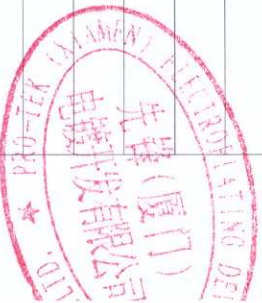
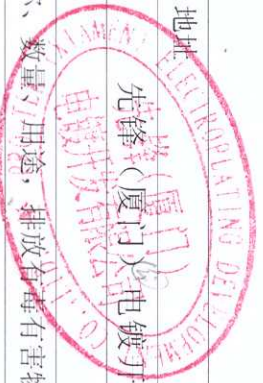


先锋（厦门）电镀开发有限公司使用有毒有害物质情况表

| 一、企业名称、法人代表、地址 | | 先锋（厦门）电镀开发有限公司 | | 法人代表 | 顾娜娜 |
|--|------------------|----------------------|---------------|------|-----|
| 企业名称 | 企业所在地 | 厦门市集美区灌口镇灌南工业区铁山路28号 | | | |
| 二、使用有毒有害原料名称、数量、用途，排放有毒有害物质的名称、浓度和数量，危险废物的产生和处置情况，依法落实环境风险防控措施情况 | | | | | |
| 1、使用有毒有害原料名称、数量、用途，排放有毒有害物质的名称、浓度和数量 | | | | | |
| 有毒有害原料名称 | 2022年使用数量(单位: t) | 用途 | 排放有毒有害物质的名称 | | |
| 氰化银钾 | 0.033 | 电镀 | 氰化氢 | | |
| 氰化钾 | 0.1494 | 电镀 | 氰化氢 | | |
| 硫酸 | 379.0025 | 电镀 | 酸、腐蚀 | | |
| 盐酸 | 0.057 | 电镀 | 酸、腐蚀 | | |
| 银盐 | 0.032 | 电镀 | 氰化氢 | | |
| 次氯酸钠 | 2575.45 | 污水处理 | 氯气 | | |
| 2、有毒有害物质排浓度及数量 | | | | | |
| 种类 | 污染物名称 | 排放浓度 (mg/L) | 2022年排放量(t/a) | | |
| 废水 | 总铬 | 0.05 | 0.001857 | | |
| | 六价铬 | 0.003 | 0.000741 | | |
| | 总铜 | 0.04 | 0.004922 | | |
| | 总镍 | 0.093 | 0.004541 | | |



| | | | |
|----|-----|--------|----------|
| 废气 | 总锌 | 0.005 | 0.008622 |
| | 总银 | 0.0004 | 0.000328 |
| | 氰化氢 | 0.08 | 0.000289 |
| | 铬酸雾 | 0.004 | 0.000032 |
| | 硫酸雾 | 0.1 | 0.000584 |

| 3、危险废物产生及处置情况 | | | |
|---------------|-------------------|-----------------|---|
| 危险废物名称 | 危险废物代码 | 2022年危险废物产生量(t) | 危险废物处置情况 |
| 空桶 | HW49 (900-041-49) | 0.1855 | 焚烧、水泥窑共处置。 |
| 综合污泥 | HW17 (336-062-17) | 123.25 | 水泥窑共处置； 物理化学处理（如蒸发、干燥、中和沉淀等）不包括填埋或焚烧前的预处理。 |
| 综合污泥 | HW17 (336-063-17) | 92.76 | 再循环/再利用金属和金属化合物。 |
| 含镍污泥 | HW17 (336-055-17) | 96.34 | 水泥窑共处置； 再循环/再利用金属和金属化合物； 物理化学处理（如蒸发、干燥、中和沉淀等）不包括填埋或焚烧前的预处理。 |
| 含铜污泥 | HW17 (336-058-17) | 115.99 | 水泥窑共处置； 再循环/再利用金属和金属化合物； 物理化学处理（如蒸发、干燥、中和沉淀等）不包括填埋或焚烧前的预处理。 |
| 含铬污泥 | HW17 (336-063-17) | 71.04 | 再循环/再利用金属和金属化合物； 物理化学处理（如蒸发、干燥、中和沉淀等）不包括填埋或焚烧前的预处理。 |

4、依法落实环境风险防控措施情况

公司针对危险化学品、废水处理设施、废气处理设施、危险废物火灾或爆炸引起的次生灾害等可能存在事故性排放、泄露等情况，制定了较为完善的环境应急预案。公司应急设备和设施能够按照要求配备，并定期进行应急演练。