3)有关部门及突发环境事件单位查找事件原因，事故的调查应遵循实事求是的原则对事故的发生时间、地点、起因、过程和人员伤害情况及财产损失情况进行细致的调查分析，并认真做好调查记录，记录要妥善保管。协助环保、公安、安监、卫生等行政部门进行事故调查、处理等各方面的相关事宜。防止类似问题的重复出现。

(4)对事故发生过程中，发现生产设备等存在安全隐患未及时上报相关领导，以及事故发生时未及时上报、隐瞒虚报，导致灾害事故扩大，酿成重大人员伤亡和财产损失的相关事故责任人应予追究相关责任；对在事故发生时及时上报、处理、抢救人身财产有功者应给予表彰及奖励。

(5)记录和报告：由办公室负责管理。设应急事故专门记录，建立档案和报告制度，做好宣传教育工作并吸取教训。

(6)恢复生产：确保消除各种事故风险、安全隐患后，方可恢复生产运营。

(7)参加应急行动的部门负责维护、保养应急仪器设备，使之始终保持良好的性能状态。

(8)配合当地政府部门对受灾的人员进行妥善安置，安置地点和方式服从当地政府安排。

6.2 评估与总结

对应急事故进行记录、建立档案。应急终止后企业应组织内部专家对突发环境事件应急做出评估，编制应急总结报告，提出修订应急预案建议。

- (1) 公司各级人员应采取必要的措施或行动防止发生次生、衍生事件。
- (2) 应急领导小组应当立即组织对突发事件造成的损失进行评估，对受影响的设备设施进行维修或更换，组织受影响部门尽快恢复生产。
- (3) 公司相关部门负责对应急过程中消耗、使用的应急物资、器材进行补充，使其重新处于应急备用状态。
- (4) 总经办负责受伤人员的救治与抚恤，以及申报财产保险理赔。
- (5) 厂部协助政府有关部门调查事故原因和责任人，总结突发事件应急处置工作的经验教训，对应急救援能力进行评估，并制定改进措施。
- (6) 对应急预案进行修订、完善。

7 应急保障

7.1 人力资源保障

公司应急小组是公司突发环境事件应急抢险、救援的骨干力量，担负着公司各类重大事故应急处置任务。公司应急领导小组负责制定应急人员的应急培训和应急演练计划，以提高应急人员应对突发环境事件的素质和能力。当遇到突发环境事件时，公司的应急小组成员及员工应以服从应急领导小组的指挥、安排为首要任务，根据应急预案的工作职责安排实现应急行动的快速、有序、高效；有效地避免或降低人员伤亡和财产损失。

7.2 资金保障

公司在每年编制年度预算时列出专项经费 10 万元，主要用于应急器材维护及购置，应急培训，事故发生后的救护、监测、清消等处理费用。

7.3 物资保障

应急救援需要的应急物资和装备的用途、数量、性能、存放位置、管理责任人等内容见附件 8.1。应急药箱的明细见附件 8.2。管理责任人每个月对应急物资进行检查、维护和保养。发现问题，立即进行登记、修复、申报、更新，确保各种器材和设备始终处于完好备用状态。

7.4 医疗卫生保障

公司备有应急小药箱(见附件 8.2)，内装有应急药物，能做现场简单的救护。若有必要，应立即将患者送医。

7.5 交通运输保障

公司保证任何时候(包括：节假日和中夜班)至少有一辆车在厂区待命，可用于受伤人员的应急救护等(见附件 1)

7.6 通信与信息保障

公司建立 24 小时值班电话(电话号码：0592-6381195)。公司应急人员的手机保持 24 小时开通。公司对各有关人员和相关单位的联系电话、联系人定期进行收集更新；更新后的信息要在 24 小时内向各部门传达，并更新预案相关附录。内部应急人员的职责、姓名、电话清单见附件 1，外部应急人员的姓名、电话清单见附

件 2。

7.7 科学技术保障

依托厦门市突发环境事件应急专家库，确保在突发事件发生后能迅速向突发环境事件应急处置专家咨询，为指挥决策提供专业咨询。不断改进现场处置技术和装备，同时请市、区级环境监测、环安检测公司等为我司处置突发环境事件提供监测技术及队伍保障。根据环境处置工作的需要，报告有关部门调集有关专家和技术队伍支持应急处置工作。

7.8 其他保障

根据本单位应急工作需求而确定的其他相关保障措施。

对外信息发布保障：

(1)发生社会级的突发环境事件，由相应的政府负责发布有关信息；发生公司级的突发环境事件则由公司应急指挥部负责对外发布有关信息。

(2)突发环境事件发生时，如有记者或村民来访，厂部负责接待。任何来访人员未经现场应急指挥部核准，门卫室均不得放行进入厂区。

(3)信息发布必须及时、准确，不得隐瞒任何事实。

8 监督管理

8.1 应急预案演练

8.1.1 演习目的

- (1)使参加应急反应的各部门熟悉、掌握各自所在应急反应行动中的职责。
- (2)保证应急反应各有关环节快速、协调、有效地运作。
- (3)考核各级应急反应人员对所学理论与操作技能熟练掌握的程度。
- (4)及时发现应急反应计划和应急反应系统存在的问题与不足之处，并予以改进。

8.1.2 演习规模

公司应定期组织相关人员进行应急预案演习，演习规模可分为两种：

- (1)全面、系统的演习，以检验整个应急反应系统各环节的有效性，每年组织至少一次。本公司根据实际情况，与先锋电镀公司协同进行。
- (2)针对应急反应系统某个环节进行演习，以进一步完善应急反应预案，也可增加应急反应人员熟悉应急反应行动的机会。

8.1.3 演习组织

公司每年至少组织一次全面、系统的应急演习，由先锋电镀公司统一组织，确定参加演习的人员、演习时间、演习内容等，厂部、应急小组成员协助；针对应急反应系统中某个环节进行的演习，由相关部门组织。

8.1.4 演习记录和评价

主办演习的应急部门应对演习情况予以记录，并妥善保存备查。

演练结束后应对演练的效果做出评价，提交演练报告，并针对演练过程中发现的问题，划分为不适宜、整改项和改进项，分别进行纠正、整改、改进。

8.2 宣教培训

依据对企业员工能力的评估结果和周边工厂企业、社区和村落人员素质分析结果，制定宣教培训计划，明确应急救援人员、企业普通员工、应急指挥人员、运输司机、监测人员，以及外部公众的培训内容和方法，并对应急培训进行考核。

8.2.1 应急救援人员培训

应急处理小组是及时发现处理事故、紧急避险、自救互救的重要环节，同时也是事故及早发现、及时上报的关键，一般危险化学品事故在这一层次上能够及时处理而避免，对应急处理小组开展事故急救处理培训非常重要。培训每年 1-2 次。

(1) 针对系统(或岗位)可能发生的事故，在紧急情况下如何进行紧急停产、避险、报警的方法。

(2) 针对系统(或岗位)可能导致人员伤害类别，现场进行紧急救护方法。

(3) 针对系统(或岗位)可能发生的事故，如何采取有效措施控制事故和避免事故扩大化。

(4) 针对可能发生的事故应急救援必须使用的防护装备，学会使用方法。

(5) 针对可能发生的事故学习消防器材和各类设备的使用方法。

8.2.2 员工基本培训

8.2.2.1 消防培训

培训对象：新进员工及专业救援人员。

培训周期：每年一次。

培训内容：(1) 消防知识，逃生与疏散方式；(2) 厂内防火安全守则；(3) 各种消防设备认识与维护；(4) 灭火器与消防水带操作演练。

8.2.2.2 紧急应变处理培训

培训对象：专业救援人员。

培训周期：不定期。

培训内容：(1) 反应失控；(2) 易燃品泄漏及火灾；(3) 其他化学品泄漏；(4) 灾害防范方法研讨；(5) 各种防护器具认识与练习。

8.2.2.3 急救培训

培训对象：医疗救护应急人员。

培训周期：每年一次。

培训内容：各类受伤的急救与抢救。

8.2.2.4 监测人员等特别培训

培训对象：监测人员。

培训周期：每年一次。

培训内容：(1)环境样品的采集方法与器具；(2)监测指标的确定；(3)主要指标的监测方法。

8.2.2.5 外部公众环境应急知识的宣传及培训

对企业内部其他员工及邻近地区公众开展相关环境风险事故预防教育、加强安全管理，进行全面、系统的安全维护及应急知识培训并定期发布相关信息，建立健全安全管理制度，定期开展安全检查等。

让民众明白在环境事故发生的时候如何采取措施进行自救，避免危害生命及财产。

8.2.2.6 应急培训内容、方式、记录表

(1)发现污染源的报告程序，逐级报告、警戒线设置、应急措施、组织撤离。

(2)人员疏散的组织程序，通知、警戒线设置、组织撤离、清点与巡查、报告。

(3)上报险情应描述的内容：时间、地点、具体情况描述、对风险(周边其他环境影响)的判断。

(4)管理人员：职责、风险判断、危险物的描述及应对方法、现场的组织与掌控、原因分析方法与改进措施。

(5)现场物资准备情况调查：办公室负责应急工器具准备情况和应急响应准备情况

8.3 责任与奖惩

8.3.1 奖励

在突发环境事件应急救援工作中，有下列事迹之一的部门和个人，应依据有关规定给予奖励：

- (1) 出色完成突发环境事件处置任务，成绩卓著的；
- (2) 对防止或挽救突发环境事件有功，使国家、集体和人民生命财产免受或者减少损失的；
- (3) 对环境污染事件应急准备与响应提出重大建议，实施效果显著的；
- (4) 有其他特殊贡献的。

8.3.2 责任追究

在突发环境事件应对工作中，有下列行为之一的，按照有关法律和规定，对有关责任人员视情节和危害后果追究相关人员责任；构成犯罪的，由司法机关依法追究刑事责任：

- (1) 不认真履行环保法律、法规而引发突发环境事件的；
- (2) 不按规定报告、通报突发环境事件真实情况的；
- (3) 拒不执行突发环境事件应急预案，不服从命令和指挥，或在事件应急响应时临阵脱逃的；
- (4) 盗窃、贪污、挪用突发环境事件应急工作资金、装备和物资的；
- (5) 阻碍突发环境事件应急工作人员依法执行任务或者进行破坏活动的；
- (6) 散布谣言、扰乱社会秩序的；
- (7) 其他对突发环境事件应急工作造成危害的行为。

9 附则

9.1 名词术语

应急预案：指针对突发公共事件事先制定的，用以明确事前、事发、事中、事后的各个进程中，谁来做、怎样做、何时做以及用什么资源来做的应急反应工作方案。

专项应急预案：指国务院或者地方政府的有关部门、单位根据其职责分工为应对某类具有重大影响的突发公共事件而制定的应急预案。专项预案通常作为总体预案的组成部分，有时也称为分预案。

应急处置：指对即将发生或正在发生或已经发生的突发公共事件所采取的一系列的应急响应措施。

突发环境事件：指由于污染物排放或自然灾害、生产安全事故等因素，导致污染物或放射性物质等有毒有害物质进入大气、水体、土壤等环境介质，突然造成或可能造成环境质量下降，危及公众身体健康和财产安全，或造成生态环境破坏，或造成重大社会影响，需要采取紧急措施予以应对的事件，主要包括大气污染、水体污染、土壤污染等突发性环境污染事件和辐射污染事件。

预警：指根据监测到的突发公共事件信息，依据有关法律法规、应急预案中的相关规定，提前发布相应级别的警报，并提出相关应急措施建议。

先期处置：指突发公共事件即将发生、正在发生或发生后，事发地人民政府和专项指挥部在第一时间所采取的应急响应措施。

应急保障：指为保障应急处置的顺利进行而采取的各种保证措施。一般按功能分为：人力、财力、物资、交通运输、医疗卫生、治安维护、人员防护、通信与信息、公共设施、社会沟通、技术支撑以及其他保障。

分类：根据突发环境污染事故的发生过程、性质和机理，对不同突发环境污染事故而划分的类别。

分级：按照事故严重性、紧急程度及危害程度划分的级别。

危险化学品泄漏事故：指由一种或数种危险化学品或其能量意外释放造成的人身伤亡、财产损失或环境污染事故。

危险化学品：指属于爆炸品、压缩气体和液化气体、易燃液体、易燃固体、自燃物品和遇湿易燃物品、氧化剂和有机过氧化物、有毒品和腐蚀品的化学品。

环境污染事故危险源：可能导致环境污染事故的污染源，以及生产、贮存、经营、使用、运输或产生、收集、利用、处置危险物质(有毒有害、易燃易爆其中含危险化学品和危险废物等)。

四不放过：即事故原因未查清不放过，事故责任人未受到处理不放过，事故责任人和周围群众没有受到教育不放过，事故制定的切实可行的整改措施未落实不放过。

9.2 预案解释与修订说明

本应急预案由**厦门市金美达金属表面处理有限公司**制定并负责解释。

本应急预案的版次为 2023 版，是在《厦门市金美达金属表面处理有限公司突发环境事件应急预案(2020 版)》的基础上进行了修订，修订的主要内容有：(1) 补充了风险源(化学品仓库)；(2)更新法律法规，替换已过期不可用的法律法规；(3)更新组织机构人员及联系方式；(4)优化了应急处置预案，提升了现场处置的科学性、可操作性；(5)更新企业环境风险等级。

10 附件

附件 1 内部应急人员的姓名、电话清单

内部应急人员的职责、姓名和电话名单

应急部门	应急职位	姓名	职位	电话
24 小时值守电话				0592-6381195
应急指挥部	总指挥	林志成	总经理	18850053333
	副总指挥	黄三秋	副经理	13860416221
应急保障组	组长	岳新哲	员工	15929874531
	副组长	康晓风	员工	13695017325
	应急车辆	黄明生	闽 D061Y2	13696946439
		陈雪江	闽 DF033W	18950063469
信息联络组	组长	张绍虎	厂长	18959201953
	副组长	林海宁	员工	15396430805
疏散警戒组	组长	罗冬生	员工	13646036648
	副组长	丘斌远	员工	18959201953
现场抢救组	组长	康崇明	员工	13459520820
	副组长	魏海花	员工	18059234603
	组员	廖培华	员工	13860442591
	组员	黄申生	员工	15980864595
	组员	林晓玲	员工	13859776303
	组员	朱申龙	员工	13950135906
医疗救护组	组长	黄明生	员工	13696946439
	副组长	陈秋凤	员工	15880293967
应急监测组	组长	丘斌远	员工	18959201953
	副组长	康晓风	员工	13695017325

附件 2 外部联系单位及联系方式

分类	单位名称	联系电话
周边企业及村庄	铁山社区居委会	8614139
	上头亭社区居委会	6361376
	黄庄社区居委会	6095403
	厦门厦工机械集团	6389300
	厦门三圈电池有限公司	6388999
	申通物流有限公司	15359893098
	中通物流有限公司	15959440869
	先锋(厦门)电镀开发有限公司	3501305
消防	火警	119
	厦门市公安消防支队	5302222
	集美区公安消防大队	6216119
安监	集美区应急管理局	6665169
	厦门市应急管理局	2035555
	厦门市重大危险源监控中心	2699967
环保	环保专线	12369
	市环境监察大队	2272816
	市环保污染控制处	5182631
	厦门市集美生态环境局	6150118
	厦门市生态环境局	5182616
	厦门市环境监测站	2233086
医院（附近医院）	灌口医院	6094143
	杏滨街道社区卫生服务中心	6070480
	厦门市第一医院杏林分院	6248086
	厦门市集美第二医院	6272226
	杏西医院	3959777
卫生	厦门市卫生监督所	2667600
	厦门市疾病预防控制中心	3693333
交通	厦门市交警大队	5854433
	集美区交警大队	6068449
	医疗急救	120
	厦门市公安局	2110170
	区公安分局	6079847
	应急救助	110
	杏林污水处理厂	6253457
	灌口派出所	6380973

附件 3 信息接收、处理、上报等标准化文本

厦门市金美达金属表面处理有限公司

突发环境事件信息接收报告

突发事件名称: _____ 事件接

收时间: _____ 年 _____ 月 _____ 日发生

地点: _____ 情况描

述: _____ 年 _____ 月 _____ 日 _____ 时 _____ 分,

发生的突发环境事件, 初步估计:

(1) 造成直接经济损失 _____ 万元;

(2) 造成 _____ 人死亡或 _____ 人中毒;

(3) 事件的影响范围。

(4) 请求支援的事项

(a) _____

(b) _____

(c) _____

报告单位: _____

联系人: _____

联系电话: _____

接收人: _____

联系电话: _____

突发环境事件的情况报告

突发事件名称: _____事件

发生时间: _____年_____月_____日

发生地点: 厦门市金美达金属表面处理有限公司车间(部门)

地址: 福建省厦门市集美区灌口镇先锋电镀专业区 12#厂房 4F-A 座。

情况描述: _____年_____月_____日 时 分, 在厦门金

美达金属表面处理有限公司_____车间

(部门)发生_____突发环境事件。

(1) 初步估计造成直接经济损失_____万元;

(2) 造成_____人死亡或_____人中毒;

(3) 事件的影响局限在公司内, 或影响到周边的居民的生命财产安全。

(4) 请求政府部门协调、支援的事项

(a)

(b)

(c)

报告单位: _____(盖章)

联系人: _____

联系电话: _____

报告时间: _____年_____月_____日

突发环境事件的情况续告

_____:

现将____年____月____日____时,我公司____部门(车间)发生了的有关情况续报如下:

截至____年____月____日____时,已造成_____ (人员伤亡数量、财产损失等情况)。事件的原因是____(或者原因正在调查)。

事件发生后,我公司启动了应急预案,_____ (采取的应急处置、救援措施等情况)。目前_____ (事态得到控制情况或者发展、蔓延趋势以及是否需要请求支援等)

报告单位: _____ (盖章)

联系人: _____

联系电话: _____

报告时间: _____年____月____日

关于事件的公告

_____年___月___日, 我公司(地址: 福建省厦门市集美区灌口镇先锋电镀专业区 12#厂房 4F-A 座)发生_____事件。

(1)对周边自然环境影响情况:

(2)环境污染发展趋势:

(3)应采取的防护措施:

特此公告。

厦门市金美达金属表面处理有限公司

年 月 日

关于(安全事故)的新闻发布稿件

_____年_____月_____日_____时, 我公司部门(车间)发生了(安全事故)。到目前, 已造成(人员伤亡数量、财产损失等情况)。事件的原因是_____(或者原因正在调查)。

事件发生后, 公司启动了应急预案, _____
_____(采取的应急处置、救援措施及下一步还将采取的行动等基本情况)。_____
_____提醒指引有关部门、公众需注意防范的问题和予以配合行动的内容)。

厦门市金美达金属表面处理有限公司

年 月 日

附件 4.1 企业地理位置图

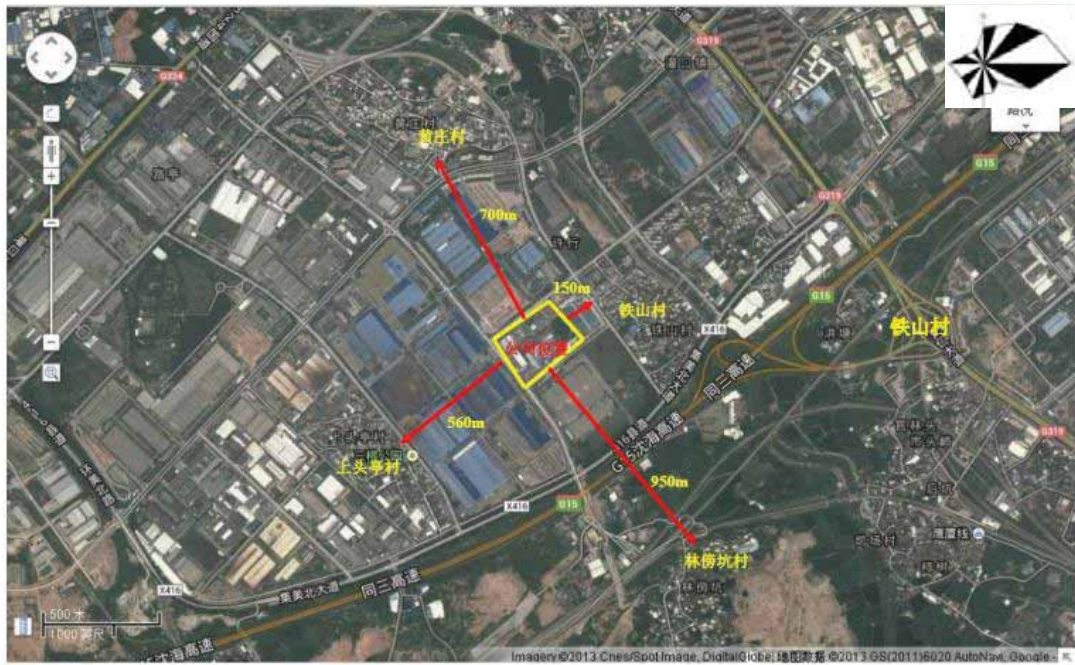


公司名称: 厦门市金美达金属表面处理有限公司

公司地址: 福建省厦门市集美区灌口镇先锋电镀专业区 12#厂房 4F-A 座

公司地理坐标: 东经 117°59'24.48", 北纬 24°35'36.77"

附件 4.2 周边环境风险受体分布图



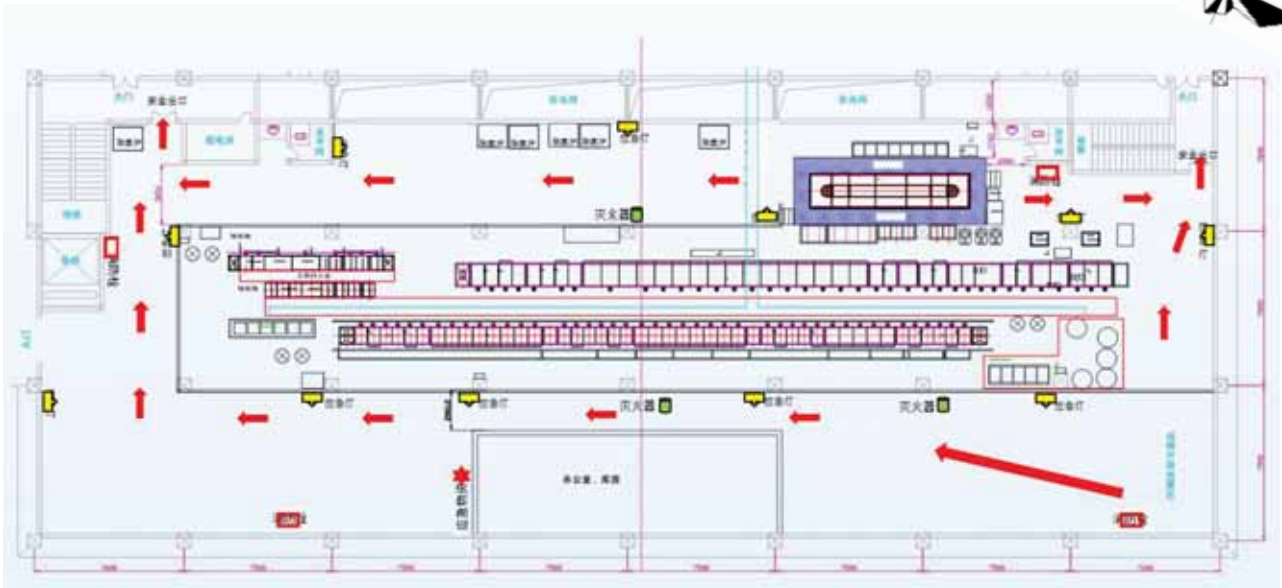




附件 5 厂区总平面图



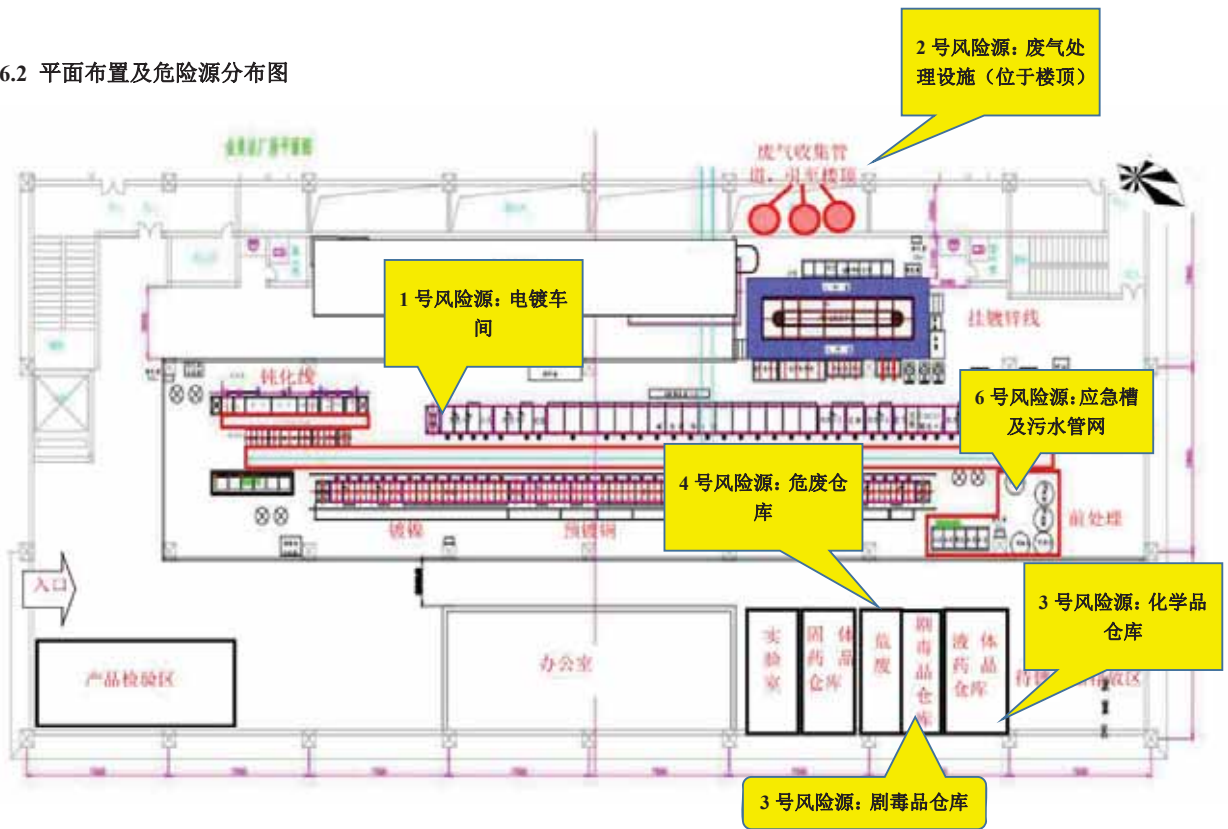
附件 6.1 消防设施及逃生路线图



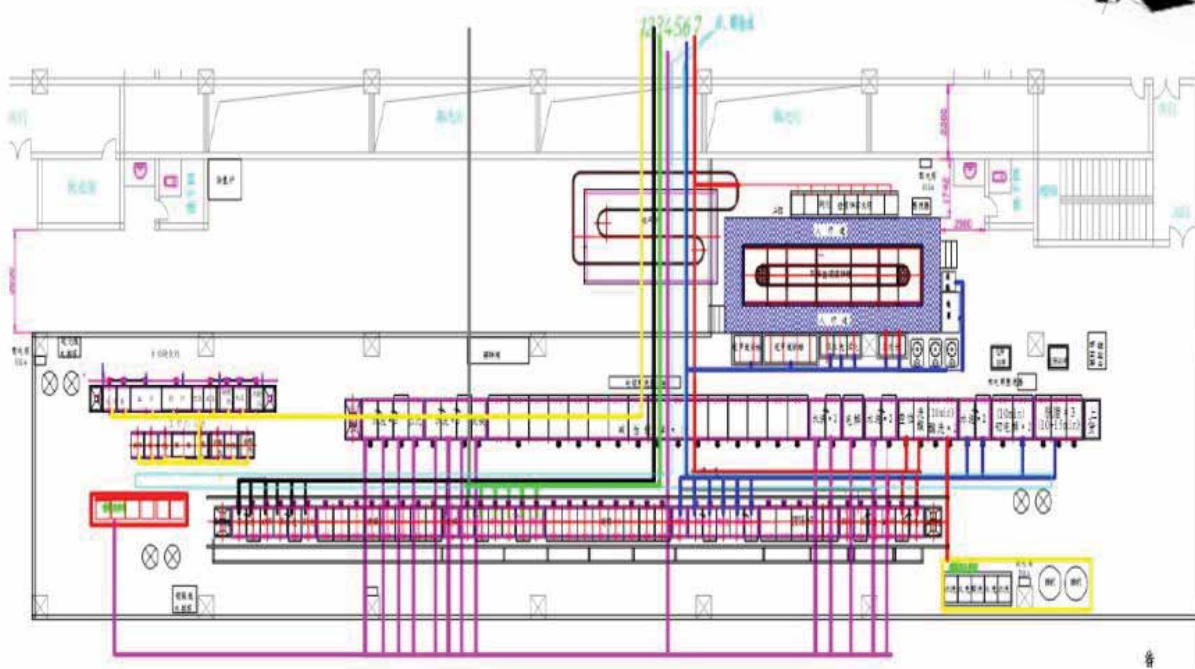
-  应急灯
-  灭火器
-  消防栓
-  应急物资



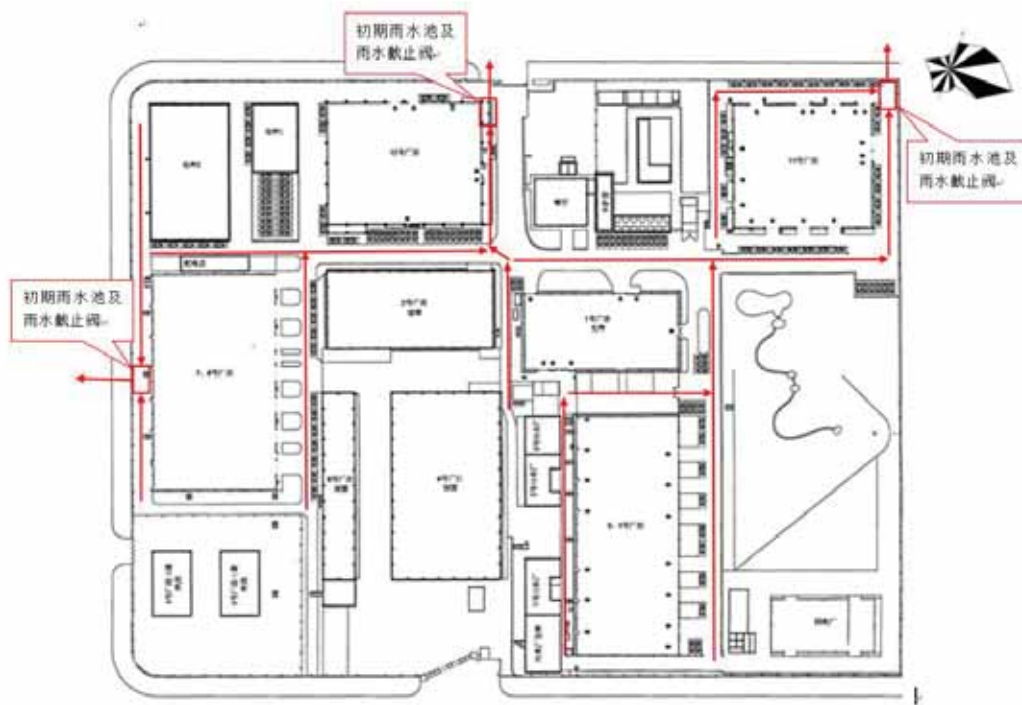
附件 6.2 平面布置及危险源分布图



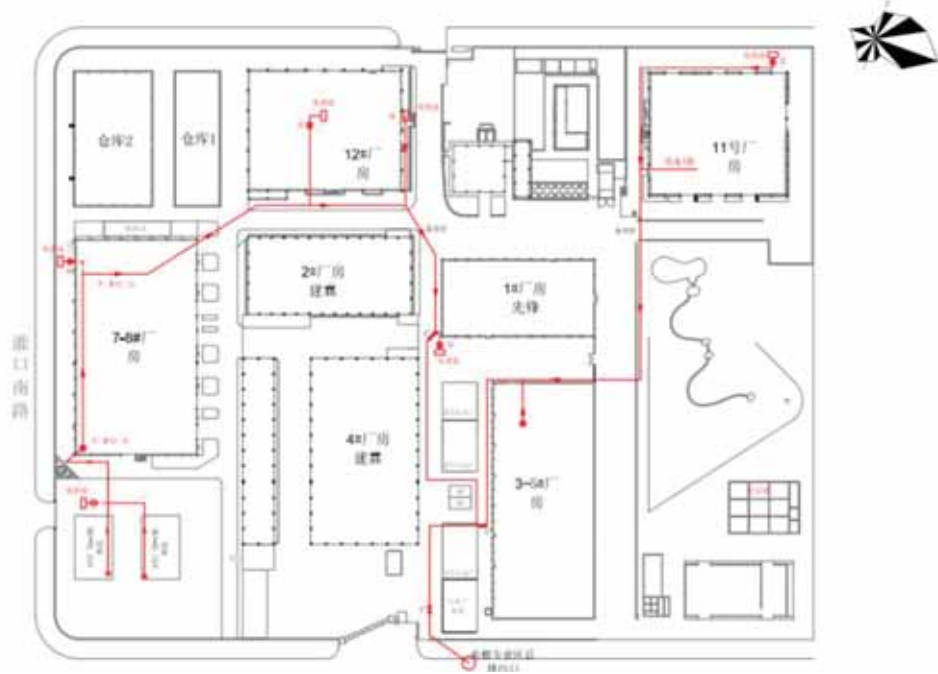
附件 6.3 污水收集管网图



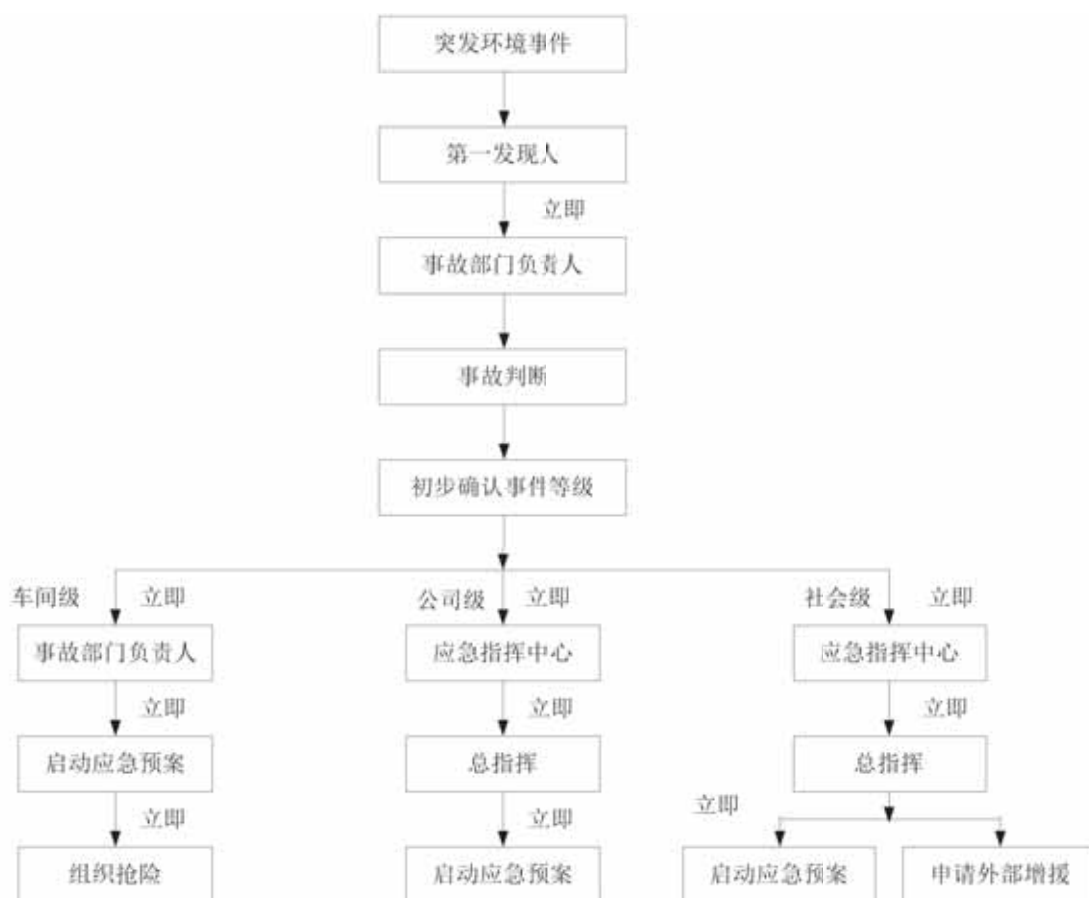
附件 6.4 雨水收集管网图



附件 6.5 生活污水收集管网图



附件 7 企业突发环境事件处置流程



附件 8 应急物资储备

附件 8.1 应急物资储备清单

名称	数量	存放位置	管理部门
强光电筒	4 个	应急物资存放处	品检部
防毒口罩	6 套	应急物资存放处	品检部
防酸服	6 套	应急物资存放处	品检部
防酸碱雨鞋	12 双	应急物资存放处	品检部
防酸碱手套	12 双	应急物资存放处	品检部
口罩	12 件	应急物资存放处	品检部
安全帽	6 个	应急物资存放处	品检部
沙土	0.3m ³	应急物资存放处	品检部
铲子	4 把	应急物资存放处	品检部
应急桶	3 个	应急物资存放处	品检部
应急水泵	1 台	应急物资存放处	品检部
氢氧化钠	50kg	化学品仓库	品检部
硫酸	40kg	化学品仓库	品检部
干粉灭火器	18 个	车间	品检部
消防水枪	4 套	车间	品检部
医药箱	1 个	应急物资存放处	品检部
机修工具	1 套	应急物资存放处	品检部
耐酸碱潜水泵	2 台	先锋电镀公司	梁亮佩
消防服	10 套	先锋电镀公司	梁亮佩
应急发电机	1 台	先锋电镀公司	梁亮佩

备注：

管理人：张绍虎（厂长）13400730152

先锋电镀公司：梁亮佩，18750916191

附件 8.2 单个应急药箱明细

药品名称	数量	用途	使用及保管部门
创可贴	1 盒	外用	应急物资存放处
医用棉签	1 包	外用	
医用脱脂棉	1 包	外用	
医用纱布块	1 包	外用	
医用绷带	1 包	外用	
医用胶布	1 包	外用	
医用酒精	1 瓶	外用	
红花油	1 瓶	外用	
红汞水	1 瓶	外用	
清凉精	1 瓶	外用	
正气水	1 盒	外用	
皮炎平	1 支	外用	

备注：

管理员：张绍虎（厂长）13400730152

附件 9 各种制度、程序、方案

(详见公司管理制度一览表)

- 一、环境安全管理制度
- 二、电镀废水渗漏与事故排放的风险防范措施
- 三、废气事故排放的风险防范措施
- 四、停电事故的应急操作规范
- 五、停水事故的应急操作规范
- 六、仓库安全管理制度
- 七、化学品管理规定
- 八、剧毒物品安全管理制度、采购管理制度、安全使用制度
- 九、劳动防护用品使用维护管理制度
- 十、防毒和职业卫生管理
- 十一、安全生产值班制度
- 十二、安全检查和隐患排查治理制度
- 十三、事故管理制度
- 十四、安全生产奖惩制度
- 十五、风险评估和控制管理制度
- 十六、安全培训教育制度
- 十七、应急预案管理制度
- 十八、应急物资装备管理制度
- 十九、应急救援队伍管理制度
- 二十、应急预案演练制度
- 二十一、内部信息报告制度
- 二十二、消防管理规范
- 二十三、消防设备管理规范

附件 10 关于成立《突发环境事件应急预案》编写小组的通知

关于成立《突发环境事件应急预案》编写小组的通知

为积极应对可能发生的突发环境事件，有序、高效地组织指挥事故抢险救援工作，防止因组织不力或现场救护工作混乱延误事故应急，最大限度地保护员工的安全和健康，防止环境污染、减少财产损失，依据国家相关法律、法规，结合本公司的实际情况，成立《突发环境事件应急预案》编写小组，负责《突发环境事件应急预案》的编写工作。

组织者：林志成

参与部门：生产部、品检部、财务部、环保办、保安室的负责人。

厦门市金美达金属表面处理有限公司

2023年5月4日

附件 11 预案编制人员清单

序号	姓名	职务/职称	联系电话
1	林志成	总经理	18850053333
2	黄三秋	副经理	13860416221
3	张绍虎	厂长	13400730152

附件 12 突发环境事件信息报告制度

厦门市金美达金属表面处理有限公司突发环境事件信息报告制度

一、依据

根据《中华人民共和国突发环境事件应对法》《国务院办公厅关于加强和改进突发公共事件信息报告工作的意见》（国办发〔2006〕105号）、《福建省人民政府办公厅关于建立突发事件信息速报机制的通知》（闽政办〔2013〕80号）等文件要求，制定本制度。

二、目的

1、及时掌控突发事件信息，及时有效地协调社会各界救援力量，将突发事件的危害影响降至最低点，及时消除事故。

2、规范突发事件上报程序和报告文本。

三、突发事件级别

根据突发事件的可控性、影响范围、严重程度，划分为特别重大、重大、较大和一般突发事件4个级别。

企业负责向区政府应急办报告的突发信息有：

- 1、特别重大、重大、较大和一般突发事件信息。
- 2、可能引起的特别重大、重大、较大、一般突发事件的预测预警信息。
- 3、事件本事比较敏感或发生在敏感地区、敏感时间或可能演化为特别重大、重大、较大、一般突发事件的信息。

四、公司突发事件信息报告员

厂长（信息联络小组组长）为公司突发事件信息报告员。

五、突发事件首报时限

企业在突发事件发生后第一时间通知周边居民，1小时内向区政府应急办报告突发事件信息书面报告，因特殊情况不能在1小时内报书面报告的，应在事件发生15分钟内电话向区应急办报告并说明具体原因。处置结束后，应在1天内向区应急办上报处置工作总结报告。

六、突发事件信息报告分类

突发事件信息报告分为首报、续报和终报

1、首报信息内容：突发事件发生时间、地点、事件、可能造成的伤亡和影响情况，抢险救援情况。

2、续报信息内容：事件单位基本情况，事件起因和性质、基本过程、影响范围、事件发展趋势、处置情况，请求事项和工作建议。

3、终报信息内容：事件基本情况，原因分析，处置过程，形成结果，责任划分与处理、教训与预防措施。

七、突发事件报告时限

突发事件处置过程中，现场指挥机构负责人应与区政府应急办保持密切联系，及时、主动报告突发事件状况及处置进展情况，信息报送实行日报制，每天 16:00 前向区政府应急办报告。

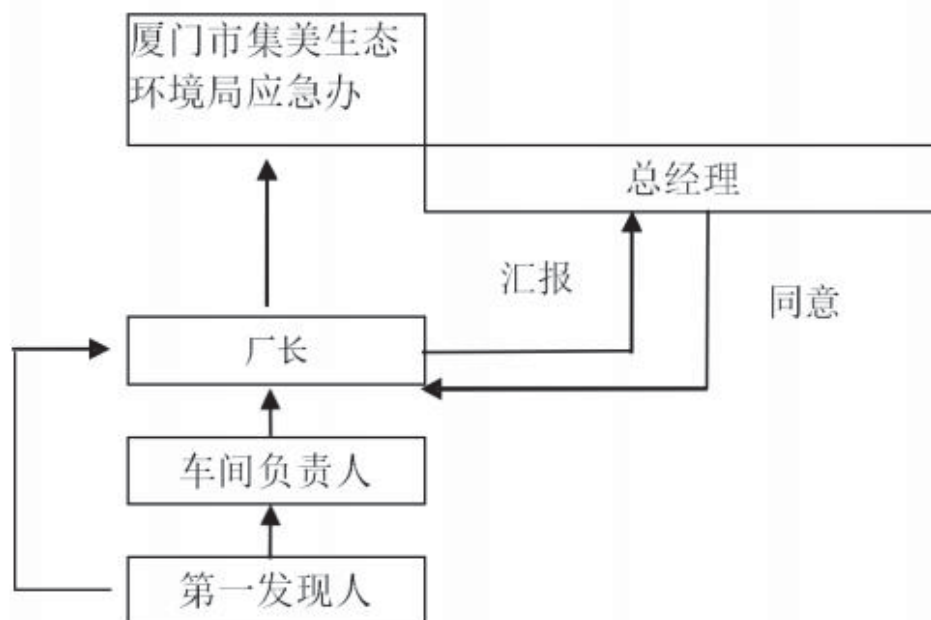
八、突发事件报告程序

由第一发现人立即报告车间负责人，之后由车间负责人立即上报厂长及总经理，经总经理批准同意后，由厂长向区政府应急办报告突发事件。

九、区政府应急办联系方式

厦门市集美区生态环境局 24 小时值班电话：6150118

十、信息报告流程图



附件 13 现场处置预案

附件 13.1 氰化物事故的现场处置预案

氰化物事故的现场处置预案

危险性分析	<p>危险源：氰化物泄漏；</p> <p>突发环境事故特征及征兆：储存氰化物容器破损发生泄漏。</p> <p>危害程度：①健康危害：抑制呼吸酶，造成细胞内窒息。吸入、口服或经皮吸收均可引起急性中毒。口服 50~100mg 即可引起猝死。非骤死者临床分为 4 期：前驱期有粘膜刺激、呼吸加深加快、乏力、头痛；口服有舌尖、口腔发麻等。呼吸困难期有呼吸困难、血压升高、皮肤粘膜呈鲜红色等。惊厥期出现抽搐、昏迷、呼吸衰竭。麻痹期全身肌肉松弛，呼吸心跳停止而死亡。长期接触少量氰化物出现神经衰弱综合征、眼及上呼吸道刺激。可引起皮疹、皮肤溃疡。②环境危害：对环境有危害，对水体可造成污染。③燃爆危险：本品不燃，高毒，具刺激性</p>
信息报告	<p>第一发现的员工在第一时间使用电话或者直接到办公室通知应急 总指挥，报告氰化物失窃或泄漏的具体情况，应急总指挥到场负责处置。</p> <p>上报程序：发现者→应急指挥中心(24 小时电话：0592-6381195)</p> <p>责任人：林志成，18850053333</p>
应急处置措施	<p>1.泄漏应急措施</p> <p>隔离泄漏污染区，限制出入。应急处理人员戴防尘面具，戴化学安全防护眼镜，穿防毒服。不要直接接触泄漏物。</p> <p>小量泄漏：用洁净的铲子收集于干燥、洁净、有盖的容器中。也可以用次氯酸盐溶液冲洗，洗液稀释后放入废水系统。</p> <p>大量泄漏：用塑料布、帆布覆盖。然后收集回收或运至废物处理场所处置，交由有资质单位处理。</p> <p>2.消防措施</p> <p>本品不燃。发生火灾时应尽量抢救商品，防止包装破损，引起环境污染。消防人员须佩戴防毒面具、穿全身消防服，在上风向灭火。灭火剂：干粉、砂土。禁止用二氧化碳和酸碱灭火剂灭火。</p> <p>3.二次污染处置</p> <p>收集后的氰化物优先回收利用，如不可回收利用作为危险废物委托有资质公司处理处置。</p> <p>采用次氯酸钠溶液和 20%的氢氧化钠溶液同时进行洗刷，并将洗液收集至桶内，洗至地面洗液中不含氰化物，以对洗液取样分析不含氰化物为清洗标准，清洗掉氰化物后，再采用酸碱中和法对地面清洗中和到 pH 呈中性。</p>
急救措施	<p>皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用流动清水或 5%硫代硫酸钠溶液彻底冲洗至少 20 分钟。就医。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟，就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸心跳停止时，立即进行人工呼吸（勿用口对口）和胸外心脏按压术。给吸入亚硝酸异戊酯，就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。用 1:5000 高锰酸钾或 5 %硫代硫酸钠溶液洗胃。就医。</p>

注意事项	<p>1. 个人防护</p> <p>呼吸系统防护：佩戴过滤式防尘呼吸器。可能接触其粉尘时，佩戴隔离式呼吸器；</p> <p>眼睛防护：戴化学安全防护眼镜；</p> <p>身体防护：穿连衣式胶布防毒衣；</p> <p>手防护：戴橡胶耐酸碱手套；</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，彻底清洗。车间应配备急救设备及药品。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。作业人员应学会自救互救。</p> <p>2. 操作注意事项</p> <p>严加密闭，提供充分的局部排风和全面通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。操作人员佩戴过滤式防尘呼吸器，穿连衣式胶布防毒衣，戴化学安全防护眼镜，戴橡胶手套。避免产生粉尘。避免与氧化剂、酸类接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。</p> <p>3. 储存注意事项</p> <p>储存于阴凉、干燥、通风良好的库房。远离火种、热源。包装必须密封，切勿受潮。应与氧化剂、酸类、食用化学品分开存放，切忌混储。储区应备有合适的材料收容泄漏物。应严格执行极毒物品“五双”管理制度。</p> <p>现场监护人：林志成，18850053333</p>
-------------	--

附件 13.2 电镀车间镀液泄漏的现场处置预案

电镀车间镀液泄漏或废水管道破裂的现场处置预案

危险性分析	<p>危险源：电镀废水管道及废水收集槽破损；</p> <p>突发环境事故特征及征兆：废水管道（废水收集槽）破损，废水管道（废水收集槽）出现泄漏（滴漏）。</p> <p>危害程度：公司废水主要含铜、镍、氰化物、锌等污染物，若管道破裂则重金属废水直接渗入土壤，将造成周围土壤、地下水的严重污染。</p>
信息报告	<p>第一发现的员工在第一时间使用电话或者直接到办公室通知公司领导，报告泄漏的具体位置及泄漏情况。</p> <p>上报程序：发现者→应急指挥中心(24 小时电话：0592-6381195) 黄三秋，13860416221</p>
应急处置措施	<p>①管理人员立即检查电镀槽及废水管道的运行情况，确定破裂位置，同时上报负责人。</p> <p>②立即停止生产线的操作，关闭车间废水出水阀门。</p> <p>③立即组织人员采取措施修补和堵塞裂口，及时用泵将镀液、污水转移至备用槽，并用沙袋或沙土堵截已泄漏的镀液、污水，防止泄漏的液体进一步蔓延。</p> <p>④围堤堵截、建堤堵截泄漏液体或者引流到安全地带。</p> <p>⑤将收集的泄漏物质运至危险废物贮存场所，用清水清洗剩下的少量泄露物料，冲洗水排入电镀废水处理系统处理</p>
急救措施	<p>皮肤接触：立即脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。就医。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟，就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。呼吸心跳停止时，立即进行人工呼吸（勿用口对口）和胸外心脏按压术。就医。</p> <p>食入：饮足量温水，催吐。就医</p>
注意事项	<p>①个人防护：抢修人员需正确配戴个人防护用具，身体防护：穿橡胶耐酸碱服；手防护：戴橡胶耐酸碱手套；其他防护：工作完毕，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。保持良好的卫生习惯。</p> <p>②操作注意事项：操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。</p> <p>③现场监护人员：黄三秋，13860416221</p> <p>④善后注意事项：需对应急池内收集的废水进行检测，根据检测结果进行处理，不可直接抽入污水处理设施进行处理。</p>

附件 13.3 电镀车间火灾的现场处置预案

电镀车间火灾的现场处置预案

<p>危险性分析</p>	<p>危险源：火灾、爆炸引起的次生灾害； 突发环境事故特征及征兆：发生火灾、爆炸时，消防废水中可能存在重金属。 危害程度：公司为电镀生产企业，若发生火灾、爆炸时，消防废水中可能存在重金属，如果处置不当可能通过雨水管网进入市政管网或地表水环境，造成重金属污染。</p>
<p>信息报告</p>	<p>当车间出现火情时，班组长一方面要在第一时间组织现场员工利用灭火器灭火。另一方面要把情况通过手机向总经理报告并马上拨打 119 火警电话。 上报程序：发现者→应急指挥中心(24 小时电话：0592-6381195) 林志成，18850053333</p>
<p>应急处置措施</p>	<p>(1) 检查并确认通往厂区之外的雨水管道阀门处于关闭状态、通往事故应急池管道的阀门处于打开的状态。 (2) 切断电源，防止由于火情引发其他地方着火。 (3) 现场员工应在班组长的指挥下，利用身边的灭火器灭火。 (4) 将现场的可燃物转移到安全的地方，以防止火情蔓延。 (5) 安排一名员工到厂区门口迎接消防车，以最短时间引导消防车到公司着火点。 (6) 把消防水引入事故应急池中，并在抢险完成后，把消防水接入先锋园区污水处理厂，经化验各项指标合格后方能排入城市污水处理厂。 (7) 发生人员中毒、受伤事件时，现场救护组立即进行抢救（公司备有小药箱，内装有应急药物，能做现场简单的救护），轻度中毒、受伤者迅速转入附近医院，高度中毒、受伤者应立即进行现场急救，脱离危险后迅速转入医院治疗。</p>
<p>急救措施</p>	<p>烧伤发生时，最好的救治方法是用冷水冲洗，或伤员自己浸入附近水池浸泡，防止烧伤面积进一步扩大。衣服着火时应立即脱去用水浇灭或就地躺下，滚压灭火。衣服如有冒烟现象应立即脱下或剪去以免继续烧伤。身上起火不可惊慌奔跑，以免风助火旺；也不要站立呼叫，免得造成呼吸道烧伤。烧伤经过初步处理后，要及时将伤员送往就近医院进一步治疗。</p>
<p>注意事项</p>	<p>①个人防护：现场抢险人员必须配备好防护装备，包括：防腐手套、防腐靴、橡胶围裙、防毒口罩等。 ②操作注意事项：1. 抢险过程中，必须注意个人的安全。2. 现场清洗时，需对现场残留的液体进行化验，根据化验结果采用相应的处理措施处理或委托专业的处理公司进行现场清洗。 ③现场监护人员：林志成，18850053333 ④善后注意事项：需对应急池内收集的废水进行检测，根据检测结果进行处理，不可直接抽入污水处理设施进行处理。</p>

附件 13.4 电镀车间尾气处理设施故障的现场处置预案

电镀车间尾气处理设施故障的现场处置预案

<p>危险性分析</p>	<p>1、生产车间排气管道脱落、破裂，造成废气泄漏。 2、废气处理设施抽风管或风机故障，造成废气无组织排放。废气产生于生产车间，污染物的排放会造成工作场所的空气排入大气环境中危及工人及厂房周围居民的身体健，造成生产和生活的损失。</p>
<p>信息报告</p>	<p>巡检人员巡视，发现尾气处理设施故障时，立即向应急指挥部报告。 上报程序：发现者→应急指挥中心(24 小时电话：0592-6381195) 黄三秋，13860416221</p>
<p>应急处置措施</p>	<p>①车间负责人立即停止生产线上相应工序的操作，避免产生新的废气； ②现场抢险组利用现场抽风机或风扇等设备，加强车间内的通风排气。 ③疏散组立即组织车间人员按照规范停止作业，引导作业人员尽快离开工作场所； ④车间负责人立即通知废气处理设施检修人员对设备进行维修； ⑤现场抢险组打开车间门窗，利用抽风、送风设施，加强车间通风，必要时采用喷淋的方式防止废气扩散；</p>
<p>急救措施</p>	<p>皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用大量流动清水冲洗，至少 15 分钟。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸通畅如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止；立即进行人工吸呼。就医。</p>
<p>注意事项</p>	<p>1.个人防护 呼吸系统防护：可能接触其烟雾时，佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）或空气呼吸器。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴氧气呼吸器； 眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护； 身体防护：穿橡胶耐酸碱服； 手防护：戴橡胶耐酸碱手套； 其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。保持良好的卫生习惯。 2. 操作注意事项 密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具，穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离易燃、可燃物。 3.现场监护人员：黄三秋，13860416221</p>

附件 13.5 危险品仓库化学品泄漏的现场处置预案

硫酸泄漏的现场处置预案

<p>危险性分析</p>	<p>危险源：硫酸 突发环境事故特征及征兆：储存硫酸容器破损发生泄漏。 危害程度：与易燃物(如苯)和有机物(如糖、纤维素等)接触会发生剧烈反应，甚至引起燃烧。能与一些活性金属粉末发生反应，放出氢气。遇水大量放热，可发生沸溅。具有强腐蚀性。燃烧(分解)产物：氧化硫。对环境有危害，应特别注意对水体和土壤的污染。</p>
<p>信息报告</p>	<p>当发生硫酸泄漏时，由管理员向公司领导汇报；由厂长负责处置。 上报程序：发现者→应急指挥中心(24 小时电话：0592-6381195) 黄三秋，13860416221</p>
<p>应急处置措施</p>	<p>1. 泄漏应急措施 迅速撤离泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。建议应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制性空间。 小量泄漏：用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入废水系统。 大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p> <p>2. 消防措施 消防人员必须穿全身耐酸碱消防服。灭火剂：干粉、二氧化碳、砂土。避免水流冲击物品，以免遇水会放出大量热量发生喷溅而灼伤皮肤。</p>
<p>急救措施</p>	<p>皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用大量流动清水冲洗，至少 15 分钟。就医。 眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸通畅如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止；立即进行人工吸呼。就医。 食入：误服者用水漱口，给饮牛奶、植物油或蛋清口服，不可催吐。立即就医。</p>
<p>注意事项</p>	<p>1. 个人防护 呼吸系统防护：可能接触其烟雾时，佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）或空气呼吸器。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴氧气呼吸器； 眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护； 身体防护：穿橡胶耐酸碱服； 手防护：戴橡胶耐酸碱手套； 其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。保持良好的卫生习惯。</p> <p>2. 操作注意事项 密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩），穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离火种、热源，工作场</p>

所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与还原剂、碱类、碱金属接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。稀释或制备溶液时，应把酸加入水中，避免沸腾和飞溅。

3. 储存注意事项

储存于阴凉、通风的库房。库温不超过 35°C，相对湿度不超过 85%。保持容器密封。应与易（可）燃物、还原剂、碱类、碱金属、食用化学品分开存放，切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。

4.现场监护人员：黄三秋，13860416221

盐酸泄漏的现场处置预案

危险性分析	<p>危险源：盐酸</p> <p>突发环境事故特征及征兆：储存盐酸容器破损发生泄漏。</p> <p>危害程度：对环境有危害，对水体和土壤可造成污染，能与一些活性金属粉末发生反应，放出氯化氢。能与碱中和反应，并放出大量的热。具有强腐蚀性、强刺激性，可致人灼伤。</p>
信息报告	<p>当发生盐酸、泄漏时，由管理员向公司领导汇报；由厂长负责处置。</p> <p>上报程序：发现者→应急指挥中心(24 小时电话：0592-66381195)</p> <p>黄三秋，13860416221</p>
处置过程	<p>①小量泄漏：用砂土、干燥石灰或苏打灰混合。也可以用大量水冲洗，洗水稀释后放入应急池。</p> <p>②大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泵转移至槽车或专用收集器内，回收或运至废物处理场所处置。</p> <p>③警戒疏散组织迅速组织泄漏污染区人员至安全区，并进行隔离，严格限制出入。</p> <p>1、建议应急处置人员戴自给正压式呼吸器，穿防酸碱工作服。不要直接接触泄露物。尽可能切断泄漏源。防止流入下水道、排洪沟等限制空间。</p> <p>2、消防措施：消防人员必须全身穿耐酸碱消防服。用碱性物质，如碳酸氢钠、碳酸钠、消石灰等中和，也可用大量水补救。</p>
急救措施	<p>皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用大量流动清水冲洗，至少 15 分钟。就医。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水或生理盐水彻底冲洗至少 15 分钟。就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸通畅如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止；立即进行人工吸呼。就医。</p> <p>食入：误服者用水漱口，给饮牛奶、植物油或蛋清口服，不可催吐。立即就医。</p>
注意事项	<p>1. 个人防护</p> <p>呼吸系统防护：可能接触其烟雾时，佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）或空气呼吸器。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴氧气呼吸器；</p> <p>眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护；</p> <p>身体防护：穿橡胶耐酸碱服；</p> <p>手防护：戴橡胶耐酸碱手套；</p> <p>其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。保持良好的卫生习惯。</p> <p>2. 操作注意事项</p> <p>密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩），穿橡胶耐酸碱服，戴橡胶耐酸碱手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可燃物。防止蒸气泄漏到工作场所空气中。避免与还原剂、碱类、碱金属接触。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。倒空的容器可能残留有害物。稀释或制备溶液时，应把酸加入水中，避免沸腾和飞溅。</p> <p>3. 储存注意事项</p>

<p>储存于阴凉、通风的库房。库温不超过 30°C，相对湿度不超过 85%。保持容器密封。应与易（可）燃物、还原剂、碱类、碱金属、食用化学品分开存放，切忌混储。储区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。</p> <p>4.现场监护人员：黄三秋，13860416221</p>
--

附件 13.6 危废仓库危废泄漏的现场处置预案

危废仓库危废泄漏的现场处置预案

<p>危险性分析</p>	<p>危险源：危险废物泄露 突发环境事故特征及征兆：①容器包装破裂造成泄漏；②装卸不当造成泄漏；③出现异常天气；④储存场所附近发生火灾等。 这些危废中含有镍、锌、铜等重金属物质，长期渗入土壤，将造成周围土壤、地下水的严重污染。重金属属于持久性污染物，具有很强的稳定性，在土壤中难以再迁移，也不被生物降解，且可以在生物体内富集。因此，土壤、地下水若受重金属污染后，会对当地人群健康造成不良影响，并且重金属的污染具有长期累积效应，会造成很严重的后果。</p>
<p>信息报告</p>	<p>第一发现的员工在第一时间使用电话或者直接到办公室通知公司领导，报告泄漏的具体位置及泄漏情况；公司领导到场后，由公司领导负责处置。 上报程序：发现者→应急指挥中心（24小时电话：0592-6381195） 黄三秋，13860416221</p>
<p>处置过程</p>	<p>1、在发生泄漏时，首先熄灭所有明火、隔绝一切火源，切断经过危险废物仓库附近的电源，防止发生燃烧和爆炸。 2、立即用沙袋或沙土堵截已泄漏的危险废物，将可能泄漏的危险废物转移至其他容器； 3、正确配戴个人防护用具，对事故现场划定警戒区，设置警示标志或警戒线，并保持有效隔离，进行巡逻检查，严禁无关人员进入禁区，维护现场应急救援通道畅通； 4、以控制泄漏源、防止次生灾害发生为处置原则，应急救援人员应佩戴个人防护用品进入事故现场危险区，及时调整隔离区的范围，转移受伤人员，控制泄漏源，实施堵漏；可用沙子等吸附材料处理。 5、将收集的泄漏物运至废弃物处理场所进行处置，用消防水冲洗剩下的少量物料，冲洗水排入污水系统处理。</p>
<p>急救措施</p>	<p>皮肤接触：脱去污染的衣着，用大量流动清水冲洗。 眼睛接触：提起眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处。保持呼吸道通畅。如呼吸困难，给输氧。如呼吸停止，立即进行人工呼吸。就医。 食入：饮足量温水，催吐。</p>
<p>注意事项</p>	<p>1.个人防护 呼吸系统防护：可能接触其烟雾时，佩戴自吸过滤式防毒面具（全面罩）空气呼吸器。紧急事态抢救或撤离时，建议佩戴氧气呼吸器； 眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护；身体防护：穿橡胶耐酸碱服； 手防护：戴橡胶耐酸碱手套； 其他防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作完毕，淋浴更衣。单独存放被毒物污染的衣服，洗后备用。保持良好的卫生习惯。 2.操作注意事项 密闭操作，注意通风。操作尽可能机械化、自动化。操作人员必须经过专门培训，严格遵守操作规程。建议操作人员佩戴自吸过滤式防毒面具，穿橡胶耐酸碱服戴橡胶耐酸碱手套。远离火种、热源，工作场所严禁吸烟。远离易燃、可</p>

<p>燃物。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。</p> <p>3、受污染的一般废物应当危险废物处置。</p> <p>4、液态危险废物不可直接用水冲洗，以防污染源扩大。</p> <p>5、理化性质不相容的废物不可混装在一起。</p> <p>6、安排人员进入事故现场做应急处置工作，一定要安排 1-2 名监护人员，保障抢修人员安全。</p>

附件 13.7 台风暴雨等自然灾害来临的现场处置预案

台风暴雨来临的现场处置预案

车间名称	厂区
岗位名称	总经办
危险性分析	<p>台风将带来强大的风力和大量的降雨。台风的强大风力会吹倒树木、围墙、广告牌、雨篷、原料(半)空桶、产品(半)空桶。吹倒树木、围墙、广告牌、雨篷的过程中，容易造成人身伤害及财产损失。吹倒或砸坏原料(半)空桶、产品(半)空桶，不仅会遭受财产损失，而且会使原料(半)空桶、产品(半)空桶中的原料、产品溢流出来，造成财产损失和环境污染。大量的降雨会淹没低洼地带，造成管沟、涵洞水位上升。</p>
岗位负责人及联系方式	黄三秋，13860416221
应急来由	台风、暴雨事件
信息报告	<p>通过收听电视、广播、网络等媒体信息，以及切身感受到的天气变化；了解台风的登陆情况，以及带来的大风、降雨情况。</p> <p>上报程序：发现者→应急指挥中心(24小时电话：0592-6381195)</p> <p>责任人：黄三秋，13860416221</p>
处置过程	<p>(1)当收到气象部门等通知有极端天气发生或其他地质灾害发生时，我司应安排停止生产，启动突发事件应急预案。</p> <p>若接到台风、暴雨警报时，应立即派人车间、仓库等进行检查并进行必要的加固；对厂区内外排水沟进行检查疏通；对可能受雨水侵袭的物品进行转移或垫高。</p> <p>(2)通知相关人员关闭相关生产设备，封闭可能受到伤害的场所，对重点危险点源进行巡检排查，准备好应急物资和装备，随时进入备战状态。</p> <p>(3)危险范围内无关人员迅速疏散、撤离现场；听到厂内某区域需要疏散人员的警报时，区域内的人员要迅速、有序地撤离危险区域，并到指定地点集合，从而避免人员伤亡。</p> <p>(4)安排好值班人员，加强巡查，发现险情及时报告并组织抢救。</p>
注意事项	人员疏散结伴而行，戴好必要的防护措施，携带好通讯设备。

附件 13.8 紧急停电事件的现场处置预案

紧急停电事件的现场处置预案

车间名称	配电室
岗位名称	厂部
岗位负责人及联系方式	黄三秋, 13860416221
危险性分析	生产过程中, 设备装置的运行主要是依靠电力。紧急停电将导致厂内设备设施的全部停止运行, 包括废气处理设施、废水处理设施、消防报警、视频监控设备等。
应急来由	厂区突然停电
信息报告	发现的员工立即向公司领导汇报。 上报程序: 发现者→应急指挥中心(24 小时电话: 0592-6381195) 责任人: 黄三秋, 13860416221
处置过程	当生产过程中突然发生停电, 操作人员要尽力保护好设备, 防止停电对设备和产品造成的损坏。 (1) 对于正在进行的废气处理设施将停止运行。由于生产的停止, 也停止了废气的排放; 并关闭手动阀门, 所以不会造成废气的超标排放。但是, 通电后首先要运行废气处理设施, 将废气的处理调节到正常的水平后才能启动生产。 (2) 对于停电过程中, 停止了电力的供应, 需要安排人员加强对厂区的巡视, 确保公司的安全。
注意事项	(1) 对于由于内部原因造成的公司局部停电。首先要关闭电源, 进行安全处置。通过分析原因, 公司内部电工能抢修的, 则督促公司的电工进行电力抢修。对于需要供电部门抢修的, 则与供电部门联系实施电力抢修事宜。 (2) 对于外部原因引起的突然停电, 应立即向供电部门询问停电的原因, 停电的时间, 以及何时能恢复正常供电。

附件 13.9 紧急停水事件的现场处置预案

紧急停水事件的现场处置预案

车间名称	电镀车间
岗位名称	水处理
危险性分析	公司生产系统自来水的的使用主要用于电镀车间，公司没有配备储水池，当发生停水事件时则停产。
岗位负责人 及联系方式	黄三秋，13860416221
应急来由	厂区突然停水
信息报告	突然停水时，发现的员工向公司领导汇报。 上报程序：发现者→应急指挥中心(24 小时电话：0592-6381195) 责任人：黄三秋，13860416221
处置过程	接到突然停水通知或发生突然停水后，立即告知电镀车间，根据来水时间，调整生产计划，尽量避免成品或中间产品的报废。
注意事项	水电维修人员做好轮岗值班，保证 24 小时随叫随到处理紧急情况。

附件 14 危险废物专项应急救援预案

厦门市金美达金属表面处理有限公司

危险废物专项应急救援预案

一、目的

及时准确应对可能发生的危险废物灾害事故，迅速、有效地组织实施和救援，防止事故蔓延、扩大，最大限度地减少人员伤亡、财产损失和环境危害，依据《中华人民共和国安全生产法》《危险化学品安全管理条例》，结合公司实际情况，特制定本应急预案。

二、范围

适用于本公司危险废物处理过程中发生一般事故的应急处理工作及一般以上事故的前期处理工作。

三、危险废物概况

(一)污泥

来源：废水处理

特性及危害：为污水处理后的各种有机杂质。接触后对皮肤无明显危害；泄漏对土壤有害。

安全处理措施：密封包装，委托相关资质方合法处理。

(二)其它危废

来源：药水过滤或废弃包装物

特性及危害：为废水吸收的产物，主要含铜、镍、铬等。

急性中毒：短期内吸入较高浓度本品可出现眼及上呼吸道的刺激症状，眼结膜及咽充血、头晕、头痛、恶心、呕吐、胸闷、四肢无力、意识模糊、步态蹒跚；重者可有燥动、抽搐或昏迷。

慢性中毒：长期接触可导致神经衰弱综合征，工人常发生皮肤干燥、破裂、皮炎。

处理措施：密封包装、委托焚烧处理。

四、预案启动的条件

凡本公司内符合下列条件之一的危险废物事故，立即启动本应急预案。

1、危险废物重大危险源发生爆炸、燃烧事故；

2、有毒气体、易燃易爆气体和其它危险化学品发生大量泄漏，已危急或即将危及到公共安全；

3、其它可能造成严重社会影响与不良后果的。

五、预案终止条件

危险废物事故发生地人员或遇险对象已脱离危险，危险废物事故得到有效控制或消除，环境符合有关标准，导致的次生，衍生事故隐患消除。

六、应急救援的原则

1、以人为本，安全第一；

2、统一指挥、分级负责；

3、确保人员安全的情况下，调动一切可以调动的力量，参与事故救援工作。

七、组织机构与职责

(一)应急救援领导小组

组长：林志成

副组长：黄三秋

(二)应急救援领导组职责

1、贯彻执行有关危险废物事故预防和应急救援的措施。

2、组织训练危险废物事故应急救援队伍和事故重点区域有关单位开展联防救援工作。

3、对员工进行危险废物事故应急救援知识的普及和环保教育工作。

4、检查督促并切实做好危险废物事故的预防措施和应急救援的各项准备工作。

5、会同有关部门监督事故应急救援的设备、器材、物资的管理和使用。

6、组织危险废物事故应急救援。

7、对事故进行调查、分析、处理，提出整改意见并及时将事故汇报、通报。

(三)应急救援内部指挥体系

应急救援小组成员职责和分工发生危险废物事故时，由领导小组组长发布解除应急救援命令、信号；(组长不在时，由副组长组织指挥实施)，组织指挥救援队伍实施救援行动，必要时向有关单位发出救援请求，组织事故调查，总结应急救援经验教训。

- 1、组长：应急救援全过程的总指挥。
- 2、副组长：协助组长负责应急救援过程中具体指挥工作。
- 3、成员：负责危险废物事故应急救援工作。以防事态扩大，服从组长、副组长统一调配。

八、环境意外事故防范措施

意外事故：主要是皮肤接触、眼睛接触、误食，以及发生泄漏、火灾；

(一)意外事故的应急处理措施

- 1、吸入：如果大量吸入，立即转移到新鲜空气充足的地方；
- 2、吞食：在医护人员指导下催吐，不要给意识不清的人吃东西；
- 3、皮肤接触：如果接触，立即用肥皂和大量清水冲洗至 15 分钟；
- 4、眼睛接触：如果眼睛接触，立即用清水冲洗至少 15 分钟；
- 5、泄漏应急处理：

泄漏处理一般包括泄漏源控制及泄漏物处理两大部分。

A、在发生泄漏时，首先熄灭所有明火，隔绝一切火源，防止发生燃烧和爆炸；

B、现场处理人员必须佩戴防毒面具及符合要求的防护用品；严禁单独行动，要有监护人，必要时使用水枪掩护；

C、现场用沙土围堤，回收物料，避免流入下水道等密闭系统；

D、不得用水冲洗地面，防止污染区域扩大。

E、可通过控制泄漏源来消除危废品的溢出或泄漏；

F、现场泄漏物及时进行覆盖、收容、稀释处理，使泄漏物得到安全可靠的处理，防止二次事故的发生。

(二)防范措施和应急预案

- 1、事故防范措施环保人员按时巡回检查，发现问题及时处理。
- 2、事故应急措施必要情况下启动应急预案。

九、应急预案

(一) 应急救援的基本任务及时控制危险废物事故造成的危险源，防止事故的继续扩展；拯救受害人员；指导员工防护，组织员工撤离，并做好现场清理工作。

(二) 应急救援组织与响应

1、先期处理

危险废物事故发生后，事故发生单位负责人或现场人员应保持冷静，积极采取有效措施，全力组织自救，进行先期处理，能处理的先进行处理，并严格保护事故现场。

2、启动预案由事发单位负责人向应急救援小组报告，由领导小组统一指挥，现场指挥人员和救援人员迅速到达规定岗位，采取相应的救援、控制措施。

3、救援程序

3.1 设置警戒区域

指挥人员到达现场后，立即了解现场情况及事故性质，确定警戒区域和事故控制具体实施方案，布置各救援小组任务。对现场进行封闭，根据危废品的泄漏扩散情况或火焰辐射所涉及到的范围建立警戒区，并在通往事故现场的主要干道上实行交通管制。警戒区域的边界应设警示标志并有专人警戒。除消防、应急处理人员以及必须坚守岗位人员外，其他人员禁止进入警戒区，泄漏溢出的危废品为易燃品时，区域内严禁火种。

3.2 组织紧急疏散

各救援小组到达现场后，应服从现场指挥人员的指挥，迅速将警戒区及污染区内与事故应急处理无关的人员撤离，以减少不必要的人员伤亡。严格执行应急救援人员进入和离开事故现场的有关规定，紧急疏散时应注意，根据需要携带专业防护装备，采取安全防护措施，按各自分工开展抢险救援工作。应向上风口方向转移；明确专人引导和护送疏散人员到安全区域，并在疏散或撤离时在污染区域或着火区域。为使疏散工作顺利进行，处理现场至少应有两个畅通无阻的出口，并有明显标志。

3.3 事故得到控制后，对现场进行清理，由相关单位组织对事故进行调查工作。

4、现场指挥

现场指挥长负责指挥所有参与抢险救援人员，统一指挥现场各救援小组的应急处理工作，及时向指挥中心报告事故灾难的事态发展和救援情况。

5、救援现场工作要求

5.1 现场各救援队伍间保持良好的通讯联络；

5.2 救援车辆应服从现场指挥长的调度，并按要求行驶和停放。

5.3 对易燃易爆危险物质大量泄漏时，应使用防爆型工具和器材，应急救援人员严格着装规定，进行危险区域关闭手机等通讯工具。

5.4 对有毒物质的泄漏处理，必须使用正压式自给式防毒面具；对皮肤有危害物资的处理，必须穿全封闭化学防护服，戴防护手套等。

5.5 出现危险化学品泄漏时，设法堵住泄漏口或截断泄漏的蔓延，按物料的 MSDS 中的泄漏应急处理措施进行处理，避免或减少环境污染。

5.6 急救措施

5.6.1 吸入：如果大量吸入，立即转移到新鲜空气充足的地方。

5.6.2 吞食：在医护人员指导下催吐，不要给意识不清的人吃东西。

5.6.3 皮肤接触：如果接触，立即用肥皂和大量清水冲洗至少 15 分钟。

5.6.4 眼睛接触：立即用清水冲洗至少 15 分钟。

5.7 事故现场设立警戒区域，设置警戒标识及注意事项。

5.8 进入事故现场救援的人员应做好统一标识区分。

5.9 事故单位应当无条件配合现场指挥的工作，提供必要的协助。

5.10 事故产生的危险废物必须到环保部门办理《危险废物转移许可证》，并委托有资质的处理单位进行合法安全处理。

5.11 废物处理完成后，对周围土壤、水质进行环境监测。

6、应急终止

经应急救援处理后，在确认满足终止条件后，应急指挥中心下达应急终止指令。

十、应急保障

由应急救援领导小组总牵头，各有关部门分工负责，按照预案规定，全面做好应对危险废物事故的各方面保障和准备工作，提高应急响应的快速反应和处理能力。

十一、事故善后处理

善后处理工作由领导小组统一协调，各相关部门参加，尽快恢复事故发生单位的正常生产、生活秩序。

十二、监督与管理

奖励与责任追究、预案演练、宣传培训等工作均严格执行公司《员工奖惩管理制度》有关规定。

十三、训练和演习

1、各车间从实际出发，针对本部门的危险废物可能发生的事故，每年至少组织一次模拟演习。

2、把指挥机构和环境救援应急队伍训练成一支思想好技术精、作风硬的队伍，一旦发生事故，领导能正确指挥，各救援队伍能根据各自任务及时有效地排除险情，控制并消灭事故、抢救伤员，切实做好应急救援工作。

十四、本预案修正权、解释权归行政管理部。

十五、本预案经总经理签字之日起生效执行。

厦门市金美达金属表面处理有限公司

2023年5月31日

附件 15 环保关键岗位及其职责

一、部门主管环境保护岗位责任制

1、认真贯彻执行国家环境保护工作的方针、政策，在日常工作中将环境保护纳入重要的议事日程，对本部门内的环境保护负全面责任。

2、加强生产现场的环境保护管理，教育操作人员严格执行有关环境保护的规章制度及设备操作规程。积极组织维修人员、操作人员治理生产现场的“跑、冒、滴、漏”，保证环保设备完好正常运行。

3、负责对生产人员、维修人员进行环保教育和知识培训，组织开展各种环境保护活动和环境保护检查。落实上级布置的环境保护工作任务，对环境保护中的隐患及时研究，制定整改措施并认真组织落实整改。

4、严格加强现场管理，落实环境保护的措施和管理制度，保证环保设备的日常正常运行。遇有重大问题必须处理，若不能及时处理的必须上报主管领导。

5、积极做好环境保护的教育、宣传和环保知识的培训。

二、班组长、操作人员环境保护岗位责任制

1、组织制定和实施本班组及个人的环保责任以及考核制度，认真落实环境保护的各项指标，保证本班组按照规定实施各项环境保护管理制度，及时治理现场的“跑、冒、滴、漏”现象，确保生产现场环境清洁、整齐、卫生。对本班组的环境保护工作负全面责任。

2、班组长、操作人员积极参加上级组织的环境保护的学习和培训，加强对环境保护的宣传，熟悉所操作的设备性能、构造、原理。并能按正确操作方法操作设备，并随时巡查生产现场的环境状况和环保设备的运行情况。

3、操作人员对所巡检的设备必须做好原始记录，并能正确使用劳动防护用品。

4、积极协助相关部门开展的环保检查，对环境保护中的隐患要及时上报。

5、按照环境保护的有关规定和要求，做到生产现场清洁卫生，保护设备无积灰，现场物质堆码整齐、有序。

6、严格履行交接班手续，坚持做好上不清，下不接原则。

附件 16 厦门市金美达金属表面处理有限公司演练情况记录表

厦门市金美达金属表面处理有限公司演练情况记录表

执笔人： 演练的时间：

演练的名称：

参加的部门：

参加的人员：

演习的内容：

演习效果的评价：

附件 17 危废合同

CX202208-007



福建省储鑫环保科技有限公司

危险废物处置服务合同

合同编号: CX202208-007

甲方名称: 厦门市金美达金属表面处理有限公司

乙方名称: 福建省储鑫环保科技有限公司

签约地点: 福建.厦门市

签约时间: 2022年8月15日

第 1 页 共 3 页



危险废物处置服务合同

甲方：厦门市金美达金属表面处理有限公司 乙方：福建省陆盛环保科技有限公司

为执行《中华人民共和国环境保护法》及《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》及相关环境保护法律、法规关于“任何单位在生产过程中形成的废物，特别是危险废物，不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理”的规定，最大限度地减少废物，特别是危险废物对环境的污染，保护环境，保障人民身体健康，在福建省环保部门的监督下，根据《中华人民共和国民法典》的有关规定，遵循平等互利、诚实守信的原则，甲、乙双方经协商一致，就甲方在生产过程中产生的危险废物委托乙方负责处理处置事宜，达成以下协议，以资共同遵守：

一、危险废物转移处置的种类、形态、包装、主要成分、危害特性等。

序号	名称	名录编号	预估处置量(吨)	形态	包装方式	处置方式	主要有害成分	危害特性
1	废滤芯	900-041-49	5	固态	袋装	焚烧	有机溶剂	毒性
2	废空桶	900-041-49	5	固态	袋装	焚烧	有机溶剂	毒性
3	含氟槽渣	336-063-17	2	固态	袋装	填埋	氟	毒性
4	含镍槽渣	336-054-17	2	固态	袋装	填埋	镍	毒性
5	含铜槽渣	336-063-17	2	固态	袋装	填埋	铜	毒性
6	含铜槽渣	336-062-17	2	固态	袋装	填埋	铜	毒性
7	废槽污泥	336-066-17	2	固态	袋装	填埋	有机溶剂	毒性
8	含锌槽渣	336-052-17	2	固态	袋装	填埋	锌	毒性
9	含锡槽渣	336-069-17	2	固态	袋装	填埋	锡	毒性
10	实验室废液	900-047-49	0.2	液态	桶装	焚烧	Edta、Dm、硝酸银、亚氧化钠、盐酸、碘化钾	毒性

具体数据以乙方根据甲方提供的样本出具的危险废物样品成分检测报告结果为准，见附件一。

二、危险废物转移处置量的计重依据

2.1 危险废物单次转移处置量【1】吨以内（不含）的按照【1】吨进行计重收费（考虑到乙方单次人工、技术服务、材料等成本）。

2.2 危险废物单次转移处置量超过【1】吨（含）的，双方共同认可按下列方式进行计重，凭证一式两份，双方各执一份作为处置服务费的结算依据。

2.2.1 在甲方厂区内过磅称重，费用由甲方支付；在甲方厂区附近过磅由乙方支付 相关费用。

2.2.2 用乙方地磅免费称重。

2.2.3 若危险废物不宜采用地磅称重，则按照双方协商方式计重。

三、危险废物处置服务费计价依据

3.1 根据甲方提供给乙方的危险废物样本检测结果报告，各类危废处置服务费单价如下：

序号	危险废物名称	危险废物名录编号	处置服务费单价（元/吨）
1	废滤芯	900-041-49	1800
2	废空桶	900-041-49	1800
3	含氯槽渣	336-063-17	1800
4	含铜槽渣	336-054-17	1800
5	含铜槽渣	336-063-17	1800
6	含铜槽渣	336-062-17	1800
7	废铁屑	336-066-17	1800
8	含铜槽渣	336-052-17	1800
9	含铜槽渣	336-068-17	1800
10	实验室废液	900-047-49	3500

3.2 若甲方转移至乙方的危险废物进场检测结果报告与附件一不一致并导致乙方处置成本提高的，乙方有权向甲方提出调整处置服务费单价的要求，甲方同意调整的，双方应签署补充协议予以确认，甲方不同意调整的，乙方有权拒绝接收，甲方承担因此而产生的费用。

3.3 处置服务费含6%增值税税费，不包含危险废物运输费、包装费和装车费。

3.4 装车服务费：

收运过程中的装车由产废单位负责，如需另外安排人员协助装车，按200元/人/次另外收取装车费。

3.5 超出本合同范围的危险废物种类的处置价格双方另行商议。

四、处置服务费的到账、结算付款和发票开具

4.1 对账：甲乙双方根据危险废物转移的计重依据，以及最终确定的处置服务费单价按【次】（或按【月】）进行对账，对账单以双方指定人员的签字确认生效，其中，甲方指定对账单签字人及联系方式为：林志成18850053333；乙方指定对账单签字人及联系方式为：程

编号13605077557。甲方在收到乙方出具的对账单后应于【3】天内完成对账单工作，逾期未对对账单的内容提出异议的，视同确认对账单。

4.2 结算付款：

4.2.1 本合同签订后【/】个工作日内，甲方一次性以银行转账的方式支付人民币【/】元（Y【/】元）至本合同项下乙方的指定结算账户作为处置服务费预付款；

4.2.2 自甲方收到乙方开具的本批次全额增值税专用发票之日起【30】个工作日内，甲方按照对账单金额（扣除预付款，如有）一次性以银行转账的方式支付处置服务费至本合同项下乙方的指定结算账户。

4.2.3 乙方指定结算账户：

单位名称：【福建省储鑫环保科技有限公司】

开户银行名称：【中国银行股份有限公司漳州分行】

收款银行账号：【4143 7221 4589】

4.3 发票开具：自双方签署对账单之日起【7】个工作日内，乙方向甲方开具本批次全额增值税专用发票，在甲方未完成付款前，发票不作为已收款依据，甲方提供开票资料如下：

单位名称	厦门市金美达金属表面处理有限公司
统一社会信用代码	9135021170545781XY
开票地址	厦门市集美区灌口镇先锋电镀区
开户银行	建设银行厦门江头支行
银行账号	35101568001050010898
开票电话	0592-6381195

五、甲方的权利义务

5.1 甲方有权事先确认乙方危险废物处置设备的规格、性能及安全性。

5.2 鉴于环保主管部门对于危废处置企业年处置产能的限制，为避免因甲方原因造成的乙方处置产能闲置，甲方在本合同有效期内生产过程中所形成的危险废物应按照合同约定交与乙方处理，甲方不得擅自将本合同约定范围内的危险废物出售或转交给任何第三方处理。

5.3 根据《危险废物收集、贮存、运输技术规范》（HJ 2025-2012）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）以及其他相关法律法规的规定，有义务指定部门及专人负责收集、管理在生产过程中产生的危险废物，并将其进行严格分类、标识、规范包装后集中放置于固定存放点。

5.4 按国家有关规定标准设立的贮存地点，危险废物外部需标明危险废物标志警示牌，如贮存点更改时，应立即通知乙方并附有区域内收集车辆行驶示意图。

5.5 应将各类危险废物分开存放，做好标记标识，不可混入其他杂物，以保障乙方处理方便及操作安全。袋装、桶装危险废物应按照危险废物包装、标识及贮存技术规范的要求贴上标签。

5.6 在需要移交处理相关危险废物时，至少提前 7 个工作日以邮件或短信电话形式通知乙方，约定交运时间及方式。

5.7 甲方应配合提供给乙方有关危险废弃物转移所需的相关材料，指定专人负责并配合乙方核定相关危险废物交接数量，按规定做好《危险废物转移联单》交接登记手续。

5.8 本合同履行期间，甲方提供的每批次危险废物报批手续完成后，该批危险废物的转移时间以双方约定的时间为准，发现下述情况乙方有权暂停交接，待甲方妥善处理达到合同要求并经乙方确认后方可接收。

5.8.1 交接过程中如发现危险废物标识不明确、包装破损、泄漏或对运输安全构成威胁的。

5.8.2 与合同签订时危险废物本底样品（签署合同前采集样品）检测结果不符的。

5.8.3 危废品种未列入本合同内或特别说明的（危险废物可能含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氟化物等剧毒物质）。

5.8.4 两类以上（含两类）危险废物人为混合装入同一容器内，或者将危险废物与非危险废物混合装入同一容器的。

5.8.5 其他违反危险废物运输包装的国家标准、行业标准及通用技术条件的异常情况。

5.9 负责在本单位内部的危险废物自备装车工作（包括自备装车工具，如叉车等），并自行装车。按国家相关规定安排专人负责存贮、货物由甲方自行装运。装运人员须按国家相关规定做好防护措施。有义务按照国家相关规定清洁、处理收运现场的卫生，并做好消毒工作，否则，由此产生的一切后果及连带责任与乙方无关。

5.10 甲方对本合同约定的危险废物处置价格负有保密义务。

六、乙方的权利义务

6.1 乙方必须持有合法有效的营业执照和环保部门颁发的危险废物经营许可证，确保提供的资质和证照真实有效，符合国家法律法规，乙方在签署本合同时必须向甲方出示危险废物经营许可证，并留复印件作为本合同的附件。

6.2 合同有效期内，除不可抗力外，若因乙方的原因导致甲方在本合同项下的危险废物数量无法转移到乙方进行处置而须支付高于本合同处置服务费单价的价格委托第三方进行处置的，乙

方应支付甲方由此而多支付的处置服务费作为损失赔偿金。

6.3 乙方应对甲方危险废物所拥有的技术秘密以及商业秘密进行保密，非因履行本协议项下处理义务的需要，乙方不得向任何第三方泄露。

6.4 乙方履行本合同时应遵守一切安全法规、环保法规、消防法规及其它与危险废物回收处理作业相关的法规或行业规定妥善运输、安全处置危险废物。

6.5 按时收运甲方委托处置的危险废物，如遇特殊情况，如车辆、交通、天气、市政设施变化等原因，确实无法按时收运，乙方应及时通知甲方，双方妥善解决处理。

6.6 负责办理危险废物交接手续，做好《危险废物转移联单》交接登记及协调与政府有关部门的工作。

6.7 确保危险废物处理质量达到国家有关环保标准，若不达标造成环境污染，则自行承担由此产生的一切法律责任。

6.8 乙方有权对甲方所生产并委托乙方处置的危险废物进行检测、鉴定。接收时如经乙方检测、鉴定，如果发现不在合同接收目录内的危险废物，乙方有权立即停止收运。如危险废物不属于乙方经营范围目录的应及时退回给甲方，如发现危险废物带有易燃、易爆、放射性、剧毒等，或违反国家和地方法律法规规定的，乙方有权拒绝处置，并将危险废物退还甲方，由此产生的费用由甲方自行承担。

6.9 经甲、乙双方确认危险废物交接后，全权负责所接收危险废物的管理责任。自乙方接收甲方危险废物后，因危险废物所产生的一切法律责任由乙方自行承担。

6.10 应按国家相关规定安排自备专人进行存贮、搬运、下货，下货人员按国家相关规定做好防护措施，存贮及处置按国家相关规定实施。若发生安全事故，由乙方自行承担由此产生的一切法律责任。

6.11 甲方未按国家相关规定及本合同规定包装、标识的危险废物，乙方有权不予收运，由此产生的一切责任及损失均由甲方承担。

6.12 本合同履行期间，危险废物处置的市场价格、政策等调整的，乙方（或甲方）均有权要求对方进行相应的调价。

七、违约条款

7.1 乙方是具有政府主管部门颁发的危险废物经营许可证合法的经营处置单位，在履行本合同期间，必须严格执行并遵守《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等有关规定；由于乙方因违反上述承诺及环保规定而产生的法律责任均由乙方

承担，甲方不承担任何连带责任。

7.2 甲方实际转移给乙方的危险废物中不得夹带本合同范围之外的有名称或无名称的废物，尤其不能夹带易燃、易爆、放射性、剧毒等危险废物，否则，因此造成乙方运输、处理处置危废等相关环节出现各类安全事故和人身财产损失的，甲方应向乙方赔偿由此造成的所有经济损失并承担相应的法律责任。

7.3 甲方须按《危险废物转移联单管理办法》及相关法律法规，向相应系统或当地环境行政主管部门提交转移申请或备案。若因甲方提供虚假或不合规的联单造成乙方损失的（包括但不限于行政处罚），甲方应承担赔偿乙方的所有经济损失。

7.4 甲方若逾期支付处置费用，乙方有权要求甲方支付乙方滞纳金，计算方法：按已发生处置费总额的1%×滞纳天数。逾期超过合同约定时间15个工作日的，乙方有权以书面通知的方式单方解除本合同。

7.5 甲方违反本合同约定的，应在乙方要求的合理期限内予以整改，如甲方未能在前述限期内整改完毕的，乙方有权以书面通知的方式单方解除本合同。

7.6 违约金不足以弥补守约方损失的，违约方应予以补足。

八、合同期限及其他事项

8.1 本合同自 2022 年 8 月 15 日生效至 2023 年 8 月 14 日止。在服务期限届满后，由双方重新拟订处置服务合同。

8.2 本合同如有未尽事宜，或甲方在生产过程中产生新的危险废物需要乙方处置时，甲乙双方经协商一致后可订立补充协议，其补充协议与本合同具有同等法律效力。

8.3 在合同有效期内若遇到不可抗力（如重大市政建设等）或重大自然灾害等因素，无法履行本合同，甲、乙双方以协商为主，协商不成可到人民法院提起诉讼。

8.4 本协议中的“次”，指车辆往返一趟为一次。

8.5 本合同一式贰份，甲、乙双方各执壹份。

8.6 本合同经双方法人代表或者授权代表签名并盖章方可正式生效。

8.7 本合同附件作为的合同补充与本合同具有同等法律效力（附件共 份）。

【以下无正文，仅供签署】

甲方：厦门市金美达金属表面处理有限公司

乙方：福建省储鑫环保科技有限公司

收运联系

收运联系人：郑博博

联系电话

收运联系电话：13905074557

单位公章

单位公章

公司投诉电话：0596-2162168

签约时间：2022年8月15日

签约时间：2022年8月15日

附件 18 检测报告



证书编号: 18131205M001

检测报告

报告编号: HAJC23020201 (共 7 页)

委托单位: 厦门市金美达金属表面处理有限公司

受检单位: 厦门市金美达金属表面处理有限公司

联系人: 林志成

联系电话: 18850053333

项目地址: 厦门市集美区先锋电镀区 12#厂房 4 楼 A 座

检测类别: 委托检测

样品类别: 废气、噪声

福建省环安检测评价有限公司
Fujian HuanAn Environmental Assessment and Testing Co.,Ltd.



声 明

1. 本报告无“福建省环安检测评价有限公司检验检测专用章”无效。
2. 本报告不得涂改、增删, 否则视为无效。
3. 本报告只对采样/送检样品的检测结果负责。
4. 未经本机构批准, 不得复制(全文复制除外)报告或证书。
5. 对本报告若有疑义, 请在收到报告起十五日内与本公司联系。

采样人员: 林郁鹭、涂少峰	
编制人: 	复核人: 
签发人: 	日期: 2023.2.9

第 2 页 共 7 页

1 检测依据

依据类别	检测项目	检测方法	检出限	分析人员
有组织废气	硫酸雾	HJ544-2016 固定污染源废气 硫酸雾的测定 离子色谱法	0.2mg/m ³	罗淑莲
	氰化氢	HJ/T 28-1999 固定污染源排气中氰化氢的测定 异烟酸-吡唑啉酮分光光度法	0.09mg/m ³	李伊娜
	氯化氢	HJ549-2016 环境空气和废气 氯化氢的测定 离子色谱法	0.2mg/m ³	罗淑莲
	氮氧化物	HJ/T 43-1999 固定污染源排气中氮氧化物的测定 盐酸萘乙二胺分光光度法	0.7mg/m ³	温前富
噪声	厂界噪声	GB 12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准	-	林郁鹭、涂少峰
		HJ706-2014 环境噪声监测技术规范 噪声测量值修正		

2 检测结果

2.1 厂界噪声

结果 点位	检测日期		2023.02.03				
	主要噪声源	检测时间	单位: dB(A)				
			实测值	背景值	修正系数	结果	标准限值
厂界南侧 (点位:▲1)	电镀线噪声	09:30	61.3	-	-	-	65
厂界东侧 (点位:▲2)	风机噪声	09:33	62.6	-	-	-	65
厂界北侧 (点位:▲3)	电镀线噪声	09:36	63.1	-	-	-	65

备注:
标准限值参考 GB12348-2008 工业企业厂界环境噪声排放标准 3 类。

 环安
检测

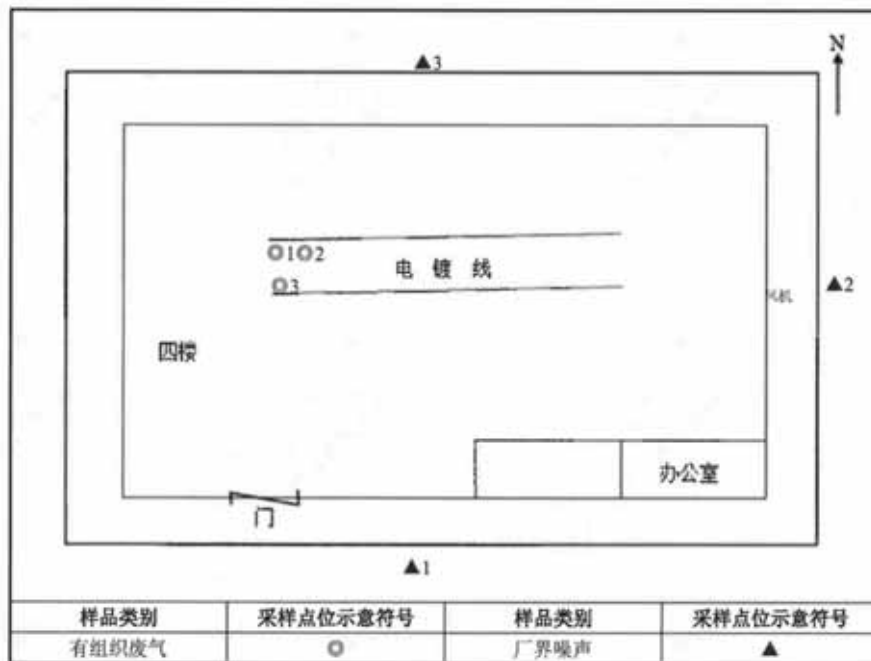
2.2 有组织废气

结果 点位	样品状态: 正常、能测					
	采样日期	2023.02.03	分析日期	2023.02.03-02.07		
	检测项目	采样频次	标干流量 (m ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
氯化氢废气 DA001 出口 (点位:①)	氯化氢	第一次	8083	0.51	4.1×10 ⁻³	
		第二次	8040	0.89	7.2×10 ⁻³	
		第三次	8048	0.55	4.4×10 ⁻³	
		平均值	8057	0.65	5.2×10 ⁻³	
	氮氧化物	第一次	8083	<0.7	<6×10 ⁻³	
		第二次	8040	<0.7	<6×10 ⁻³	
		第三次	8048	<0.7	<6×10 ⁻³	
		平均值	8057	<0.7	<6×10 ⁻³	
	设施情况					
	排气筒高度: 27m			处理设施: 碱液喷淋塔		
点位	检测项目	采样频次	标干流量 (m ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
氰化氢废气 DA002 出口 (点位:②)	氰化氢	第一次	7278	<0.09	<7×10 ⁻⁴	
		第二次	6999	<0.09	<6×10 ⁻⁴	
		第三次	7137	<0.09	<6×10 ⁻⁴	
		平均值	7138	<0.09	<6×10 ⁻⁴	
	设施情况					
排气筒高度: 27m			处理设施: 碱液喷淋塔			
点位	检测项目	采样频次	标干流量 (m ³ /h)	实测浓度 (mg/m ³)	排放速率 (kg/h)	
硫酸雾废气 DA003 出口 (点位:③)	硫酸雾	第一次	7831	<0.2	<2×10 ⁻³	
		第二次	8483	<0.2	<2×10 ⁻³	
		第三次	7751	<0.2	<2×10 ⁻³	
		平均值	8022	<0.2	<2×10 ⁻³	
	设施情况					
排气筒高度: 27m			处理设施: 碱液喷淋塔			

2.3 排气筒参数

点位	参数	采样日期	采样频次	烟温 (°C)	含湿量 (%)	流速 (m/s)	大气压 (kPa)	截面积 (m ²)
氯化氢废气 DA001 出口 (点位:⊙1)		2023.02.03	第一次	19.3	3.0	10.4	101.62	0.24
			第二次	18.8	3.0	10.3	101.62	0.24
			第三次	18.8	3.0	10.3	101.62	0.24
氰化氢废气 DA002 出口 (点位:⊙2)		2023.02.03	第一次	17.9	2.9	9.3	101.60	0.24
			第二次	17.7	2.9	9.0	101.60	0.24
			第三次	17.5	3.0	9.1	101.60	0.24
硫酸雾废气 DA003 出口 (点位:⊙3)		2023.02.03	第一次	18.6	3.0	8.4	102.27	0.28
			第二次	18.6	3.0	9.1	102.27	0.28
			第三次	18.8	3.0	8.3	102.23	0.28

3 采样点位示意图



4 现场采样照片



第 6 页 共 7 页



报告编号: HAJC23020201

5 报告说明

序号	说明内容
1	"<" 表示检测结果低于检出限, 低于检出限值的数据以检出限值的 1/2 代入平均值计算, 以检出限值代入排放速率计算。
2	"-" 表示无须测量、无须计算结果或无相关信息。
3	报告中所附“标准限值”均由委托方提供, 仅供参考。

报告结束



第 7 页 共 7 页

福建省环安检测评价有限公司
中国(福建)自由贸易试验区厦门片区高殿路 8 号 E 栋 415-425 单元

电话/传真: 0592-5236696/5236695
e-mail: fjhajc@fjhuanan.com

附件 19 厦门市金美达金属表面处理有限公司应急演练报告

人员培训记录表

组织部门	管理部	时间	2023.02.18	
教师	林志成	地点	四楼金美达车间	
目的	增强职工预防突发环境应急事件及了解预案内容			
主要内容	了解掌握事故应急救援预案内容； 熟悉使用各类防护器具、各种应急设备； 如何展开事故现场抢救、救援及事故处置； 事故发生后如何开展自救和互救；事故发生后的撤离和疏散方法； 生产过程中异常情况的排除、处理方法；事故现场的自我保护和监护措施。			
人员名单 (签名)	姓名	姓名	姓名	姓名
		李新哲	苏中佳	
	林晓玲	李之滨	陈宗修	
	陈雪江	张绍波	郑良	
	罗子奇	朱中龙	廖味凡	
	魏海成	陈子博	陈祖国	
	林培有	李良能	黄贤	
	曾中生	安素惠		
施明阳	李树高			

附培训照片

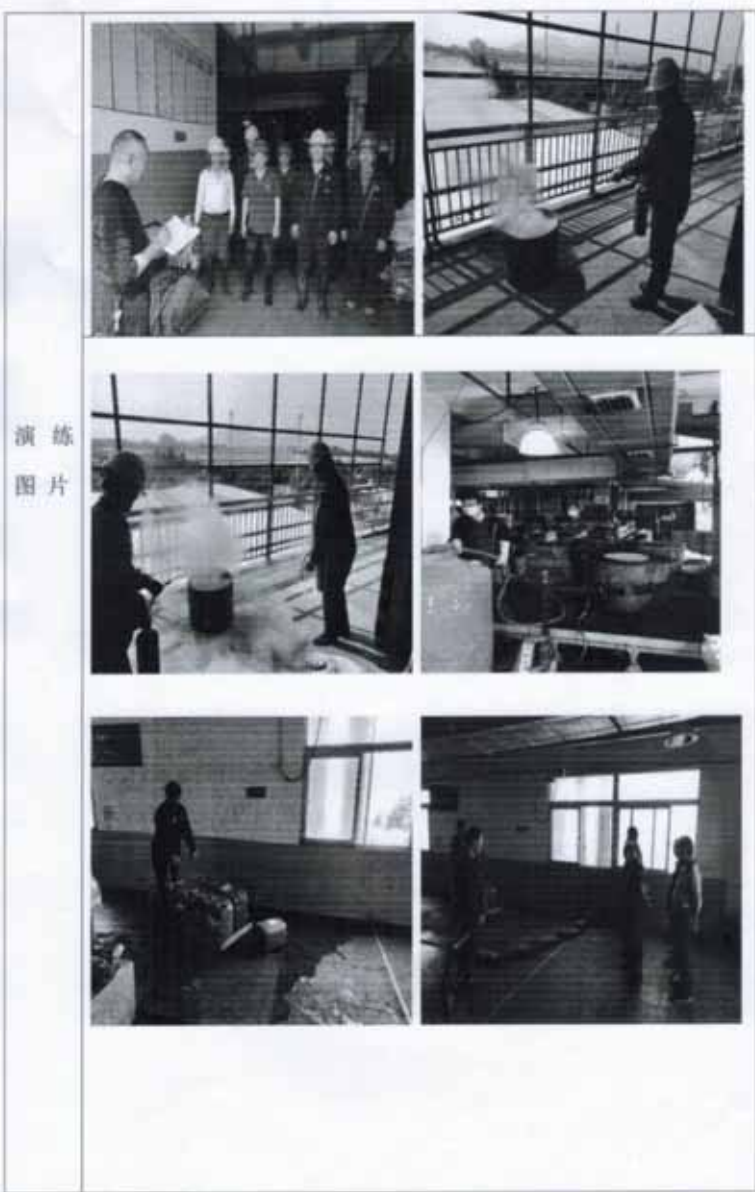


- 培训内容
- 消防工作的基本情况
 - 消防基本知识
 - 灭火器种类及使用
 - 火灾报警
 - 自救逃生知识



应急演练记录表

地点：金美达电镀车间		演习参加人员：电镀车间全体员工
单位名称：厦门市金美达金属表面处理有限公司		演习所用设施和设备：橡胶手套、防护围裙、防护面罩、雨鞋、过滤器、急救箱等
演习时间：自 2023年 02月 15日 16时 40分至 2023年 02月 15日 16时 50分		
演习内容及步骤	<p>(一) 演练内容：消防及电镀槽破裂事故演习</p> <p>(二) 演练步骤：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1、演练前编制了生产安全事故应急预案。 2、成立以总经理指挥的应急救援指挥机构。 3、成立抢险组、救护组、警戒组和通讯组。 4、根据生产安全事故的应急预案，准备了抢救物资。 5、对抢救器材的完好情况进行检查 6、通讯组负责各个时段的通讯联络畅通，警戒组防止现场参加演练人员无意中误进危险区域发生意外。 7、做好资料搜集和整理记录工作。 	
演习效果评价及完善措施	(1) 演习效果评价	项目部安全员：演习达到预期效果。
	<ol style="list-style-type: none"> 1、通过演练，大家掌握了施工工地突发事件的应急方法及演习过程中各成员的职责。 2、通过演习掌握了各种救援器材的正确使用方法。 3、通过演习和总结大家一致认为，达到了预期的效果，感到安全生产的重要性。 	项目经理：加强事故中，人员的分工和基本的急救方法。
	(2) 演习完善措施	公司安全设备部门：定期检查电镀槽情况，防止该事件的发生。
<ol style="list-style-type: none"> 1、各救援人员要苦练救援基本功，掌握一些基本的急救方法。（如人工呼吸） 2、加强消防器材的管理，定期检查消防器材的是否在有效期内。（如灭火器等） 3、参加救援的人员要明确各自的分工，不要混乱。 4、演练过程中要安排专人收集资料，记录在案，并要总结与完善演练过程中一些存在的问题。 		



演 练
图 片



厦门市金美达金属表面处理有限公司 环境风险事故应急救援预案演习总结

根据公司年度总体环境目标的要求，我部于2023年2月13日下午组织生产车间全体员工开展了环境事故应急救援演习，在全体员工及参演人员的共同努力下，演习取得了圆满成功。整个演习过程既紧张逼真又有条不紊，是对我公司《事故应急救援演习预案》的一次成功的检验，演习活动达到了预期的目标，现将活动情况总结如下：

一、公司领导高度重视，为演习的顺利进行并获得圆满成功打下了坚实的基础。

公司专门成立了演习组织机构，由总经理林志成同志任总指挥，生产经理岳新哲同志任现场总指挥，并设立现场救援组。

二、本次演习活动，我们分步分项有条不紊地组织开展，使活动取得了较好的效果。

1、制定演习预案

环保科根据公司的有关要求制定了切实可行的演习方案，在方案中就演习的时间、地点、内容都作了具体说明。方案制定的现实性和可操作性为演习活动的顺利实施创造了良好的条件。

2、做好宣传

在演习前，我部根据演习的相关内容，专门组织召开相关人员会议，并组织车间全体员工学习印发相关资料，让每一位员工明确演习的重要性和必要性。

3、精心组织，确保演习取得实效

(1) 演习对象

厦门市金美达金属表面处理有限公司电镀车间全体员工。

(2) 演习主题

常备不懈，警钟长鸣，有效减轻事故造成的伤亡及环境污染。

(3) 演习时间

2023年2月13日 16:00至16:30。

(4) 演习内容

消防演练、伤员急救、消除环境污染。

(5) 演习流程

①车间全体员工及事故应急救援人员集合到车间旁边通道上。

②总指挥做学习前的部署和动员。

③现场总指挥讲解此次演习的目的和注意事项。

④参演人员回到车间演习指定位置。

⑤现场总指挥统一下达演习指令。

⑥电镀车间镀槽发生破裂，发生氰化物泄漏，各个小组按照预案及指令迅速开展人员转移镀液至备用槽、堵漏用自来水引入污水管道及现场环境清理，避免二次污染。

⑦各个小组清点人数，向现场总指挥汇报结果。

⑧总指挥宣布演习结束，并对活动进行简要的总结。

⑨点评。由现场总指挥对演习过程中出现的问题进行点评。

电镀车间是人员较为密集的场所，环境安全是公司安全的重要组成部分。通过此次开展的演习，大大提高了公司车间员工实际应对和处置各种突发环境安全事件的能力，为公司建立健全安全生产应急救援长效机制，进一步培养员工的环境意识、安全意识和自救互救能力以及对于减少因环境事故造成员工的伤亡具有重要意义。

厦门市金美达金属表面处理有限公司环保科

2023年2月13日

附件 20 突发环境事件应急监测协议

突发环境事件应急监测协议

委托方（甲方）：厦门市金美达金属表面处理有限公司

受托方（乙方）：福建省环安检测评价有限公司

本合同甲方委托乙方就突发环境事件应急监测事宜，经友好协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，根据《中华人民共和国合同法》和《中华人民共和国建设项目环境保护管理条例》的规定，达成以下协议，并由双方恪守。

一、双方责任义务

1、甲方应向乙方提供公司的基本情况，如地理位置、自然环境、交通路线、居民分布信息等，并授权乙方使用自己的各项应急资源。

2、甲乙双方应根据现场事态的发展变化，共同制定切合实际的应急监测方案，确保环境监测工作顺利地进行。

3、乙方应配合甲方紧急救援工作需要，根据实际情况进行监测布点。

4、乙方在接到甲方的环境监测信息后及时出发，尽快到达现场。

二、本协议经甲乙双方共同签字盖章后生效，有效期三年。

三、对因不可抗力及其他乙方不能控制或避免的原因致使本协议部分或全部不能履行，乙方不承担违约责任。

四、本协议未尽事宜，甲乙双方协商解决。

五、本协议一式两份，甲乙双方各执一份。

甲方：厦门市金美达金属表面处理有限公司 乙方：福建省环安检测评价有限公司

(盖章)

法定代表人或代理人

2023年06月01日

(盖章)

法定代表人或代理人

2023年06月01日

附件 21 突发环境事件应急救援互助协议

突发环境事件应急救援互助协议

甲方（公司名称）：厦门市金美达金属表面处理有限公司

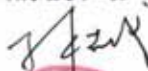
乙方（公司名称）：厦门民源裕电镀有限公司

为充分发挥甲、乙双方应急资源的优势，确保甲、乙双方生产安全稳定运行，立足预防为主，积极抢救的原则，经双方友好协商，同意合作开展双方生产事故应急资源共享事项，为了明确双方的责任和义务，特签订以下协议：

- 1、生产装置或储存设施发生生产安全事故，事故方及时告知另一方。
- 2、确定生产事故双方联络人及衔接机构或部门负责人联系方式。
- 3、双方应急器材共享，任一方发生生产安全事故可调动另一方的应急器材应急，事故结束后，根据应急器材使用情况，给予补偿。
- 4、发生生产安全事故，另一方不得盲目加入救援中，可在医疗救护等方面给予事故方帮助。
- 5、救援过程中支援方给事故方造成的非人为因素的设备、设施等损失，事故方承担，另一方可协助维修处理。

6、本协议一式两份，双方各执一份。未尽事宜，双方协商沟通。

甲方代表（签字）：



(甲方盖章)



应急联系电话：

18850053333

乙方代表（签字）：



(乙方盖章)



应急联系电话：

13779995359